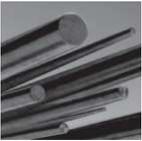


Denominación

Material Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6580
Denominación simbólica	30CrNiMo8
UNE	F.1272
AISI/SAE	4340
Materiales alternativos en ABRAMS [®] GUÍA DE ACEROS	www.guia-de-aceros.es/alternativas/F.1272

Ejecución



Acero redondo [RS]
bruto
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composición química UNE F.1272 (valores de referencia en porcentaje de peso)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26 - 0,34	0 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,025	0 - 0,035	1,8 - 2,2	0,3 - 0,5	1,8 - 2,2

Propiedades físicas

Dureza / Estado de suministro	máx. 380 HB, bonificado			
Resistencia a la tracción R _m	aprox. 1200 N/mm ²			
Dureza de trabajo	máx. 41 HRC			
Coeficiente de expansión térmica 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11,5	12,5	13,3	13,9
Conductibilidad térmica W/(m • K)	20°C			
	38,0			

Características del material

Acero bonificado aleado al CrNiMo (aquí: ejecución bonificada) para componentes de alta resistencia y tenacidad. También se utiliza para componentes que requieren temple a corazón en la construcción automovilística y en la construcción de máquinas. Por lo general, este material es difícil de soldar. Normalmente los componentes se utilizan en el estado de suministro bonificado. Dureza de la capa superficial alcanzable de manera opcional mediante nitruración: aprox. 60-64 HRC.

Posibilidades de aplicación

Elementos de fijación, construcción de máquinas, construcción de motores.

Tratamiento térmico

	Temperatura	Enfriamiento	Dureza después del recocido
Normalizado	850 - 880°C	Aire	máx. 380 HB
Recocido blando	650 - 700°C	Horno	
Temple	Temperatura	Enfriamiento brusco	
	830 - 860°C	Polímero, agua, aire	

ABRAMS INDUSTRIES[®]
abrams-industries.es

ABRAMS[®] ACEROS PREMIUM
aceros-premium.es

ABRAMS[®] ALUMINIO PREMIUM
aluminio-premium.es

ABRAMS[®] PREMIUM TOOLS
premium-tools.es

ABRAMS[®] GUÍA DE ACEROS
guia-de-aceros.es

Forman parte de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Alemania

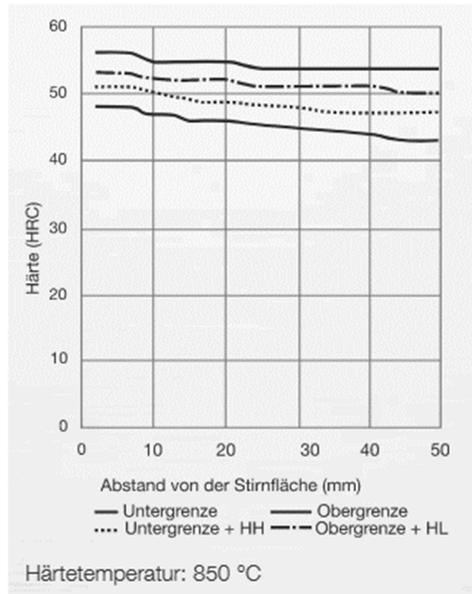
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865
Socia colectiva:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019
Director general: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en
Dechero

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
ventas@abrams-industries.es
www.abrams-industries.es/tienda
N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

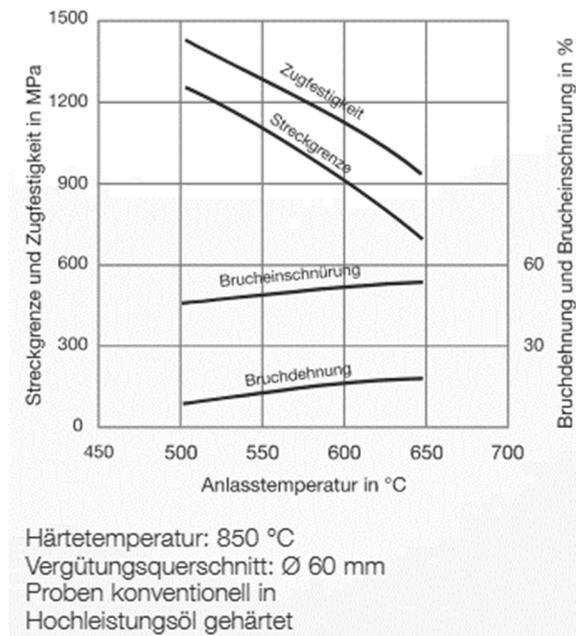
Cuenta bancaria:
Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
BIC / SWIFT: NOLADE22



Banda de dispersión de la templabilidad



Gráficos de bonificado



ABRAMS INDUSTRIES[®]
 abrams-industries.es

ABRAMS[®] ACEROS PREMIUM
 aceros-premium.es

ABRAMS[®] ALUMINIO PREMIUM
 aluminio-premium.es

ABRAMS[®] PREMIUM TOOLS
 premium-tools.es

ABRAMS[®] GUIA DE ACEROS
 guia-de-aceros.es

Forman parte de
 ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
 Hannoversche Str. 38 / 46
 49084 Osnabrück
 Alemania

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865
 Socia colectiva:
 ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
 Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019
 Director general: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
 Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en
 Dechero

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)
 T: +34 946 545 102 (Bilbao)
 ventas@abrams-industries.es
 www.abrams-industries.es/tienda
 N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

Cuenta bancaria:
 Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)
 IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
 BIC / SWIFT: NOLADE22

