



ABRAMS®
ACEROS PREMIUM

PRECISIÓN

EN

ACERO PARA HERRAMIENTAS

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE, resistente a la corrosión

ACERO INOXIDABLE, resistente a los ácidos

ACERO BONIFICADO

ACERO DE CEMENTACIÓN

ACERO DE NITRURACIÓN

70 MATERIALES EN 33.895 MEDIDAS DIFERENTES

DIRECTO DESDE EL ALMACÉN EN OSNABRÜCK / ALEMANIA

ENTREGA EN 3-6 DÍAS LABORABLES (SUJETO A DISPONIBILIDAD EN ALMACÉN)

SIN VALOR NI CANTIDAD DE PEDIDO MÍNIMO

LA GAMA DE SEMIPRODUCTOS MÁS AMPLIA DE EUROPA

TAMBIÉN ASERRAMOS, FRESAMOS Y RECTIFICAMOS A MEDIA



¡ DINAMISMO CONSECUENTE !

... eso es ABRAMS®.



Fundación de **ABRAMS®**
 Marca registrada: **ABRAMS Engineering Services GmbH & Co. KG**
 Después del cambio de denominación social en 2020: **ABRAMS Industries GmbH & Co. KG**

Atte.

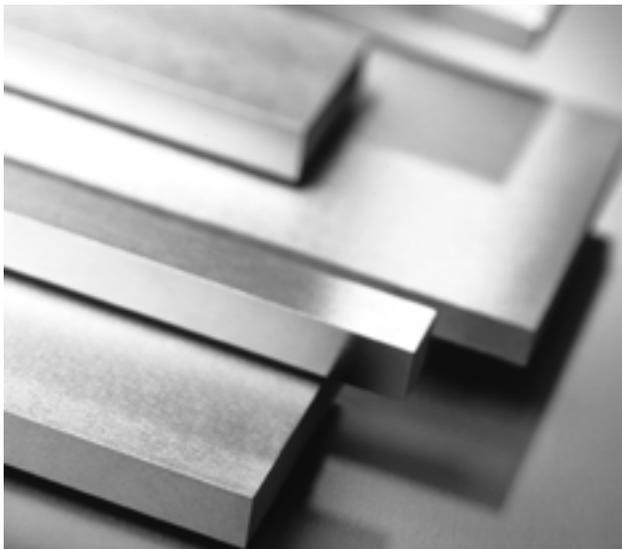
Dr. Jürgen Abrams
Socio gerente

¡VARIADO!

ABRAMS®
ACEROS PREMIUM

ACEROS PREMIUM

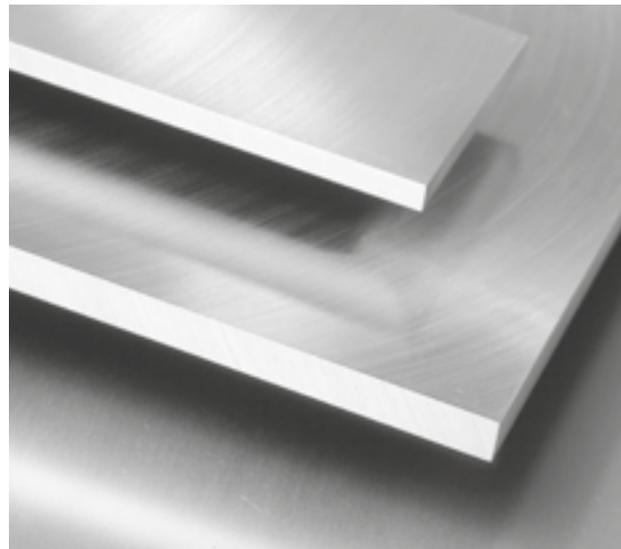
- 70 materiales en 32.629 medidas diferentes
- **ACERO PLANO DE PRECISIÓN** con / sin sobremedida
- **€co-Präz**® - Cortes de precisión estandarizados
- **Hart-Präz**® - Placas de precisión templadas
- **ACERO REDONDO DE PRECISIÓN** con / sin sobremedida
- **ACERO REDONDO**
- **BLOQUES DE EROSIÓN** recocidos / templados
- Sin valor ni cantidad de pedido mínimo
- También aserramos, fresamos y rectificamos a medida



ABRAMS®
ALUMINIO PREMIUM

ALUMINIO PREMIUM

- 8 materiales en 4.307 medidas diferentes
- Disponibles en 3 ejecuciones:
 - **ALU-PRÄZ**®
 - **ALUMINIO REDONDO DE PRECISIÓN**
 - **ALUMINIO REDONDO**



ABRAMS®
PREMIUM TOOLS

MACHOS DE ROSCAR UNIVERSALES PREMIUM

- 96 artículos en 6 ejecuciones
- Rosca métrica estándar
 - Para agujero pasante
 - Para agujero ciego
 - **M-DIN 371-Forma B**
 - **M-DIN 371-Forma C**
 - **M-DIN 376-Forma B**
 - **M-DIN 376-Forma C**
- Rosca métrica fin
 - Para agujero pasante
 - Para agujero ciego
 - **MF-DIN 374-Forma B**
 - **MF-DIN 374-Forma C**



1.2990 mod.	1.2714 + QT F5307 + QT	1.2361	1.2312	1.4801 F3210	1.4102 F1227	1.8550 F.1721
1.2842 F5229	1.2709 ESU - Chipper	1.2360 F5263	1.2311 F5263 ESR	1.2083 ESU F5263	1.4271 F.1228	1.4102 F.1228
1.2510 -F.5220	1.2550 F5242	1.2358 F5319	1.2294 F5212 mod.	1.2080 mod. F5212 mod.	1.4118 F.1104	1.2254+QT F.5262
1.2826	1.2436 F5213	1.2344 F5318	1.2210 F5209	1.2067 F5209	1.4106 F.1007	1.7447 F.1012
1.2767	1.2379 F5211	1.2344 ESU F5318 ESR	1.2162 HSS PM 4 F5211	1.1770 HSS PM 4 F5211	1.4401 F.1004	1.7151 F.1018
1.2767 ESU	1.2367 F5317	1.2343 ESU F5317 ESR	1.2099 Toolox 33	1.1930 HSS PM 4 F5317	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018
1.2738	1.2365 F5313	1.2343 ESU F5317 ESR	1.2085 Toolox 33	1.1930 HSS PM 4 F5317	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018
1.2714 F5307	1.2363 F5227	1.2316 F5267	1.2083 F5263	1.1930 HSS PM 4 F5211	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018

NIVEL 2 A

Con un clic Vd. puede iniciar la visión general de las características.

Caracterí...

- Resistencia a la tracci... 810 N/mm²
- Dureza de trabajo
- Temperatura de trabajo 200 °C
- Maquinabilidad
- Tenacidad
- Resistencia al desgaste ★★★★★
- Resistencia a la corro... ★★★★★

NIVEL 3 A

Seleccione una característica en particular para precisarla detalladamente.

Elija las características técnicas que son importantes para Vd. así como cualquier combinación deseada.

1.2990 mod.	1.2714 + QT F5307 + QT	1.2361	1.2312	1.4801 F3210	1.4102 F1227	1.8550 F.1721
1.2842 F5229	1.2709 ESU - Chipper	1.2360 F5263	1.2311 F5263 ESR	1.2083 ESU F5263	1.4271 F.1228	1.4102 F.1228
1.2510 -F.5220	1.2550 F5242	1.2358 F5319	1.2294 F5212 mod.	1.2080 mod. F5212 mod.	1.4118 F.1104	1.2254+QT F.5262
1.2826	1.2436 F5213	1.2344 F5318	1.2210 F5209	1.2067 F5209	1.4106 F.1007	1.7447 F.1012
1.2767	1.2379 F5211	1.2344 ESU F5318 ESR	1.2162 HSS PM 4 F5211	1.1770 HSS PM 4 F5211	1.4401 F.1004	1.7151 F.1018
1.2767 ESU	1.2367 F5317	1.2343 ESU F5317 ESR	1.2099 Toolox 33	1.1930 HSS PM 4 F5317	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018
1.2738	1.2365 F5313	1.2343 ESU F5317 ESR	1.2085 Toolox 33	1.1930 HSS PM 4 F5317	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018
1.2714 F5307	1.2363 F5227	1.2316 F5267	1.2083 F5263	1.1930 HSS PM 4 F5211	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018

Resistencia al...

Resistencia al desgaste:

★★★★★

menos importante — + muy importante

Aquí puede, por ejemplo, establecer la característica “resistencia al desgaste” como un criterio muy importante del acero. De este modo Vd. obtiene en tiempo real el producto adecuado a sus requerimientos.

ABRAMS® ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2080 mod.

- Características de este material
- Análisis químico de este material
- Ejecuciones de este material
- Alternativas
- ABRAMS tienda online

1.2714 F5307	1.2363 F5227	1.2316 F5267	1.2083 F5263	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125	1.4006 F.311	1.6580 F.1272
--------------	--------------	--------------	--------------	-----------	----------	--------	--------------	---------------

NIVEL 2 B

Con un clic se accede a la vista detallada.

NIVEL 3 B

Aquí se ha elegido la función “alternativas” para el material 1.2080/F.5212 mod.

Aquí está disponible de manera comprimida, la información detallada del acero elegido: descripción, análisis químico, ejecución, búsqueda de una alternativa así como el acceso a nuestra tienda online.

1.2990 mod.	1.2714 + QT F5307 + QT	1.2361	1.2312	1.4801 F3210	1.4102 F1227	1.8550 F.1721
1.2842 F5229	1.2709 ESU - Chipper	1.2360 F5263	1.2311 F5263 ESR	1.2083 ESU F5263	1.4271 F.1228	1.4102 F.1228
1.2510 -F.5220	1.2550 F5242	1.2358 F5319	1.2294 F5212 mod.	1.2080 mod. F5212 mod.	1.4118 F.1104	1.2254+QT F.5262
1.2826	1.2436 F5213	1.2344 F5318	1.2210 F5209	1.2067 F5209	1.4106 F.1007	1.7447 F.1012
1.2767	1.2379 F5211	1.2344 ESU F5318 ESR	1.2162 HSS PM 4 F5211	1.1770 HSS PM 4 F5211	1.4401 F.1004	1.7151 F.1018
1.2767 ESU	1.2367 F5317	1.2343 ESU F5317 ESR	1.2099 Toolox 33	1.1930 HSS PM 4 F5317	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018
1.2738	1.2365 F5313	1.2343 ESU F5317 ESR	1.2085 Toolox 33	1.1930 HSS PM 4 F5317	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018
1.2714 F5307	1.2363 F5227	1.2316 F5267	1.2083 F5263	1.1930 HSS PM 4 F5211	1.4305 F.1003	1.6867 F.1018

Caracterí...

- Resistencia a la tracci... 850 N/mm²
- Dureza de trabajo 62 HRC
- Temperatura de trabajo 200 °C
- Maquinabilidad ★★★★★
- Tenacidad ★★★★★
- Resistencia al desgaste ★★★★★
- Resistencia a la corro... ★★★★★

Como resultado serán indicados todos los productos con características iguales o superiores que el 1.2080/F.5212 mod. Criterios individuales pueden ser modificados o el - minados. De manera que Vd. encuentra, por ejemplo, un acero que puede superar la calidad de aquel que ha usado hasta ahora y contribuir a optimizar la herramienta.

¡ FABRICACIÓN + ALMACÉN !

ABRAMS® ACEROS PREMIUM es proveedor autorizado de muchas sobresalientes empresas industriales europeas.

PARA ELLO HAY 3 BUENOS MOTIVOS:



❶ FLEXIBILIDAD

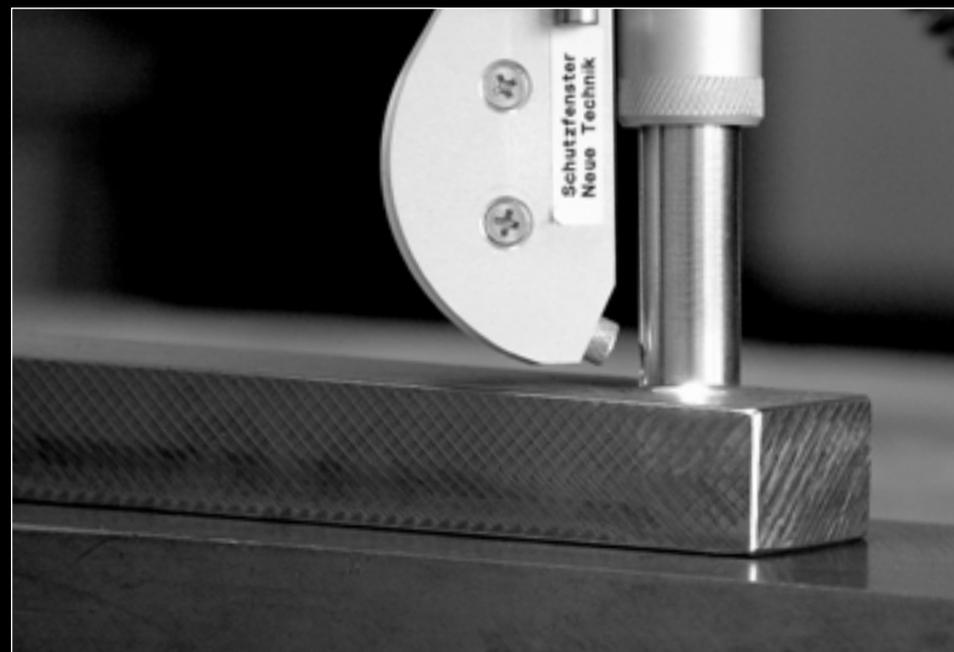
Mediante nuestra propia fabricación en Osnabrück/Alemania.



❷ ENTREGA EN CORTO PLAZO

Mediante nuestra extensa capacidad de almacenamiento para materia prima y acero de precisión.

¡ CALIDAD HASTA EN LOS DETALLES !



③ CALIDAD PREMIUM

Por ejemplo a través del análisis espectrométrico, certificado por el TÜV (fotomultiplicador de alta precisión).

¡ CLASES DE EJECUCIÓN !

Nuestro programa de suministros está compuesto por **32.629** artículos en las ejecuciones estándar que se describen a continuación:
¡ También **aserramos, fresamos y rectificamos** , en nuestra **producción**, a la medida individual que Vd. desee!



Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS] de conformidad con DIN 59350

Por ejemplo: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,2 / -0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,0 / -0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 / -0 mm
- **Excepción 1.1730:** **A** +0,4 / -0 mm; **E** +0,25 / -0 mm



Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]

- rectificado brillante, tol.: \varnothing ISO h8, L +10 / -10 mm
- estirado brillante / escarpado fin / rectificado, tol.: \varnothing ISO h9, L +10 / -10 mm
- escarpado fino brillante, tol.: \varnothing ISO h11, L +10 / -10 mm



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Por ejemplo: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,4 / -0 mm
- **E** rectificado paralelo / fresado fino, tol. +0, / -0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 / -0 mm



Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

- escarpado mecánico / torneado, tol.: \varnothing +tol. / -0 mm, L +tol. / -0 mm
- **Excepción 1.3343:** largo 1.000 mm: tol. L +10 / -10 mm
- **Particularidad: 1.2826, 1.2361, 1.2360 (~Chipper), 1.2067, 1.4418, 1.4112:** \varnothing los diámetros son valores métricos enteros (30,0 mm), por lo que no hay subsidio de la medición (30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Por ejemplo: 103 x 20,3 x 500 mm

- **A** aserrado / bruto, tol. +3 / -0 mm
- **E** fresado fino, tol. +0, / -0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +15 / -0 mm



Acero redondo [RS]

- bruto, tol.: \varnothing +1 / -1 mm (buscado), L +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Por ejemplo: 250 x 10,2 x 500 mm

- **A** aserrado / bruto, tol. +10 / -0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,2 / -0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +10 / -0 mm
- Planitud: +0,2 / -0 mm sobre la superficie total (buscada)



Bloques de erosión recocidos o templados [EB]

Por ejemplo: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Cuadrado** fresado / rectificado, tol. + / -0 mm
- **E** fresado fin / rectificado, tol. +0,2 / -0 mm
- fibra en sentido vertical a la superficie de apoy

¡ CLASIFICACIÓN DEL ACERO !

Los tipos de acero se clasifican en grupos de acuerdo a sus **características** y/o **tipo de uso preferido**.

A modo de ejemplo se ha nombrado aquí: acero para trabajar en frío, acero para trabajar en caliente, acero de moldes para plástico, acero rápido, acero inoxidable (resistente a la corrosión) y acero de cementación.

A menudo los materiales se pueden clasificar en varios grupos. Vd. encuentra una descripción detallada de esta clasificación en: www.guia-de-aceros.es/glosario



ACERO PARA HERRAMIENTAS I

CALIDAD DEL ACERO

denominación simbólica	denominación simbólica	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS /BA 500 mm	PFS /BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 800 mm	Eco-Präz® (300, 500, 1.000 mm)	Hart-Präz® (300, 500, 1.000 mm)	bloques de erosión (recocidos, templados)	PFS ISO H8 / H9 / H11 1.000 mm	PFS /BA 500 mm	PFS /BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	dureza máx. al suministrar (recocido/bonificado) [HV]	dureza al suministrar (templado) aprox. [HV]	resistencia a la tracción al suministrar [MPa]	dureza de trabajo máx. [HRC]	acero para trabajar en frío	acero para trabajar en caliente	acero rápido	acero inoxidable, resistente a la corrosión	acero inoxidable, resistente a los ácidos	acero bonificado	acero de cementación	acero de nitruración	UNE
PREMIUM 1.2990 mod. UNE 1.2990 mod.	~X100CrMoV8-2						✓			✓	✓			250	850	63	✓	✓									1.2990 mod. UNE 1.2990 mod.
PREMIUM 1.2842/1.2510 UNE F.5229/-F.5220	90MnCrV8/100MnCrW4	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓			229	57	770	62	✓	✓								1.2842 (O2) UNE F.5229
PREMIUM 1.2826 UNE 1.2826	60MnSiCr4									✓		✓		220		750	60	✓									1.2826 UNE 1.2826
PREMIUM 1.2767 UNE 1.2767	45NiCrMo16			✓	✓					✓	✓	✓		260		880	54	✓	✓	✓							1.2767 UNE 1.2767
PREMIUM 1.2767 ESU UNE 1.2767 ESR	45NiCrMo16						✓							260		880	54	✓	✓	✓							1.2767 ESU UNE 1.2767 ESR
PREMIUM 1.2738 UNE 1.2738	40CrMnNiMo8-6-4						✓			✓	✓			325		1100	50	✓		✓							1.2738 UNE 1.2738
PREMIUM 1.2714 UNE F.5307	55NiCrMoV7						✓			✓	✓			250		850	54		✓								1.2714 UNE F.5307
PREMIUM 1.2714+QT UNE F.5307+QT	55NiCrMoV7+QT						✓					✓	✓	400		1350	54		✓								1.2714+QT UNE F.5307+QT
PREMIUM 1.2709 ESU UNE 1.2709 ESR	X3NiCoMoTi18-9-5									✓	✓	✓	✓	325		1100	56	✓	✓	✓							1.2709 ESU UNE 1.2709 ESR
PREMIUM 1.2550 UNE F.5242	60WCrV8						✓			✓	✓			229		770	60	✓									1.2550 UNE F.5242
PREMIUM 1.2436 UNE F.5213	X210CrW12	✓		✓	✓			✓		✓	✓			255	59	860	63	✓									1.2436 UNE F.5213
PREMIUM 1.2379 UNE F.5211	X153CrMoV12			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			255	57	860	62	✓		✓							1.2379 (D2) UNE F.5211
PREMIUM 1.2367 UNE 1.2367	X38CrMoV5-3						✓			✓	✓			229		770	54		✓	✓							1.2367 UNE 1.2367
PREMIUM 1.2365 UNE F.5313	32CrMoV12-28						✓			✓	✓			229		770	52		✓	✓							1.2365 UNE F.5313
PREMIUM 1.2363 UNE F.5227	X100CrMoV5-1			✓	✓					✓	✓			241		815	62	✓		✓							1.2363 (A2) UNE F.5227
PREMIUM 1.2361 UNE 1.2361	X91CrMoV18			✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓			265	53	900	58	✓		✓		✓	✓				1.2361 UNE 1.2361
PREMIUM 1.2360/mod. UNE ~Chipper/mod.	X48CrMoV8-1-1						✓			✓	✓			250		850	60	✓									1.2360 UNE ~Chipper
PREMIUM 1.2358 UNE 1.2358	60CrMoV18-5						✓							325		1100	60	✓	✓	✓							1.2358 UNE 1.2358
PREMIUM 1.2344 UNE F.5318	X40CrMoV5-1									✓	✓			229		770	56		✓	✓							1.2344 UNE F.5318
PREMIUM 1.2344 ESU UNE F.5318 ESR	X40CrMoV5-1						✓							229		770	56		✓	✓							1.2344 ESU UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

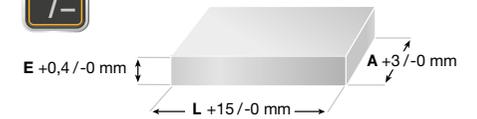
PREMIUM 1.2990 mod. – UNE 1.2990 mod. – AISI / SAE 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico (+ adiciones):

C	Cr	Mo	V
1,0	8,0	1,8	0,15
1,0	8,0	2,7	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2990mod-5



Características técnicas

Es un multitallento de los aceros enfocado para trabajar en frío; con propiedades de alta tenacidad y resistente a la compresión, excelente resistencia al desgaste adhesivo, alta resistencia al desgaste abrasivo y muy buena resistencia al revenido. Se puede hacer temple secundario y tiene una escasa modificación de sus medidas, excelentemente erosionable, muy apto para nitrurar. Dureza de trabajo: 57-63 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para corte de precisión, matrices, punzones, herramientas para laminar roscas, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico, cilindros para laminar en frío, herramientas para extrusión en frío, herramientas para conformar en frío, herramientas para embutición profunda, herramientas para trabajar madera, herramientas para estampar, herramientas de plegado, cuchillas para máquinas, cuchillas de cizallas circulares, elementos de construcción de máquinas.



¡1.2990 mod., todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2990mod

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2990 mod. – UNE 1.2990 mod. – AISI / SAE 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
50,5	●	●
60,5	●	●
70,5		●
80,5		●
90,5		●
100,5		●

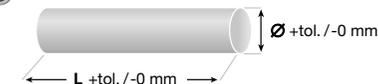
Diámetros mayores hasta 450,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

**Características técnicas**

Es un multitalento de los aceros enfocado para trabajar en frío; con propiedades de alta tenacidad y resistente a la compresión, excelente resistencia al desgaste adhesivo, alta resistencia al desgaste abrasivo y muy buena resistencia al revenido. Se puede hacer temple secundario y tiene una escasa modificación de sus medidas, excelentemente erosionable, muy apto para nitrurar. Dureza de trabajo: 57-63 HRC.

**Posibilidades de aplicación**

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para corte de precisión, matrices, punzones, herramientas para laminar roscas, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico, cilindros para laminar en frío, herramientas para extrusión en frío, herramientas para conformar en frío, herramientas para embutición profunda, herramientas para trabajar madera, herramientas para estampar, herramientas de plegado, cuchillas para máquinas, cuchillas de cizallas circulares, elementos de construcción de máquinas.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico (+ adiciones):

C	Cr	Mo	V
1,0	8,0	1,8	0,15
1,0	8,0	2,7	0,5

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online**

www.aceros-premium.es/2990mod-7

**¡1.2990 mod., todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2990mod

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2842/1.2510 – UNE F.5229/~F.5220 – AISI / SAE O2/O1 (90MnCrV8/100MnCrW4)

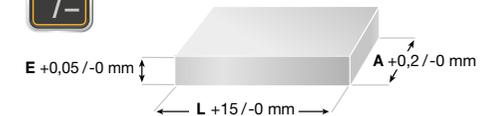
Acero plano de precisión sin sobremedida, DIN 59350 [PFS]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
	Dimensiones disponibles [mm]																		
4,0					■														
5,0						■													
6,0							■												
8,0								■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
16,0												■							
18,0													■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■					
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■				
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar (F.5229)

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
-	-	-	-	-	-	-
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5229-1



Características técnicas

Acero de uso universal, aleación mediana, templable en aceite y enfocado para trabajar en frío; alta aceptación de temple, gran estabilidad de medidas, como también buena duración del filo de corte y tenacidad. Las características y aplicaciones son casi idénticas a las del material 1.2510/~F.5220. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y troquel (chapa con un espesor de hasta 6 mm), cuchillas de cizallas, herramientas para roscar, mordazas de roscar, escariadores, herramientas de medición, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y de goma, calibres, guías, matrices, punzones, herramientas para trabajar madera, cuchillas para máquinas.



¡F.5229, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5229

vía teléfono inteligente/
tableta



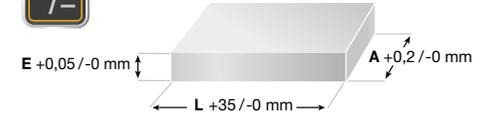
PREMIUM 1.2842/1.2510 – UNE F.5229/~F.5220 – AISI / SAE O2/O1 (90MnCrV8/100MnCrW4)

Acero plano de precisión sin sobremedida, DIN 59350 [PFS]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
	Dimensiones disponibles [■]																
4,0			■														
5,0				■													
6,0					■												
8,0						■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■	■									
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,0										■							
18,0											■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■					
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■				
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar (F.5229)

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5229-2



Características técnicas

Acero de uso universal, aleación mediana, templable en aceite y enfocado para trabajar en frío; alta aceptación de temple, gran estabilidad de medidas, como también buena duración del filo de corte y tenacidad. Las características y aplicaciones son casi idénticas a las del material 1.2510/~F.5220. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y troquel (chapa con un espesor de hasta 6 mm), cuchillas de cizallas, herramientas para roscar, mordazas de roscar, escariadores, herramientas de medición, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y de goma, calibres, guías, matrices, punzones, herramientas para trabajar madera, cuchillas para máquinas.



¡F.5229, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5229

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2842/1.2510 – UNE F.5229/~F.5220 – AISI / SAE O2/O1 (90MnCrV8/100MnCrW4)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																					
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3	
	Dimensiones disponibles [mm]																					
8,2																						
10,3	■	■	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
16,3																						
18,3																						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *																						

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Acero de uso universal, aleación mediana, templable en aceite y enfocado para trabajar en frío; alta aceptación de temple, gran estabilidad de medidas, como también buena duración del filo de corte y tenacidad. Las características y aplicaciones son casi idénticas a las del material 1.2510/~F.5220. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

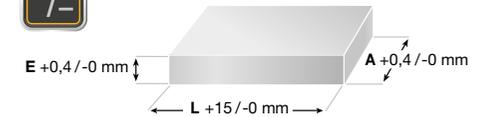


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y troquel (chapa con un espesor de hasta 6 mm), cuchillas de cizallas, herramientas para roscar, mordazas de roscar, escariadores, herramientas de medición, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y de goma, calibres, guías, matrices, punzones, herramientas para trabajar madera, cuchillas para máquinas.



Tolerancias



Valores estándar (F.5229)

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5229-3



¡F.5229, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5229

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2842/1.2510 – UNE F.5229/~F.5220 – AISI / SAE O2/O1 (90MnCrV8/100MnCrW4)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																					
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3	
	Dimensiones disponibles [mm]																					
8,2						■																
10,3	■	■	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
16,3										■												
18,3											■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■							
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *						■	■	■	■	■		■	■	■	■	■						

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Acero de uso universal, aleación mediana, templable en aceite y enfocado para trabajar en frío; alta aceptación de temple, gran estabilidad de medidas, como también buena duración del filo de corte y tenacidad. Las características y aplicaciones son casi idénticas a las del material 1.2510/~F.5220. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

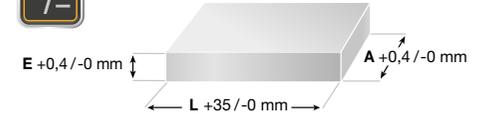


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y troquel (chapa con un espesor de hasta 6 mm), cuchillas de cizallas, herramientas para roscar, mordazas de roscar, escariadores, herramientas de medición, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y de goma, calibres, guías, matrices, punzones, herramientas para trabajar madera, cuchillas para máquinas.



Tolerancias



Valores estándar (F.5229)

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5229-4



¡F.5229, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5229

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE -Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2842/1.2510 – UNE F.5229/~F.5220 – AISI / SAE O2/O1 (90MnCrV8/100MnCrW4)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 57 HRC, mín. 2 revenidos.



Características técnicas

Acero de uso universal, aleación mediana, templable en aceite y enfocado para trabajar en frío; alta aceptación de temple, gran estabilidad de medidas, como también buena duración del filo de corte y tenacidad. Las características y aplicaciones son casi idénticas a las del material 1.2510/~F.5220. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

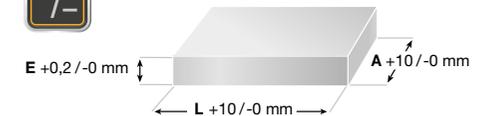


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y troquel (chapa con un espesor de hasta 6 mm), cuchillas de cizallas, herramientas para roscar, mordazas de roscar, escariadores, herramientas de medición, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y de goma, calibres, guías, matrices, punzones, herramientas para trabajar madera, cuchillas para máquinas.



Tolerancias



Valores estándar (F.5229)

Estado de suministro: aprox. 57 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5229-11-H



¡F.5229, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5229

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2842/1.2510 – UNE F.5229/~F.5220 – AISI / SAE O2/O1 (90MnCrV8/100MnCrW4)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: rectificado brillante, ISO h8

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
4,5	•	
5,0	•	
6,0	•	
8,0	•	
10,0	•	
12,0	•	
15,0	•	
20,0	•	
25,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 500,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero de uso universal, aleación mediana, templable en aceite y enfocado para trabajar en frío; alta aceptación de temple, gran estabilidad de medidas, como también buena duración del filo de corte y tenacidad. Las características y aplicaciones son casi idénticas a las del material 1.2510/~F.5220. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

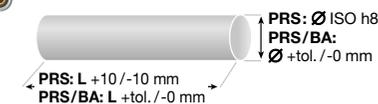


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y troquel (chapa con un espesor de hasta 6 mm), cuchillas de cizallas, herramientas para roscar, mordazas de roscar, escariadores, herramientas de medición, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y de goma, calibres, guías, matrices, punzones, herramientas para trabajar madera, cuchillas para máquinas.



