

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

PRÄZISION

in

WERKZEUGSTAHL

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL, korrosionsbeständig

EDELSTAHL, säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL

EINSATZSTAHL

NITRIERSTAHL

70 WERKSTOFFE IN 33.895 ABMESSUNGEN
DIREKT AB LAGER OSNABRÜCK / DEUTSCHLAND
GELIEFERT IN 1-3 AT (FREIBL. LAGERVORRAT)

OHNE MINDESTBESTELLWERT UND -MENGE
AUS DEM GRÖSSTEN HALBZEUGSORTIMENT EUROPAS
AUCH AUF WUNSCHMASS GESÄGT - GEFRÄST - GESCHLIFFEN

EINZIGARTIG!

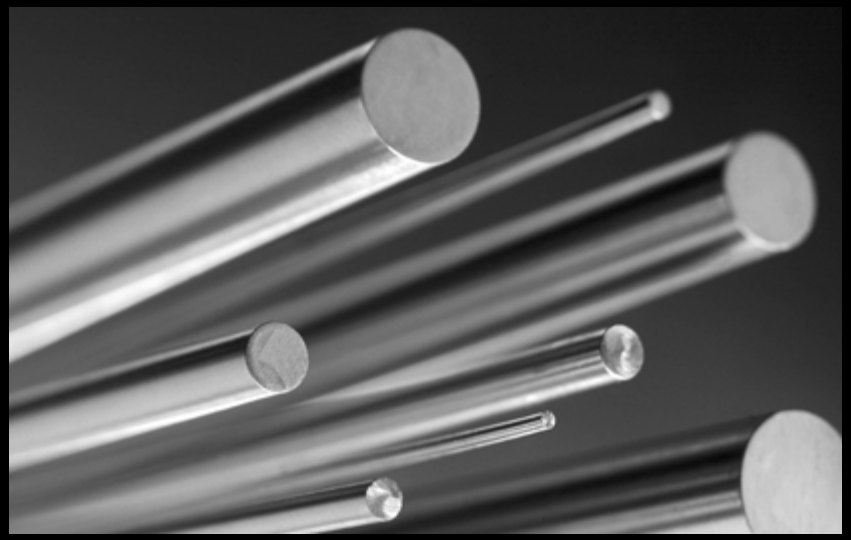
… das ist ABRAMS PREMIUM STAHL®.

Im 21. Jahr des Firmenbestehens angekommen und noch immer mit dem Anspruch, Ihren Wettbewerbsvorteil auszubauen.

Daher halten Sie nun unser **MEISTERWERK** in Ihren Händen:

228 Seiten gefüllt mit **70** verschiedenen Werkstoffen und **33.855** Artikeln, voller Informationen über die technischen Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten eines jeden Werkstoffs und geschmückt mit Motiven aus unseren seit 2006 produzierten Kunstprojekten – entstanden durch viel Herzblut und Leidenschaft für Präzision.

Schöpfen Sie aus Europas größtem Halbzeugsortiment.
So nutzen Sie weiterhin unsere Erfahrung und Dynamik und sind als unser PREMIUM-Kunde bei jedem Projekt die Nummer 1 in Ihrem Wettbewerb!





Ihr

Dr. Jürgen Abrams
Geschäftsführender Gesellschafter

ABRAMS® – Herzblut in Stahl!

MASSSTÄBE DURCH INNOVATIONEN !

NEUE MASSSTÄBE FÜR IHREN EIGENEN WETTBEWERBSVORTEIL:

- Ausweitung des Lieferprogramms von 30.937 auf **33.895 Artikel**.
- Kosteneinsparungen für Sie durch eine **neue Ausführungsart**: **Hart-Präz®**
  1.2842/1.2510, 1.2436, 1.2379, 1.2361, 1.2083, 1.2080 mod., 1.4112, 1.4034 und 1.4031
  Bereits **gehärtete Abmessungen in 250 mm und 500 mm Länge**.
  Daher kein Härten mehr erforderlich und direkte Endbearbeitung möglich (z.B. Erodieren).
- Kosteneinsparungen für Sie durch **neue Standardmaße in 300 mm/500 mm/1.000 mm** Länge (keine aufwendige Einzelteilfertigung als Sondermaß erforderlich):
  - 1.2080 mod. jetzt auch in 500 mm und 1.000 mm Länge (Ausführung PFS/BA)
  - 1.2436 jetzt auch in 500 mm Länge (Ausführung PFS)
  - 1.2363 jetzt auch in 500 mm Länge (Ausführung PFS/BA)
  - 1.2361 und 1.4112 jetzt auch in 1.000 mm Länge (Ausführung PFS/BA)
  - 1.2361 und 1.4112 jetzt auch in 300 mm Länge (Ausführung €co-Präz®)
  - 1.2767 ESU, 1.2550, 1.2344 ESU, 1.2083 ESU, 1.4571, 1.4305 und 1.4301 jetzt auch in 500 mm Länge (Ausführung €co-Präz®

