

Denominación

Material Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 44
Denominación simbólica	Toolox 44
UNE	Toolox 44
AISI/SAE	Toolox 44
Materiales alternativos en ABRAMS® GUÍA DE ACEROS	www.guia-de-aceros.es/alternativas/T44

Ejecución



€co-Präz® [€co]
L: 500 mm



Acero redondo de precisión
con sobremedida [PRS/BA]
escarpado mecánico / torneado
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composición química UNE Toolox 44 (valores de referencia en porcentaje de peso)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

Propiedades físicas

Dureza / Estado de suministro	máx. 418 HB, bonificado							
Resistencia a la tracción R _m	aprox. 1.420 N/mm ²							
Dureza de trabajo	máx. 45 HRC							
Coeficiente de expansión térmica 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C							
	13,5							
Conductibilidad térmica W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C				
	28,0	32,0	29,0	21,0				

Características del material

Acero bonificado para herramientas aprox. a 45 HRC, de baja aleación y alta tenacidad; que debido a su bajo contenido de carburo, se puede mecanizar medidamente con las herramientas adecuadas. Buena estabilidad dimensional y de forma, fácil de pulir, texturizable, erosionable, apto para el ataque químico, para el corte autógeno. Es soldable, se puede nitrurar y cromar duro, también es apto para recubrimiento PVD.

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, componentes de máquinas, guías, placas de base, piezas de montaje, herramientas para recantar, herramientas para conformar chapa, piezas de desgaste, moldes para plástico, marcos de moldeo, herramientas de moldeo, moldes para goma, moldes para fundición a presión.

ABRAMS INDUSTRIES®
abrams-industries.es

Forman parte de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Alemania

ABRAMS® ACEROS PREMIUM
aceros-premium.es

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865
Socia colectiva:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019
Director general: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en
Dechero

ABRAMS® ALUMINIO PREMIUM
aluminio-premium.es

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
ventas@abrams-industries.es
www.abrams-industries.es/tienda
N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

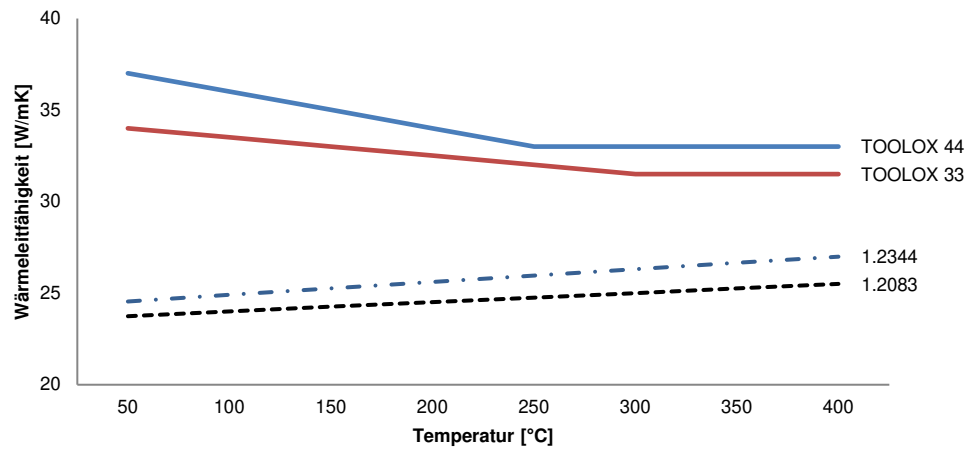
ABRAMS® PREMIUM TOOLS
premium-tools.es

Cuenta bancaria:
Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
BIC / SWIFT: NOLADE22

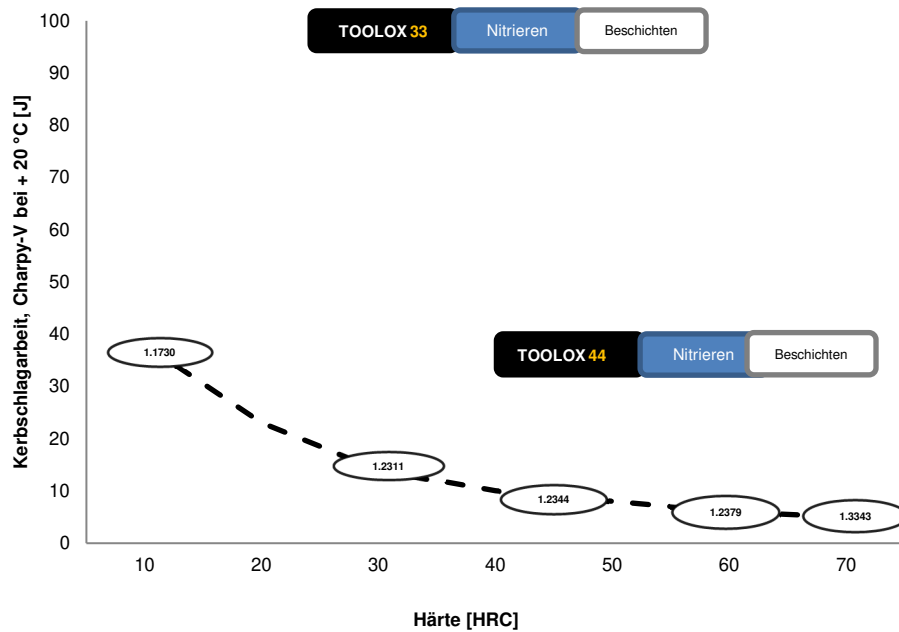
ABRAMS® GUÍA DE ACEROS
guia-de-aceros.es



Gráfico de conductibilidad térmica



Tratamiento/dureza de superficie – energía de impacto



ABRAMS INDUSTRIES®
abrams-industries.es

Forman parte de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Alemania

ABRAMS® ACEROS PREMIUM
aceros-premium.es

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865
Socia colectiva:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019
Director general: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en
Dechero

ABRAMS® ALUMINIO PREMIUM
aluminio-premium.es

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
ventas@abrams-industries.es
www.abrams-industries.es/tienda
N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

ABRAMS® PREMIUM TOOLS
premium-tools.es

Cuenta bancaria:
Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
BIC / SWIFT: NOLADE22

ABRAMS® GUIA DE ACEROS
guia-de-aceros.es

