

Denominación	
Material Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2162
Denominación simbólica	21MnCr5
UNE	1.2162
AISI/SAE	1.2162
Materiales alternativos en ABRAMS® GUÍA DE ACEROS	www.guia-de-aceros.es/alternativas/1.2162

### Ejecución



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA] L: 1.000 mm



€co-Präz\* [€co] L: 500 mm



Acero redondo [RS] bruto L: 500 mm L: 1.000 mm

#### Composición química UNE 1.2162 (valores de referencia en porcentaje de peso)

c	Si	Mn	P	S	Cr
0.18 - 0.24	0.15 - 0.35	1.1 - 1.4	0 - 0.03	0 - 0.03	1.0 - 1.3

#### **Propiedades físicas**

Dureza / Estado de suministro	máx. 217 HB, recocido blando						
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	aprox. 720 N/mm²						
Dureza de trabajo	máx. 60 HRC (capa superficial)						
	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C	20 - 700°C
Coeficiente de expansión térmica 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8
	20°C	350°C	700°C				
Conductibilidad térmica W/(m • K)	39,5	36,5	33,5				

#### Características del material

Acero para trabajar en frío y de moldes para plástico, con el objetivo de una superficie resistente al desgaste y un núcleo tenaz. De excelente maquinabilidad, buena aptitud para la estampación en frío y alta capacidad de pulido. La resistencia a la tracción de los componentes es el resultado combinado de la capa superficial templada y el núcleo tenaz.

### Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, construcción de montajes, construcción de instalaciones y de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, moldes para el prensado de plástico, moldes para el prensado de resina sintética, placas de base, barras de plegado, columnas guía, piezas de engranaje, piezas de articulación, ejes, engranajes, bielas, engranajes cónicos, bulones/pernos del émbolo, árbol de levas, bulones/pernos, espigas, articulaciones cardán.

abrams-industries.es

Forman parte de ABRAMS Industries GmbH & Co. KG Hannoversche Str. 38 / 46 49084 Osnabrück Alemania

# **ABRAMS® ACEROS PREMIUM**

aceros-premium.es

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865 Socia colectiva: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019 Director general: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams Dir.a de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en Dechero

## **ABRAMS® ALUMINIO PREMIUM**

aluminio-premium.es

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona) T: +34 946 545 102 (Bilbao) ventas@abrams-industries.es www.abrams-industries.es/tienda N° de Identificación Fiscal: DF221940667 **ABRAMS® PREMIUM TOOLS** 

premium-tools.es

Cuenta bancaria: Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania) IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96 BIC / SWIFT: NOLADE22



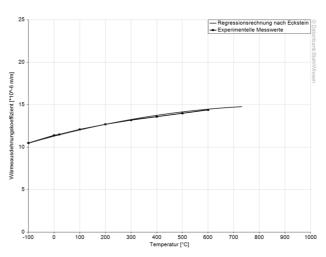
ABRAMS° GUIA DE ACEROS quia-de-aceros.es



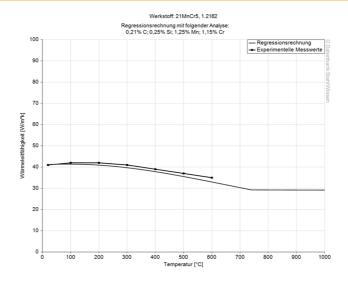
Tratamiento térmico						
Recocido blando	Temperatura 670 - 710°C		Enfriamiento Horno			Dureza después del recocido
Recocido para liberar	Temperatura		Enfriamiento			
tensiones	600 - 650°C		Horno			
	Cementación	Recocido intermedio	Temple	Enfriamiento	brusco	Dureza superficial después del enfriamiento brusco
	Cementación 870 - 900°C		<b>Temple</b> 810 - 840°C	Aceite, baño c (180 - 220°C)		·
Revenido		intermedio	•	Aceite, baño c		brusco