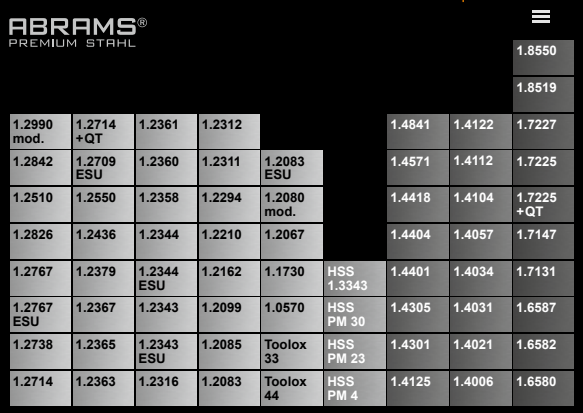
- Erweiterung um **neue Werkstoffe**:
  - **Pulvermetallurgischer** Stahl: PM 30
  - Edelstähle, die je nach Werkstoff **Korrosionsbeständigkeit**, **Säurebeständigkeit** und sogar **Hitzebeständigkeit** bis zu 1.100 °C aufweisen: 1.4841, 1.4418, 1.4404 / 1.4401, 1.4125, 1.4104, 1.4057, 1.4031, 1.4021 und 1.4006
  - **Vergütungsstähle**: 1.6582, 1.6580 und 1.7227
  - **Einsatzstahl**: 1.6587
- Erweiterung um eine **neue Stahlgruppe**:
  Nitrierstahl in den Güten 1.8550 und 1.8519
- Erweiterung um eine **neue Ausführungsart: Premium P-Platten**: in den Güten 1.2312 und 1.1730



ZUM ABRAMS STAHLBERATER®

DER ABRAMS STAHLBERATER® ALS WEGWEISER !

Die patentierte Anwendung können Sie kostenlos unter **www.stahlberater.de** als PC-Browser-Version benutzen bzw. von dort auch als Applikation für Smartphones (iPhone/Android) sowie Tablets (iPad/Android) herunterladen. Diese Grafiken hier sind exemplarisch der iPhone-Version entnommen.

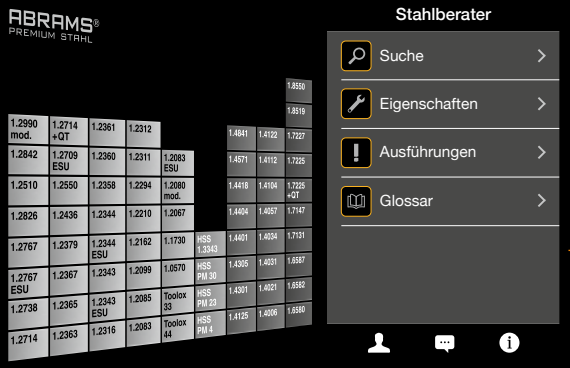


ZWEI STARTMÖGLICHKEITEN

Sie suchen z.B. für ein geplantes Stanzwerkzeug einen geeigneten Werkzeugstahl?

STUFE 1 A

Sie kennen die technischen Anforderungen und suchen eine passende Stahlgüte.



Im Stahlberater-Menü finden Sie eine Volltextsuche, eine Eigenschaftenübersicht, lieferbare Ausführungsarten sowie ein umfassendes Glossar über Stahl, Legierungen und Wärmebehandlungen.

STUFE 1 B

Sie wählen einen Ihnen bekannten Werkzeugstahl aus.



Ihr gewünschter Stahl wird mit ersten indikativen Eigenschaften angezeigt.