Tolerancias



Valores estándar (F.5229)

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/5229-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/5229-7



¡F.5229, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5229

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR



ACERO REDONDO DE PRECISIÓN SIN SOBREMEDIDA - ISO h8, h9, h11

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2826 – UNE 1.2826 – AISI / SAE 1.2826 (60MnSiCr4)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: escarpado fino brillante, ISO h11

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
18,0	•
22,0	•
23,0	•
24,0	•
26,0	•
27,0	•
28,0	•
30,0	•
33,0	•
35,0	•
36,0	•
38,0	•
40,0	•
43,0	•
45,0	•
48,0	•
50,0	•
52,0	•
54,0	•
58,0	•
60,0	•

Acero redondo de precisión [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
62,0	•
66,0	•
70,0	•
72,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
92,0	•
95,0	•
100,0	•

Diámetros mayores hasta 400,0 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Calidad del acero para el área de trabajar en frío con buena resistencia al desgaste, alta tenacidad, excelentes propiedades de suspensión en estado de revenido. Dureza de trabajo: 57-60 HRC.

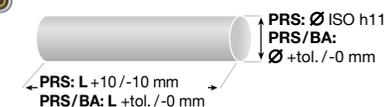


Posibilidades de aplicación

Pinzas de sujeción, estampas, matrices (pequeño número de piezas), herramientas para cortar en caliente, herramientas para desbarbar, expulsos, placas de prensado, herramientas de plegado en frío, cuchillas de cizallas, punzones de corte, destornilladores, punzones de mano, brocas escariadoras, granetes.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 220 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58	0,8	0,8	0	0	0,2
0,65	1,0	1,2	0,03	0,03	0,4



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/2826-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/2826-7



¡1.2826, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2826

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2767 – UNE 1.2767 – AISI / SAE 6F7 (45NiCrMo16)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■													
16,3	■	■	■	■	■	■		■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■		■	■	■	■	■	■						

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para trabajar en frío, de alta tenacidad (contenido de níquel), buena templabilidad a corazón (endurecimiento uniforme en secciones transversales gruesas), así como alta resistencia al impacto y a la compresión. Es apto para el ataque químico y erosionable. Cuando se necesiten una pureza y homogeneidad especial, le recomendamos utilizar el material 1.2767 ESR. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.

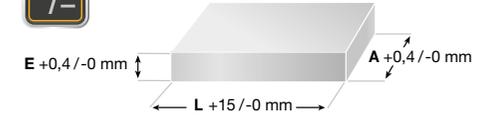


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles de cubertería, herramientas para estampar, herramientas de plegado, herramientas de troquelado en frío, calotas de troquelado, listones de presión, cuchillas para cizalla de palanquilla, cuchillas de corte en frío (material de corte más grueso), moldes para plástico, herramientas para presionar en caliente (grabado complicado), procesamiento de metales ligeros y de metales pesados, mordazas para embutición, armaduras.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 260 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2767-3



¡1.2767, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2767

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2767 – UNE 1.2767 – AISI / SAE 6F7 (45NiCrMo16)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3							■													
16,3	■	■	■	■	■	■		■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para trabajar en frío, de alta tenacidad (contenido de níquel), buena templabilidad a corazón (endurecimiento uniforme en secciones transversales gruesas), así como alta resistencia al impacto y a la compresión. Es apto para el ataque químico y erosionable. Cuando se necesiten una pureza y homogeneidad especial, le recomendamos utilizar el material 1.2767 ESR. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.

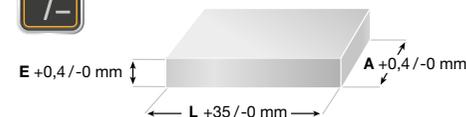


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles de cubertería, herramientas para estampar, herramientas de plegado, herramientas de troquelado en frío, calotas de troquelado, listones de presión, cuchillas para cizalla de palanquilla, cuchillas de corte en frío (material de corte más grueso), moldes para plástico, herramientas para presar en caliente (grabado complicado), procesamiento de metales ligeros y de metales pesados, mordazas para embutición, armaduras.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 260 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2767-4



¡1.2767, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2767

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

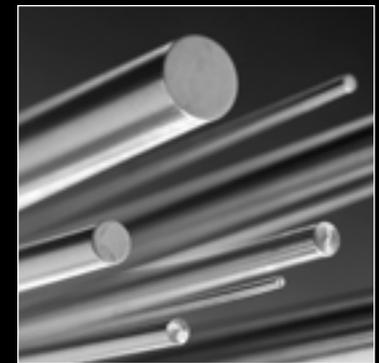
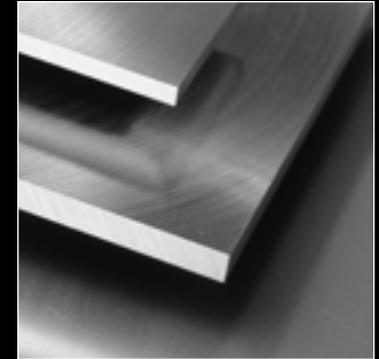
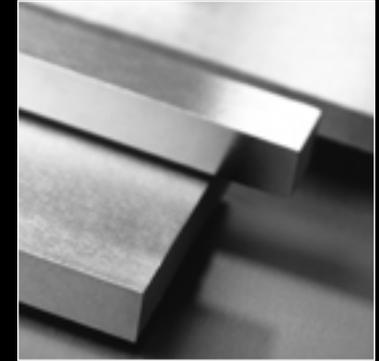
1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR



¡70 MATERIALES EN 32.629 MEDIDAS ESTÁNDAR DIRECTAMENTE DESDE ALMACÉN!

PREMIUM 1.2767 – UNE 1.2767 – AISI / SAE 6F7 (45NiCrMo16)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: rectificado brillante, ISO h8

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
10,0	•	
12,0	•	
15,0	•	
20,0	•	
25,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
10,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 500,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para trabajar en frío, de alta tenacidad (contenido de níquel), buena templabilidad a corazón (endurecimiento uniforme en secciones transversales gruesas), así como alta resistencia al impacto y a la compresión. Es apto para el ataque químico y erosionable. Cuando se necesiten una pureza y homogeneidad especial, le recomendamos utilizar el material 1.2767 ESR. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.

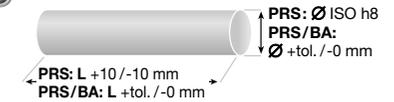


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles de cubertería, herramientas para estampar, herramientas de plegado, herramientas de troquelado en frío, calotas de troquelado, listones de presión, cuchillas para cizalla de palanquilla, cuchillas de corte en frío (material de corte más grueso), moldes para plástico, herramientas para presar en caliente (grabado complicado), procesamiento de metales ligeros y de metales pesados, mordazas para embutición, armaduras.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 260 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/2767-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/2767-7



¡1.2767, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2767

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2767 ESU – UNE 1.2767 ESR – AISI / SAE 6F7 ESR (45NiCrMo16)

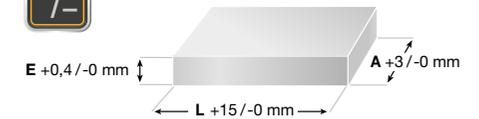
€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 260 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2767ESR-3-5



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para trabajar en frío, de alta tenacidad (contenido de níquel), buena templabilidad a corazón (endurecimiento uniforme en secciones transversales gruesas), así como alta resistencia al impacto y a la compresión. Es apto para el ataque químico y erosionable. Cuando se necesiten una pureza y homogeneidad especial, le recomendamos utilizar el material ESR. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles de cubertería, herramientas para estampar, herramientas de plegado, herramientas de troquelado en frío, calotas de troquelado, listones de presión, cuchillas para cizalla de palanquilla, cuchillas de corte en frío (material de corte más grueso), moldes para plástico, herramientas para prensar en caliente (grabado complicado), procesamiento de metales ligeros y de metales pesados, mordazas para embutición, armaduras.



¡1.2767 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2767ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



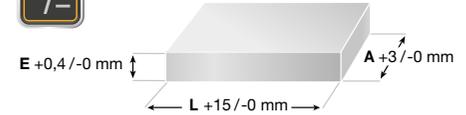
PREMIUM 1.2767 ESU – UNE 1.2767 ESR – AISI / SAE 6F7 ESR (45NiCrMo16)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 260 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2767ESR-5-5



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para trabajar en frío, de alta tenacidad (contenido de níquel), buena templabilidad a corazón (endurecimiento uniforme en secciones transversales gruesas), así como alta resistencia al impacto y a la compresión. Es apto para el ataque químico y erosionable. Cuando se necesiten una pureza y homogeneidad especial, le recomendamos utilizar el material ESR. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles de cubertería, herramientas para estampar, herramientas de plegado, herramientas de troquelado en frío, calotas de troquelado, listones de presión, cuchillas para cizalla de palanquilla, cuchillas de corte en frío (material de corte más grueso), moldes para plástico, herramientas para presionar en caliente (grabado complicado), procesamiento de metales ligeros y de metales pesados, mordazas para embutición, armaduras.



¡1.2767 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2767ESR

vía teléfono inteligente / tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2738 – UNE 1.2738 – AISI / SAE P20+Ni (40CrMnNiMo8-6-4)

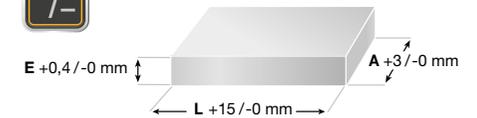
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15	0,9
0,45	0,4	1,6	0,03	0,03	2,1	0,25	1,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2738-5



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para la construcción de moldes para plástico, con adición de níquel para mejorar la templabilidad a corazón (resistencia uniforme), también en caso de espesores superiores a 400 mm. Con un bajo contenido de azufre, por eso, es apto y fácil de pulir, así como de texturizar. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro bonificado) hasta 50 HRC.



Posibilidades de aplicación

Moldes para plástico, marcos de moldeo, moldes para fundición a presión, estampas, herramientas de forja, herramientas para extrusión de metales, prensas de extrusión para tubos, herramientas de hidroconformado.



¡1.2738, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2738

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2738 – UNE 1.2738 – AISI / SAE P20+Ni (40CrMnNiMo8-6-4)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 655,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Calidad de acero enfocada para la construcción de moldes para plástico, con adición de níquel para mejorar la templabilidad a corazón (resistencia uniforme), también en caso de espesores superiores a 400 mm. Con un bajo contenido de azufre, por eso, es apto y fácil de pulir, así como de texturizar. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro bonificado) hasta 50 HRC.

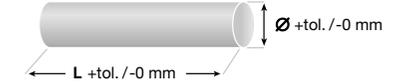


Posibilidades de aplicación

Moldes para plástico, marcos de moldeo, moldes para fundición a presión, estampas, herramientas de forja, herramientas para extrusión de metales, prensas de extrusión para tubos, herramientas de hidroconformado.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15	0,9
0,45	0,4	1,6	0,03	0,03	2,1	0,25	1,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2738-7



¡1.2738, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2738

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714-OT
UNE F.5307-OT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2714 – UNE F.5307 – AISI / SAE L6 (55NiCrMoV7)

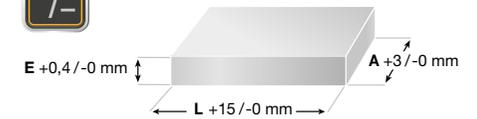
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5307-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, de uso universal, con buena templabilidad a corazón, alta resistencia al revenido, tenacidad, así como resistencia a la compresión y al calor. Estado de suministro de esta ejecución: recocido. Dureza de trabajo: aprox. 40-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Estampas de forja, émbolos de prensa, cabezales de punzón, punzones para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, cuchillas de corte en caliente, punzones de corte en caliente, herramientas para prensar por extrusión, portamatrices, herramientas de apoyo, portaherramientas, placas de presión, placas blindadas de corte.



¡F.5307, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5307

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2714 – UNE F.5307 – AISI / SAE L6 (55NiCrMoV7)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●



Diámetros mayores hasta 905,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, de uso universal, con buena templeabilidad a corazón, alta resistencia al revenido, tenacidad, así como resistencia a la compresión y al calor. Estado de suministro de esta ejecución: recocido. Dureza de trabajo: aprox. 40-54 HRC.

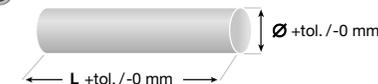


Posibilidades de aplicación

Estampas de forja, émbolos de prensa, cabezales de punzón, punzones para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, cuchillas de corte en caliente, punzones de corte en caliente, herramientas para prensar por extrusión, portamatrices, herramientas de apoyo, portaherramientas, placas de presión, placas blindadas de corte.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5307-7



¡F.5307, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5307

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714-OT
UNE F.5307-OT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2714+QT – UNE F.5307+QT – AISI / SAE L6+QT (55NiCrMoV7+QT)

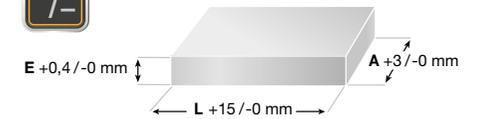
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 400 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5307QT-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, de uso universal, con buena templabilidad a corazón, alta resistencia al revenido, tenacidad, así como resistencia a la compresión y al calor. Estado de suministro de esta ejecución: bonificado. Dureza de trabajo: aprox. 40 HRC (estado de suministro) hasta 54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Estampas de forja, émbolos de prensa, cabezales de punzón, punzones para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, cuchillas de corte en caliente, punzones de corte en caliente, herramientas para prensar por extrusión, portamatrices, herramientas de apoyo, portaherramientas, placas de presión, placas blindadas de corte.



¡F.5307 + QT, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5307QT

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2714+QT – UNE F.5307+QT – AISI / SAE L6+QT (55NiCrMoV7+QT)

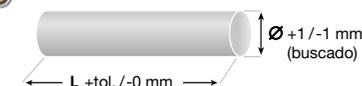
Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Diámetros mayores hasta 705 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 400 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5307QT-8



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, de uso universal, con buena templeabilidad a corazón, alta resistencia al revenido, tenacidad, así como resistencia a la compresión y al calor. Estado de suministro de esta ejecución: bonificado. Dureza de trabajo: aprox. 40 HRC (estado de suministro) hasta 54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Estampas de forja, émbolos de prensa, cabezales de punzón, punzones para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, cuchillas de corte en caliente, punzones de corte en caliente, herramientas para prensar por extrusión, portamatrices, herramientas de apoyo, portaherramientas, placas de presión, placas blindadas de corte.



¡F.5307+QT, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5307QT

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+qt
UNE F.5307+qt

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

¡ SUPERIORIDAD !



PREMIUM 1.2709 ESU – UNE 1.2709 ESR – AISI / SAE 1.2709 ESR (X3NiCoMoTi18-9-5)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
15,5	●	●
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
60,5	●	●
70,5		●
80,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 120,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
15	●	●
20	●	●
25	●	●
30	●	●
40	●	●
45	●	●
50	●	●
60	●	●
65		●
70		●
80		●
90		●
110		●

Diámetros mayores hasta 180 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para herramientas de resistencia muy alta, templeable por precipitación, con excelente tenacidad, altos límites de estricción y gran resistencia a la tracción. Tratamiento térmico simple de baja temperatura, por eso de poca deformación y escasa distorsión. Incluso después del temple tiene buena maquinabilidad. Dureza de trabajo: 51-56 HRC.

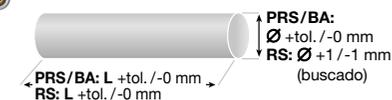


Posibilidades de aplicación

Émbolos de prensa, punzones para recantar en frío, punzones dentados, herramientas para estampar, matrices de prensado, estampas y herramientas para prensar en caliente, portaherramientas, punzones de troquelado, moldes para fundición a presión (para metales ligeros), moldes para plástico, armaduras, procesamiento de metales ligeros, cuchillas de cizallas, boquillas, espigas de distribuidores, machos, correderas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
0,03	0,1	0,15	0,01	0,01	0,25	5,2	19,0	1,2	10,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/2709ESR-7
[RS]
www.aceros-premium.es/2709ESR-8



¡1.2709 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2709ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)

UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

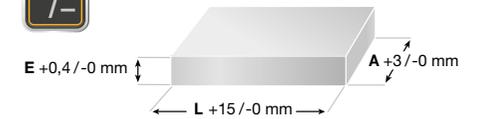
PREMIUM 1.2550 – UNE F.5242 – AISI / SAE S1 (60WCrV8)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55	0,7	0,15	0	0	0,9	0,1	1,7
0,65	1,0	0,45	0,03	0,03	1,2	0,2	2,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5242-5



Características técnicas

Calidad de acero con alta aceptación de temple (enfocados para trabajar en frío), excelente tenacidad, estabilidad dimensional y resistencia al impacto. Dureza de trabajo: 56-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, matrices, punzones, punzones de corte en frío, herramientas para conformar, herramientas para estampar y de estampado masivo, punzones para tabletear, herramientas para desbarbar, cuchillas de corte en frío, buterolas, cinceles de mano y neumáticos, granetes, expulsos, herramientas para trabajar madera.



¡F.5242, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5242

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2550 – UNE F.5242 – AISI / SAE S1 (60WCrV8)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
22,5	●	●
25,5	●	●
28,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
100,5		●



Diámetros mayores hasta 180,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Calidad de acero con alta aceptación de temple (enfocados para trabajar en frío), excelente tenacidad, estabilidad dimensional y resistencia al impacto.
Dureza de trabajo: 56-60 HRC.

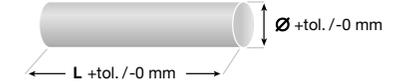


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, matrices, punzones, punzones de corte en frío, herramientas para conformar, herramientas para estampar y de estampado masivo, punzones para tabletear, herramientas para desbarbar, cuchillas de corte en frío, buterolas, cinceles de mano y neumáticos, granetes, expulsos, herramientas para trabajar madera.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55	0,7	0,15	0	0	0,9	0,1	1,7
0,65	1,0	0,45	0,03	0,03	1,2	0,2	2,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5242-7



¡F.5242, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5242

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714-OT
UNE F.5307-OT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

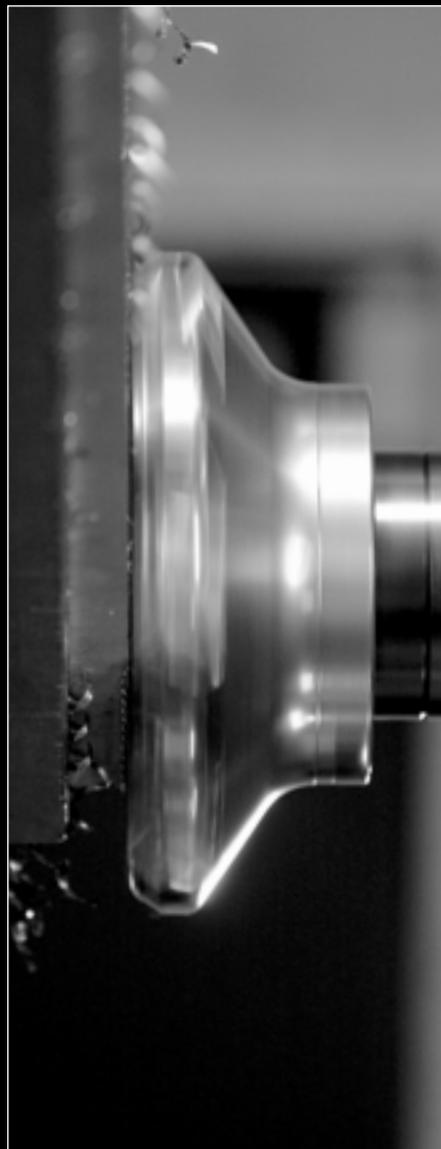
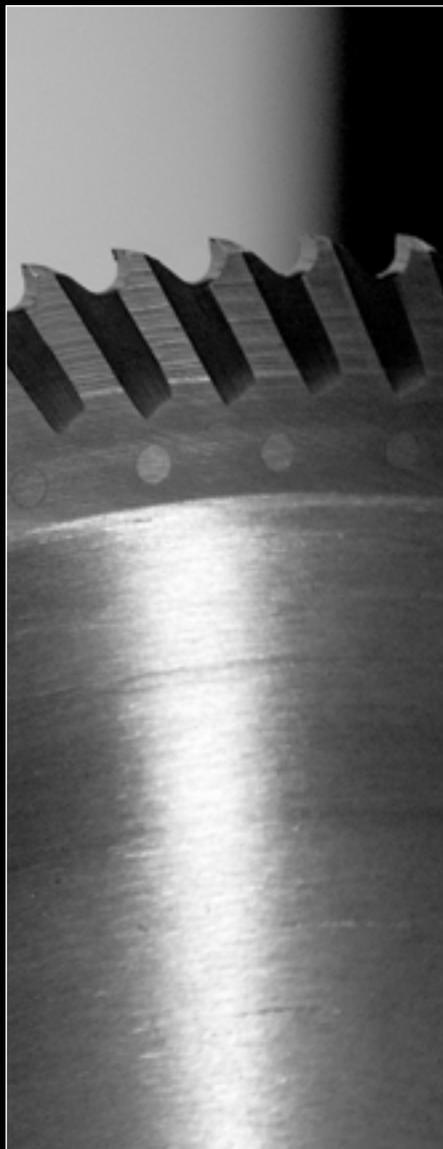
1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR



¡ EN LA MEDIDA DESEADA ...

... ASERRADO - FRESADO - RECTIFICADO !

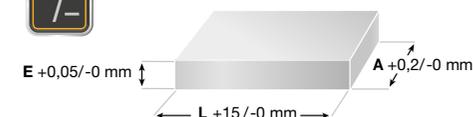
PREMIUM 1.2436 – UNE F.5213 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acero plano de precisión sin sobremedida, DIN 59350 [PFS]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
	Dimensiones disponibles [mm]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5213-1



Características técnicas

Acero para trabajar en frío con excelente resistencia al desgaste y larga duración del filo de corte (para cortes de chapa de hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con poca variación en las dimensiones de los componentes, sin embargo con tenacidad moderada. Debido a su contenido de wolframio/tungsteno, este material tiene una resistencia mayor al revenido y al desgaste que el material 1.2080 mod./F.5212 mod. Dureza de trabajo: 59-63 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles, herramientas para estampar, rasquetas, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, moldes para prensado de ladrillos, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



¡F.5213, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5213

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

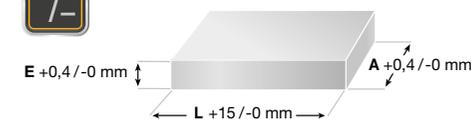
PREMIUM 1.2436 – UNE F.5213 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]													
8,2						■								
10,3	■	■	■	■	■	■	■							
12,3								■						
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5213-3



Características técnicas

Acero para trabajar en frío con excelente resistencia al desgaste y larga duración del filo de corte (para cortes de chapa de hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con poca variación en las dimensiones de los componentes, sin embargo con tenacidad moderada. Debido a su contenido de volframio/tungsteno, este material tiene una resistencia mayor al revenido y al desgaste que el material 1.2080 mod./F.5212 mod. Dureza de trabajo: 59-63 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles, herramientas para estampar, rasquetas, herramientas para repasar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, moldes para prensado de ladrillos, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



¡F.5213, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5213

vía teléfono inteligente/
tableta



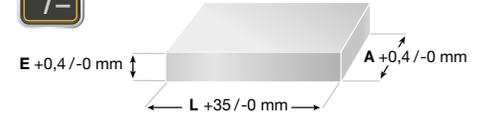
PREMIUM 1.2436 – UNE F.5213 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3							■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3										■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5213-4



Características técnicas

Acero para trabajar en frío con excelente resistencia al desgaste y larga duración del filo de corte (para cortes de chapa de hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con poca variación en las dimensiones de los componentes, sin embargo con tenacidad moderada. Debido a su contenido de volframio/tungsteno, este material tiene una resistencia mayor al revenido y al desgaste que el material 1.2080 mod./F.5212 mod. Dureza de trabajo: 59-63 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles, herramientas para estampar, rasquetas, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, moldes para prensado de ladrillos, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



¡F.5213, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5213

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE -Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2436 – UNE F.5213 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 59 HRC, mín. 2 revenidos.



Características técnicas

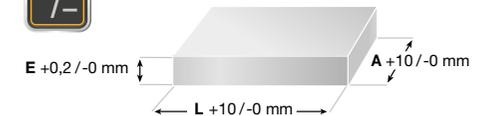
Acero para trabajar en frío con excelente resistencia al desgaste y larga duración del filo de corte (para cortes de chapa de hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con poca variación en las dimensiones de los componentes, sin embargo con tenacidad moderada. Debido a su contenido de volframio/tungsteno, este material tiene una resistencia mayor al revenido y al desgaste que el material 1.2080 mod./F.5212 mod. Dureza de trabajo: 59-63 HRC.

Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles, herramientas para estampar, rasquetas, herramientas para repasar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, moldes para prensado de ladrillos, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Lieferzustand: ca. 59 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5213-11-H



¡F.5213, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5213

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2436 – UNE F.5213 – AISI / SAE D6 (X210CrW12)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 400,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para trabajar en frío con excelente resistencia al desgaste y larga duración del filo de corte (para cortes de chapa de hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con poca variación en las dimensiones de los componentes, sin embargo con tenacidad moderada. Debido a su contenido de volframio/tungsteno, este material tiene una resistencia mayor al revenido y al desgaste que el material 1.2080 mod./F.5212 mod. Dureza de trabajo: 59-63 HRC.

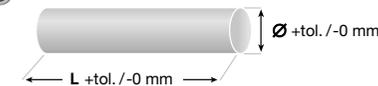


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, troqueles, herramientas para estampar, rasquetas, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, moldes para prensado de ladrillos, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5213-7



¡F.5213, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5213

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

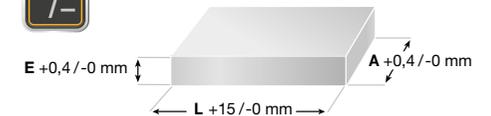
Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-3



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.
Dureza de trabajo: 57-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
16,3										■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
400,3								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
500 *								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.
Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

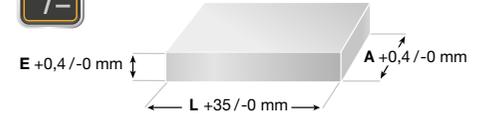


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-4



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente / tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 EST
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE -Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 200 mm

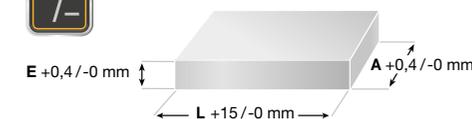
ANCHO	ESPELOR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 300 mm

ANCHO	ESPELOR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

¡ MEDIDAS CORTAS: 200 mm, 300 mm, 400 mm y 600 mm !

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 400 mm

ANCHO	ESPELOR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 600 mm

ANCHO	ESPELOR [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-200
www.aceros-premium.es/5211-300
www.aceros-premium.es/5211-400
www.aceros-premium.es/5211-600



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.
Dureza de trabajo: 57-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]									
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.

Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

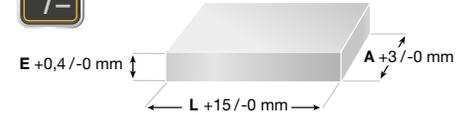


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-5



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente / tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE -Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 57 HRC, mín. 2 revenidos.



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.
Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

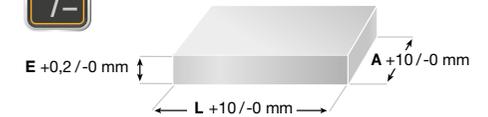


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 57 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-11-H



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h8

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

LARGO [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]				
10,5	•	•			
15,5	•	•			
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
75,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
95,5		•			
100,5		•			

Diámetros mayores hasta 755,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.
Dureza de trabajo: 57-62 HRC.