### Gráfico del coeficiente de expansión térmica

#### Werkstoff: 21MnCr5, 1.2162



## Gráfico de conductibilidad térmica



abrams-industries.es

ABRAMS° ACEROS PREMIUM aceros-premium.es

**ABRAMS® ALUMINIO PREMIUM** aluminio-premium.es

premium-tools.es

**ABRAMS® PREMIUM TOOLS** 

ABRAMS° GUIA DE ACEROS guia-de-aceros.es



Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865 Socia colectiva: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019 Director general: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en

Dechero

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona) T: +34 946 545 102 (Bilbao) ventas@abrams-industries.es www.abrams-industries.es/tienda N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

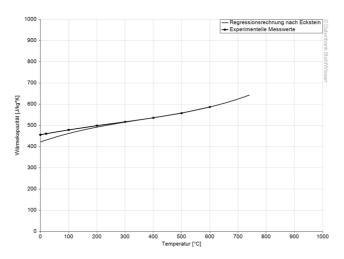
Cuenta bancaria: Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania) IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96 BIC / SWIFT: NOLADE22





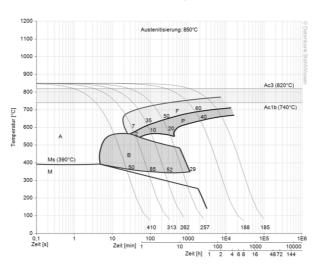
#### Gráfico de capacidad térmica

#### Werkstoff: 21MnCr5, 1,2162



#### Gráfico TTT continuo

#### Werkstoff: 21MnCr5, 1.2162



abrams-industries.es

aceros-premium.es

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865 Socia colectiva: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019 Director general: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en Dechero

## $\mathbf{ABRAMS}^{\circ}\,\mathbf{ALUMINIO}\,\mathbf{PREMIUM}$

aluminio-premium.es

T:+34 931 768 768 710 (Barcelona)
T:+34 946 545 102 (Bilbao)
ventas@abrams-industries.es
www.abrams-industries.es/tienda
N.° de Identificación Fiscal: DE221940667

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

premium-tools.es

Cuenta bancaria: Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania) IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96 BIC / SWIFT: NOLADE22

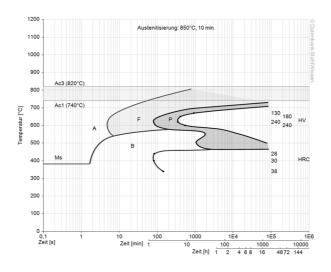






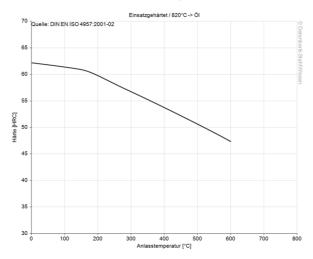
#### **Gráfico TTT isotérmico**

#### Werkstoff; 21MnCr5, 1,2162



#### Gráfico de revenido

#### Werkstoff: 21MnCr5, 1.2162



Los datos aquí proporcionados sirven sólo como una indicación, no se asume ninguna responsabilidad. Los diagramas se han extraído del Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik

ABRAMS INDUSTRIES®

abrams-industries.es

Forman parte de ABRAMS Industries GmbH & Co. KG Hannoversche Str. 38 / 46 49084 Osnabrück Alemania aceros-premium.es

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865 Socia colectiva: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019 Director general: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams Dira de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en Dechero

## $\mathbf{ABRAMS}^{\circ}\,\mathbf{ALUMINIO}\,\mathbf{PREMIUM}$

aluminio-premium.es

T:+34 931768 768 710 (Barcelona)
T:+34 946 545 102 (Bilbao)
ventas@abrams-industries.es
www.abrams-industries.es/tienda
N.\* de Identificación Fiscal: DE221940667

ABRAMS° PREMIUM TOOLS

premium-tools.es

Cuenta bancaria: Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania) IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96 BIC / SWIFT: NOLADE22



Versión: 2012