STUFE 2 A

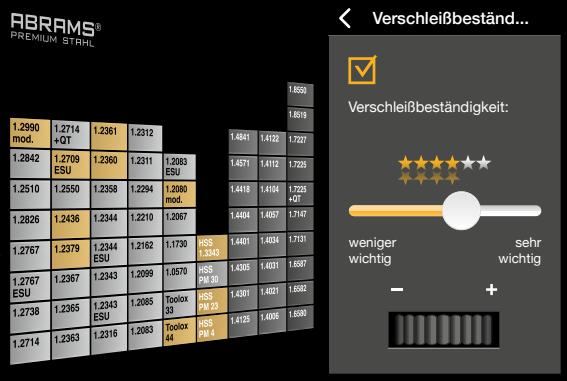
Per „Klick“ starten Sie z.B. die Eigenschaftenübersicht.



Sie wählen die für Sie wichtigen technischen Eigenschaften aus, und zwar in jeder beliebigen Kombination.

STUFE 3 A

Per „Klick“ können Sie einzelne Eigenschaften auswählen und genauer festlegen.



Hier kann z.B. die Eigenschaft „Verschleißbeständigkeit“ als sehr wichtiges Kriterium des Stahls eingestellt werden. Somit erhalten Sie in Echtzeit die für Ihre Anforderungen geeignete Güte.

STUFE 2 B

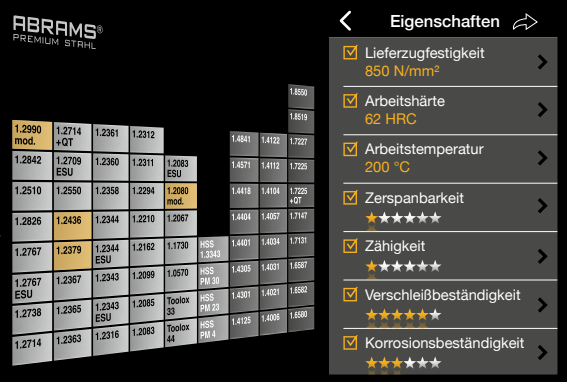
Per „Klick“ gelangen Sie zur Detailansicht.



Hier sind alle Detailinformationen der jeweiligen Stahlgüte komprimiert verfügbar: Beschreibung, chemische Analyse, Ausführungsarten, Suche nach Werkstoffalternativen sowie der Zugriff auf unseren Online-Shop.

STUFE 3 B

Als Beispiel wird hier die Funktion „Alternativen“ zum Werkstoff 1.2080 mod. ausgewählt.



Als Ergebnis werden alle Stahlgüten angezeigt, die gleiche oder bessere Eigenschaften aufweisen als der 1.2080 mod.. Einzelne Kriterien können modifiziert oder entfernt werden. Somit finden Sie z.B. einen Stahl, der Ihre bisher verwendete Güte qualitativ übertrifft und zur Werkzeugoptimierung beitragen kann.

FERTIGUNG + LAGER!

ABRAMS PREMIUM STAHL® ist zugelassener Lieferant vieler europäischer Top-Industrieunternehmen.

DAFÜR GIBT ES 3 GUTE GRÜNDE:





❶ **FLEXIBILITÄT**
durch eigene Fertigung
in Osnabrück / Deutschland.

❷ **KURZE LIEFERZEITEN**
durch umfassende Lagerkapazitäten
für Rohstahl und Präzisionsstahl.

QUALITÄT BIS INS DETAIL !