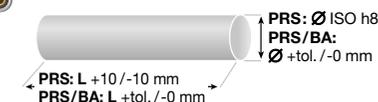


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/5211-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/5211-7



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente / tableta



PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

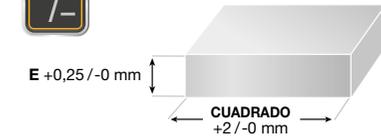
Bloques de erosión / recocido [EB]

Ejecución: elaborado por todos lados (fresado/rectificado)/fibra en sentido vertical a la superficie de apoyo

ESPELOR [mm]	ESPELOR [mm]													
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0	
CUADRADO	Dimensiones disponibles [mm]													
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



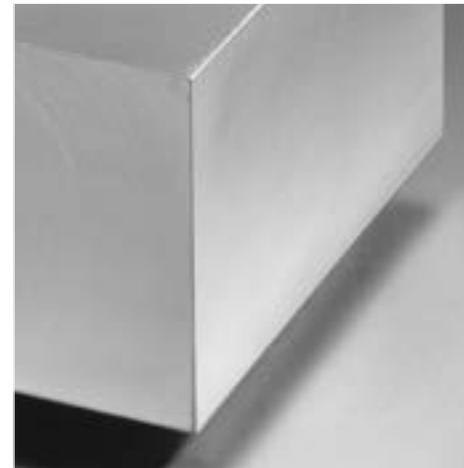
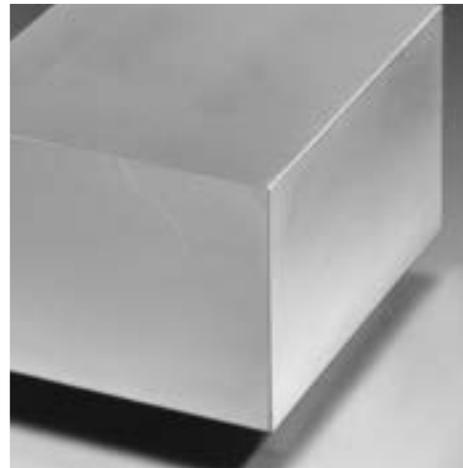
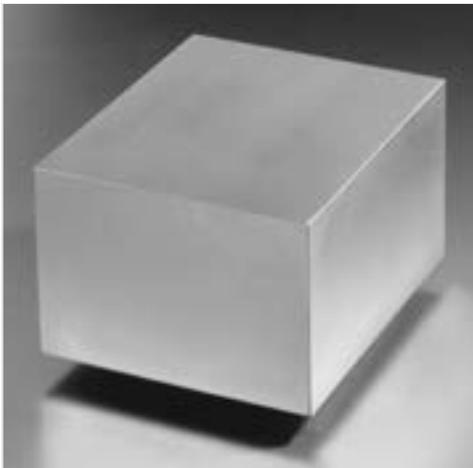
Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-9-G



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple.
Dureza de trabajo: 57-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente/
tableta



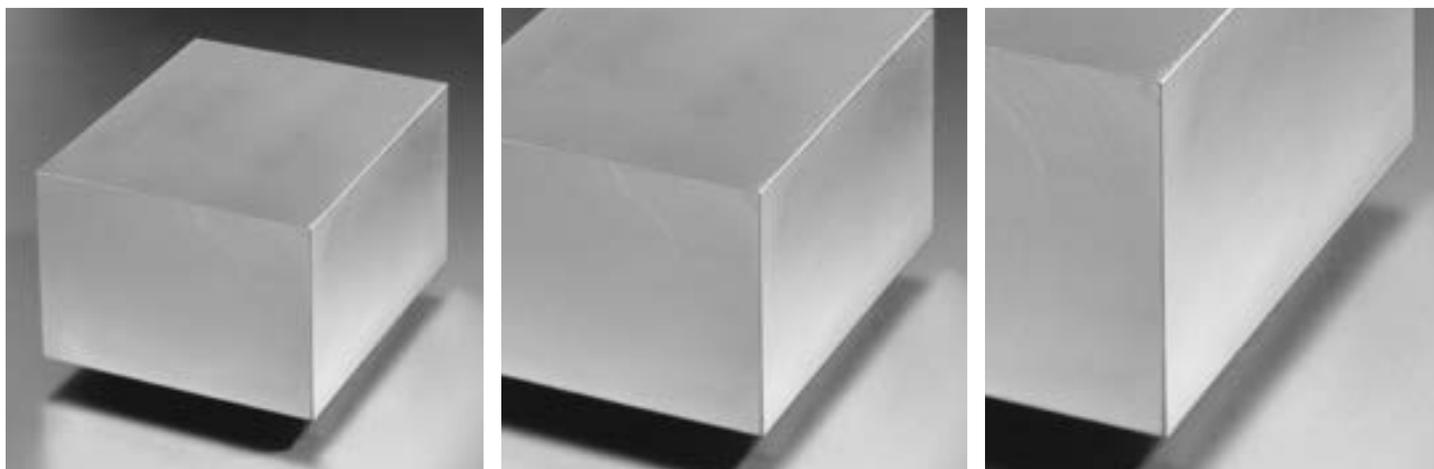
PREMIUM 1.2379 – UNE F.5211 – AISI / SAE D2 (X153CrMoV12)

Bloques de erosión / templado [EB]

Ejecución: elaborado por todos lados (fresado/rectificado)/fibra en sentido vertical a la superficie de apoyo

ESPELADA	ESPELADA [mm]													
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0	
CUADRADO	Dimensiones disponibles [mm]													
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los bloques de erosión templados con aprox. 61 HRC, mín. 3 revenidos.



Características técnicas

Acero ledeburítico para trabajar en frío, acepta temple secundario, con diversas aplicaciones. De poca distorsión, muy resistente al desgaste y buena tenacidad. De alta resistencia al revenido, incluso templado a altas temperaturas; por lo tanto, también se puede nitrurar adicionalmente como acero para trabajo en frío sin disminuir su temple. Dureza de trabajo: 57-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte y para corte de precisión, matrices, punzones, mordazas para laminar roscas, rodillos para laminar roscas, brochas, fresas, calotas de troquelado, herramientas de prensado, herramientas para trabajar madera, cuchillas de cizallas, herramientas para embutición profunda, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, moldes para plástico.



Tolerancias

E +0,25 / -0 mm



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 61 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5211-9-H



¡F.5211, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5211

vía teléfono inteligente / tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2367 – UNE 1.2367 – AISI / SAE 1.2367 (X38CrMoV5-3)

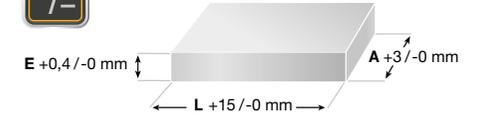
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,3	0,3	0	0	4,8	2,7	0,4
0,4	0,5	0,5	0,03	0,02	5,2	3,2	0,6



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2367-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente con excelente tenacidad, muy buena termorresistencia y alta resistencia al revenido. Buena templabilidad con poca tendencia a la distorsión. Muy resistente contra grietas de fuego y apto para el enfriamiento en agua. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Estampas, insertos de estampas, prensado por extrusión, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para fundición a presión, émbolos de prensa, mandriles de prensado, casquillos reductores, portamatrices, receptores de lingotes, cuchillas de corte en caliente, procesamiento de metales ligeros, moldes para plástico.



¡1.2367, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2367

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2367 – UNE 1.2367 – AISI / SAE 1.2367 (X38CrMoV5-3)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 450,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente con excelente tenacidad, muy buena termorresistencia y alta resistencia al revenido. Buena templabilidad con poca tendencia a la distorsión. Muy resistente contra grietas de fuego y apto para el enfriamiento en agua. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.

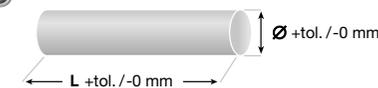


Posibilidades de aplicación

Estampas, insertos de estampas, prensado por extrusión, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para fundición a presión, émbolos de prensa, mandriles de prensado, casquillos reductores, portamatrices, receptores de lingotes, cuchillas de corte en caliente, procesamiento de metales ligeros, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,3	0,3	0	0	4,8	2,7	0,4
0,4	0,5	0,5	0,03	0,02	5,2	3,2	0,6



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2367-7



¡1.2367, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2367

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2365 – UNE F.5313 – AISI / SAE H10 (32CrMoV12-28)

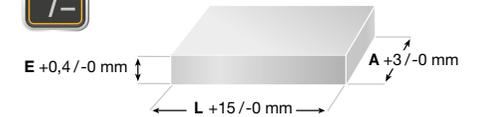
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28	0,1	0,15	0	0	2,7	2,5	0,4
0,35	0,4	0,45	0,03	0,02	3,2	3,0	0,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5313-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, de alta tenacidad, buena termostabilidad y muy resistente al revenido. Particularmente apto para temple al aire, tiene buena conductibilidad térmica y se puede enfriar por agua.
Dureza de trabajo: 50-52 HRC.



Posibilidades de aplicación

Prensado por extrusión, fundición a presión de latón, estampas para prensado de latón, estampas para prensado de moldes, insertos de estampas, moldes para fundición a presión, moldes para plástico, discos de prensado, mandriles de prensado, mandriles para prensado de tubos, sacabocados, matrices de prensado, receptores de lingotes, fabricación de tornillos, tuercas, remaches y pernos, cuchillas de corte en caliente.



¡F.5313, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5313

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2365 – UNE F.5313 – AISI / SAE H10 (32CrMoV12-28)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 350,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

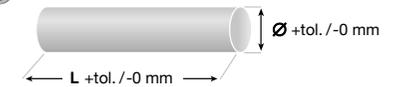
Acero para trabajar en caliente de alta tenacidad, buena termostabilidad y muy resistente al revenido. Particularmente apto para temple al aire, tiene buena conductibilidad térmica y se puede enfriar por agua.
Dureza de trabajo: 50-52 HRC.

Posibilidades de aplicación

Prensado por extrusión, fundición a presión de latón, estampas para prensado de latón, estampas para prensado de moldes, insertos de estampas, moldes para fundición a presión, moldes para plástico, discos de prensado, mandriles de prensado, mandriles para prensado de tubos, sacabocados, matrices de prensado, receptores de lingotes, fabricación de tornillos, tuercas, remaches y pernos, cuchillas de corte en caliente.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28	0,1	0,15	0	0	2,7	2,5	0,4
0,35	0,4	0,45	0,03	0,02	3,2	3,0	0,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5313-7



¡F.5313, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5313

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

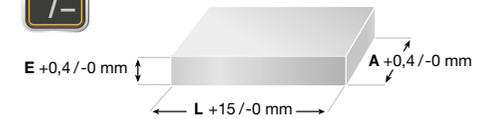
PREMIUM 1.2363 – UNE F.5227 – AISI / SAE A2 (X100CrMoV5-1)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■		
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■	■		■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
315,3							■	■	■	■	■	■	■					
400,3									■	■	■	■	■					



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5227-3



Características técnicas

Acero templable al aire para trabajar en frío, con buena maquinabilidad, alta resistencia al desgaste y tenacidad mejorada (menor manifestación de carburos mediante un 5 % de cromo, en comparación con un 12 % de cromo de los ledeburíticos 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). De dimensiones estables durante el tratamiento térmico y buena reparación por soldabilidad. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, matrices, punzones, herramientas para desbarbar, herramientas para laminar roscas, mordazas para laminar roscas, cuchillas de cizallas, cuchillas de cizallas largas y circulares, calotas de presión, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, herramientas para estampar en frío, moldes para plástico.



¡F.5227, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5227

vía teléfono inteligente/
tableta



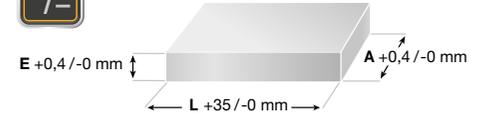
PREMIUM 1.2363 – UNE F.5227 – AISI / SAE A2 (X100CrMoV5-1)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
315,3								■	■	■	■	■	■					
400,3									■	■	■	■						
600,3				■	■													



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5227-4



Características técnicas

Acero templable al aire para trabajar en frío, con buena maquinabilidad, alta resistencia al desgaste y tenacidad mejorada (menor manifestación de carburos mediante un 5 % de cromo, en comparación con un 12 % de cromo de los ledeburíticos 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). De dimensiones estables durante el tratamiento térmico y buena reparación por soldabilidad. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, matrices, punzones, herramientas para desbarbar, herramientas para laminar roscas, mordazas para laminar roscas, cuchillas de cizallas, cuchillas de cizallas largas y circulares, calotas de presión, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, herramientas para estampar en frío, moldes para plástico.



¡F.5227, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5227

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡ACERO REDONDO DE PRECISIÓN CON SOBREMEDIDA - ESCARPADO MECÁNICO/TORNEADO!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2363 – UNE F.5227 – AISI / SAE A2 (X100CrMoV5-1)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 350,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero templable al aire para trabajar en frío, con buena maquinabilidad, alta resistencia al desgaste y tenacidad mejorada (menor manifestación de carburos mediante un 5 % de cromo, en comparación con un 12 % de cromo de los ledeburíticos 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). De dimensiones estables durante el tratamiento térmico y buena reparación por soldabilidad. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.

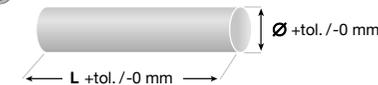


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, matrices, punzones, herramientas para desbarbar, herramientas para laminar roscas, mordazas para laminar roscas, cuchillas de cizallas, cuchillas de cizallas largas y circulares, calotas de presión, mandriles para laminar en frío en tren de paso de peregrino, herramientas para estampar en frío, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5227-7



¡F.5227, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5227

vía teléfono inteligente /
tableta





¡ ENTREGA RÁPIDA !



PREMIUM 1.2361 – UNE 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

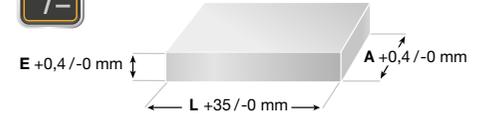
Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2361-4



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % de cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío, mediante el tratamiento térmico obtiene una alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual entre los aceros resistentes a la corrosión. Este material se puede pulir brillante y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubertería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



¡1.2361, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2361

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2361 – UNE 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

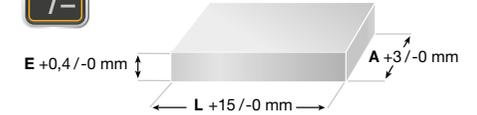
€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2361-3-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % de cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío, mediante el tratamiento térmico obtiene una alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual entre los aceros resistentes a la corrosión. Este material se puede pulir brillante y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubtería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



¡1.2361, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2361

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2361 – UNE 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

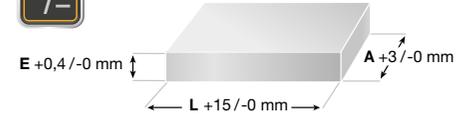
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2361-5-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % de cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío, mediante el tratamiento térmico obtiene una alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual entre los aceros resistentes a la corrosión. Este material se puede pulir brillante y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.

Dureza de trabajo: 53-58 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubtería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



¡1.2361, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2361

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 EST
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE -Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

PREMIUM 1.2361 – UNE 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 53 HRC, mín. 2 revenidos.



Características técnicas

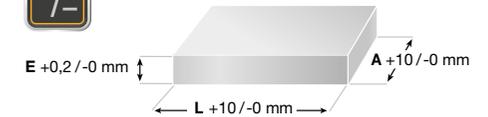
Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % de cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío, mediante el tratamiento térmico obtiene una alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual entre los aceros resistentes a la corrosión. Este material se puede pulir brillante y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.

Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubtería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 53 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2361-11-H



¡1.2361, todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2361

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2361 – UNE 1.2361 – AISI / SAE 1.2361 (X91CrMoV18)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
25,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20,0	•	•
25,0	•	•
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Diámetros mayores hasta 405,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % de cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío, mediante el tratamiento térmico obtiene una alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual entre los aceros resistentes a la corrosión. Este material se puede pulir brillante y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.

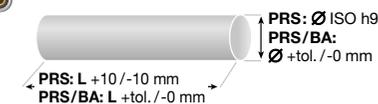


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubertería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/2361-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/2361-7



¡1.2361, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2361

vía teléfono inteligente / tableta



PREMIUM 1.2360/1.2360 mod. – UNE ~CHIPPER/mod. – AISI / SAE ~CHIPPER/mod. (X48CrMoV8-1-1/X48CrMoV8-1)

€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	
	Dimensiones disponibles [mm]																			
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Espeores de 2,3 hasta 6,3 mm se suministran en calidad 1.2360 modificado, con un contenido de vanadio reducido (aprox. 0,5 % V), con el fin de mejorar la tenacidad específicamente para la aplicación por Vd. deseada (acero Chipper-Knife).

Características técnicas

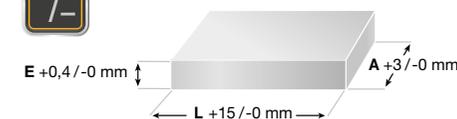
Acero para trabajar en frío, muy robusto y de uso universal, con buenas propiedades de temple a corazón, en combinación con una alta tenacidad (presencia equilibrada de carburos duros mediante aprox. un 8 % de cromo en comparación con un 12 % de cromo en 1.2379, 1.2436 y 1.2080 mod., así como un 5 % de cromo en 1.2363). De lo cual resulta: alta duración del filo de corte, gran resistencia al desgaste, así como buena resistencia al revenido. Dureza de trabajo: 50-60 HRC.

Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para conformar, estampas de prensado, insertos de estampas, estampas para extrusión, armaduras, herramientas para extrusión en frío, cizallas de palanquilla (caliente), cizallas de rodadura, cuchillas para chapas de hasta 15 mm de espesor, cuchillos industriales, cuchillos de encharpar.



Tolerancias



Valores estándar (1.2360/~Chipper)

Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,7	0,35	0	0	7,3	1,3	1,3
0,5	0,9	0,45	0,02	0,005	7,8	1,5	1,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/Chipper-5



¡~Chipper, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/Chipper

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2360/1.2360 mod. – UNE ~CHIPPER/mod. – AISI / SAE ~CHIPPER/mod. (X48CrMoV8-1-1/X48CrMoV8-1)

Acero redondo de precisión [PRS/BA]/ 1.2360/~Chipper
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
26,0	●	●
31,0	●	●
36,0	●	●
40,0	●	●
55,0	●	●
65,0		●
75,0		●
90,0		●
95,0		●
100,0		●

Diámetros mayores hasta 285,0 mm y largo a la medida, a solicitud.

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA] / 1.2360 mod./~Chipper mod.
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

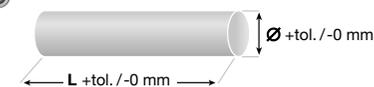
Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
32,4	●	●
40,4	●	●
50,4	●	●
63,5	●	●
70,5		●
80,5		●
90,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 322,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

Esta ejecución la suministramos en calidad 1.2360 modificado, con un contenido de vanadio reducido (aprox. 0,5 % V), con el fin de mejorar la tenacidad específicamente para la aplicación por Vd. deseada (acero Chipper - Knife).



Tolerancias



Valores estándar (1.2360/~Chipper)

Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,7	0,35	0	0	7,3	1,3	1,3
0,5	0,9	0,45	0,02	0,005	7,8	1,5	1,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

[PRS/BA]/1.2360/~Chipper
www.aceros-premium.es/Chipper-7
[PRS/BA]/1.2360 mod./~Chipper mod.
www.aceros-premium.es/Chippermod-7



Características técnicas

Acero para trabajar en frío, muy robusto y de uso universal, con buenas propiedades de temple a corazón, en combinación con una alta tenacidad (presencia equilibrada de carburos duros mediante aprox. un 8 % de cromo en comparación con un 12 % de cromo en 1.2379, 1.2436 y 1.2080 mod., así como un 5 % de cromo en 1.2363). De lo cual resulta: alta duración del filo de corte, gran resistencia al desgaste, así como buena resistencia al revenido. Dureza de trabajo: 50-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para conformar, estampas de prensado, insertos de estampas, estampas para extrusión, armaduras, herramientas para extrusión en frío, cizallas de palanquilla (caliente), cizallas de rodadura, cuchillas para chapas de hasta 15 mm de espesor, cuchillos industriales, cuchillos de enchapar.



¡~Chipper, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/Chipper

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2358 – UNE 1.2358 – AISI / SAE 1.2358 (60CrMoV18-5)

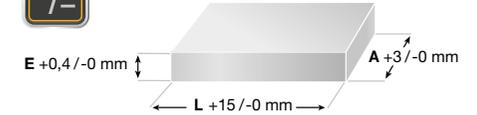
€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58	0,2	0,7	0	0	4,3	0,4	0,2
0,62	0,5	0,9	0,03	0,03	4,7	0,6	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2358-3-5



Características técnicas

Acero bonificado para herramientas (enfocado para el trabajo en frío), con gran resistencia al impacto y al desgaste. Excelente templabilidad de capa superficial y buena templabilidad a corazón, alta estabilidad dimensional, así como apto y fácil de pulir y soldar. En caso que estas características sean de relevancia, serán un sustituto de 1.2379, 1.2436 y 1.2080 mod. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (estado de suministro) hasta 60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas cortantes para corte de segmentos, cuchillas de cizallas, herramientas para conformar y de conformación en frío, herramientas para embutición profunda, herramientas para extrusión en frío, herramientas de pegado, cilindros, herramientas para estampar, herramientas para prensado en molde, moldes para plástico, herramientas para trabajar en caliente a baja temperatura.



¡1.2358, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2358

vía teléfono inteligente/
tableta



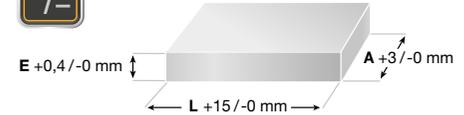
PREMIUM 1.2358 – UNE 1.2358 – AISI / SAE 1.2358 (60CrMoV18-5)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58	0,2	0,7	0	0	4,3	0,4	0,2
0,62	0,5	0,9	0,03	0,03	4,7	0,6	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2358-5-5



Características técnicas

Acero bonificado para herramientas (enfocado para el trabajo en frío), con gran resistencia al impacto y al desgaste. Excelente templabilidad de capa superficial y buena templabilidad a corazón, alta estabilidad dimensional, así como apto y fácil de pulir y soldar. En caso que estas características sean de relevancia, serán un sustituto de 1.2379, 1.2436 y 1.2080 mod. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (estado de suministro) hasta 60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas cortantes para corte de segmentos, cuchillas de cizallas, herramientas para conformar y de conformación en frío, herramientas para embutición profunda, herramientas para extrusión en frío, herramientas de plegado, cilindros, herramientas para estampar, herramientas para prensado en molde, moldes para plástico, herramientas para trabajar en caliente a baja temperatura.



¡1.2358, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2358

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

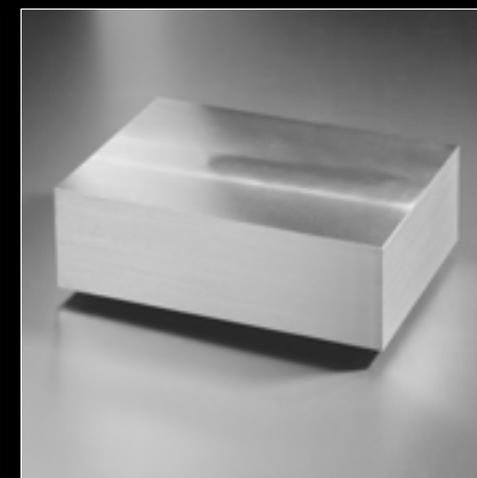
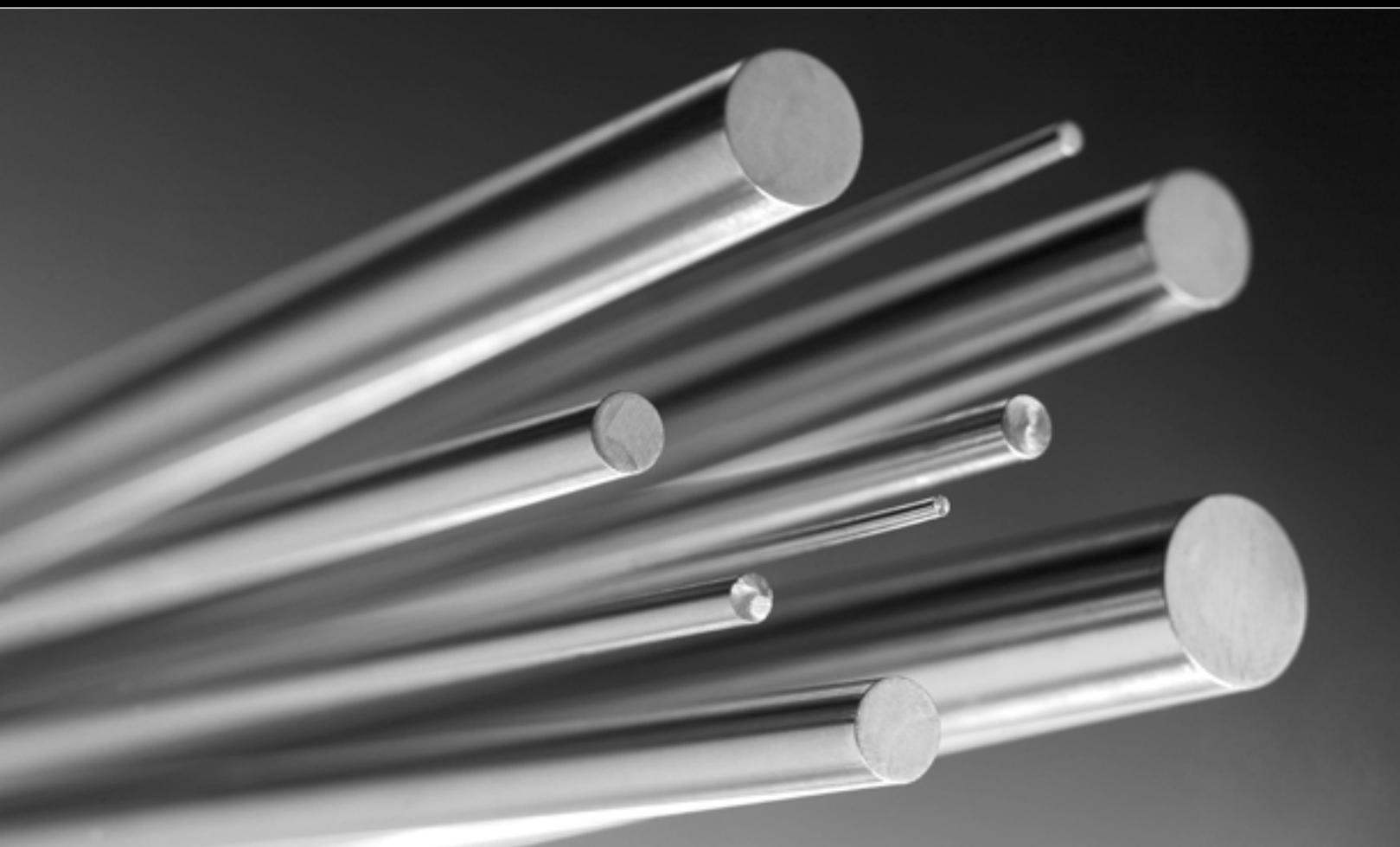
1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR



¡SEA USTED MEJOR QUE LA COMPETENCIA SUPONE CON ABRAMS® ACEROS PREMIUM!

PREMIUM 1.2344 – UNE F.5318 – AISI / SAE H13 (X40CrMoV5-1)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

Ejecución: escarpado mecánico/torneado

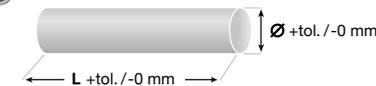
Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
15,5	●	●
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●



Diámetros mayores hasta 635,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5318-7



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente (ligeramente superior al material 1.2343/F.5317), así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar por agua y es resistente contra grietas de fuego. Dureza de trabajo: 50-56 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



¡F.5318, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5318

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR

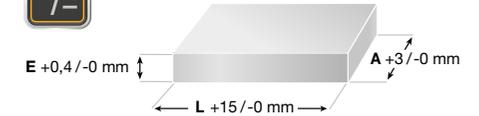
PREMIUM 1.2344 ESU – UNE F.5318 ESR – AISI / SAE H13 ESR (X40CrMoV5-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5318ESR-3-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente con excelentes propiedades de tempor-resistencia, muy resistente al desgaste en caliente (ligeramente superior al material 1.2343/F.5317), así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar por agua y es resistente contra grietas de fuego. La ejecución ESR se utiliza cuando se necesite una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad. Dureza de trabajo: 50-56 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



¡F.5318 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5318ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2344 ESU – UNE F.5318 ESR – AISI / SAE H13 ESR (X40CrMoV5-1)

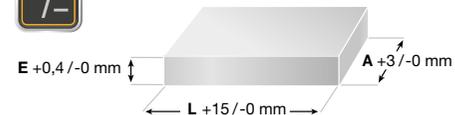
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5318ESR-5-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente (ligeramente superior al material 1.2343/F.5317), así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar por agua y es resistente contra grietas de fuego. La ejecución ESR se utiliza cuando se necesite una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad. Dureza de trabajo: 50-56 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.

1.2990 mod.
UNE 1.2990 mod.

1.2842 (O2)
UNE F.5229

1.2826
UNE 1.2826

1.2767
UNE 1.2767

1.2767 ESU
UNE 1.2767 ESR

1.2738
UNE 1.2738

1.2714
UNE F.5307

1.2714+QT
UNE F.5307+QT

1.2709 ESU
UNE 1.2709 ESR

1.2550
UNE F.5242

1.2436
UNE F.5213

1.2379 (D2)
UNE F.5211

1.2367
UNE 1.2367

1.2365
UNE F.5313

1.2363 (A2)
UNE F.5227

1.2361
UNE 1.2361

1.2360
UNE ~Chipper

1.2358
UNE 1.2358

1.2344
UNE F.5318

1.2344 ESU
UNE F.5318 ESR



¡F.5318 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5318ESR

vía teléfono inteligente /
tableta



¡ CLASES DE EJECUCIÓN !

Nuestro programa de suministros está compuesto por **32.629** artículos en las ejecuciones estándar que se describen a continuación:
¡ También **aserramos, fresamos y rectificamos** , en nuestra **producción**, a la medida individual que Vd. desee!



Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS] de conformidad con DIN 59350

Por ejemplo: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,2 / -0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,0 / -0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 / -0 mm
- **Excepción 1.1730:** A +0,4 / -0 mm; E +0,25 / -0 mm



Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]

- rectificado brillante, tol.: \varnothing ISO h8, L +10 / -10 mm
- estirado brillante / escarpado fin / rectificado, tol.: \varnothing ISO h9, L +10 / -10 mm
- escarpado fino brillante, tol.: \varnothing ISO h11, L +10 / -10 mm



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Por ejemplo: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,4 / -0 mm
- **E** rectificado paralelo / fresado fino, tol. +0, / -0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 / -0 mm



Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

- escarpado mecánico / torneado, tol.: \varnothing +tol. / -0 mm, L +tol. / -0 mm
- **Excepción 1.3343:** largo 1.000 mm: tol. L +10 / -10 mm
- **Particularidad: 1.2826, 1.2361, 1.2360 (~Chipper), 1.2067, 1.4418, 1.4112:** \varnothing los diámetros son valores métricos enteros (30,0 mm), por lo que no hay subsidio de la medición (30,5 mm)



Eco-Präz® [€co]

Por ejemplo: 103 x 20,3 x 500 mm

- **A** aserrado / bruto, tol. +3 / -0 mm
- **E** fresado fino, tol. +0, / -0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +15 / -0 mm



Acero redondo [RS]

- bruto, tol.: \varnothing +1 / -1 mm (buscado), L +tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Por ejemplo: 250 x 10,2 x 500 mm

- **A** aserrado / bruto, tol. +10 / -0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,2 / -0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +10 / -0 mm
- Planitud: +0,2 / -0 mm sobre la superficie total (buscada)



Bloques de erosión recocidos o templados [EB]

Por ejemplo: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Cuadrado** fresado / rectificado, tol. + / -0 mm
- **E** fresado fin / rectificado, tol. +0,2 / -0 mm
- fibra en sentido vertical a la superficie de apoy

¡ CLASIFICACIÓN DEL ACERO !

