

## Denominación

Material Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4125
Denominación simbólica	X105CrMo17
UNE	1.4125
AISI/SAE	440C
Materiales alternativos en ABRAMS <sup>®</sup> GUÍA DE ACEROS	<a href="http://www.guia-de-aceros.es/alternativas/1.4125">www.guia-de-aceros.es/alternativas/1.4125</a>

## Ejecución



€co-Práz<sup>®</sup> [€co]  
L: 500 mm

## Composición química UNE 1.4125 (valores de referencia en porcentaje de peso)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95 - 1,20	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	16,0 - 18,0	0,4 - 0,8

## Propiedades físicas

Dureza / Estado de suministro	máx. 285 HB, recocido blando			
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	aprox. 965 N/mm <sup>2</sup>			
Dureza de trabajo	máx. 60 HRC			
Coeficiente de expansión térmica 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,4	10,8	11,2	11,6
Conductibilidad térmica W/(m • K)	20°C			
	15,5			

## Características del material

Acero inoxidable martensítico de alta dureza, elevada resistencia al desgaste y buena duración del filo de corte debido a su alto contenido de carbono. En comparación con el 1.4112, este acero tiene una templabilidad ligeramente superior, sin embargo, esto disminuye la resistencia a la corrosión. Este material es, en ciertas condiciones, resistente a los ácidos.

## Posibilidades de aplicación

Cuchillos para la industria alimentaria. Por ejemplo: cortadores de productos congelados, cuchillos para cortar carne de cerdo y de vacuno, cuchillos en forma para el procesamiento de pescado, así como accesorios para picadoras de carne.

## Tratamiento térmico

	Temperatura	Enfriamiento	Dureza después del recocido
Recocido blando	780 - 840°C	Horno	max. 285 HB
recocido de eliminación de tensiones	600 - 650°C	Horno	
Temple	Temperatura	Enfriamiento brusco	
	1000 - 1050°C	Aire, aceite, baño caliente (500-550°C)	

**ABRAMS INDUSTRIES<sup>®</sup>**  
abrams-industries.es

**ABRAMS<sup>®</sup> ACEROS PREMIUM**  
aceros-premium.es

**ABRAMS<sup>®</sup> ALUMINIO PREMIUM**  
aluminio-premium.es

**ABRAMS<sup>®</sup> PREMIUM TOOLS**  
premium-tools.es

**ABRAMS<sup>®</sup> GUÍA DE ACEROS**  
guia-de-aceros.es

Forman parte de  
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG  
Hannoversche Str. 38 / 46  
49084 Osnabrück  
Alemania

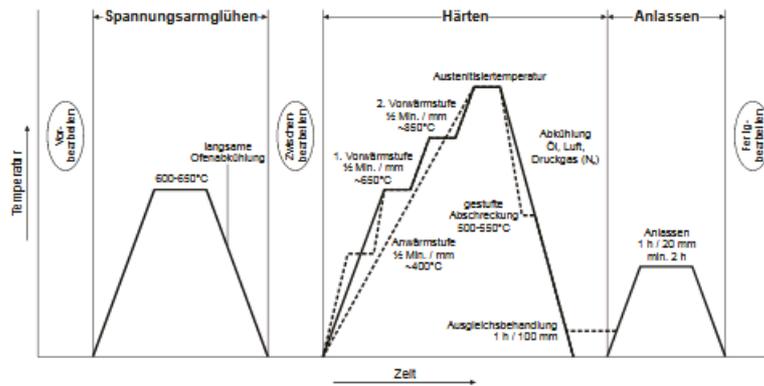
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865  
Socia colectiva:  
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH  
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019  
Director general: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams  
Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en  
Dechero

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)  
T: +34 946 545 102 (Bilbao)  
ventas@abrams-industries.es  
www.abrams-industries.es/tienda  
N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

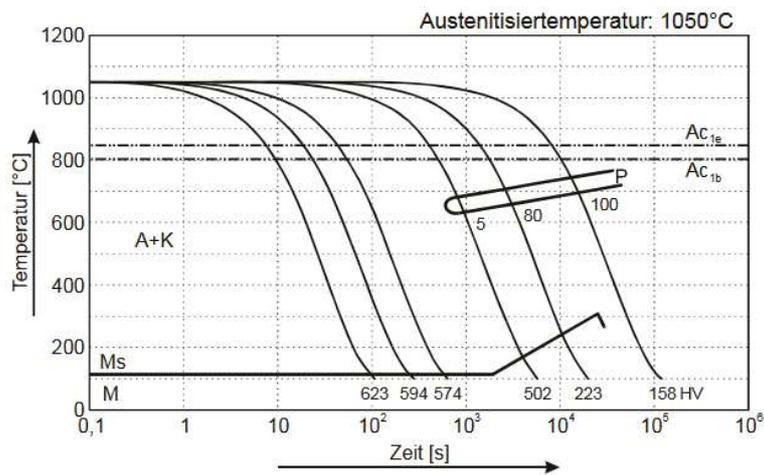
Cuenta bancaria:  
Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)  
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96  
BIC / SWIFT: NOLADE22



## Diagrama de tratamiento térmico



## Gráfico TTT continuo



## Gráfico de revenido