TÜV NORD EnSys Hannover GmbH & Co. KG
Energie und Systeme

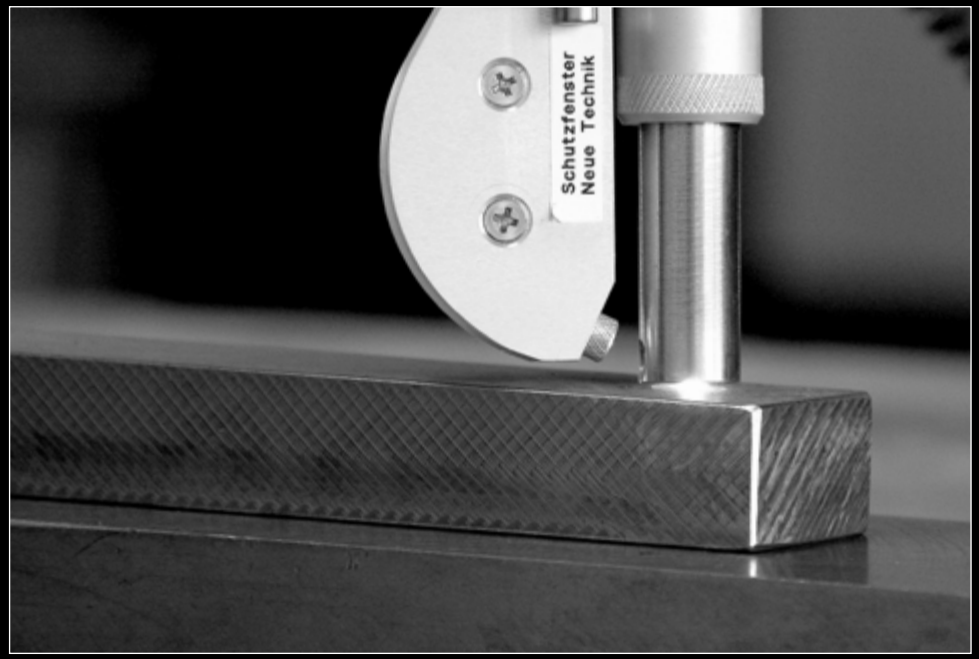
Institut für Materialprüfung
Material Testing Laboratory

TÜV NORD

Certificate of quality
Abnahmeprüfzeugnis 3.2 nach DIN EN 10204 Nr. 110300 A

Auftraggeber: Abrams Engineering Services GmbH & Co KG

Hannoversche Str. 38, 49084 Osnabrück

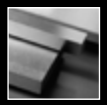


❸ PREMIUM-QUALITÄT

z.B. durch Einsatz TÜV-zertifizierter Spektrometer-Analyse (hochpräzise Photomultiplier).

AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 33.855 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.
Gerne **sägen, fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730: B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: Ø ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen, Tol.: Ø ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: Ø ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: Ø +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343:** Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112:** Ø sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm), somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

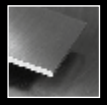
Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: Ø +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche



Premium P-Platten [PPP]

Bsp.: 296,0 x 346,0 x 17,0 mm

- **B** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **L** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **D** geschliffen, Tol. +0,35 / +0,20 mm

STAHLKLASSIFIKATION

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt: Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter: www.stahlberater.de /

WERKZEUGSTAHL I

STAHLGÜTE

Kurzname	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	€co-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hart-Präz® 250, 500 mm	PPP (normalisiert / vergütet)	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhärte (geglüht/vergütet) max. [HB]	Lieferhärte (gehärtet) ca. [HRC]	Lieferzugfestigkeit ca. [N/mm²]	Arbeitshärte max. [HRC]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	
PREMIUM 1.2990 mod.	~X100CrMoV8-2						✓					✓	✓			250		850	63	✓		✓							**1.2990 mod.**
PREMIUM 1.2842/1.2510	90MnCrV8/100MnCrW4	✓	✓	✓	✓			✓			✓	✓	✓			229	57	770	62	✓		✓							**1.2842 / 1.2510**
PREMIUM 1.2826	60MnSiCr4										✓		✓			220		750	60	✓									**1.2826**
PREMIUM 1.2767	45NiCrMo16			✓	✓						✓	✓	✓			260		880	54	✓	✓	✓							**1.2767**
PREMIUM 1.2767 ESU	45NiCrMo16						✓									260		880	54	✓	✓	✓							**1.2767 ESU**
PREMIUM 1.2738	40CrMnNiMo8-6-4						✓					✓	✓			325		1100	50	✓		✓							**1.2738**
PREMIUM 1.2714	55NiCrMoV7						✓					✓	✓			250		850	54		✓								**1.2714**
PREMIUM 1.2714+QT	55NiCrMoV7+QT						✓							✓	✓	400		1350	54		✓								**1.2714+QT**
PREMIUM 1.2709 ESU	X3NiCoMoTi18-9-5											✓	✓	✓	✓	325		1100	56	✓	✓	✓							**1.2709 ESU**
PREMIUM 1.2550	60WCrV8						✓					✓	✓			229		770	60	✓									**1.2550**
PREMIUM 1.2436	X210CrW12	✓		✓	✓			✓				✓	✓			255	59	860	63	✓									**1.2436**
PREMIUM 1.2379	X153CrMoV12			✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓			255	57	860	62	✓		✓							**1.2379**
PREMIUM 1.2367	X38CrMoV5-3						✓					✓	✓			229		770	54		✓	✓							**1.2367**
PREMIUM 1.2365	32CrMoV12-28						✓					✓	✓			229		770	52		✓	✓							**1.2365**
PREMIUM 1.2363	X100CrMoV5-1			✓	✓							✓	✓			241		815	62	✓		✓							**1.2363**
PREMIUM 1.2361	X91CrMoV18				✓		✓	✓			✓	✓	✓			265	53	900	58	✓		✓		✓	✓				**1.2361**
PREMIUM 1.2360/mod.	X48CrMoV8-1-1						✓					✓	✓			250		850	60	✓									**1.2360**
PREMIUM 1.2358	60CrMoV18-5						✓									325		1100	60	✓	✓	✓							**1.2358**
PREMIUM 1.2344	X40CrMoV5-1											✓	✓			229		770	56		✓	✓							**1.2344**
PREMIUM 1.2344 ESU	X40CrMoV5-1						✓									229		770	56		✓	✓							**1.2344 ESU**