Los tipos de acero se clasifican en grupos de acuerdo a sus **características** y/o **tipo de uso preferido**.

A modo de ejemplo se ha nombrado aquí: acero para trabajar en frío, acero para trabajar en caliente, acero de moldes para plástico, acero rápido, acero inoxidable (resistente a la corrosión) y acero de cementación.

A menudo los materiales se pueden clasificar en varios grupos. Vd. encuentra una descripción detallada de esta clasificación en: www.guia-de-aceros.es/glosario



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

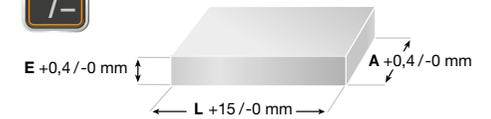
PREMIUM 1.2343 – UNE F.5317 – AISI / SAE H11 (X37CrMoV5-1)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

1.2343 UNE F.5317	ESPESOR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
1.2343 ESU UNE F.5317 ESR	Dimensiones disponibles [mm]																		
1.2316 UNE F.5267	10,3	■	■	■	■	■													
1.2312 UNE 1.2312	12,3	■	■	■	■	■	■												
1.2311 UNE 1.2311	15,3	■	■	■	■	■	■	■											
1.2294 UNE 1.2294	16,3	■	■	■	■	■	■	■	■										
1.2210 UNE 1.2210	20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
1.2162 UNE 1.2162	25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
1.2099 UNE 1.2099	30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
1.2085 UNE 1.2085	32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
1.2083 (420) UNE F.5263	40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
1.2083 ESU UNE F.5263 ESR	50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2080 UNE F.5212	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2067 UNE F.5230	63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.1730 UNE 1.1730	70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.0570 UNE 1.0570	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toolox 33 UNE Toolox 33	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toolox 44 UNE Toolox 44	125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5317-3



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente, así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar en agua y es resistente contra grietas de fuego. Utilizar la ejecución ESR, en la medida que una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad sea necesaria. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



¡F.5317, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5317

vía teléfono inteligente/
tableta



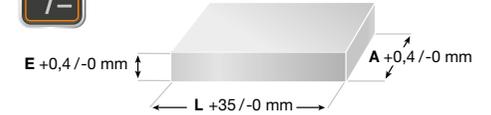
PREMIUM 1.2343 – UNE F.5317 – AISI / SAE H11 (X37CrMoV5-1)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
10,3	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■												
16,3	■	■	■	■	■	■		■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5317-4



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente, así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar en agua y es resistente contra grietas de fuego. Utilizar la ejecución ESR, en la medida que una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad sea necesaria. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



¡F.5317, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5317

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡PERFECCIÓN!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2343 – UNE F.5317 – AISI / SAE H11 (X37CrMoV5-1)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: rectificado brillante, ISO h8

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
10,0	•	
12,0	•	
15,0	•	
20,0	•	
25,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 680,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

Características técnicas

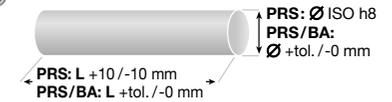
Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente, así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar en agua y es resistente contra grietas de fuego. Utilizar la ejecución ESR, en la medida que una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad sea necesaria. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.

Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/5317-6

[PRS/BA]

www.aceros-premium.es/H11-7



¡F.5317, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5317

vía teléfono inteligente / tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44



¡ ACABADO PERFECTO ...

... NUESTRO APORTE A SUS MOLDES!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2343 ESU – UNE F.5317 ESR – AISI / SAE H11 ESR (X37CrMoV5-1)

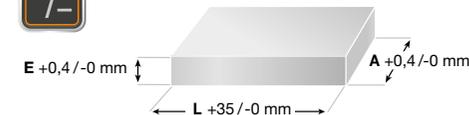
Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]														
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
Dimensiones disponibles [mm]															
8,3	■	■	■												
10,3	■	■	■	■	■										
12,3	■	■	■	■	■	■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■								
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5317ESR-4



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar en agua y es resistente contra grietas de fuego. Se utiliza la ejecución ESR cuando una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad sea necesaria. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44



¡F.5317 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5317ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2343 ESU – UNE F.5317 ESR – AISI / SAE H11 ESR (X37CrMoV5-1)

€co-Präz® 300 [€co]

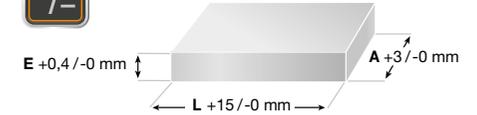
Largo: 300 mm

- 1.2343
UNE F.5317
- 1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR
- 1.2316
UNE F.5267
- 1.2312
UNE 1.2312
- 1.2311
UNE 1.2311
- 1.2294
UNE 1.2294
- 1.2210
UNE 1.2210
- 1.2162
UNE 1.2162
- 1.2099
UNE 1.2099
- 1.2085
UNE 1.2085
- 1.2083 (420)
UNE F.5263
- 1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR
- 1.2080
UNE F.5212
- 1.2067
UNE F.5230
- 1.1730
UNE 1.1730
- 1.0570
UNE 1.0570
- Toolox 33
UNE Toolox 33
- Toolox 44
UNE Toolox 44

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5317ESR-3-5



Características técnicas

Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar en agua y es resistente contra grietas de fuego. Se utiliza la ejecución ESR cuando una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad sea necesaria. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



¡F.5317 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5317ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2343 ESU – UNE F.5317 ESR – AISI / SAE H11 ESR (X37CrMoV5-1)

€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]												
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3
	Dimensiones disponibles [mm]												
53	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■	■					
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Características técnicas

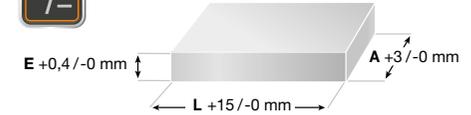
Acero para trabajar en caliente, con excelentes propiedades de termorresistencia, muy resistente al desgaste en caliente así como buena tenacidad y conductibilidad térmica. Este material se puede enfriar en agua y es resistente contra grietas de fuego. Se utiliza la ejecución ESR cuando una mayor pureza, homogeneidad y tenacidad sea necesaria. Dureza de trabajo: 50-54 HRC.

Posibilidades de aplicación

Herramientas de forja, estampas de forja, cuchillas de corte en caliente, herramientas para extrusión en caliente, herramientas para prensar por extrusión, estampas para prensado de moldes, receptores de lingotes, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, mandriles de prensado, matrices de prensado, sacabocados, fabricación de tornillos, remaches y pernos, expulsores, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5317ESR-5-5



¡F.5317 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5317ESR

vía teléfono inteligente / tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2316 – UNE F.5267 – AISI / SAE 1.2316 (X38CrMo16)

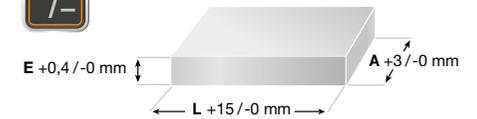
€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5267-3-5



Características técnicas

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste. A menudo se utiliza para el procesamiento de plásticos químicamente agresivos (por ejemplo: PVC). Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: aprox. 30 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos/husillos, bulones/pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡F.5267, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5267

vía teléfono inteligente/
tableta



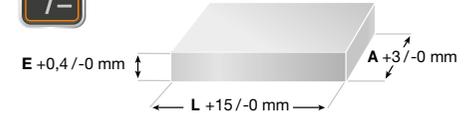
PREMIUM 1.2316 – UNE F.5267 – AISI / SAE 1.2316 (X38CrMo16)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5267-5-5



Características técnicas

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste. A menudo se utiliza para el procesamiento de plásticos químicamente agresivos (por ejemplo: PVC). Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: aprox. 30 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos/husillos, bulones/pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡F.5267, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5267

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN

¡PRECISIÓN!

ABRAMS®
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2316 – UNE F.5267 – AISI / SAE 1.2316 (X38CrMo16)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
22,0	•	
25,0	•	
28,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 550,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste. A menudo se utiliza para el procesamiento de plásticos químicamente agresivos (por ejemplo: PVC). Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: aprox. 30 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC.

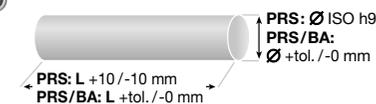


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos/husillos, bulones/pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/5267-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/5267-7



¡F.5267, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5267

vía teléfono inteligente / tableta



PREMIUM 1.2312 – UNE 1.2312 – AISI / SAE P20+S (40CrMnMoS8-6)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
Dimensiones disponibles [mm]																			
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■	■	■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3					■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Características técnicas

Acero bonificado, para trabajar en frío y de moldes para plástico. Con adición de azufre, lo cual hace que sea fácil de mecanizar pero limita su capacidad de ser pulido y su aptitud para el ataque químico. De alto temple y revenido promedio, por lo tanto de una resistencia uniforme en las piezas. Frecuentemente no recibe tratamientos térmicos posteriores, por lo cual no hay cambios en la forma. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 50 HRC.

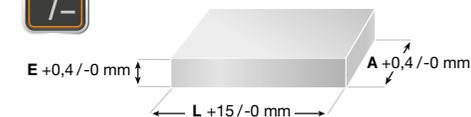


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, montajes, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, procesamiento de plásticos, moldes para fundición a presión, herramientas de hidroconformado, camisas de receptores, barras para recantar, portaherramientas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2312-3



¡1.2312, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2312

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2312 – UNE 1.2312 – AISI / SAE P20+S (40CrMnMoS8-6)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Características técnicas

Acero bonificado, para trabajar en frío y de moldes para plástico. Con adición de azufre, lo cual hace que sea fácil de mecanizar pero limita su capacidad de ser pulido y su aptitud para el ataque químico. De alto temple y revenido promedio, por lo tanto de una resistencia uniforme en las piezas. Frecuentemente no recibe tratamientos térmicos posteriores, por lo cual no hay cambios en la forma. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 50 HRC.

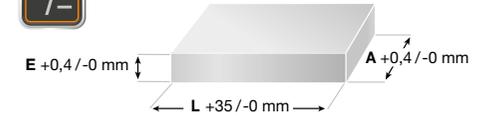


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, montajes, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, procesamiento de plásticos, moldes para fundición a presión, herramientas de hidroconformado, camisas de receptores, barras para recantar, portaherramientas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2312-4



¡1.2312, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2312

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN

CALIDAD PREMIUM - ¡NUESTRA MÁXIMA EXIGENCIA!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2312 – UNE 1.2312 – AISI / SAE P20+S (40CrMnMoS8-6)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: rectificado brillante, ISO h8

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
6,0	•	
8,0	•	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

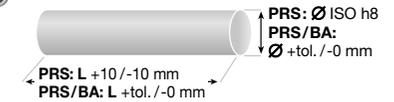
Diámetros mayores hasta 400,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

**Características técnicas**

Acero bonificado, para trabajar en frío y de moldes para plástico. Con adición de azufre, lo cual hace que sea fácil de mecanizar pero limita su capacidad de ser pulido y su aptitud para el ataque químico. De alto temple y revenido promedio, por lo tanto de una resistencia uniforme en las piezas. Frecuentemente no recibe tratamientos térmicos posteriores, por lo cual no hay cambios en la forma. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 50 HRC.

**Posibilidades de aplicación**

Construcción de máquinas en general, montajes, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, procesamiento de plásticos, moldes para fundición a presión, herramientas de hidroconformado, camisas de receptores, barras para recanear, portaherramientas.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online [PRS]**

www.aceros-premium.es/2312-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/2312-7

**¡1.2312, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2312

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

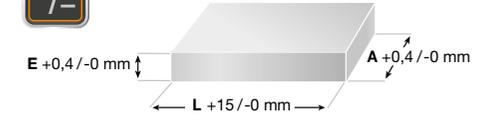
PREMIUM 1.2311 – UNE 1.2311 – AISI / SAE P20 (40CrMnMo7)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]												
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	
	Dimensiones disponibles [mm]												
1.2316 UNE F.5267				■									
1.2312 UNE 1.2312				■	■								
1.2311 UNE 1.2311				■	■								
1.2294 UNE 1.2294				■	■								
1.2210 UNE 1.2210				■	■								
1.2162 UNE 1.2162				■	■								
1.2099 UNE 1.2099				■	■								
1.2085 UNE 1.2085				■	■								
1.2083 (420) UNE F.5263				■	■								
1.2083 ESU UNE F.5263 ESR				■	■								
1.2080 UNE F.5212				■	■								



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2311-3



Características técnicas

Acero bonificado, para trabajar en frío y de moldes para plástico; tiene buena capacidad de pulido y aptitud para el ataque químico. De alto temple y revenido promedio, por lo tanto con una resistencia uniforme en las piezas. Frecuentemente no recibe tratamientos térmicos posteriores, por lo cual no hay cambios en la forma. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 50 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, montajes, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, procesamiento de plásticos, moldes para fundición inyectada y para fundición a presión, herramientas de hidroconformado, camisas de receptores, casquillos reductores, barras para recantar, portaherramientas, prensado por extrusión, prensas de extrusión para tubos, portamatrices, insertos de matrices.



¡1.2311, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2311

vía teléfono inteligente/
tableta



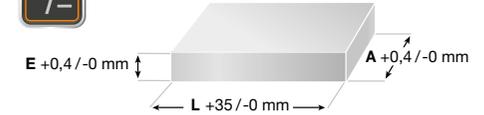
PREMIUM 1.2311 – UNE 1.2311 – AISI / SAE P20 (40CrMnMo7)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]												
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	
	Dimensiones disponibles [mm]												
12,3				■									
16,3						■							
20,3		■	■	■	■		■						
25,3		■	■	■	■	■	■	■					
30,3		■	■	■	■	■	■	■					
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■			
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2311-4



Características técnicas

Acero bonificado, para trabajar en frío y de moldes para plástico; tiene buena capacidad de pulido y aptitud para el ataque químico. De alto temple y revenido promedio, por lo tanto con una resistencia uniforme en las piezas. Frecuentemente no recibe tratamientos térmicos posteriores, por lo cual no hay cambios en la forma. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 50 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, montajes, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, procesamiento de plásticos, moldes para fundición inyectada y para fundición a presión, herramientas de hidroconformado, camisas de receptores, casquillos reductores, barras para recantar, portaherramientas, prensado por extrusión, prensas de extrusión para tubos, portamatrices, insertos de matrices.

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44



¡1.2311, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2311

vía teléfono inteligente/
tableta





PREMIUM 1.2311 – UNE 1.2311 – AISI / SAE P20 (40CrMnMo7)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●

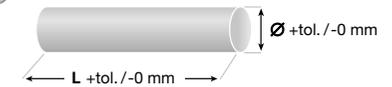
Diámetros mayores hasta 400,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

**Características técnicas**

Acero bonificado, para trabajar en frío y de moldes para plástico; tiene buena capacidad de pulido y aptitud para el ataque químico. De alto temple y revenido promedio, por lo tanto con una resistencia uniforme en las piezas. Frecuentemente no recibe tratamientos térmicos posteriores, por lo cual no hay cambios en la forma. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 50 HRC.

**Posibilidades de aplicación**

Construcción de máquinas en general, montajes, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, procesamiento de plásticos, moldes para fundición inyectada y para fundición a presión, herramientas de hidroconformado, camisas de receptores, casquillos reductores, barras para recantar, portaherramientas, prensado por extrusión, prensas de extrusión para tubos, portamatrices, insertos de matrices.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 325 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online**

www.aceros-premium.es/2311-7

1.2343
UNE F.53171.2343 ESU
UNE F.5317 ESR1.2316
UNE F.52671.2312
UNE 1.2312**1.2311**
UNE 1.23111.2294
UNE 1.22941.2210
UNE 1.22101.2162
UNE 1.21621.2099
UNE 1.20991.2085
UNE 1.20851.2083 (420)
UNE F.52631.2083 ESU
UNE F.5263 ESR1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.1.2067
UNE F.52301.1730
UNE 1.17301.0570
UNE 1.0570Toolox 33
UNE Toolox 33Toolox 44
UNE Toolox 44**¡1.2311, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2311

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

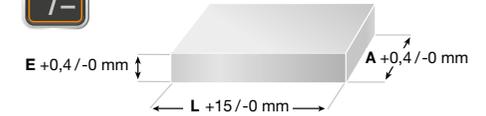
PREMIUM 1.2294 – UNE 1.2294 – AISI / SAE 1.2294 (-X5CrS12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
	Dimensiones disponibles [mm]									
20,3	■	■	■							
25,3	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico: (+ adiciones):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2294-3



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable, de excelente maquinabilidad y buena soldabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. No están previstos temple posteriores. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2294, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2294

vía teléfono inteligente/
tableta



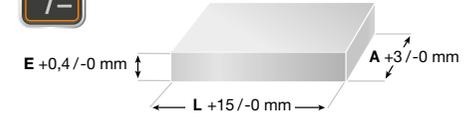
PREMIUM 1.2294 – UNE 1.2294 – AISI / SAE 1.2294 (~X5CrS12)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■											
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico: (+ adiciones):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2294-5



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable, de excelente maquinabilidad y buena soldabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. No están previstos temple posteriores. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2294, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2294

vía teléfono inteligente /
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡ACERO INOXIDABLE RESISTENTE A LA CORROSIÓN!

ABRAMS!®
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.2294 – UNE 1.2294 – AISI / SAE 1.2294 (~X5CrS12)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

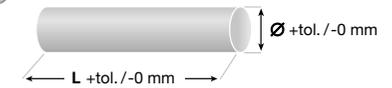
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
35,5	●	●
45,5	●	●
55,5	●	●
65,5	●	●
85,5		●
90,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 180,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico: (+ adiciones):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2294-7



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable, de excelente maquinabilidad y buena soldabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. No están previstos temple posteriores. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2294, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2294

vía teléfono inteligente /
tableta



ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



ACERO REDONDO DE PRECISIÓN SIN SOBREMEDIDA - ISO h8, h9, h11

ABRAMS®
ACEROS PREMIUM

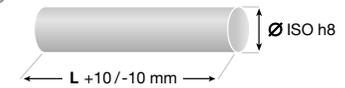
PREMIUM 1.2210 – UNE 1.2210 – AISI / SAE L2 (115CrV3)

Acero redondo de precisión sin sobremedida/acero plata [PRS]
Ejecución: rectificado brillante, ISO h8

Ø [mm]	LARGO [mm]					
	1.000					
Dimensiones disponibles [•]						
1,0	•	»		»		»
1,2	•	6,2	•	11,2	•	19,5
1,5	•	6,5	•	11,5	•	20,0
1,7	•	6,7	•	11,7	•	21,0
2,0	•	7,0	•	12,0	•	22,0
2,2	•	7,2	•	12,2	•	23,0
2,5	•	7,5	•	12,5	•	24,0
2,7	•	7,7	•	12,7	•	25,0
3,0	•	8,0	•	13,0	•	26,0
3,2	•	8,2	•	13,5	•	27,0
3,5	•	8,5	•	14,0	•	28,0
3,7	•	8,7	•	14,5	•	29,0
4,0	•	9,0	•	15,0	•	30,0
4,2	•	9,2	•	15,5	•	35,0
4,5	•	9,5	•	16,0	•	40,0
4,7	•	9,7	•	16,5	•	45,0
5,0	•	10,0	•	17,0	•	50,0
5,2	•	10,2	•	17,5	•	55,0
5,5	•	10,5	•	18,0	•	60,0
5,7	•	10,7	•	18,5	•	
6,0	•	11,0	•	19,0	•	
»		»		»		



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 220 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1,1	0,15	0,2	0	0	0,5	0,07
1,25	0,3	0,4	0,03	0,03	0,8	0,12



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2210-6



Características técnicas

Acero para trabajar en frío de uso universal, con buena maquinabilidad, alta aceptación del temple y alta resistencia al desgaste. Por lo general, se utiliza para herramientas circulares. Dureza de trabajo: 58 - 62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Brocas espirales, machos de roscar, escariadores, fresas, avellanadores, brocas de centrado, rasquetas, herramientas para grabar, punzones de corte, eyectores, espigas de guía, formón de carpintero, casquillos, calibres, montajes, piezas de construcción.



¡1.2210, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2210

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

¡PERFECCIÓN!



PREMIUM 1.2162 – UNE 1.2162 – AISI / SAE 1.2162 (21MnCr5)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

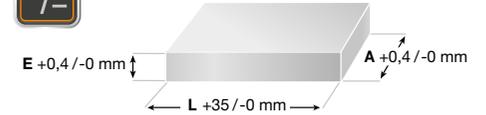
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [■]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2162-4



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz.

De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado combinado de la capa superficial templada y el núcleo tenaz. Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, construcción de instalaciones y de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico, moldes para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



¡1.2162, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2162

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2162 – UNE 1.2162 – AISI / SAE 1.2162 (21MnCr5)

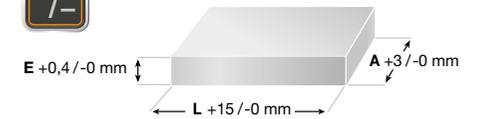
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]									
1.2343 UNE F.5317	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2343 ESU UNE F.5317 ESR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2316 UNE F.5267	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2312 UNE 1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311 UNE 1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294 UNE 1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210 UNE 1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162 UNE 1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099 UNE 1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085 UNE 1.2085	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 (420) UNE F.5263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU UNE F.5263 ESR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 UNE F.5212	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067 UNE F.5230	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730 UNE 1.1730	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.0570 UNE 1.0570	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2162-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz.

De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado combinado de la capa superficial templada y el núcleo tenaz. Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, construcción de instalaciones y de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico, moldes para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



¡1.2162, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2162

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2162 – UNE 1.2162 – AISI / SAE 1.2162 (21MnCr5)

Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•



Diámetros mayores hasta 200 mm y largo a la medida, a solicitud.

Características técnicas

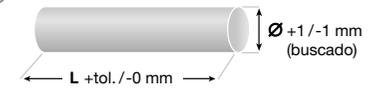
Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado combinado de la capa superficial templada y el núcleo tenaz. Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, construcción de instalaciones y de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico, moldes para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2162-8



¡1.2162, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2162

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44



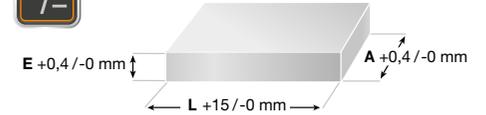
PREMIUM 1.2099 – UNE 1.2099 – AISI / SAE 1.2099 (~X5CrS12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
	Dimensiones disponibles [■]									
20,3	■	■	■							
25,3	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico (+ adiciones):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2099-3



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable, de excelente maquinabilidad y buena soldabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. No están previstos temple posteriores. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2099, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2099

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

- 1.2343
UNE F.5317
- 1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR
- 1.2316
UNE F.5267
- 1.2312
UNE 1.2312
- 1.2311
UNE 1.2311
- 1.2294
UNE 1.2294
- 1.2210
UNE 1.2210
- 1.2162
UNE 1.2162
- 1.2099**
UNE 1.2099
- 1.2085
UNE 1.2085
- 1.2083 (420)
UNE F.5263
- 1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR
- 1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.
- 1.2067
UNE F.5230
- 1.1730
UNE 1.1730
- 1.0570
UNE 1.0570
- Toolox 33
UNE Toolox 33
- Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2099 – UNE 1.2099 – AISI / SAE 1.2099 (~X5CrS12)

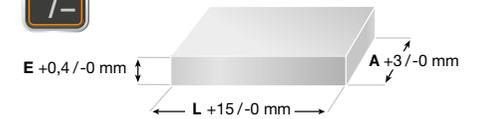
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
1.2316	■	■	■	■	■	■											
1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 (420)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico (+ adiciones):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2099-5



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable, de excelente maquinabilidad y buena soldabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. No están previstos temple posteriores. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2099, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2099

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2099 – UNE 1.2099 – AISI / SAE 1.2099 (~X5CrS12)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
35,5	●	●
45,5	●	●
55,5	●	●
65,5	●	●
85,5		●
90,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 180,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

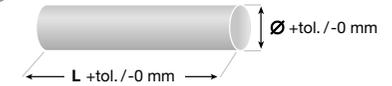
**Características técnicas**

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable, de excelente maquinabilidad y buena soldabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad.

No están previstos temple posteriores. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (valor estándar del estado de suministro).

**Posibilidades de aplicación**

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico (+ adiciones):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online**

www.aceros-premium.es/2099-7

**¡1.2099, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2099

vía teléfono inteligente /
tableta

1.2343
UNE F.53171.2343 ESU
UNE F.5317 ESR1.2316
UNE F.52671.2312
UNE 1.23121.2311
UNE 1.23111.2294
UNE 1.22941.2210
UNE 1.22101.2162
UNE 1.2162**1.2099**
UNE 1.20991.2085
UNE 1.20851.2083 (420)
UNE F.52631.2083 ESU
UNE F.5263 ESR1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.1.2067
UNE F.52301.1730
UNE 1.17301.0570
UNE 1.0570Toolox 33
UNE Toolox 33Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

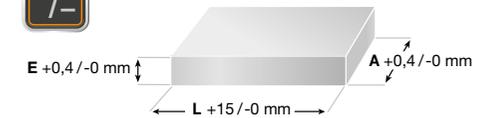
PREMIUM 1.2085/1.2099 – UNE 1.2085/1.2099 – AISI / SAE 420FM/1.2099 (X33CrS16/~X5CrS12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]										
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]										
20,3	■	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar (1.2085)

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2085-3



*** Nota:** el material 1.2085 se ofrece, con fines operativos, en estado de suministro bonificado (aprox. 33 HRC), por lo que fácilmente se puede sustituir por el material 1.2099.

Si se requiere una dureza de trabajo superior, es necesario que coordine individualmente este punto con nosotros.



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable y con buena maquinabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. Mediante la adición de azufre, posee mejor maquinabilidad que el material 1.2316/F.5267. No están previstos temple adicionales. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC*.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2085, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.2085

vía teléfono inteligente/
tableta



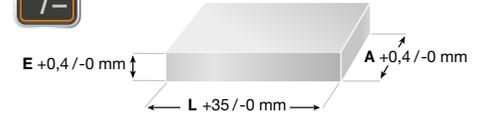
PREMIUM 1.2085/1.2099 – UNE 1.2085/1.2099 – AISI / SAE 420FM/1.2099 (X33CrS16/~X5CrS12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]									
20,3	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar (1.2085)

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2085-4

Nota: el material 1.2085 se ofrece, con fines operativos, en estado de suministro bonificado (aprox. 33 HRC), por lo que fácilmente se puede sustituir por el material 1.2099.
Si se requiere una dureza de trabajo superior, es necesario que coordine individualmente este punto con nosotros.



Características técnicas

Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable y con buena maquinabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. Mediante la adición de azufre, posee mejor maquinabilidad que el material 1.2316/F.5267. No están previstos temple adicionales. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC*.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.2085, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2085

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

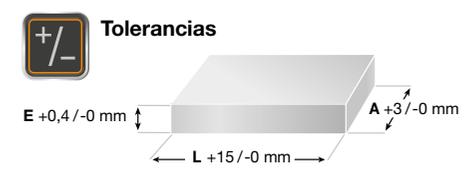
Toolox 44
UNE Toolox 44

PREMIUM 1.2085/1.2099 – UNE 1.2085/1.2099 – AISI / SAE 420FM/1.2099 (X33CrS16/-X5CrS12)

€co-Prüz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
1.2316	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 (420)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Valores estándar (1.2085)
Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0

¿Necesita Vd. medidas especiales?
Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.

Contáctenos
T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

Acceso directo a la tienda online
www.aceros-premium.es/2085-5

Características técnicas
Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable y con buena maquinabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. Mediante la adición de azufre, posee mejor maquinabilidad que el material 1.2316/F.5267. No están previstos temple adicionales. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC*.

Posibilidades de aplicación
Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.

¡1.2085, todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2085

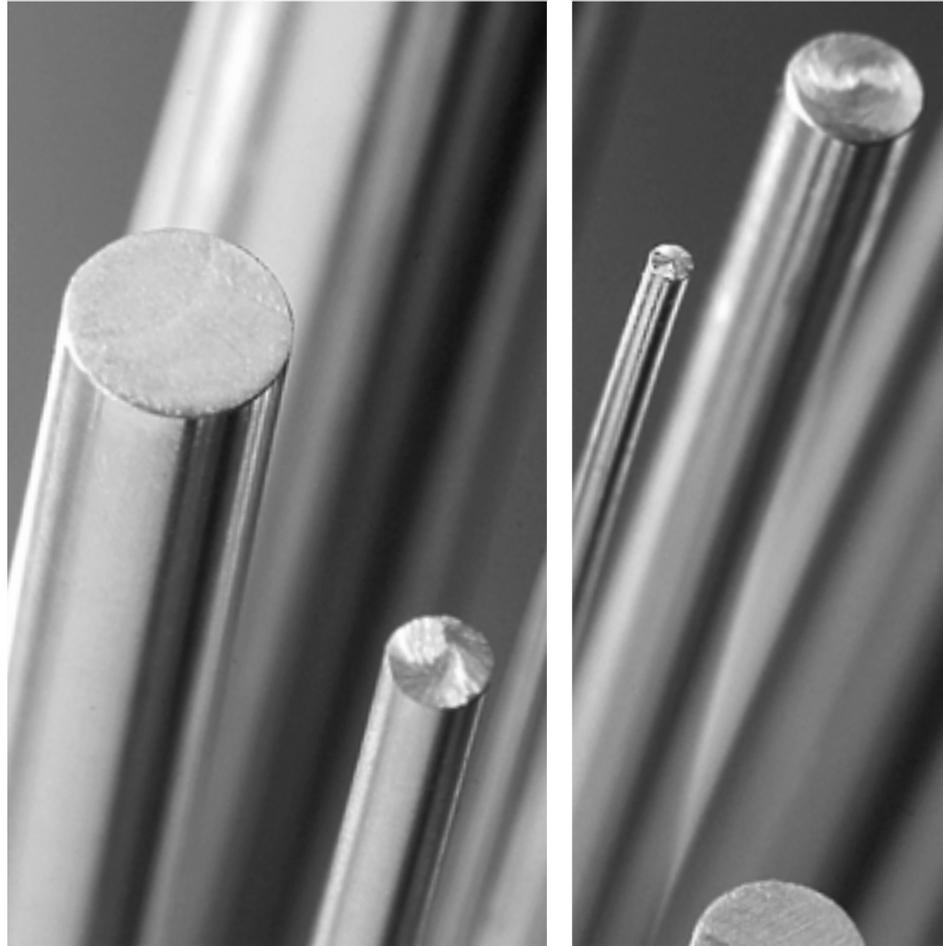
vía teléfono inteligente/ tableta

PREMIUM 1.2085/1.2099 – UNE 1.2085/1.2099 – AISI / SAE 420FM/1.2099 (X33CrS16/~X5CrS12)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
35,5	●	●
45,5	●	●
55,5	●	●
65,5	●	●
85,5		●
90,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 180,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



*** Nota:** el material 1.2085 se ofrece, con fines operativos, en estado de suministro bonificado (aprox. 33 HRC), por lo que fácilmente se puede sustituir por el material 1.2099.

