

Denominación

Material Nr. / Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.0570
Denominación simbólica	St 52-3 / ~S355J2+N
UNE	1.0570
AISI/SAE	1.0570; 1024; K03011; K03014; K12037; K12709
Materiales alternativos en ABRAMS [®] GUÍA DE ACEROS	www.guia-de-aceros.es/alternativas/1.0570

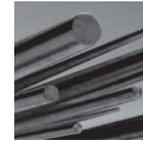
Ejecución



Acero plano de precisión con sobremedida [PFS/BA]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Acero redondo de precisión sin sobremedida [PRS]
estirado brillante / rectificado, ISO h9
L: 1.000 mm



Acero redondo [RS]
bruto
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composición química UNE 1.0570 (valores de referencia en porcentaje de peso)

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

Propiedades físicas

Dureza / Estado de suministro	máx. 180 HB, recocido blando				
Resistencia a la tracción R _m	aprox. 625 N/mm ²				
Dureza de trabajo	< 20 HRC				
Coeficiente de expansión térmica 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	11,1	12,1	12,9	13,5	13,9
Conductibilidad térmica W/(m • K)	35 - 45				

Características del material

Acero para construcciones no aleado, con buena maquinabilidad y estabilidad dimensional, alta tenacidad y, debido a su bajo contenido de carbono, buena soldabilidad (C <= 0,22 %). Este material se utiliza solo para piezas sin templar.

Posibilidades de aplicación

Construcción de máquinas en general, placas de base, placas quema plantillas, marcos de moldeo, materiales de construcción, armazones de acero, armazones de columnas, herramientas de mano, cuchillos, martillos, llaves para tornillos.

Tratamiento térmico

	Temperatura	Enfriamiento	Dureza después del recocido
Recocido blando	650 - 700°C	Horno	máx. 180 HB
	Temperatura	Enfriamiento brusco	
Temple	860 - 890°C	Aceite, agua	

ABRAMS INDUSTRIES[®]
abrams-industries.es

ABRAMS[®] ACEROS PREMIUM
aceros-premium.es

ABRAMS[®] ALUMINIO PREMIUM
aluminio-premium.es

ABRAMS[®] PREMIUM TOOLS
premium-tools.es

ABRAMS[®] GUÍA DE ACEROS
guia-de-aceros.es

Forman parte de
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Alemania

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865
Socia colectiva:
ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019
Director general: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en
Dechero

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)
T: +34 946 545 102 (Bilbao)
ventas@abrams-industries.es
www.abrams-industries.es/tienda
N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

Cuenta bancaria:
Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
BIC / SWIFT: NOLADE22



Gráfico del coeficiente de expansión térmica

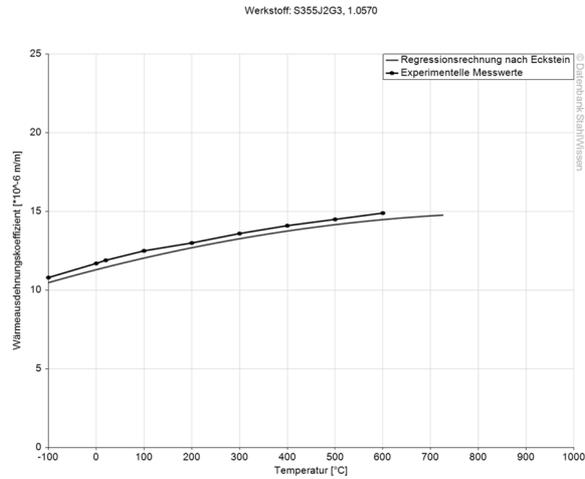


Gráfico de conductibilidad térmica

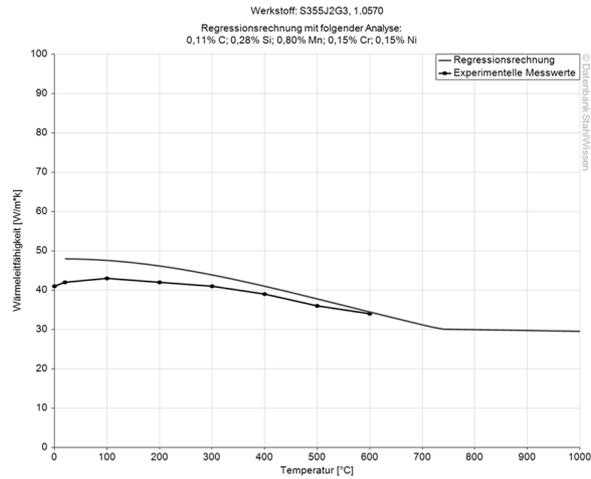
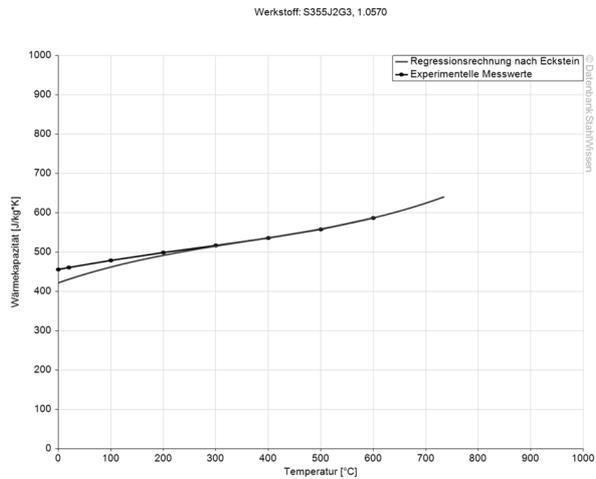


Gráfico de capacidad térmica



Los datos aquí proporcionados sirven solo como una indicación, no se asume ninguna responsabilidad.
 Los diagramas se han extraído del Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
 Versión: 2012

ABRAMS INDUSTRIES[®]
 abrams-industries.es

ABRAMS[®] ACEROS PREMIUM
 aceros-premium.es

ABRAMS[®] ALUMINIO PREMIUM
 aluminio-premium.es

ABRAMS[®] PREMIUM TOOLS
 premium-tools.es

ABRAMS[®] GUIA DE ACEROS
 guia-de-aceros.es

Forman parte de
 ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
 Hannoversche Str. 38 / 46
 49084 Osnabrück
 Alemania

Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRA 6865
 Socia colectiva:
 ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
 Juzgado municipal Osnabrück | RFA, HRB 20019
 Director general: Dipl.-Wl.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
 Dir.ª de operaciones: Sra. Nur H. Nezir, Lda. en
 Dechero

T: +34 931 768 768 710 (Barcelona)
 T: +34 946 545 102 (Bilbao)
 ventas@abrams-industries.es
 www.abrams-industries.es/tienda
 N.º de Identificación Fiscal: DE221940667

Cuenta bancaria:
 Banco: Sparkasse Osnabrück (Alemania)
 IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96
 BIC / SWIFT: NOLADE22