Si se requiere una dureza de trabajo superior, es necesario que coordine individualmente este punto con nosotros.

Características técnicas

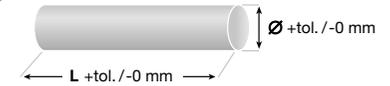
Acero bonificado, resistente a la corrosión y de moldes para plástico; magnetizable y con buena maquinabilidad. Resistente contra plásticos agresivos y condiciones climáticas de humedad. Mediante la adición de azufre, posee mejor maquinabilidad que el material 1.2316/F.5267. No están previstos temple adicionales. Dureza de trabajo: aprox. 33 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC*.

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, herramientas para fundición inyectada, placas de base, piezas de montaje, marcos de moldeo, moldes para plástico, herramientas de extrusión, válvulas, válvulas de vapor y de agua, piezas de grifería, construcción de bombas, varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



Tolerancias



Valores estándar (1.2085)

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/2085-7



¡1.2085, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.2085

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

PREMIUM 1.2083 – UNE F.5263 – AISI / SAE ~420 (X40Cr14)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]														
1.2316 UNE F.5267				■											
1.2312 UNE 1.2312	■	■	■	■	■	■	■								
1.2311 UNE 1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■							
1.2294 UNE 1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2210 UNE 1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2162 UNE 1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2099 UNE 1.2099	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2085 UNE 1.2085	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 (420) UNE F.5263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU UNE F.5263 ESR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 UNE F.5212	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
1.2067 UNE F.5230	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión, fácil de mecanizar y de templar, con buena capacidad de pulido. Templable a corazón con poca distorsión, alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Para demandas más altas de pulido es preferible utilizar la ejecución ESR. En ciertas condiciones, es resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

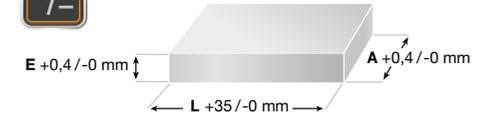


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, técnica medicinal, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5263-4



¡F.5263, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5263

vía teléfono inteligente/
tableta



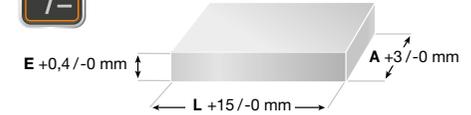
PREMIUM 1.2083 – UNE F.5263 – AISI / SAE ~420 (X40Cr14)

Eco-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5263-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión, fácil de mecanizar y de templar, con buena capacidad de pulido. Templable a corazón con poca distorsión, alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Para demandas más altas de pulido es preferible utilizar la ejecución ESR. En ciertas condiciones, es resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, técnica medicinal, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



¡F.5263, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5263

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

- 1.2343
UNE F.5317
- 1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR
- 1.2316
UNE F.5267
- 1.2312
UNE 1.2312
- 1.2311
UNE 1.2311
- 1.2294
UNE 1.2294
- 1.2210
UNE 1.2210
- 1.2162
UNE 1.2162
- 1.2099
UNE 1.2099
- 1.2085
UNE 1.2085
- 1.2083 (420)
UNE F.5263
- 1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR
- 1.2080
UNE F.5212
- 1.2067
UNE F.5230
- 1.1730
UNE 1.1730
- 1.0570
UNE 1.0570
- Toolox 33
UNE Toolox 33
- Toolox 44
UNE Toolox 44

PREMIUM 1.2083 – UNE F.5263 – AISI / SAE ~420 (X40Cr14)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 50 HRC, mín. 2 revenidos.



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión, fácil de mecanizar y de templar, con buena capacidad de pulido. Templable a corazón con poca distorsión, alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Para demandas más altas de pulido es preferible utilizar la ejecución ESR. En ciertas condiciones, es resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

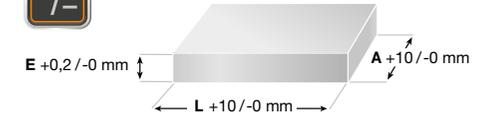


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, técnica medicinal, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



Tolerancias



Valores estándar

Lieferzustand: ca. 50 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5263-11-H



¡F.5263, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5263

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2083 – UNE F.5263 – AISI / SAE ~420 (X40Cr14)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

LARGO [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]		Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20,5	•		20,5	•	•
25,5	•		25,5	•	•
30,5	•		30,5	•	•
35,5	•		35,5	•	•
40,5	•		40,5	•	•
45,5	•		45,5	•	•
50,5	•		50,5	•	•
55,5	•		55,5	•	•
60,5	•		60,5	•	•
65,5			65,5		•
70,5			70,5		•
80,5			80,5		•
85,5			85,5		•
90,5			90,5		•
100,5			100,5		•

Diámetros mayores hasta 400,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

Características técnicas

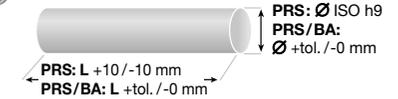
Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión, fácil de mecanizar y de templar, con buena capacidad de pulido. Templable a corazón con poca distorsión, alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Para demandas más altas de pulido es preferible utilizar la ejecución ESR. En ciertas condiciones, es resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, técnica medicinal, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/5263-6

[PRS/BA]

www.aceros-premium.es/5263-7



¡F.5263, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5263

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.2083 ESU – UNE F.5263 ESR – AISI / SAE 420 ESR (X40Cr14)

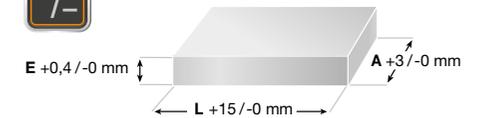
€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5263ESR-3-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión, fácil de mecanizar y de templar, con buena capacidad de pulido. Templable a corazón con poca distorsión, alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Para demandas más altas de pulido, es preferible utilizar la ejecución ESR. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, técnica medicinal, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para moldear a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



¡F.5263 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5263ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



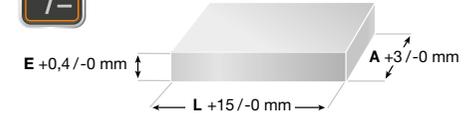
PREMIUM 1.2083 ESU – UNE F.5263 ESR – AISI / SAE 420 ESR (X40Cr14)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5263ESR-5-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión, fácil de mecanizar y de templar, con buena capacidad de pulido. Templable a corazón con poca distorsión, alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Para demandas más altas de pulido, es preferible utilizar la ejecución ESR. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, técnica medicinal, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para moldear a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



¡F.5263 ESR, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5263ESR

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343

UNE F.5317

1.2343 ESU

UNE F.5317 ESR

1.2316

UNE F.5267

1.2312

UNE 1.2312

1.2311

UNE 1.2311

1.2294

UNE 1.2294

1.2210

UNE 1.2210

1.2162

UNE 1.2162

1.2099

UNE 1.2099

1.2085

UNE 1.2085

1.2083 (420)

UNE F.5263

1.2083 ESU

UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.

UNE F.5212 mod.

1.2067

UNE F.5230

1.1730

UNE 1.1730

1.0570

UNE 1.0570

Toolox 33

UNE Toolox 33

Toolox 44

UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



LE ATENDEMOS DURANTE LOS 365 DÍAS DEL AÑO - NUESTRA TIENDA ONLINE: WWW.TIENDA.ACEROS-PREMIUM.ES

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

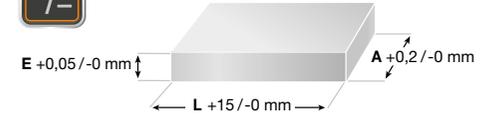
PREMIUM 1.2080 mod. – UNE F.5212 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Acero plano de precisión sin sobremedida, DIN 59350 [PFS]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
	Dimensiones disponibles [mm]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5212mod-1



Características técnicas

Acero para trabajar en frío, con excelente resistencia al desgaste (alto contenido de carburos de cromo) y la más alta duración del filo de corte (para corte de chapa hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con escasa variación dimensional de los componentes, sin embargo de tenacidad moderada. Este material es un clásico entre los aceros al cromo de 12% ledeburíticos. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



¡F.5212 mod., todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5212mod

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

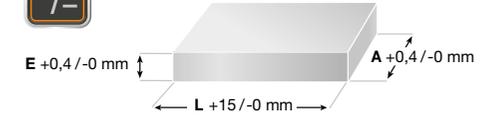
PREMIUM 1.2080 mod. – UNE F.5212 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]													
8,2						■								
10,3	■	■	■	■	■	■	■							
12,3								■						
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5212mod-3



Características técnicas

Acero para trabajar en frío, con excelente resistencia al desgaste (alto contenido de carburos de cromo) y la más alta duración del filo de corte (para corte de chapa hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con escasa variación dimensional de los componentes, sin embargo de tenacidad moderada. Este material es un clásico entre los aceros al cromo de 12% ledeburíticos. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080
UNE F.5212

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

vía teléfono inteligente/
tableta



¡F.5212 mod., todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online,
ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para
alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5212mod

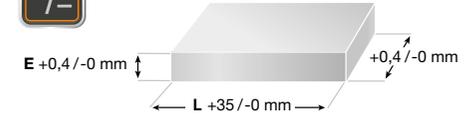
PREMIUM 1.2080 mod. – UNE F.5212 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3								■								
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3										■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5212mod-4



Características técnicas

Acero para trabajar en frío, con excelente resistencia al desgaste (alto contenido de carburos de cromo) y la más alta duración del filo de corte (para corte de chapa hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con escasa variación dimensional de los componentes, sin embargo de tenacidad moderada. Este material es un clásico entre los aceros al cromo de 12% ledeburíticos. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



¡F.5212 mod., todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5212mod

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

PREMIUM 1.2080 mod. – UNE F.5212 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

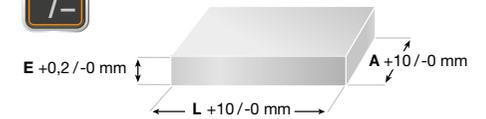
Hart-Präz® 500 [Hart]
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 59 HRC, mín. 2 revenidos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 59 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5212mod-11-H



Características técnicas

Acero para trabajar en frío, con excelente resistencia al desgaste (alto contenido de carburos de cromo) y la más alta duración del filo de corte (para corte de chapa hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con escasa variación dimensional de los componentes, sin embargo de tenacidad moderada. Este material es un clásico entre los aceros al cromo de 12% ledeburíticos. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



¡F.5212 mod., todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5212mod

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2080 mod. – UNE F.5212 mod. – AISI / SAE D3 mod. (~X210Cr12)

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
10,5	•	•
13,5	•	•
14,5	•	•
15,5	•	•
16,5	•	•
18,5	•	•
19,5	•	•
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
32,5	•	•
35,5	•	•
38,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 520,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

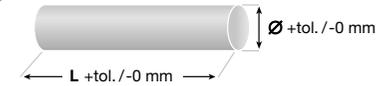
Acero para trabajar en frío, con excelente resistencia al desgaste (alto contenido de carburos de cromo) y la más alta duración del filo de corte (para corte de chapa hasta 4 mm de espesor). Alta aceptación del temple con escasa variación dimensional de los componentes, sin embargo de tenacidad moderada. Este material es un clásico entre los aceros al cromo de 12% ledeburíticos. Dureza de trabajo: 58-62 HRC.

Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, herramientas para troquelar, herramientas para estampar, herramientas para reparar, herramientas para desbarbar, herramientas para trabajar madera, herramientas para embutición, herramientas de prensado, herramientas de sinterizado, cuchillas para máquinas, núcleos de martillos, rodillos anulares, rodillos para laminar roscas, moldes para plástico.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 255 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5212mod-7



¡F.5212 mod., todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.5212mod

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

PREMIUM 1.2067/1.3505 – UNE F.5230/F.1310 – AISI / SAE L3/L1 (102Cr6/100Cr6)

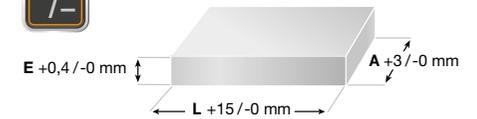
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3
Dimensiones disponibles [mm]																				
1.2343 UNE F.5317	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2343 ESU UNE F.5317 ESR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2316 UNE F.5267	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2312 UNE 1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311 UNE 1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294 UNE 1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210 UNE 1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162 UNE 1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099 UNE 1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085 UNE 1.2085	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 (420) UNE F.5263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU UNE F.5263 ESR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 UNE F.5212	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067 UNE F.5230	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730 UNE 1.1730	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar (F.5230)

Estado de suministro: máx. 223 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95	0,15	0,2	0	0	1,35	0	0
1,1	0,35	0,4	0,025	0,025	1,6	0,1	0,4



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5230-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío, de aplicación universal. De aleación media y alta aceptación del temple, sin embargo con poca penetración de éste; buena resistencia al desgaste y tenacidad. Este material pertenece a la familia F.1310 (acero para rodamientos). Dureza de trabajo: 60-64 HRC.



Posibilidades de aplicación

Brocas, herramientas para roscar, fresas, escariadores, placas de corte pequeñas, rodamientos de presión, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, cilindros para laminar en frío en tren de paso de peregrino, calibres, mandriles, herramientas para trabajar madera, herramientas para extrusión en frío, rodillos para rebordear, cuchillas de cizallas, rodamientos, rodamientos de bolas (dimensiones media a grandes).



¡F.5230, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5230

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.2067/1.3505 – UNE F.5230/F.1310 – AISI / SAE L3/L1 (102Cr6/100Cr6)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
8,0	•
10,0	•
12,0	•
13,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
17,0	•
18,0	•
19,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
32,0	•
35,0	•
38,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Acero redondo de precisión [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
65,0	•
70,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
95,0	•
100,0	•

Diámetros mayores hasta 242,0 mm y largo a la medida, a solicitud.

Características técnicas

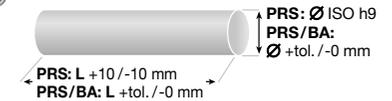
Acero para trabajar en frío, de aplicación universal. De aleación media y alta aceptación del temple, sin embargo con poca penetración de éste; buena resistencia al desgaste y tenacidad. Este material pertenece a la familia F.1310 (acero para rodamientos). Dureza de trabajo: 60-64 HRC.

Posibilidades de aplicación

Brocas, herramientas para roscar, fresas, escariadores, placas de corte pequeñas, rodamientos de presión, cilindros para laminar en frío, herramientas de medición, cilindros para laminar en frío en tren de paso de peregrino, calibres, mandriles, herramientas para trabajar madera, herramientas para extrusión en frío, rodillos para rebordear, cuchillas de cizallas, rodamientos, rodamientos de bolas (dimensiones media a grandes).



Tolerancias



Valores estándar (F.5230)

Estado de suministro: máx. 223 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95	0,15	0,2	0	0	1,35	0	0
1,1	0,35	0,4	0,025	0,025	1,6	0,1	0,4



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

[PRS]
www.aceros-premium.es/5230-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/5230-7



¡F.5230, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5230

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.1730 – UNE 1.1730 – AISI / SAE 1045 (C45U)

Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS]
Largo: 500 mm

- 1.2343
UNE F.5317
- 1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR
- 1.2316
UNE F.5267
- 1.2312
UNE 1.2312
- 1.2311
UNE 1.2311
- 1.2294
UNE 1.2294
- 1.2210
UNE 1.2210
- 1.2162
UNE 1.2162
- 1.2099
UNE 1.2099
- 1.2085
UNE 1.2085
- 1.2083 (420)
UNE F.5263
- 1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR
- 1.2080
UNE F.5212
- 1.2067
UNE F.5230
- 1.1730
UNE 1.1730
- 1.0570
UNE 1.0570
- Toolox 33
UNE Toolox 33
- Toolox 44
UNE Toolox 44

ANCHO	ESPESOR [mm]																					
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0	
	Dimensiones disponibles [mm]																					
10,0					■																	
12,0						■																
15,0							■															
16,0								■														
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Características técnicas

Acero para herramientas no aleado, de excelente maquinabilidad, para piezas sin templar (por ejemplo: construcción de montajes). Por su contenido de carbono 0,45% se puede templar también, pero con poca penetración del temple; por eso, de acuerdo a la aplicación, se puede usar como caparazón con una superficie dura y un núcleo resistente. Dureza de trabajo: aprox. 190 HB (dureza natural/recocido) hasta 54 HRC (dureza de la capa superficial).

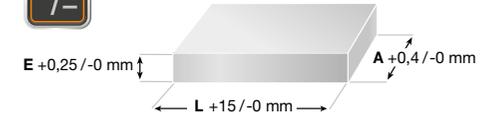


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, materiales de construcción, montajes, placas de base, marcos de moldeo, armazones de columnas, estampas pequeñas, herramientas de mano, cuchillos simples, martillos, tenazas, horquillas, hachas, cizallas, destornilladores, cinceles.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 190 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1730-1



¡1.1730, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.1730

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.1730 – UNE 1.1730 – AISI / SAE 1045 (C45U)

Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS]

Largo: 1.000 mm

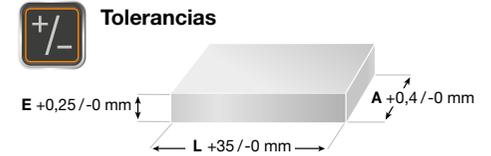
ANCHO	ESPESOR [mm]																					
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0	
	Dimensiones disponibles [mm]																					
10,0					■																	
12,0						■																
15,0							■															
16,0								■														
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,0																					■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,0																						
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,0																						
180,0																						
200,0																						
225,0																						
250,0																						
300,0																						
315,0																						
350,0																						
400,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,0																						
500 *																						

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm

Características técnicas
Acero para herramientas no aleado, de excelente maquinabilidad, para piezas sin temprar (por ejemplo: construcción de montajes). Por su contenido de carbono 0,45% se puede temprar también, pero con poca penetración del temple; por eso, de acuerdo a la aplicación, se puede usar como caparazón con una superficie dura y un núcleo resistente.

Dureza de trabajo: aprox. 190 HB (dureza natural/recocido) hasta 54 HRC (dureza de la capa superficial).

Posibilidades de aplicación
Construcción de máquinas en general, materiales de construcción, montajes, placas de base, marcos de moldeo, armazones de columnas, estampas pequeñas, herramientas de mano, cuchillos simples, martillos, tenazas, horquillas, hachas, cizallas, destornilladores, cinceles.



Valores estándar
Estado de suministro: aprox. 190 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03

¿Necesita Vd. medidas especiales?
Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.

Contáctenos
T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

Acceso directo a la tienda online
www.aceros-premium.es/1730-2

¡1.1730, todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.1730

vía teléfono inteligente/ tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡PRECIOS EXTREMADAMENTE BIEN CALCULADOS PARA NUESTROS CLIENTES PREMIUM!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.1730 – UNE 1.1730 – AISI / SAE 1045 (C45U)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
6,0	●	
8,0	●	
10,0	●	
12,0	●	
14,0	●	
15,0	●	
16,0	●	
18,0	●	
20,0	●	
22,0	●	
24,0	●	
25,0	●	
26,0	●	
28,0	●	
30,0	●	
35,0	●	
40,0	●	
45,0	●	
50,0	●	
55,0	●	
60,0	●	

Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
15	●	●
20	●	●
25	●	●
30	●	●
35	●	●
40	●	●
45	●	●
50	●	●
55	●	●
60	●	●
65		●
70		●
75		●
80		●
85		●
90		●
95		●
100		●

Diámetros mayores hasta 750,5 mm, a solicitud
(en parte rectificado mecánico/torneado).

Características técnicas

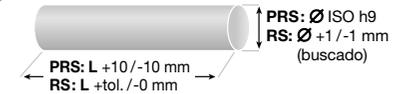
Acero para herramientas no aleado, de excelente maquinabilidad, para piezas sin temprar (por ejemplo: construcción de montajes). Por su contenido de carbono 0,45% se puede temprar también, pero con poca penetración del temple; por eso, de acuerdo a la aplicación, se puede usar como caparazón con una superficie dura y un núcleo resistente. Dureza de trabajo: aprox. 190 HB (dureza natural/recocido) hasta 54 HRC (dureza de la capa superficial).

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, materiales de construcción, montajes, placas de base, marcos de moldeo, armazones de columnas, estampas pequeñas, herramientas de mano, cuchillos simples, martillos, tenazas, horquillas, hachas, cizallas, destornilladores, cinceles.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 190 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

[PRS]
www.aceros-premium.es/1730-6
[RS]
www.aceros-premium.es/1730-8



¡1.1730, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.1730

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.0570 – UNE 1.0570 – AISI / SAE 1.0570 (St 52-3/-S355J2+N)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3				■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Características técnicas

Acero para construcciones no aleado, con buena maquinabilidad y estabilidad dimensional, alta tenacidad y, debido a su bajo contenido de carbono, buena soldabilidad (C <= 0,22 %). Este material se utiliza solo para piezas sin templar.
Dureza de trabajo: aprox. 180 HB (dureza natural/recocido).

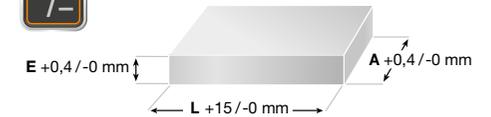


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, placas de base, placas quema plantillas, marcos de moldeo, materiales de construcción, armazones de acero, armazones de columnas, herramientas de mano, cuchillos, martillos, llaves para tornillos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 180 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/0570-3



¡1.0570, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.0570

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.0570 – UNE 1.0570 – AISI / SAE 1.0570 (St 52-3/~S355J2+N)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Características técnicas

Acero para construcciones no aleado, con buena maquinabilidad y estabilidad dimensional, alta tenacidad y, debido a su bajo contenido de carbono, buena soldabilidad (C <= 0,22 %). Este material se utiliza solo para piezas sin templar.

Dureza de trabajo: aprox. 180 HB (dureza natural/recocido).

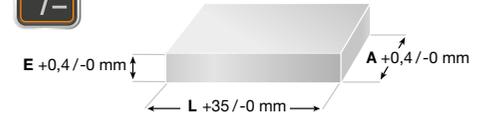


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, placas de base, placas quemá plantillas, marcos de moldeo, materiales de construcción, armazones de acero, armazones de columnas, herramientas de mano, cuchillos, martillos, llaves para tornillos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 180 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/0570-4



¡1.0570, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.0570

vía teléfono inteligente/
tableta



1.2343

UNE F.5317

1.2343 ESU

UNE F.5317 ESR

1.2316

UNE F.5267

1.2312

UNE 1.2312

1.2311

UNE 1.2311

1.2294

UNE 1.2294

1.2210

UNE 1.2210

1.2162

UNE 1.2162

1.2099

UNE 1.2099

1.2085

UNE 1.2085

1.2083 (420)

UNE F.5263

1.2083 ESU

UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.

UNE F.5212 mod.

1.2067

UNE F.5230

1.1730

UNE 1.1730

1.0570

UNE 1.0570

Toolox 33

UNE Toolox 33

Toolox 44

UNE Toolox 44



¡ INDICADOR !

PREMIUM 1.0570 – UNE 1.0570 – AISI / SAE 1.0570 (St 52-3/~S355J2+N)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
6,0	•	
8,0	•	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
22,0	•	
24,0	•	
25,0	•	
26,0	•	
28,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	
55,0	•	
60,0	•	

Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Diámetros mayores hasta 750 mm, a solicitud
(en parte rectificado mecánico / torneado).

Características técnicas

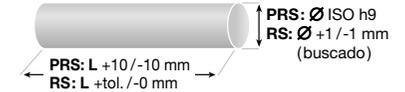
Acero para construcciones no aleado, con buena maquinabilidad y estabilidad dimensional, alta tenacidad y, debido a su bajo contenido de carbono, buena soldabilidad (C <= 0,22 %). Este material se utiliza solo para piezas sin templar.
Dureza de trabajo: aprox. 180 HB (dureza natural/recocido).

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, placas de base, placas quema plantillas, marcos de moldeo, materiales de construcción, armazones de acero, armazones de columnas, herramientas de mano, cuchillos, martillos, llaves para tornillos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 180 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

[PRS] www.aceros-premium.es/0570-6
[RS] www.aceros-premium.es/0570-8



¡1.0570, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.0570

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

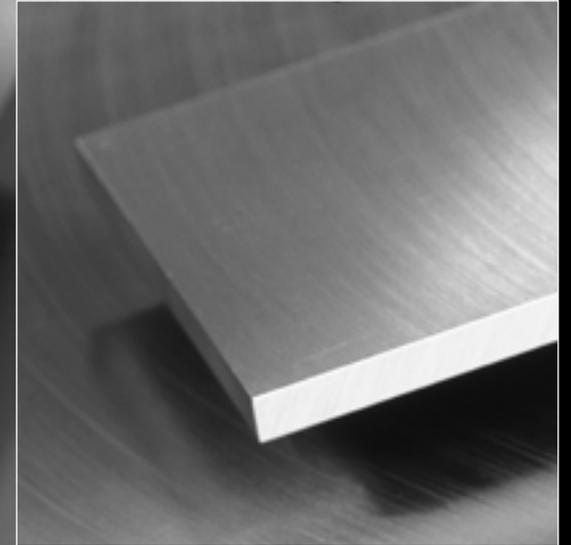
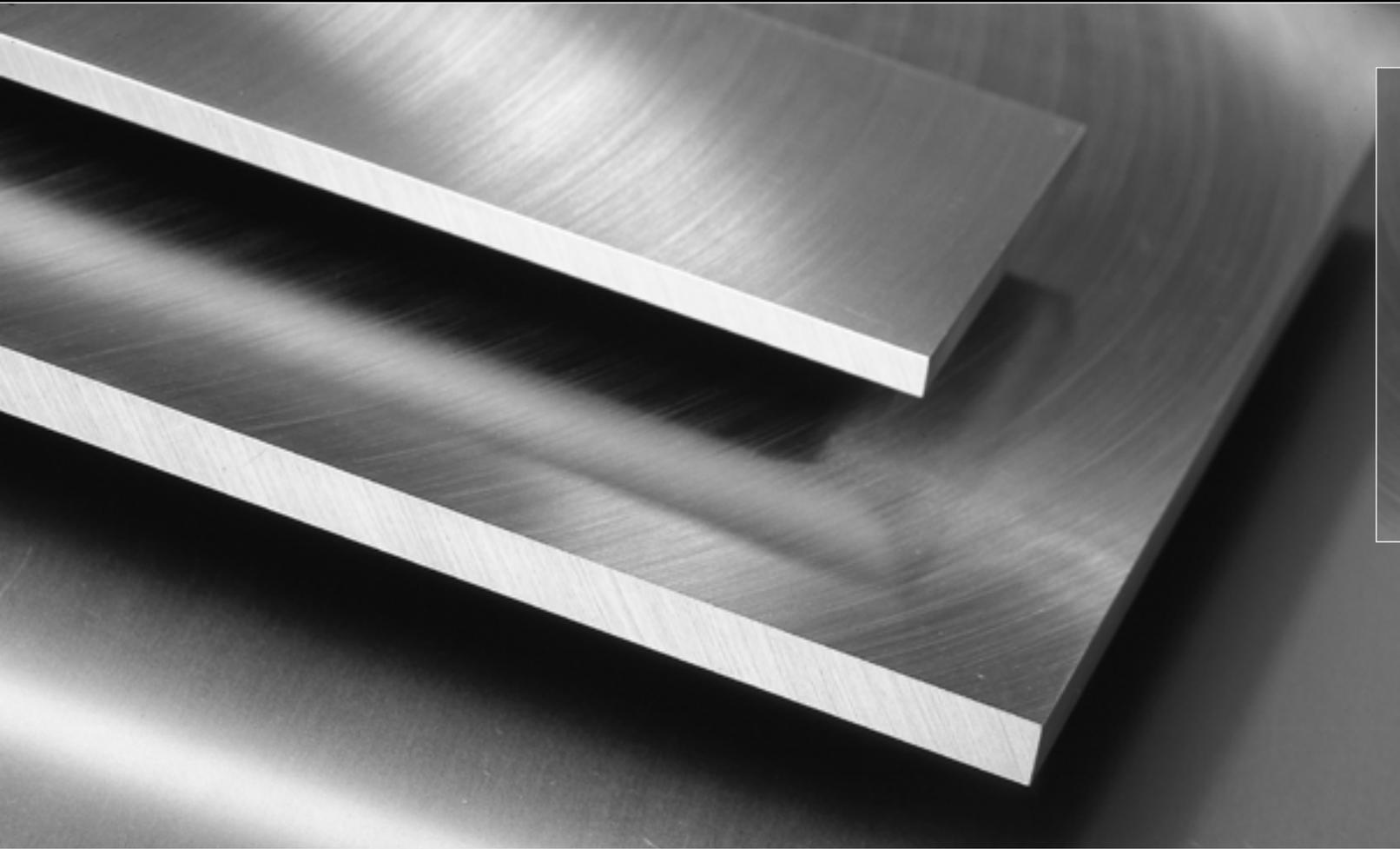
ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡GRAN FLEXIBILIDAD – ESTO ES Eco-Präz®!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM Toolox 33 – UNE Toolox 33 – AISI / SAE Toolox 33 (Toolox 33)

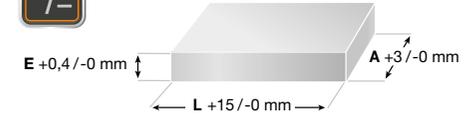
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]											
	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]											
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 330 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22	0,6	0,8	0	0	1,0	0,3	0	0,1
0,24	1,1	0,8	0,01	0,003	1,2	0,3	1,0	0,11



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/T33-5



Características técnicas

Acero bonificado para herramientas, de baja aleación; con buena maquinabilidad, alta tenacidad y poca tensión interna. Este material es fácil de pulir, texturizable, erosionable, apto para el ataque químico, para el corte autógeno, soldable; además, se puede nitrurar y cromar duro, también es apto para recubrimiento PVD. No están previstos tratamientos térmicos posteriores. Dureza de trabajo sin nitrurar: aprox. 30-36 HRC (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, guías, placas de base, piezas de montaje, herramientas para recantar, herramientas para conformar chapa, piezas de desgaste, moldes para plástico, marcos de moldeo, herramientas de moldeo, moldes para goma, moldes para fundición a presión.



¡Toolox 33, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/T33

vía teléfono inteligente /
tableta



1.2343
UNE F.5317

1.2343 ESU
UNE F.5317 ESR

1.2316
UNE F.5267

1.2312
UNE 1.2312

1.2311
UNE 1.2311

1.2294
UNE 1.2294

1.2210
UNE 1.2210

1.2162
UNE 1.2162

1.2099
UNE 1.2099

1.2085
UNE 1.2085

1.2083 (420)
UNE F.5263

1.2083 ESU
UNE F.5263 ESR

1.2080 mod.
UNE F.5212 mod.

1.2067
UNE F.5230

1.1730
UNE 1.1730

1.0570
UNE 1.0570

Toolox 33
UNE Toolox 33

Toolox 44
UNE Toolox 44

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM Toolox 44 – UNE Toolox 44 – AISI / SAE Toolox 44 (Toolox 44)

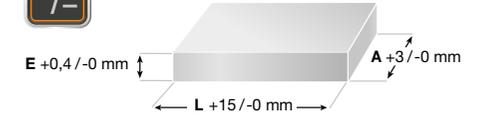
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]											
	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]											
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 418 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32	0,6	0,8	0	0	1,35	0,8	0	0,14
0,32	1,1	0,8	0,01	0,003	1,35	0,8	1,0	0,14



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/T44-5



Características técnicas

Acero bonificado para herramientas aprox. a 45 HRC, de baja aleación y alta tenacidad; que debido a su bajo contenido de carburo, se puede mecanizar medidamente con las herramientas adecuadas. Buena estabilidad dimensional y de forma, fácil de pulir, texturizable, erosionable, apto para el ataque químico, para el corte autógeno; es soldable, se puede nitrurar y cromar duro, también es apto para recubrimiento PVD. Dureza de trabajo: aprox. 45 HRC (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, guías, placas de base, piezas de montaje, herramientas para recantar, herramientas para conformar chapa, piezas de desgaste, moldes para plástico, marcos de moldeo, herramientas de moldeo, moldes para goma, moldes para fundición a presión.



¡Toolox 44, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/T44

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM Toolox 44 – UNE Toolox 44 – AISI / SAE Toolox 44 (Toolox 44)

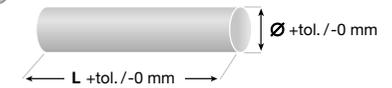
Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico/torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
30,5	●	●
40,5	●	●
50,5	●	●
60,5	●	●
70,5		●
80,5		●
90,5		●
100,5		●

Diámetros mayores hasta 300,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 418 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32	0,6	0,8	0	0	1,35	0,8	0	0,14
0,32	1,1	0,8	0,01	0,003	1,35	0,8	1,0	0,14



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/T44-7



Características técnicas

Acero bonificado para herramientas aprox. a 45 HRC, de baja aleación y alta tenacidad; que debido a su bajo contenido de carburo, se puede mecanizar medidamente con las herramientas adecuadas. Buena estabilidad dimensional y de forma, fácil de pulir, texturizable, erosionable, apto para el ataque químico, para el corte autógeno; es soldable, se puede nitrurar y cromar duro, también es apto para recubrimiento PVD. Dureza de trabajo: aprox. 45 HRC (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, guías, placas de base, piezas de montaje, herramientas para recantar, herramientas para conformar chapa, piezas de desgaste, moldes para plástico, marcos de moldeo, herramientas de moldeo, moldes para goma, moldes para fundición a presión.



¡Toolox 44, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/T44

vía teléfono inteligente /
tableta



¡ CLASES DE EJECUCIÓN !

Nuestro programa de suministros está compuesto por **32.629** artículos en las ejecuciones estándar que se describen a continuación:
¡ También **aserramos, fresamos y rectificamos** , en nuestra **producción**, a la medida individual que Vd. desee!



Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS] de conformidad con DIN 59350

Por ejemplo: **100,0 x 20,0 x 1.000 mm**

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,2 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,0 /-0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 /-0 mm
- **Excepción 1.1730:** **A** +0,4 /-0 mm; **E** +0,25 /-0 mm



Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]

- rectificado brillante, tol.: \varnothing ISO h8, L +10 /-10 mm
- estirado brillante / escarpado fin / rectificado, tol.: \varnothing ISO h9, L +10 /-10 mm
- escarpado fino brillante, tol.: \varnothing ISO h11, L +10 /-10 mm



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Por ejemplo: **100,3 x 20,3 x 1.000 mm**

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,4 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo / fresado fino, tol. +0, /-0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 /-0 mm



Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

- escarpado mecánico / torneado, tol.: \varnothing +tol. /-0 mm, L +tol. /-0 mm
- **Excepción 1.3343:** largo 1.000 mm: tol. L +10 /-10 mm
- **Particularidad: 1.2826, 1.2361, 1.2360 (~Chipper), 1.2067, 1.4418, 1.4112:** \varnothing los diámetros son valores métricos enteros (30,0 mm), por lo que no hay subsidio de la medición (30,5 mm)



Eco-Präz® [Eco]

Por ejemplo: **103 x 20,3 x 500 mm**

- **A** aserrado / bruto, tol. +3 /-0 mm
- **E** fresado fino, tol. +0, /-0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +15 /-0 mm



Acero redondo [RS]

- bruto, tol.: \varnothing +1 /-1 mm (buscado), L +tol. /-0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Por ejemplo: **250 x 10,2 x 500 mm**

- **A** aserrado / bruto, tol. +10 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,2 /-0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +10 /-0 mm
- Planitud: +0,2 /-0 mm sobre la superficie total (buscada)



Bloques de erosión recocidos o templados [EB]

Por ejemplo: **200,3 x 200,3 x 40,0 mm**

- **Cuadrado** fresado / rectificado, tol. + /-0 mm
- **E** fresado fin / rectificado, tol. +0,2 /-0 mm
- fibra en sentido vertical a la superficie de apoy

¡ CLASIFICACIÓN DEL ACERO !

Los tipos de acero se clasifican en grupos de acuerdo a sus **características** y/o **tipo de uso preferido**.

A modo de ejemplo se ha nombrado aquí: acero para trabajar en frío, acero para trabajar en caliente, acero de moldes para plástico, acero rápido, acero inoxidable (resistente a la corrosión) y acero de cementación.

A menudo los materiales se pueden clasificar en varios grupos. Vd. encuentra una descripción detallada de esta clasificación en: www.guia-de-aceros.es/glosario



¡ INNOVACIONES !



PREMIUM HSS 1.3343 – UNE F.5603 – AISI / SAE M2 (HS6-5-2C)

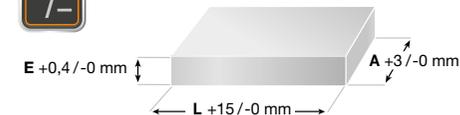
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	45,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 270 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86	0	0	0	0	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aseramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/5603-5



Características técnicas

Acero rápido más utilizado con diversas aplicaciones. Su aleación equilibrada proporciona una alta tenacidad y resistencia a la compresión, así como alta resistencia al desgaste, siendo además termorresistente. Dureza de trabajo: 62-65 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de mecanizado por arranque de virutas, fresas, brocas espirales, machos de roscar, escariadores, herramientas para brochar, cuchillas para torneado, cuchillas para cepillar, segmentos de sierra circular, sierras de metal, herramientas para trabajar madera, terrajas de roscar, avellanadores, punzones para extrusión en frío, herramientas para corte de precisión, matrices, punzones, moldes para plástico con alta resistencia al desgaste.



¡F.5603, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5603

vía teléfono inteligente /
tableta



ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



ABRAMS® ACEROS PREMIUM – ¡CALIDAD QUE HABLA POR SÍ MISMA!

ABRAMS!
ACEROS PREMIUM

PREMIUM HSS 1.3343 – UNE F.5603 – AISI / SAE M2 (HS6-5-2C)

Acero redondo de precisión [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
	Dimensiones disponibles [•]	
1,2	•	
1,7	•	
2,2	•	
2,7	•	
3,2	•	
3,7	•	
4,2	•	
4,7	•	
5,2	•	
5,7	•	
6,2	•	
6,7	•	
7,2	•	
7,7	•	
8,2	•	
8,7	•	
9,2	•	
9,7	•	
10,2	•	
10,7	•	
11,2	•	
11,7	•	
12,2	•	
12,7	•	
13,2	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
14,2	•	•
14,7	•	•
15,2	•	•
15,7	•	•
16,2	•	•
16,7	•	•
17,2	•	•
17,7	•	•
18,2	•	•
18,7	•	•
19,2	•	•
19,7	•	•
20,2	•	•
22,2	•	•
24,2	•	•
25,2	•	•
26,2	•	•
28,2	•	•
30,2	•	•
35,2	•	•
40,2	•	•
45,2	•	•
50,2	•	•
60,5		•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 300,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero rápido más utilizado con diversas aplicaciones. Su aleación equilibrada proporciona una alta tenacidad y resistencia a la compresión, así como alta resistencia al desgaste, siendo además termorresistente. Dureza de trabajo: 62-65 HRC.

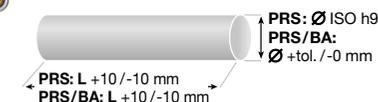


Posibilidades de aplicación

Herramientas de mecanizado por arranque de virutas, fresas, brocas espirales, machos de roscar, escariadores, herramientas para brochar, cuchillas para torneado, cuchillas para cepillar, segmentos de sierra circular, sierras de metal, herramientas para trabajar madera, terrajas de roscar, avellanadores, punzones para extrusión en frío, herramientas para corte de precisión, matrices, punzones, moldes para plástico con alta resistencia al desgaste.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 270 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86	0	0	0	0	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/5603-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/5603-7



¡F.5603, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.5603

vía teléfono inteligente /
tableta





¡HASTA UN 40% MENOS USO DE MATERIAL - ESTO ES Eco-Präz®!

PREMIUM HSS PM 30 – UNE HSS PM 30 – AISI / SAE PM30 (PMHS6-5-3-8)

€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 300 HB
Análisis químico:

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/PM30-5



Características técnicas

Acero rápido de alto rendimiento fabricado por metalurgia de polvos para herramientas de trabajo en frío y de mecanizado. Convence por su alta resistencia al desgaste y por tener la mejor duración del filo de corte. La adición de cobalto de aprox. un 8,5 % influye positivamente en la resistencia a las altas temperaturas, es decir, a la dureza en caliente, la resistencia al revenido y al módulo de elasticidad.
Dureza de trabajo: 60-66 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de mecanizado por arranque de virutas, fresas, herramientas de roscar para materiales difíciles de mecanizar, herramientas de corte de precisión, brocas, brochas, escariadores, herramientas para conformado en frío, troqueles, herramientas de embutición profunda, herramientas de prensado.



¡HSS PM 30, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/PM30

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

- 1.3343 (M2)
UNE F.5603
- PM 30 (PM 30)
UNE PM 30
- PM 23 (M3)
UNE PM 23
- PM 4 (M4)
UNE PM 4

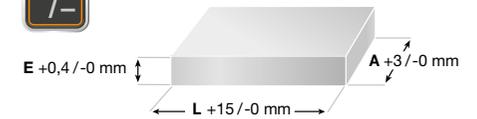
PREMIUM HSS PM 23 – UNE HSS PM 23 – AISI / SAE M3 (PMHS6-5-3)

€co-Präz® 300 [€co]
Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 270 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,15	0	0	0	0	3,8	4,7	2,7	5,9
1,25	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	3,2	6,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/PM23-5



Características técnicas

Acero rápido fabricado por metalurgia de polvos, que junto con las propiedades de alta calidad del acero fundido convencional F.5603, se caracteriza por la alta pureza, homogeneidad mejorada, así como por la distribución uniforme del carburo, optimizando la resistencia a la rotura y la estabilidad de los bordes. Dureza de trabajo: 62-65 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas para troquelar, herramientas para corte de precisión, herramientas de mecanizado por arranque de virutas, herramientas para brochar, cuchillas para torneear, herramientas para trabajar madera, segmentos de sierra circular, sierras de metal, terrajas de roscar, avellanadores, punzones para extrusión en frío, herramientas para embutición profunda, moldes para plástico con alta resistencia al desgaste.



¡HSS PM 23, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/PM23

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM HSS PM 4 – UNE HSS PM 4 – AISI / SAE M4 (PMHS6-5-4)

€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 270 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,25	0	0	0	0	3,8	4,2	3,7	5,2
1,4	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,0	4,2	6,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/PM4-5



Características técnicas

Acero rápido fabricado por metalurgia de polvos, que se caracteriza por una mayor tenacidad y una resistencia al desgaste más alta que los materiales PM 23 y F.5603. La metalurgia de polvos garantiza un alto grado de pureza, una homogeneidad mejorada, así como la distribución uniforme y fina del carburo, optimizando la resistencia a la rotura y la estabilidad de los bordes. Dureza de trabajo: 62-65 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas para troquelar, herramientas para corte de precisión, herramientas de mecanizado por arranque de virutas, herramientas para brochar, cuchillas para torneado, herramientas para trabajar madera, segmentos de sierra circular, sierras de metal, terrajas de roscar, avellanadores, punzones para extrusión en frío, herramientas para embutición profunda, moldes para plástico con alta resistencia al desgaste.



¡HSS PM 4, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/PM4

vía teléfono inteligente /
tableta



¡ CLASES DE EJECUCIÓN !

Nuestro programa de suministros está compuesto por **32.629** artículos en las ejecuciones estándar que se describen a continuación:
¡ También **aserramos, fresamos y rectificamos** , en nuestra **producción** , a la medida individual que Vd. desee!



Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS] de conformidad con DIN 59350

Por ejemplo: **100,0 x 20,0 x 1.000 mm**

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,2 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,0 /-0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 /-0 mm
- **Excepción 1.1730:** **A** +0,4 /-0 mm; **E** +0,25 /-0 mm



Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]

- rectificado brillante, tol.: \varnothing ISO h8, L +10 /-10 mm
- estirado brillante / escarpado fin / rectificado, tol.: \varnothing ISO h9, L +10 /-10 mm
- escarpado fino brillante, tol.: \varnothing ISO h11, L +10 /-10 mm



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Por ejemplo: **100,3 x 20,3 x 1.000 mm**

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,4 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo / fresado fino, tol. +0, /-0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 /-0 mm



Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

- escarpado mecánico / torneado, tol.: \varnothing +tol. /-0 mm, L +tol. /-0 mm
- **Excepción 1.3343:** largo 1.000 mm: tol. L +10 /-10 mm
- **Particularidad: 1.2826, 1.2361, 1.2360 (~Chipper), 1.2067, 1.4418, 1.4112:** \varnothing los diámetros son valores métricos enteros (30,0 mm), por lo que no hay subsidio de la medición (30,5 mm)



Eco-Präz® [Eco]

Por ejemplo: **103 x 20,3 x 500 mm**

- **A** aserrado / bruto, tol. +3 /-0 mm
- **E** fresado fino, tol. +0, /-0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +15 /-0 mm



Acero redondo [RS]

- bruto, tol.: \varnothing +1 /-1 mm (buscado), L +tol. /-0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Por ejemplo: **250 x 10,2 x 500 mm**

- **A** aserrado / bruto, tol. +10 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,2 /-0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +10 /-0 mm
- Planitud: +0,2 /-0 mm sobre la superficie total (buscada)



Bloques de erosión recocidos o templados [EB]

Por ejemplo: **200,3 x 200,3 x 40,0 mm**

- **Cuadrado** fresado / rectificado, tol. + /-0 mm
- **E** fresado fin / rectificado, tol. +0,2 /-0 mm
- fibra en sentido vertical a la superficie de apoy

¡ CLASIFICACIÓN DEL ACERO !

Los tipos de acero se clasifican en grupos de acuerdo a sus **características** y/o **tipo de uso preferido**.

A modo de ejemplo se ha nombrado aquí: acero para trabajar en frío, acero para trabajar en caliente, acero de moldes para plástico, acero rápido, acero inoxidable (resistente a la corrosión) y acero de cementación.

A menudo los materiales se pueden clasificar en varios grupos. Vd. encuentra una descripción detallada de esta clasificación en: www.guia-de-aceros.es/glosario





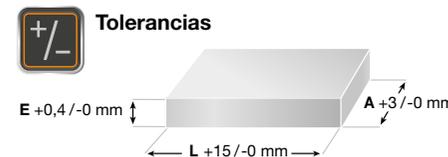
¡EXCELENTE RESISTENCIA QUÍMICA INCLUSO A ALTAS TEMPERATURAS HASTA 1.100°C - PREMIUM 1.4841!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.4841 – UNE F.3310 – AISI / SAE 314 (X15CrNiSi25-21)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Valores estándar
Estado de suministro: máx. 223 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	1,5	0	0	0	24,0	19,0	0
0,2	2,5	2,0	0,045	0,015	26,0	22,0	0,11

¿Necesita Vd. medidas especiales?
Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.

Contáctenos
T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

Acceso directo a la tienda online
www.aceros-premium.es/3310-5

Características técnicas
Acero al cromo-níquel austenítico, resistente al calor, de buena resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Tiene una excelente resistencia química a altas temperaturas hasta 1.100°C. Es un gran resistente a la corrosión. No es magnetizable.
Dureza de trabajo: aprox. 223 HB (estado de suministro).

Posibilidades de aplicación
Construcción de aparatos para usar a alta temperatura, industria del automóvil, industria química, industria petrolera, cadenas para la industria del cemento, construcción de máquinas, construcción de hornos, muflas de recocido, rejillas esmaltadas, cestas de combustión, resistencias de calor.

¡F.3310, todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3310
vía teléfono inteligente/ tableta

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

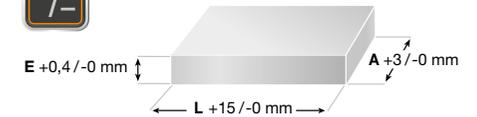
PREMIUM 1.4571 – UNE F.3535 – AISI / SAE 316Ti (X6CrNiMoTi17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 215 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0	0	0	0	0	16,5	2,0	10,5	0
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	18,5	2,5	13,5	0,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3535-5



Características técnicas

Acero inoxidable, austenítico, cromo-níquel, estabilizado con titanio. Resistente al agua de mar, a los ácidos sulfúrico y clorhídrico diluidos, y a la corrosión intergranular posterior a las operaciones de soldadura. Muy buena aptitud para conformado en frío, elevada soldabilidad, con una termorresistencia de hasta 600°C, no magnetizable. Dureza de trabajo: aprox. 215 HB (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industrias: química, textil, petrolera, de la construcción, alimentaria, del jabón, del papel, de la fotografía, de la pintura y del caucho. Construcción de máquinas y aparatos, bombas, compresores, construcción de tuberías, construcción naval, técnica medicinal, industria farmacéutica, tecnología nuclear.



¡F.3535, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3535

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4571 – UNE F.3535 – AISI / SAE 316Ti (X6CrNiMoTi17-12-2)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]
	Dimensiones disponibles [•]
	1.000
5,0	•
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
16,0	•
20,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•
70,0	•
80,0	•
90,0	•
100,0	•

Diámetros mayores, a solicitud.



Características técnicas

Acero inoxidable, austenítico, cromo-níquel, estabilizado con titanio. Resistente al agua de mar, a los ácidos sulfúrico y clorhídrico diluidos, y a la corrosión intergranular posterior a las operaciones de soldadura. Muy buena aptitud para conformado en frío, elevada soldabilidad, con una termostabilidad de hasta 600°C, no magnetizable. Dureza de trabajo: aprox. 215 HB (estado de suministro).

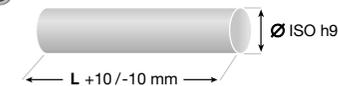


Posibilidades de aplicación

Industrias: química, textil, petrolera, de la construcción, alimentaria, del jabón, del papel, de la fotografía, de la pintura y del caucho. Construcción de máquinas y aparatos, bombas, compresores, construcción de tuberías, construcción naval, técnica medicinal, industria farmacéutica, tecnología nuclear.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 215 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	16,5	2,0	10,5	0,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3535-6



¡F.3535, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3535

vía teléfono inteligente /
tableta



ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



LE ATENDEMOS DURANTE LOS 365 DÍAS DEL AÑO - NUESTRA TIENDA ONLINE: WWW.TIENDA.ACEROS-PREMIUM.ES

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.4418 – UNE 1.4418 – AISI / SAE S 165 M (X4CrNiMo16-5-1)

Acero redondo de precisión [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Diámetros mayores hasta 200 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero inoxidable martensítico (aquí: ejecución bonificada). Presenta una excelente combinación de alta resistencia, buena tenacidad y muy buena resistencia a la corrosión en medios agresivos (ácidos). Se puede pulir, soldar fácilmente y utilizar a temperaturas entre -30°C y 300°C. Dureza de trabajo: aprox. 34 HRC (estado de suministro) hasta 39 HRC.

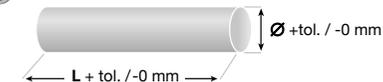


Posibilidades de aplicación

Industria del automóvil, industria química, industria aeronáutica y astronáutica, ingeniería mecánica, construcción de instalaciones, construcción naval, semiejes, ejes, tecnología medioambiental, elementos de centrifugadoras y elementos de bombas, tecnología energética, en tierra y mar adentro.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 323 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0	15,0	0,8	4,0	≥
0,06	0,7	1,5	0,04	0,03	17,0	1,5	6,0	0,02



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4418-7



¡1.4418, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4418

vía teléfono inteligente /
tableta



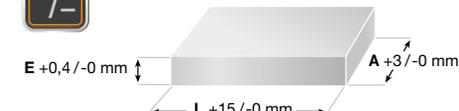
PREMIUM 1.4404/1.4401 – UNE F.310K/UNE F.310A – AISI / SAE 316L/316 (X2CrNiMo17-12-2/X5CrNiMo17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar (F.310K)

Estado de suministro: máx. 215 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0,015	16,5	2,0	10,0	0
0,03	1,0	2,0	0,04	0,03	18,5	2,50	13,0	0,10



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/310K-5



Características técnicas

Acero inoxidable austenítico al cromo-níquel-molibdeno. Pulible, apto para bajas temperaturas, de alta resistencia a los ácidos no oxidantes como, por ejemplo, el ácido nítrico, el ácido sulfúrico y el ácido fórmico; es fácil de transformar y de soldar. También se puede utilizar a altas temperaturas de hasta 500°C. Dureza de trabajo: aprox. 215 HB (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industria química, industria farmacéutica, industria alimentaria, construcción de grifería y de instalaciones, industria de la construcción, industria del automóvil, aeronáutica, construcción de máquinas, mar adentro, petroquímica, equipos electrónicos, decoraciones y utensilios de cocina.



¡F.310K todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.310K

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4404/1.4401 – UNE F.310K/UNE F.310A – AISI / SAE 316L/316 (X2CrNiMo17-12-2/X5CrNiMo17-12-2)

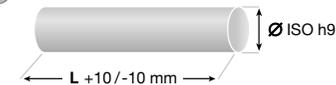
Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

		LARGO [mm]	
		1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]		
5,0	•	»	
6,0	•	30,0	•
7,0	•	32,0	•
8,0	•	35,0	•
9,0	•	36,0	•
10,0	•	38,0	•
11,0	•	40,0	•
12,0	•	45,0	•
14,0	•	50,0	•
15,0	•	55,0	•
16,0	•	60,0	•
18,0	•	65,0	•
20,0	•	70,0	•
22,0	•	80,0	•
24,0	•	90,0	•
25,0	•	100,0	•
28,0	•		
»			

Diámetros mayores, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar (F.310K)

Estado de suministro: máx. 215 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0,03	1,0	2,0	0,04	0,03	16,5	2,0	10,0	0,10



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/310K-6



Características técnicas

Acero inoxidable austenítico al cromo-níquel-molibdeno. Pulible, apto para bajas temperaturas, de alta resistencia a los ácidos no oxidantes como, por ejemplo, el ácido nítrico, el ácido sulfúrico y el ácido fórmico; es fácil de transformar y de soldar. También se puede utilizar a altas temperaturas de hasta 500°C. Dureza de trabajo: aprox. 215 HB (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industria química, industria farmacéutica, industria alimentaria, construcción de grifería y de instalaciones, industria de la construcción, industria del automóvil, aeronáutica, construcción de máquinas, mar adentro, petroquímica, equipos electrónicos, decoraciones y utensilios de cocina.



¡F.310K todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.310K

vía teléfono inteligente /
tableta



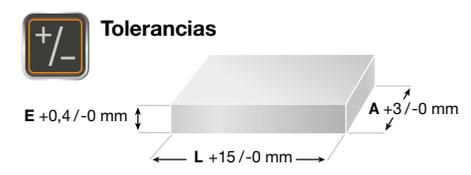
NAVEGACIÓN/
MATERIALES

- 1.4841 (314)
UNE F.3310
- 1.4571 (316Ti)
UNE F.3535
- 1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418
- 1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A
- 1.4305 (303)
UNE F.3508
- 1.4301 (304)
UNE F.3504
- 1.4125 (440C)
UNE 1.4125
- 1.4122
UNE 1.4122
- 1.4112 (440B)
UNE 1.4112
- 1.4104 (430F)
UNE F.3413
- 1.4057 (431)
UNE F.313
- 1.4034
UNE F.3405
- 1.4031 (420)
UNE F.312
- 1.4021 (420)
UNE F.310J
- 1.4006 (410)
UNE F.311

PREMIUM 1.4305 – UNE F.3508 – AISI / SAE 303 (X8CrNiS18-9)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Valores estándar
Estado de suministro: máx. 250 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0	0	0	0	0,15	17,0	8,0	0	0
0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	1,0	0,11

¿Necesita Vd. medidas especiales?
Aserramos la longitud que Vd. desee.

Contáctenos
T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

Acceso directo a la tienda online
www.aceros-premium.es/3508-5

Características técnicas
Acero resistente a la corrosión, austenítico, cromo-níquel. Por la adición de azufre tiene una excelente maquinabilidad, pero es difícil de forjar y de soldar (formación de grietas), con una capacidad de pulido limitada. Tiene propiedades mecánicas promedias, no es magnetizable. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 215-250 HB (estado de suministro).

Posibilidades de aplicación
Industrias: alimentaria, de la fotografía, de pintura, del petróleo, del jabón, del papel y textil. Construcción de máquinas en general, piezas torneadas, construcción de grifería, equipamiento de cocinas, decoraciones.

¡F.3508, todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3508

vía teléfono inteligente/ tableta

PREMIUM 1.4305 – UNE F.3508 – AISI / SAE 303 (X8CrNiS18-9)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]

Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
	Dimensiones disponibles [•]	
2,0	•	»
3,0	•	25,0 •
4,0	•	26,0 •
5,0	•	28,0 •
6,0	•	30,0 •
7,0	•	32,0 •
8,0	•	34,0 •
9,0	•	35,0 •
10,0	•	36,0 •
11,0	•	38,0 •
12,0	•	40,0 •
13,0	•	45,0 •
14,0	•	50,0 •
15,0	•	55,0 •
16,0	•	60,0 •
17,0	•	65,0 •
18,0	•	70,0 •
19,0	•	80,0 •
20,0	•	90,0 •
22,0	•	100,0 •
24,0	•	
»		

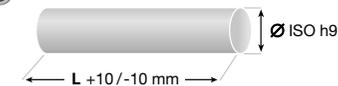
Diámetros mayores, a solicitud.

**Características técnicas**

Acero resistente a la corrosión, austenítico, cromo-níquel. Por la adición de azufre tiene una excelente maquinabilidad, pero es difícil de forjar y de soldar (formación de grietas), con una capacidad de pulido limitada. Tiene propiedades mecánicas promedias, no es magnetizable. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 215-250 HB (estado de suministro).

**Posibilidades de aplicación**

Industrias: alimentaria, de la fotografía, de pintura, del petróleo, del jabón, del papel y textil. Construcción de máquinas en general, piezas torneadas, construcción de grifería, equipamiento de cocinas, decoraciones.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 250 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0	0	0	0	0,15	17,0	8,0	0	0
0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	1,0	0,11

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online**
www.aceros-premium.es/3508-6
**¡F.3508, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.3508

vía teléfono inteligente/
tableta

1.4841 (314)
UNE F.33101.4571 (316Ti)
UNE F.35351.4418 (S 165 M)
UNE 1.44181.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A**1.4305 (303)**
UNE F.35081.4301 (304)
UNE F.35041.4125 (440C)
UNE 1.41251.4122
UNE 1.41221.4112 (440B)
UNE 1.41121.4104 (430F)
UNE F.34131.4057 (431)
UNE F.3131.4034
UNE F.34051.4031 (420)
UNE F.3121.4021 (420)
UNE F.310J1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4301 – UNE F.3504 – AISI / SAE 304 (X5CrNi18-10)

€co-Präz® 500 [€co]

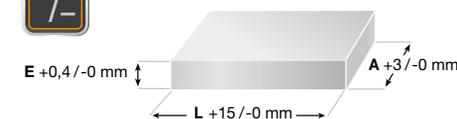
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

- 1.4841 (314)
UNE F.3310
- 1.4571 (316Ti)
UNE F.3535
- 1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418
- 1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A
- 1.4305 (303)
UNE F.3508
- 1.4301 (304)
UNE F.3504
- 1.4125 (440C)
UNE 1.4125
- 1.4122
UNE 1.4122
- 1.4112 (440B)
UNE 1.4112
- 1.4104 (430F)
UNE F.3413
- 1.4057 (431)
UNE F.313
- 1.4034
UNE F.3405
- 1.4031 (420)
UNE F.312
- 1.4021 (420)
UNE F.310J
- 1.4006 (410)
UNE F.311



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 215 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	0	0	0	0	17,5	8,0	0
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	19,5	10,5	0,11



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3504-5



Características técnicas

Acero resistente a la corrosión, austenítico, cromo-níquel, de fácil transformación y aspecto atractivo (desde rectificado hasta pulido de alto brillo). Este material es apto para embutición profunda, de buena soldabilidad y resistente al desgaste, sin embargo no es magnetizable y tiene una maquinabilidad limitada. Con propiedades mecánicas promedias. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 195-215 HB (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industrias: alimentaria, de la fotografía, de pintura, del petróleo, del jabón, del papel y textil. Construcción de máquinas en general, piezas torneadas, construcción de grifería, equipamiento de cocinas, decoraciones.



¡F.3504, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3504

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4301 – UNE F.3504 – AISI / SAE 304 (X5CrNi18-10)

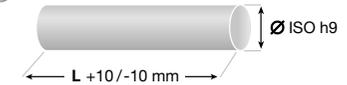
Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
2,0	»
3,0	• 25,0
4,0	• 26,0
5,0	• 28,0
6,0	• 30,0
7,0	• 32,0
8,0	• 34,0
9,0	• 35,0
10,0	• 36,0
11,0	• 38,0
12,0	• 40,0
13,0	• 45,0
14,0	• 50,0
15,0	• 55,0
16,0	• 60,0
17,0	• 65,0
18,0	• 70,0
19,0	• 80,0
20,0	• 90,0
22,0	• 100,0
24,0	•
»	

Diámetros mayores, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 215 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	0	0	0	0	17,5	8,0	0
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	19,5	10,5	0,11



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3504-6



Características técnicas

Acero resistente a la corrosión, austenítico, cromo-níquel, de fácil transformación y aspecto atractivo (desde rectificado hasta pulido de alto brillo). Este material es apto para embutición profunda, de buena soldabilidad y resistente al desgaste, sin embargo no es magnetizable y tiene una maquinabilidad limitada. Con propiedades mecánicas promedio. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 195-215 HB (estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industrias: alimentaria, de la fotografía, de pintura, del petróleo, del jabón, del papel y textil. Construcción de máquinas en general, piezas torneadas, construcción de grifería, equipamiento de cocinas, decoraciones.



¡F.3504, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3504

vía teléfono inteligente /
tableta



ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

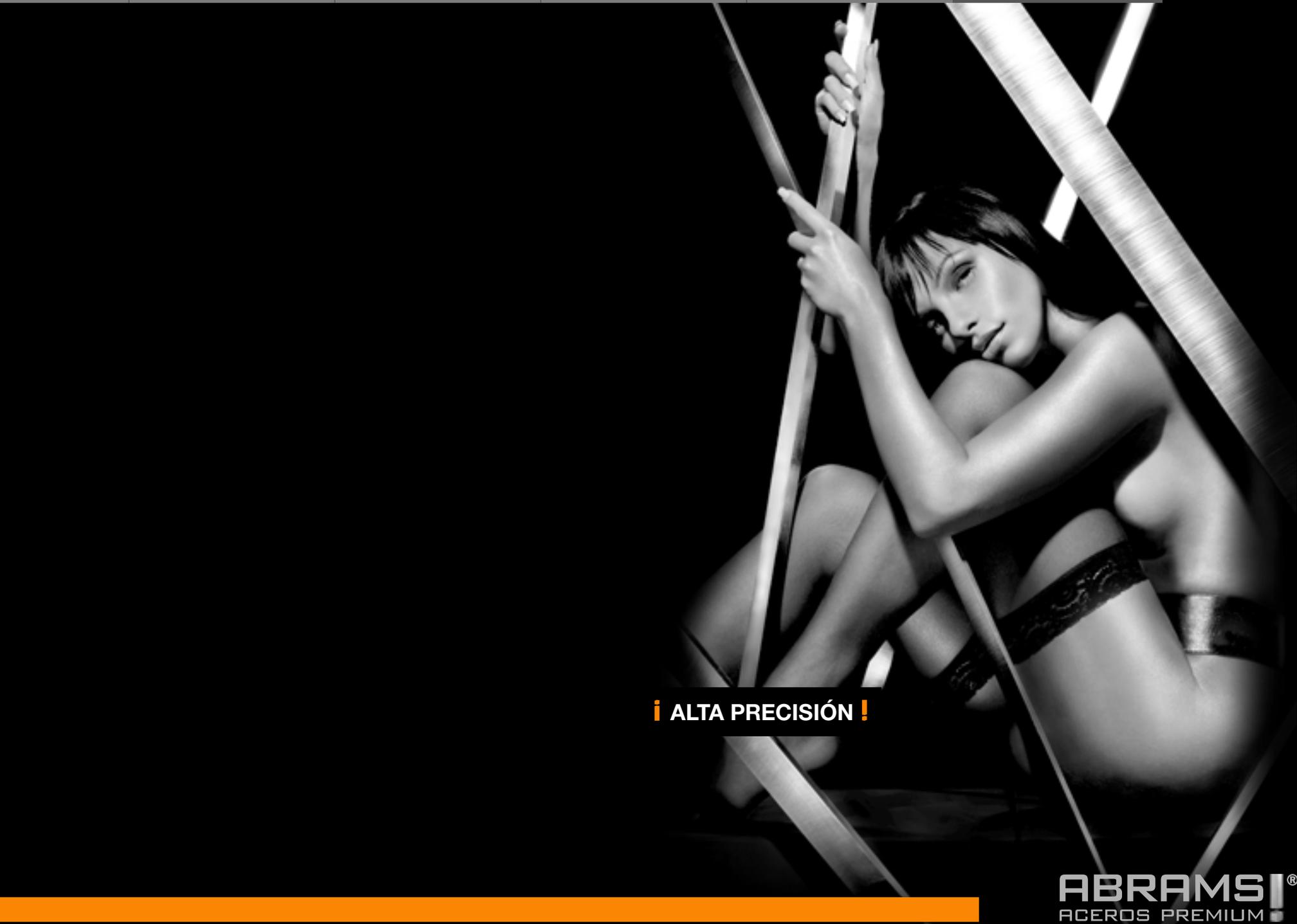
ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡ ALTA PRECISIÓN !

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

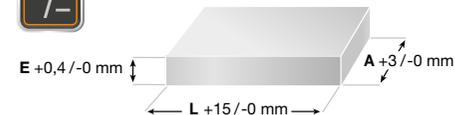
PREMIUM 1.4125 – UNE 1.4125 – AISI / SAE 440C (X105CrMo17)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 285 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95	0	0	0	0	16,0	0,4
1,20	1,0	1,0	0,04	0,015	18,0	0,8



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4125-5



Características técnicas

Acero inoxidable martensítico de alta dureza, elevada resistencia al desgaste y buena duración del filo de corte debido a su alto contenido de carbono. En comparación con el 1.4112, este acero tiene una templabilidad ligeramente superior, sin embargo, esto disminuye la resistencia a la corrosión. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 57-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Cuchillos para la industria alimentaria. Por ejemplo: cortadores de productos congelados, cuchillos para cortar carne de cerdo y de vacuno, cuchillos en forma para el procesamiento de pescado, así como accesorios para picadoras de carne.



¡1.4125, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4125

vía teléfono inteligente/
tableta



1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

**1.4125 (440C)
UNE 1.4125**

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

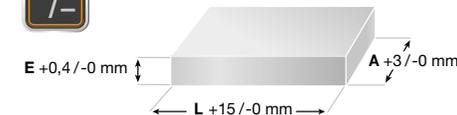
PREMIUM 1.4122 – UNE 1.4122 – AISI / SAE 1.4122 (X39CrMo17-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4122-3-5



Características técnicas

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste. A menudo se utiliza para el procesamiento de plásticos químicamente agresivos (PVC). Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: aprox. 30 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos/husillos, bulones/pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas y varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.



¡1.4122, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4122

vía teléfono inteligente/
tableta



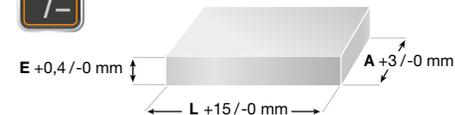
PREMIUM 1.4122 – UNE 1.4122 – AISI / SAE 1.4122 (X39CrMo17-1)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4122-5-5



Características técnicas

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste. A menudo se utiliza para el procesamiento de plásticos químicamente agresivos (PVC). Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: aprox. 30 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos/husillos, bulones/pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas y varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.

1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311



¡1.4122, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4122

vía teléfono inteligente /
tableta



¡ BONIFICADO Y RESISTENTE A LA CORROSIÓN...



... UNE 1.4122 !

PREMIUM 1.4122 – UNE 1.4122 – AISI / SAE 1.4122 (X39CrMo17-1)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
	Dimensiones disponibles [•]	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
22,0	•	
25,0	•	
28,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

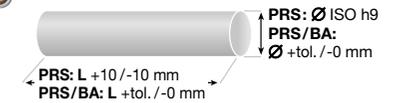
Diámetros mayores hasta 550,5 mm y largo a la medida, a solicitud.

**Características técnicas**

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste. A menudo se utiliza para el procesamiento de plásticos químicamente agresivos (PVC). Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: aprox. 30 HRC (estado de suministro) hasta 48 HRC.

**Posibilidades de aplicación**

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos/husillos, bulones/pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas y varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 325 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online**

[PRS]
www.aceros-premium.es/4122-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/4122-7

**¡1.4122, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4122

vía teléfono inteligente /
tableta



¡ RESISTENTE A LA CORROSIÓN Y TEMPLABLE HASTA 58 HRC...

... UNE 1.4112!

PREMIUM 1.4112 – UNE 1.4112 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

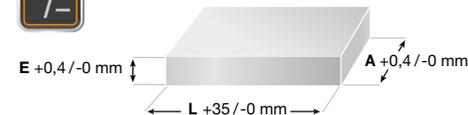
Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4112-4



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío. Mediante tratamiento térmico ha desarrollado alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual para los aceros inoxidable. Este material es apto para pulido de alto brillo y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubertería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



¡1.4112, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4112

vía teléfono inteligente/
tableta



1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4112 – UNE 1.4112 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

€co-Präz® 300 [€co]

Largo: 300 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																			
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	
	Dimensiones disponibles [mm]																			
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4112-3-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío. Mediante tratamiento térmico ha desarrollado alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual para los aceros inoxidables. Este material es apto para pulido de alto brillo y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubtería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



¡1.4112, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.4112

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4112 – UNE 1.4112 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

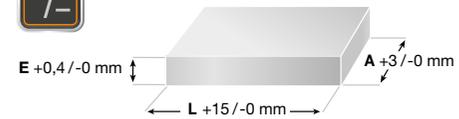
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4112-5-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío. Mediante tratamiento térmico ha desarrollado alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual para los aceros inoxidables. Este material es apto para pulido de alto brillo y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.



Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubertería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



¡1.4112, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4112

vía teléfono inteligente / tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4112 – UNE 1.4112 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 53 HRC, mín. 2 revenidos.



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío. Mediante tratamiento térmico ha desarrollado alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual para los aceros inoxidables. Este material es apto para pulido de alto brillo y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.

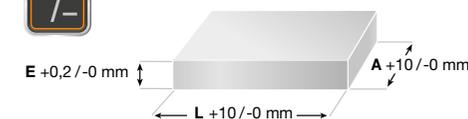


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubertería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 53 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/4112-11-H



¡1.4112, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4112

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4112 – UNE 1.4112 – AISI / SAE 440B (X90CrMoV18)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
	Dimensiones disponibles [•]	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
25,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20,0	•	•
25,0	•	•
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Diámetros mayores hasta 405,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero al cromo martensítico (aprox. 18 % cromo), resistente a la corrosión, para el área de trabajo en frío. Mediante tratamiento térmico ha desarrollado alta dureza y gran resistencia al desgaste, inusual para los aceros inoxidables. Este material es apto para pulido de alto brillo y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: 53-58 HRC.

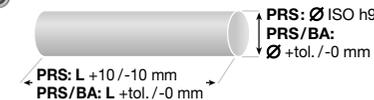


Posibilidades de aplicación

Herramientas de corte, cuchillos, hojas de cuchillos, discos de cuchillas, cubertería, guías, piezas de desgaste, discos perforados, elementos de tornillo sin fin, ejes para bombas, instrumentos quirúrgicos, moldes para plástico, boquillas de inyección, rodamientos, rodamientos de bolas, construcción de máquinas en general, industria alimentaria, industria de la construcción.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 265 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/4112-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/4112-7



¡1.4112, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.4112

vía teléfono inteligente /
tableta



1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)

UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4104 – UNE F.3413 – AISI / SAE 430F (X14CrMoS17)

€co-Präz® 500 [€co]

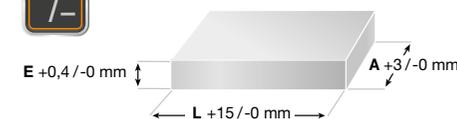
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

- 1.4841 (314)
UNE F.3310
- 1.4571 (316Ti)
UNE F.3535
- 1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418
- 1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A
- 1.4305 (303)
UNE F.3508
- 1.4301 (304)
UNE F.3504
- 1.4125 (440C)
UNE 1.4125
- 1.4122
UNE 1.4122
- 1.4112 (440B)
UNE 1.4112
- 1.4104 (430F)
UNE F.3413
- 1.4057 (431)
UNE F.313
- 1.4034
UNE F.3405
- 1.4031 (420)
UNE F.312
- 1.4021 (420)
UNE F.310J
- 1.4006 (410)
UNE F.311



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 270 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10	0	0	0	0,15	15,5	0,20
0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3413-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas (aquí: ejecución bonificada). La adición de azufre lo hace ideal para el mecanizado con desprendimiento de viruta. Se puede pulir muy bien y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos; sin embargo, es difícil de soldar. Dureza de trabajo: aprox. 26 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industria del automóvil, equipos electrónicos, construcción de máquinas, elementos de unión, arquitectura y decoraciones, piezas de construcción en agua y vapor para mecanizado automático (como tornillos, husillos, ejes, casquillos, etc.).



¡F.3413, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3413

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4104 – UNE F.3413 – AISI / SAE 430F (X14CrMoS17)

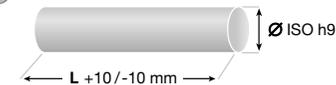
Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
	Dimensiones disponibles [•]	
10,0	•	»
12,0	•	32,0 •
13,0	•	34,0 •
14,0	•	35,0 •
15,0	•	36,0 •
16,0	•	38,0 •
17,0	•	40,0 •
18,0	•	45,0 •
20,0	•	50,0 •
22,0	•	55,0 •
24,0	•	60,0 •
25,0	•	65,0 •
26,0	•	70,0 •
28,0	•	80,0 •
30,0	•	
»		

Diámetros mayores, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 270 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10	0	0	0	0,15	15,5	0,20
0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3413-6



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas (aquí: ejecución bonificada). La adición de azufre lo hace ideal para el mecanizado con desprendimiento de viruta. Se puede pulir muy bien y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos; sin embargo, es difícil de soldar. Dureza de trabajo: aprox. 26 HRC (valor estándar del estado de suministro).



Posibilidades de aplicación

Industria del automóvil, equipos electrónicos, construcción de máquinas, elementos de unión, arquitectura y decoraciones, piezas de construcción en agua y vapor para mecanizado automático (como tornillos, husillos, ejes, casquillos, etc.).



¡F.3413, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3413

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4057 – UNE F.313 – AISI /SAE 431 (X17CrNi16-2)

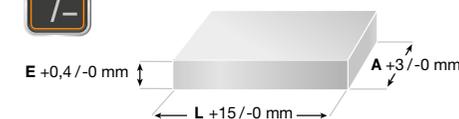
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 331 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12	0	0	0	0	15,0	1,5
0,22	1,0	1,5	0,04	0,03	17,0	2,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/313-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico de alta resistencia (aquí: ejecución bonificada) y buena resistencia a la corrosión (adición de níquel). Es fácil de soldar y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos. Este material es difícil de forjar. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 47 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, industria del automóvil, industria petrolera y petroquímica, aeronáutica, industria alimentaria, industria del jabón, industria del ácido acético, ejes, elementos de bombas, placas perforadas, husillos, vástagos de pistón, válvulas, álabes de turbina.



¡F.313, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.313

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4057 – UNE F.313 – AISI /SAE 431 (X17CrNi16-2)

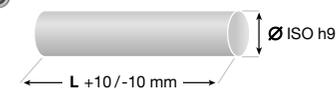
Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

LARGO [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
8,0	• »
10,0	• 30,0 •
12,0	• 32,0 •
14,0	• 35,0 •
15,0	• 40,0 •
16,0	• 45,0 •
18,0	• 50,0 •
20,0	• 55,0 •
22,0	• 60,0 •
24,0	• 70,0 •
25,0	• 80,0 •
28,0	•
»	

Diámetros mayores, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 331 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12	0	0	0	0	15,0	1,5
0,22	1,0	1,5	0,04	0,03	17,0	2,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/313-6



Características técnicas

Acero al cromo martensítico de alta resistencia (aquí: ejecución bonificada) y buena resistencia a la corrosión (adición de níquel). Es fácil de soldar y, en ciertas condiciones, es resistente a los ácidos. Este material es difícil de forjar. Dureza de trabajo: aprox. 32 HRC (estado de suministro) hasta 47 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, industria del automóvil, industria petrolera y petroquímica, aeronáutica, industria alimentaria, industria del jabón, industria del ácido acético, ejes, elementos de bombas, placas perforadas, husillos, vástagos de pistón, válvulas, álabes de turbina.



¡F.313, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.313

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

PREMIUM 1.4034 – UNE F.3405 – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión; de mecanizado fácil, buen temple y alta capacidad de pulido. Es templable a corazón, de baja distorsión, con alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

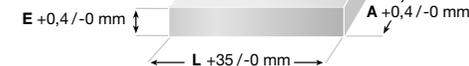


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3405-4



¡F.3405, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3405

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4034 – UNE F.3405 – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

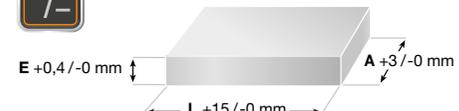
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3405-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión; de mecanizado fácil, buen temple y alta capacidad de pulido. Es templable a corazón, de baja distorsión, con alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, “doctor blades”, instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



¡F.3405, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3405

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4034 – UNE F.3405 – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 50 HRC, mín. 2 revenidos.



NUEVO: Hart-Präz®

¡ MEDIDAS YA TEMPLADAS EN 250 MM Y 500 MM DE LONGITUD !



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión; de mecanizado fácil, buen temple y alta capacidad de pulido. Es templable a corazón, de baja distorsión, con alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

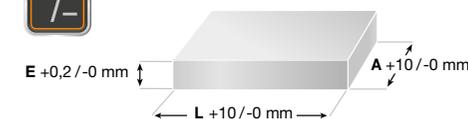


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, "doctor blades", instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: aprox. 50 HRC
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/3405-11-H



¡F.3405, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.3405

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4034 – UNE F.3405 – AISI / SAE 1.4034 (X46Cr13)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
25,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 400,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, resistente a la corrosión; de mecanizado fácil, buen temple y alta capacidad de pulido. Es templable a corazón, de baja distorsión, con alta aceptación de temple y gran resistencia al desgaste. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

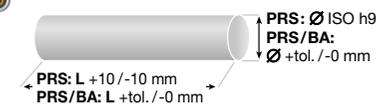


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, moldes para plástico, herramientas para el prensado de resina sintética, herramientas para fundición a presión, fundición a presión de metales ligeros, herramientas de corte, cuchillas para máquinas, cuchillos de cocina, navajas de afeitar, cizallas, “doctor blades”, instrumentos quirúrgicos, herramientas de medición, rodamientos, rodamientos de bolas, patines para hielo, elementos de bombas, válvulas.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/3405-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/3405-7



¡F.3405, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.3405

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4031 – UNE F.312 – AISI / SAE ~420 (X39Cr13)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

- 1.4841 (314)
UNE F.3310
- 1.4571 (316Ti)
UNE F.3535
- 1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418
- 1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A
- 1.4305 (303)
UNE F.3508
- 1.4301 (304)
UNE F.3504
- 1.4125 (440C)
UNE 1.4125
- 1.4122
UNE 1.4122
- 1.4112 (440B)
UNE 1.4112
- 1.4104 (430F)
UNE F.3413
- 1.4057 (431)
UNE F.313
- 1.4034
UNE F.3405
- 1.4031 (420)
UNE F.312
- 1.4021 (420)
UNE F.310J
- 1.4006 (410)
UNE F.311

ANCHO	ESPESOR [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas. De alta capacidad de pulido, buena resistencia a la corrosión, buena resistencia química y difícil de soldar. Debido a su alto contenido de carbono es muy adecuado para herramientas de corte. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

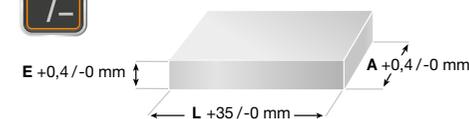


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, cuchillas para máquinas, cizallas, herramientas de corte, navajas de afeitar, industria del automóvil, industria alimentaria, elementos de unión, decoraciones, equipamientos de cocina, ingeniería energética, muelles/resortes, vástagos de pistón, tornillos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/312-4



¡F.312, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.312

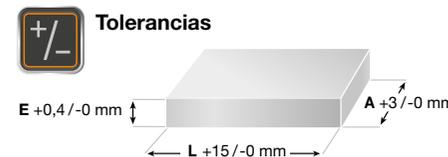
vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4031 – UNE F.312 – AISI / SAE ~420 (X39Cr13)

Eco-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Valores estándar
Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5

¿Necesita Vd. medidas especiales?
Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.

Contáctenos
T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es

Acceso directo a la tienda online
www.aceros-premium.es/312-5

Características técnicas
Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas. De alta capacidad de pulido, buena resistencia a la corrosión, buena resistencia química y difícil de soldar. Debido a su alto contenido de carbono es muy adecuado para herramientas de corte. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

Posibilidades de aplicación
Construcción de máquinas, tecnología médica, cuchillas para máquinas, cizallas, herramientas de corte, navajas de afeitado, industria del automóvil, industria alimentaria, elementos de unión, decoraciones, equipamientos de cocina, ingeniería energética, muelles/resortes, vástagos de pistón, tornillos.

¡F.312, todo de un vistazo!
Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.312

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

1.4841 (314)
UNE F.3310

1.4571 (316Ti)
UNE F.3535

1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418

1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A

1.4305 (303)
UNE F.3508

1.4301 (304)
UNE F.3504

1.4125 (440C)
UNE 1.4125

1.4122
UNE 1.4122

1.4112 (440B)
UNE 1.4112

1.4104 (430F)
UNE F.3413

1.4057 (431)
UNE F.313

1.4034
UNE F.3405

1.4031 (420)
UNE F.312

1.4021 (420)
UNE F.310J

1.4006 (410)
UNE F.311

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

PREMIUM 1.4031 – UNE F.312 – AISI / SAE ~420 (X39Cr13)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Largo: 250 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

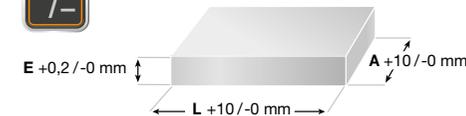
Largo: 500 mm

	ESPESOR [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
ANCHO	Dimensiones disponibles [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Suministramos los artículos templados con aprox. 50 HRC, mín. 2 revenidos.



Tolerancias



Valores estándar

Lieferzustand: ca. 50 HRC

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/312-11-H



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas. De alta capacidad de pulido, buena resistencia a la corrosión, buena resistencia química y difícil de soldar. Debido a su alto contenido de carbono es muy adecuado para herramientas de corte. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, cuchillas para máquinas, cizallas, herramientas de corte, navajas de afeitar, industria del automóvil, industria alimentaria, elementos de unión, decoraciones, equipamientos de cocina, ingeniería energética, muelles/resortes, vástagos de pistón, tornillos.



¡F.312, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.312

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4031 – UNE F.312 – AISI / SAE ~420 (X39Cr13)

Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

	LARGO [mm]
	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]
Ejecución: escarpado mecánico / torneado

	LARGO [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Diámetros mayores hasta 400,5 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas. De alta capacidad de pulido, buena resistencia a la corrosión, buena resistencia química y difícil de soldar. Debido a su alto contenido de carbono es muy adecuado para herramientas de corte. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos. Dureza de trabajo: 50-55 HRC.

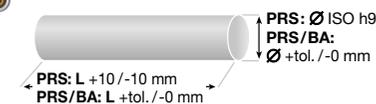


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, tecnología médica, cuchillas para máquinas, cizallas, herramientas de corte, navajas de afeitar, industria del automóvil, industria alimentaria, elementos de unión, decoraciones, equipamientos de cocina, ingeniería energética, muelles/resortes, vástagos de pistón, tornillos.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 241 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online [PRS]

www.aceros-premium.es/312-6
[PRS/BA]
www.aceros-premium.es/312-7



¡F.312, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.312

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

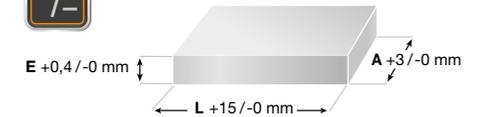
PREMIUM 1.4021 – UNE F.310J – AISI / SAE ~420 (X20Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 252 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16	0	0	0	0	12,0
0,25	1,0	1,5	0,04	0,015	14,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/310J-5



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas (aquí: ejecución bonificada). Gracias a su pulido brillante, este material es ideal para elaborar cuchillos. De buena forjabilidad, de soldabilidad media y, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos.

Dureza de trabajo: aprox. 25 HRC (estado de suministro) hasta 47 HRC.



Posibilidades de aplicación

Industria del automóvil, tecnología energética, construcción de turbinas y de centrales energéticas, tecnología médica, construcción de máquinas, petroquímica, industria de la cuchillería, cuchillos, elementos de unión, arquitectura y decoraciones.



¡F.310J, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.310J

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.4021 – UNE F.310J – AISI / SAE ~420 (X20Cr13)

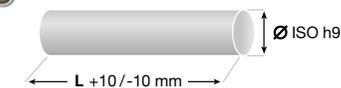
Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
Ejecución: estirado brillante / rectificado, ISO h9

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Dimensiones disponibles [•]	
8,0	•	»
10,0	•	30,0 •
11,0	•	32,0 •
12,0	•	35,0 •
14,0	•	36,0 •
15,0	•	38,0 •
16,0	•	40,0 •
18,0	•	45,0 •
20,0	•	50,0 •
22,0	•	55,0 •
24,0	•	60,0 •
25,0	•	70,0 •
26,0	•	80,0 •
28,0	•	
»		

Diámetros mayores, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 252 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16	0	0	0	0	12,0
0,25	1,0	1,5	0,04	0,015	14,0



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/310J-6



Características técnicas

Acero al cromo martensítico con buenas propiedades mecánicas (aquí: ejecución bonificada). Gracias a su pulido brillante, este material es ideal para elaborar cuchillos. De buena forjabilidad, de soldabilidad media y, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos.
Dureza de trabajo: aprox. 25 HRC (estado de suministro) hasta 47 HRC.



Posibilidades de aplicación

Industria del automóvil, tecnología energética, construcción de turbinas y de centrales energéticas, tecnología médica, construcción de máquinas, petroquímica, industria de la cuchillería, cuchillos, elementos de unión, arquitectura y decoraciones.



¡F.310J, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.310J

vía teléfono inteligente/
tableta



ABRAMS®

ACERO PARA HERRAMIENTAS I

ACERO PARA HERRAMIENTAS II

ACERO RÁPIDO

ACERO INOXIDABLE
resistente a la corrosión / a los ácidos

ACERO BONIFICADO,
ACERO DE CEMENTACIÓN Y
ACERO DE NITRURACIÓN

INFORMACIÓN



¡SOLICITE TAMBIÉN PEQUEÑAS CANTIDADES, SIN VALOR DE PEDIDO MÍNIMO!

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

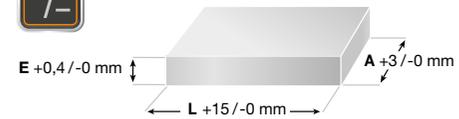
PREMIUM 1.4006 – UNE F.311 – AISI / SAE 410 (X12Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 252 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08	0	0	0	0	11,5	0
0,15	1,0	1,5	0,04	0,03	13,5	0,75



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/311-5



Características técnicas

Acero inoxidable martensítico (aquí: ejecución bonificada) de buenas propiedades mecánicas y buena resistencia a la corrosión en medios moderadamente agresivos. Tiene una baja susceptibilidad a la acritud, se puede pulir brillante y utilizarse a temperaturas de hasta 400°C. Dureza de trabajo: aprox. 25 HRC (estado de suministro) hasta 31 HRC.



Posibilidades de aplicación

Ingeniería hidráulica, construcción de máquinas, industria de bombas, industria petrolera y petroquímica, decoraciones, equipamiento de cocinas, industria alimentaria, tecnología medioambiental, tecnología energética (energía hidráulica).



¡F.311, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.311

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/ MATERIALES

- 1.4841 (314)
UNE F.3310
- 1.4571 (316Ti)
UNE F.3535
- 1.4418 (S 165 M)
UNE 1.4418
- 1.4404/1.4401
UNE F.310K/F.310A
- 1.4305 (303)
UNE F.3508
- 1.4301 (304)
UNE F.3504
- 1.4125 (440C)
UNE 1.4125
- 1.4122
UNE 1.4122
- 1.4112 (440B)
UNE 1.4112
- 1.4104 (430F)
UNE F.3413
- 1.4057 (431)
UNE F.313
- 1.4034
UNE F.3405
- 1.4031 (420)
UNE F.312
- 1.4021 (420)
UNE F.310J
- 1.4006 (410)
UNE F.311

¡ CLASES DE EJECUCIÓN !

Nuestro programa de suministros está compuesto por **32.629** artículos en las ejecuciones estándar que se describen a continuación:
¡ También **aserramos, fresamos y rectificamos** , en **nuestra producción** , a la medida individual que Vd. desee!



Acero plano de precisión sin sobremedida [PFS] de conformidad con DIN 59350

Por ejemplo: **100,0 x 20,0 x 1.000 mm**

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,2 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo, tol. +0,0 /-0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 /-0 mm
- **Excepción 1.1730:** **A** +0,4 /-0 mm; **E** +0,25 /-0 mm



Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]

- rectificado brillante, tol.: \varnothing ISO h8, L +10 /-10 mm
- estirado brillante / esculpado fin / rectificado, tol.: \varnothing ISO h9, L +10 /-10 mm
- esculpado fino brillante, tol.: \varnothing ISO h11, L +10 /-10 mm



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

Por ejemplo: **100,3 x 20,3 x 1.000 mm**

- **A** rectificad / fresado, tol. +0,4 /-0 mm
- **E** rectificado paralelo / fresado fino, tol. +0, /-0 mm
- **L** fresado / aserrado, tol. +35 /-0 mm



Acero redondo de precisión con sobremedida [PRS/BA]

- esculpado mecánico / torneado, tol.: \varnothing +tol. /-0 mm, L +tol. /-0 mm
- **Excepción 1.3343:** largo 1.000 mm: tol. L +10 /-10 mm
- **Particularidad: 1.2826, 1.2361, 1.2360 (~Chipper), 1.2067, 1.4418, 1.4112:** \varnothing los diámetros son valores métricos enteros (30,0 mm), por lo que no hay subsidio de la medición (30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Por ejemplo: **103 x 20,3 x 500 mm**

- **A** aserrado / bruto, tol. +3 /-0 mm
- **E** fresado fino, tol. +0, /-0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +15 /-0 mm



Acero redondo [RS]

- bruto, tol.: \varnothing +1 /-1 mm (buscado), L +tol. /-0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Por ejemplo: **250 x 10,2 x 500 mm**

- **A** aserrado / bruto, tol. +10 /-0 mm
- **E** rectificad paralelo, tol. +0,2 /-0 mm
- **L** aserrado / bruto, tol. +10 /-0 mm
- Planitud: +0,2 /-0 mm sobre la superficie total (buscada)



Bloques de erosión recocidos o templados [EB]

Por ejemplo: **200,3 x 200,3 x 40,0 mm**

- **Cuadrado** fresado / rectificado, tol. + /-0 mm
- **E** fresado fin /rectificado, tol. +0,2 /-0 mm
- fibra en sentido vertical a la superficie de apoy

¡ CLASIFICACIÓN DEL ACERO !

Los tipos de acero se clasifican en grupos de acuerdo a sus **características** y/o **tipo de uso preferido**.

A modo de ejemplo se ha nombrado aquí: acero para trabajar en frío, acero para trabajar en caliente, acero de moldes para plástico, acero rápido, acero inoxidable (resistente a la corrosión) y acero de cementación.

A menudo los materiales se pueden clasificar en varios grupos. Vd. encuentra una descripción detallada de esta clasificación en: www.guia-de-aceros.es/glosario



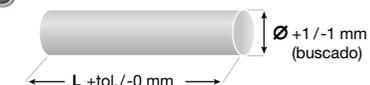
PREMIUM 1.8550 – UNE 1.8550 – AISI / SAE 1.8550 (34CrAINi7-10)

Acero redondo [RS]

Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Diámetros mayores hasta 650 mm y largo a la medida, a solicitud.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 323 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
0,30	0	0,40	0	0	1,50	0,15	0,85	0,8
0,37	0,40	0,70	0,025	0,03	1,80	0,25	1,15	1,2

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos la longitud que Vd. desee.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@abrams-industries.es

**Acceso directo a la tienda online**
www.aceros-premium.es/8550-8
**Características técnicas**

Acero de nitruración aleado al CrAINiMo (aquí: ejecución bonificada) que, debido a su alta resistencia al desgaste, se utiliza en la construcción de máquinas para componentes sometidos a grandes esfuerzos.

Se puede templar la superficie, es difícil de soldar.

Dureza de nitruración alcanzable: aprox. 950 HV (aprox. 68 HRC).

**Posibilidades de aplicación**

Construcción de máquinas, procesamiento de plásticos, industria del automóvil, construcción de instalaciones, construcción de motores y de pistones, tecnología de propulsión, levas, mecanismos excéntricos, ejes de piñón.

**¡1.8550, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.8550

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.8519 – UNE F.1721 – AISI / SAE 1.8519 (31CrMoV9)

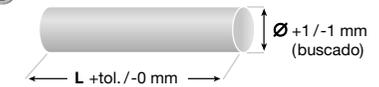
Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Diámetros mayores hasta 600 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 352 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,27	0	0,4	0	0	2,3	0,15	0,10
0,34	0,4	0,7	0,025	0,035	2,7	0,25	0,25



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1721-8



Características técnicas

Acero de nitruración aleado al CrMoV (aquí: ejecución bonificada) que, debido a su alta resistencia al desgaste, se utiliza principalmente en la industria del automóvil y en la tecnología de propulsión. De alta resistencia a la compresión, se puede templar la superficie y es difícil de soldar. Dureza de nitruración alcanzable: aprox. 800 HV (aprox. 64 HRC).



Posibilidades de aplicación

Industria del automóvil, tecnología de propulsión, construcción de máquinas, construcción de grifería, construcción de instalaciones, construcción de motores y de pistones.

1.8550
UNE 1.8550

**1.8519
UNE F.1721**

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272



¡F.1721, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.1721

vía teléfono inteligente/
tableta



¡ BUENA MAQUINABILIDAD...



... DEBIDO A LA ADICIÓN DE AZUFRE – UNE 1.7227 !

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

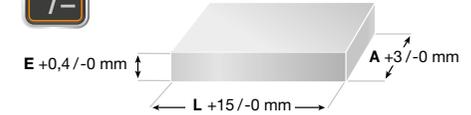
PREMIUM 1.7227 – UNE F.1257 – AISI / SAE 4140 (42CrMoS4)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0,02	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,04	1,2	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1257-5



Características técnicas

Acero para bonificar de uso múltiple (aquí: ejecución bonificada), con alta resistencia y tenacidad elevada, que a menudo, se utiliza para componentes sometidos a grandes esfuerzos empleados en la industria automotriz. Tiene la maquinabilidad mejorada gracias a la adición de azufre y se distorsiona muy poco. Dureza de trabajo: 27-48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas, componentes de máquinas, ejes, muñequillas, bielas, cigüeñales, ejes de engranaje, piñones, engranajes, placas base, piezas de montaje.



¡F.1257, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.1257

vía teléfono inteligente/
tableta



1.8550
UNE 1.8550

1.8519
UNE F.1721

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

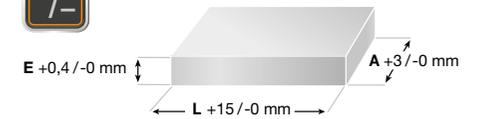
PREMIUM 1.7225 – UNE F.1252 – AISI / SAE 4140 (42CrMo4)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																															
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3															
	Dimensiones disponibles [mm]																															
1.7227 UNE F.1257	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.7225 UNE F.1252	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.7225+QT UNE F.1252+QT	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.7147 UNE 1.7147	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.7131 UNE F.1516	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.6587 UNE 1.6587	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.6582 (4337) UNE F.128	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503
1.6580 (4340) UNE F.1272	33	43	53	63	73	83	93	103	123	143	153	163	183	203	223	243	253	263	283	303	323	343	353	363	383	403	423	443	453	463	483	503



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1252-5



Características técnicas

Acero para bonificar de uso múltiple (aquí: ejecución recocida), con alta resistencia y tenacidad elevada, que a menudo se utiliza para componentes sometidos a grandes esfuerzos empleados en la industria automotriz. También se utiliza universalmente, en estado bonificado y con endurecimiento adicional de la capa superficial, para la construcción de máquinas. Dureza de trabajo: 27-48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, ejes, muñequillas, bielas, cigüeñales, ejes de engranaje, piñones, engranajes, placas de base, piezas de montaje.



¡F.1252, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.1252

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.7225 – UNE F.1252 – AISI / SAE 4140 (42CrMo4)

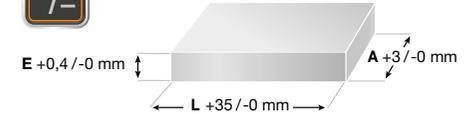
€co-Präz® 1.000 [€co]

Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]																	
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3	
	Dimensiones disponibles [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1252-10



Características técnicas

Acero para bonificar de uso múltiple (aquí: ejecución recocida), con alta resistencia y tenacidad elevada, que a menudo se utiliza para componentes sometidos a grandes esfuerzos empleados en la industria automotriz.

También se utiliza universalmente, en estado bonificado y con endurecimiento adicional de la capa superficial, para la construcción de máquinas. Dureza de trabajo: 27-48 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, ejes, muñequillas, bielas, cigüeñales, ejes de engranaje, piñones, engranajes, placas de base, piezas de montaje.

1.8550
UNE 1.8550

1.8519
UNE F.1721

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272



¡F.1252, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.1252

vía teléfono inteligente/
tableta





¡ APASIONANTE !

ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.7225+QT – UNE F.1252+QT – AISI / SAE 4140+QT (42CrMo4+QT)

Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
16	•	•
18	•	•
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
32	•	•
35	•	•
40	•	•
42	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
90		•
100		•

Diámetros mayores hasta 120 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para bonificar de uso múltiple (aquí: ejecución bonificada), con alta resistencia y tenacidad elevada, que a menudo se utiliza para componentes sometidos a grandes esfuerzos empleados en la industria automotriz. También se utiliza universalmente, en estado bonificado y con endurecimiento adicional de la capa superficial, para la construcción de máquinas. Dureza de trabajo: 27 HRC (dureza de suministro mínima)-48 HRC.

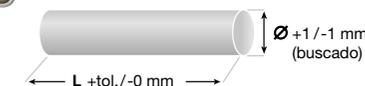


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, ejes, muñequillas, bielas, cigüeñales, ejes de engranaje, piñones, engranajes, placas de base, piezas de montaje.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 380 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1252QT-8



¡F.1252+QT, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.1252QT

vía teléfono inteligente/
tableta



1.8550
UNE 1.8550

1.8519
UNE F.1721

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272

¡ ACERO DE CEMENTACIÓN !



ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.7147 – UNE 1.7147 – AISI / SAE 5120 (20MnCr5, EC100)

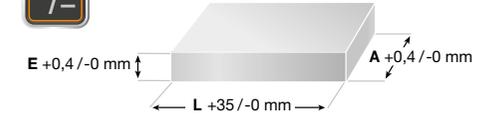
Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol. /-0 mm



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/7147-4



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico (grupo: aceros de cementación), con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado de la combinación de la capa superficial templada y el núcleo tenaz.
Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, de instalaciones y de aparatos; procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



¡1.7147, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.7147

vía teléfono inteligente/
tableta



1.8550
UNE 1.8550

1.8519
UNE F.1721

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272

NAVEGACIÓN/
MATERIALES

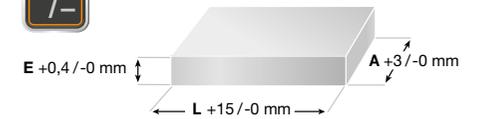
PREMIUM 1.7147 – UNE 1.7147 – AISI / SAE 5120 (20MnCr5, EC100)

€co-Präz® 500 [€co]
Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]									
	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]									
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/7147-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico (grupo: aceros de cementación), con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado de la combinación de la capa superficial templada y el núcleo tenaz.
Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, de instalaciones y de aparatos; procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



¡1.7147, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.7147

**vía teléfono inteligente/
tableta**



PREMIUM 1.7147 – UNE 1.7147 – AISI / SAE 5120 (20MnCr5, EC100)

Acero redondo [RS]

Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Diámetros mayores hasta 200 mm y largo a la medida, a solicitud.

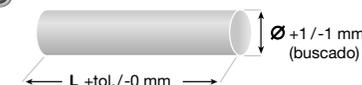
**Características técnicas**

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico (grupo: aceros de cementación), con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado de la combinación de la capa superficial templada y el núcleo tenaz.

Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.

**Posibilidades de aplicación**

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, de instalaciones y de aparatos; procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.

**Tolerancias****Valores estándar**

Estado de suministro: máx. 217 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3

**¿Necesita Vd. medidas especiales?**

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.

**Contáctenos**

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@aceros-premium.es

**Acceso directo a la tienda online**

www.aceros-premium.es/7147-8

**¡1.7147, todo de un vistazo!**

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/1.7147

vía teléfono inteligente/
tableta



¡ PASIÓN POR EL ACERO !



ABRAMS![®]
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.7131 – UNE F.1516 – AISI / SAE 5115 (16MnCr5, EC80)

Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]

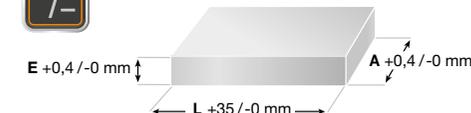
Largo: 1.000 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Dimensiones disponibles [■]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Ancho y largo aserrado/bruto con +tol./-0 mm



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB

Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)

T: +34 946 545 102 (Bilbao)

c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1516-4



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico (grupo: aceros de cementación), con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado de la combinación de la capa superficial templada y el núcleo tenaz.

Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, de instalaciones y de aparatos; procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.

1.8550
UNE 1.8550

1.8519
UNE F.1721

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272



¡F.1516, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.1516

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.7131 – UNE F.1516 – AISI / SAE 5115 (16MnCr5, EC80)

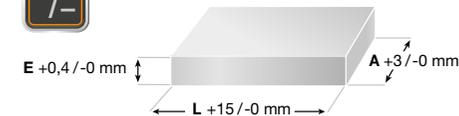
€co-Präz® 500 [€co]

Largo: 500 mm

ANCHO	ESPESOR [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Dimensiones disponibles [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos, fresamos y rectificamos por Vd.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@aceros-premium.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1516-5



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico (grupo: aceros de cementación), con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado de la combinación de la capa superficial templada y el núcleo tenaz.

Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, de instalaciones y de aparatos; procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



¡F.1516, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:

www.aceros-premium.es/F.1516

**vía teléfono inteligente/
tableta**



PREMIUM 1.7131 – UNE F.1516 – AISI / SAE 5115 (16MnCr5, EC80)

Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Diámetros mayores hasta 200 mm y largo a la medida, a solicitud.



Características técnicas

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico (grupo: aceros de cementación), con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado de la combinación de la capa superficial templada y el núcleo tenaz. Dureza de trabajo de la capa superficial: 58-60 HRC.

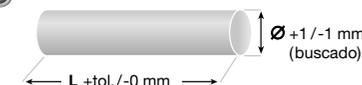


Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, de instalaciones y de aparatos; procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico y para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 217 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1516-8



¡F.1516, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.1516

vía teléfono inteligente /
tableta





ACERO CON ESTILO

ABRAMS®
ACEROS PREMIUM

PREMIUM 1.6587 – UNE 1.6587 – AISI / SAE 4820 (18CrNiMo7-6)

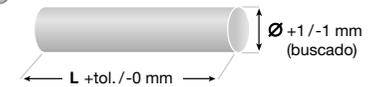
Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Diámetros mayores hasta 700 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 229 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15	0	0,5	0	0	1,5	0,25	1,4
0,21	0,4	0,9	0,025	0,035	1,8	0,35	1,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/6587-8



Características técnicas

Acero de cementación aleado al CrNiMo para componentes sometidos a grandes esfuerzos con elevada tenacidad y resistencia en el núcleo. Este acero se utiliza para piezas de engranaje, como, por ejemplo, ruedas dentadas o piñones. Por lo general, este material es difícil de soldar. Dureza de la capa superficial después de la cementación: aprox. 58-60 HRC.



Posibilidades de aplicación

Ejes, piezas de engranaje, ruedas dentadas, piñones de accionamiento.

1.8550
UNE 1.8550

1.8519
UNE F.1721

1.7227
UNE F.1257

1.7225
UNE F.1252

1.7225+QT
UNE F.1252+QT

1.7147
UNE 1.7147

1.7131
UNE F.1516

1.6587
UNE 1.6587

1.6582 (4337)
UNE F.128

1.6580 (4340)
UNE F.1272



¡1.6587, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/1.6587

vía teléfono inteligente/
tableta



NAVEGACIÓN/
MATERIALES

- 1.8550
UNE 1.8550
- 1.8519
UNE F.1721
- 1.7227
UNE F.1257
- 1.7225
UNE F.1252
- 1.7225+QT
UNE F.1252+QT
- 1.7147
UNE 1.7147
- 1.7131
UNE F.1516
- 1.6587
UNE 1.6587
- 1.6582 (4337)
UNE F.128
- 1.6580 (4340)
UNE F.1272

PREMIUM 1.6582 – UNE F.128 – AISI / SAE 4337 (34CrNiMo6)

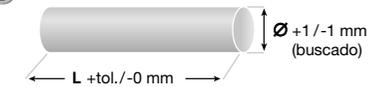
Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Diámetros mayores hasta 700 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 352 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,3	0	0,5	0	0	1,3	0,15	1,3
0,38	0,4	0,8	0,025	0,035	1,7	0,3	1,7



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/128-8



Características técnicas

Acero bonificado aleado al CrNiMo (aquí: ejecución bonificada) para componentes de alta resistencia y tenacidad. También se utiliza para componentes que requieren temple a corazón en la construcción automovilística y en la construcción de máquinas. Por lo general, este material es difícil de soldar. Normalmente los componentes se utilizan en el estado de suministro bonificado. Dureza de la capa superficial alcanzable de manera opcional mediante nitruración: aprox. 58-62 HRC.



Posibilidades de aplicación

Elementos de fijación, construcción de máquinas, construcción de motores.



¡F.128, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.128

vía teléfono inteligente/
tableta



PREMIUM 1.6580 – UNE F.1272 – AISI / SAE 4340 (30CrNiMo8)

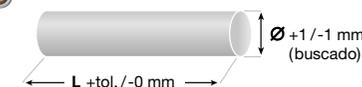
Acero redondo [RS]
Ejecución: bruto

Ø [mm]	LARGO [mm]	
	500	1.000
	Dimensiones disponibles [•]	
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Diámetros mayores hasta 700 mm y largo a la medida, a solicitud.



Tolerancias



Valores estándar

Estado de suministro: máx. 380 HB
Análisis químico:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26	0	0,3	0	0	1,8	0,3	1,8
0,34	0,4	0,6	0,025	0,035	2,2	0,5	2,2



¿Necesita Vd. medidas especiales?

Aserramos la longitud que Vd. desee.



Contáctenos

T: +34 931 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
c.e.: ventas@abrams-industries.es



Acceso directo a la tienda online

www.aceros-premium.es/1272-8



Características técnicas

Acero bonificado aleado al CrNiMo (aquí: ejecución bonificada) para componentes de alta resistencia y tenacidad. También se utiliza para componentes que requieren temple a corazón en la construcción automovilística y en la construcción de máquinas. Por lo general, este material es difícil de soldar. Normalmente los componentes se utilizan en el estado de suministro bonificado. Dureza de la capa superficial alcanzable de manera opcional mediante nitruración: aprox. 60-64 HRC.



Posibilidades de aplicación

Elementos de fijación, construcción de máquinas, construcción de motores.



¡F.1272, todo de un vistazo!

Fichas de datos, tienda online, ABRAMS® GUÍA DE ACEROS para alternativas:
www.aceros-premium.es/F.1272

vía teléfono inteligente/
tableta



¡ PROYECTOS DE ARTE ABRAMS® !

“¡EXCELENTE TRABAJO!”,

...esto es algo que oímos con mucho agrado de nuestros clientes. Cuando entidades neutrales son también de esa opinión, nos sentimos particularmente elogiados: parte de nuestros proyectos de arte han sido incluidos, en reiteradas ocasiones, en el **Anuario Alemán de Publicidad**, así como en diversas revistas especializadas.

Bajo el principio que nos rige: “ACERO – ARTE – PERFECCIÓN” hemos iniciado diversos proyectos de arte junto a reconocidos fotógrafos, donde conciliamos acero técnicamente frío con la belleza más natural.

Estos resultados los presentamos regularmente en nuestro **calendario artístico con una edición limitada**. Las 6 ediciones publicadas hasta la fecha se han convertido, por su aspecto inusual, en un acompañante muy bien valorado por nuestra clientela. Encontrará información sobre todos los proyectos de arte, incluyendo el *making-of*, en: **www.abramsartprojects.com**

En la misma página también podrá descargar gratis un **protector de pantalla** y, cada tres meses, un **fondo de pantalla de los calendarios** existentes para el monitor de su ordenador o su tableta (véase la categoría “descargas”).





¡ TABLAS DE PESO !

Las siguientes tablas dan un valor base sobre el peso del acero de precisión.

Esta información la encuentra Vd. también en internet en: www.aceros-premium.es/peso

ANCHO	ESPESOR [mm]														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	
	Peso [kg/m]														
10	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8								
15	0,2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	1,8						
20	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,3	1,6	1,9	2,4	3,1					
25	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,9	4,9				
30	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,9	2,4	2,8	3,5	4,7	5,9	7,1			
40	0,6	0,9	1,3	1,6	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6		
50	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,1	3,9	4,7	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	
60	0,9	1,4	1,9	2,4	2,8	3,8	4,7	5,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	
70	1,1	1,6	2,2	2,7	3,3	4,4	5,5	6,6	8,2	11,0	13,7	16,5	22,0	27,5	
80	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	5,0	6,3	7,5	9,4	12,6	15,7	18,8	25,1	31,4	
100	1,6	2,4	3,1	3,9	4,7	6,3	7,9	9,4	11,8	15,7	19,6	23,6	31,4	39,3	
125	2,0	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,8	11,8	14,7	19,6	24,5	29,4	39,3	49,1	
150	2,4	3,5	4,7	5,9	7,1	9,4	11,8	14,1	17,7	23,6	29,4	35,3	47,1	58,9	
175	2,7	4,1	5,5	6,9	8,2	11,0	13,7	16,5	20,6	27,5	34,3	41,2	55,0	68,7	
200	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6	15,7	18,8	23,6	31,4	39,3	47,1	62,8	78,5	
250	3,9	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	23,6	29,4	39,3	49,1	58,9	78,5	98,1	
300	4,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	28,3	35,3	47,1	58,9	70,7	94,2	117,8	

»	DIÁMETRO Ø [mm]														
	3	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	»
	Peso [kg/m]														
	0,1	0,2	0,6	1,4	2,5	3,9	5,6	9,9	15,5	22,3	30,4	39,7	50,2	62,0	
»	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	
	Peso [kg/m]														
	89,3	121,5	158,7	200,9	248,0	387,5	558,0	759,5	992,0	1.255,5	1.550,0	1.875,5	2.232,0	2.619,5	

¡ TRANSPARENCIA DETALLADA PARA CLIENTES EN ESPAÑA ! (PENÍNSULA)

Información sobre nuestra gama de productos (válida a partir de septiembre de 2024):

Este catálogo ofrece una visión general de los 70 aceros y las 33.895 medidas que tenemos.

Para conocer los precios actuales, por favor, consulte nuestra tienda en línea en la página web www.aceros-premium.es.

Pedido mínimo:

Incluso las cantidades más pequeñas, siempre disponibles.
¡Para Vd. no existe valor de pedido mínimo!

Gastos de embalaje:

Todos nuestros productos son cuidadosamente embalados.

Forma y gastos de envío:

Envíos de hasta 40 kg por agencia de paquetería; a partir de 40 kg por agencia de transportes. Los gastos de envío los hemos de nido a base de nuestros costes de manera comprensible y transparente para Vd.: hasta 20 kg de peso, 35 euros de envío, por cada 10 kg adicionales 10 euros, a lo que se suma la cuota de 14,90 euros de peaje/embalaje por cada. Nos reservamos el derecho de hacer cambios (véase www.aceros-premium.es/envio).

En caso de pedidos mayores, serán acordados los gastos de envío.

Los costes para los envíos fuera de la Unión Europea y para las entregas urgentes, o de los sábados (garantía de día/hora determinada de entrega) deben ser acordados.

Plazo de entrega:

Las dimensiones estándar, de conformidad con nuestro catálogo, las suministramos lo antes posible directamente desde el almacén: por regla general de 3 a 6 días laborables.

Medidas especiales se pueden elaborar en un corto plazo.

Condiciones de pago:

Los pagos deben efectuarse sin descuento alguno dentro del plazo de pago de 14 días.

INFORMACIÓN ÚTIL SOBRE EL TEMA ACERO DE PRECISIÓN

ABRAMS® ACEROS PREMIUM	www.aceros-premium.es
Tienda ABRAMS® ACEROS PREMIUM	www.aceros-premium.es/tienda
Calidades de acero	www.aceros-premium.es/calidades
Clases de ejecución del acero	www.aceros-premium.es/ejecuciones
Tablas de peso del acero (plano y redondo)	www.aceros-premium.es/peso
Suplemento de aleación actual	www.aceros-premium.es/aleación
Información actual de los gastos de envío	www.aceros-premium.es/gastos-de-envío

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS® GUÍA DE ACEROS	www.guia-de-aceros.es
ABRAMS INDUSTRIES®	www.abrams-industries.es
ABRAMS® Noticias	www.abrams-industries.es/noticias
ABRAMS® Términos y condiciones generales	www.abrams-industries.es/cgc
ABRAMS® ALUMINIO PREMIUM	www.aluminio-premium.es
ABRAMS® PREMIUM TOOLS	www.premium-tools.es
ABRAMS® Proyectos de arte	www.abrams-artprojects.es

Este programa de suministro proporciona un resumen de las características generales y las aplicaciones posibles de los aceros para herramientas y busca facilitar la elección del material para un uso deseado. Debido a la diversidad de aplicaciones de nuestros productos, para garantizar las características y valores, se requiere en cada caso de un acuerdo expreso y por escrito.

No asumimos ninguna responsabilidad por errores de impresión u omisión.

©2024 ABRAMS Industries GmbH & Co. KG

ABRAMS!®

ACEROS PREMIUM

								1.8550
								1.8519 F.1721
1.2990 mod.	1.2714 + QT F.5307 + QT	1.2361	1.2312			1.4841 F.3310	1.4122	1.7227 F.1257
1.2842 F.5229	1.2709 ESU	1.2360 ~ Chipper	1.2311	1.2083 ESU F.5263 ESR		1.4571 F.3535	1.4112	1.7225 F.1252
1.2510 ~F.5220	1.2550 F.5242	1.2358	1.2294	1.2080 mod. F.5212 mod.		1.4418	1.4104 F.3413	1.7225+QT F.1252+QT
1.2826	1.2436 F.5213	1.2344 F.5318	1.2210	1.2067 F.5230		1.4404 F.310K	1.4057 F.313	1.7147
1.2767	1.2379 F.5211	1.2344 ESU F.5318 ESR	1.2162	1.1730	HSS 1.3343 F.5603	1.4401 F.310A	1.4034 F.3405	1.7131 F.1516
1.2767 ESU	1.2367	1.2343 F.5317	1.2099	1.0570	HSS PM 30	1.4305 F.3508	1.4031 F.312	1.6587
1.2738	1.2365 F.5313	1.2343 ESU F.5317 ESR	1.2085	Toolox 33	HSS PM 23	1.4301 F.3504	1.4021 F.310J	1.6582 F.128
1.2714 F.5307	1.2363 F.5227	1.2316 F.5267	1.2083 F.5263	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125	1.4006 F.311	1.6580 F.1272

- + 70 MATERIALES EN 32.629 MEDIDAS y varias ejecuciones
 - + ACERO PLANO DE PRECISIÓN con / sin sobremedida
 - + **€co-Präz®** - Recortes de precisión estándares
 - + **Hart-Präz®** - Placas de precisión templadas
 - + PLACAS P PREMIUM
 - + BLOQUES DE EROSIÓN recocidos / templados
 - + ACERO REDONDO DE PRECISIÓN con / sin sobremedida
 - + ACERO REDONDO
 - + SIN VALOR NI CANTIDAD DE PEDIDO MÍNIMO
 - + TAMBIÉN ASERRAMOS, FRESAMOS Y RECTIFICAMOS A MEDIDA
-
- = ¡SUMA DE SUS VENTAJAS COMPETITIVAS!

ABRAMS® ACEROS PREMIUM

es una marca registrada de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38/46
49084 Osnabrück (Alemania)

WEB

www.abrams-industries.es
www.aceros-premium.es
www.aceros-premium.es/tienda
www.guia-de-aceros.es

CONTACTO

T*: +34 931 768 710 – ESPAÑA (BARCELONA)
T*: +34 946 545 102 – ESPAÑA (BILBAO)
ventas@abrams-industries.es

* Los números de servicio nacionales aquí indicados
permiten reducir costes a nuestros clientes en España.
Su llamada será transferida a nuestro equipo de ventas
para España en Alemania.