NAVIGATION / WERKSTOFFE

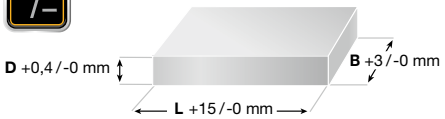
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Cr	Mo	V
1,0 - 1,0	8,0 - 8,0	1,8 - 2,7	0,15 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2990mod-5

Technische Eigenschaften
Multitalent unter den Stählen mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Zähigkeitseigenschaften und ausgezeichnete Druckfestigkeit, exzellente adhäsive Verschleißbeständigkeit, hoher abrasiver Verschleißwiderstand und sehr gute Anlassbeständigkeit. Er ist sekundärhärtend und maßänderungsarm, ausgezeichnet erodierbar, sehr gut nitrierbar. Arbeitshärte: 57-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen, Kaltwalzen, Kaltfließpresswerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Maschinenmesser, Kreisscherenmesser, Maschinenbauteile.

1.2990 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2990mod

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

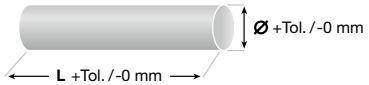
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 450,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Cr	Mo	V
1,0 - 1,0	8,0 - 8,0	1,8 - 2,7	0,15 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2990mod-7

Technische Eigenschaften
Multitalent unter den Stählen mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Zähigkeitseigenschaften und ausgezeichnete Druckfestigkeit, exzellente adhäsive Verschleißbeständigkeit, hoher abrasiver Verschleißwiderstand und sehr gute Anlassbeständigkeit. Er ist sekundärhärtend und maßänderungsarm, ausgezeichnet erodierbar, sehr gut nitrierbar. Arbeitshärte: 57-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen, Kaltwalzen, Kaltfließpresswerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Maschinenmesser, Kreisscherenmesser, Maschinenbauteile.

1.2990 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2990mod

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

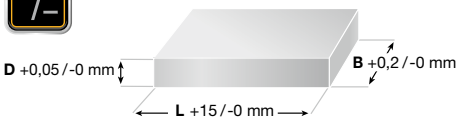
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
4,0					■														
5,0						■													
6,0							■												
8,0								■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
16,0												■							
18,0													■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■					
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■				
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	

Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85 - 0,95	0,1 - 0,4	1,8 - 2,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,5	0,05 - 0,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-1

Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

1.2842, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

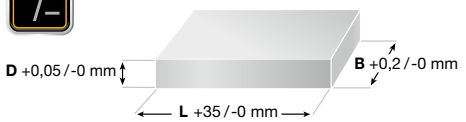
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]																
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
4,0			■														
5,0				■													
6,0					■												
8,0						■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■										
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■									
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
16,0										■							
18,0											■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■					
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■				
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■			
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■		
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	

Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85 - 0,95	0,1 - 0,4	1,8 - 2,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,5	0,05 - 0,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-2

Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

1.2842, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

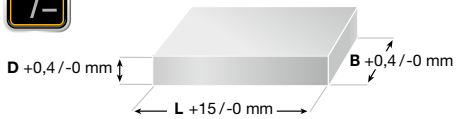
PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																				
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																				
8,2						■															
10,3	■	■	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
16,3										■											
18,3											■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■						
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				
500 *						■	■	■	■			■	■	■		■					

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte (1.2842)
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85 - 0,95	0,1 - 0,4	1,8 - 2,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,5	0,05 - 0,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2842-3

Technische Eigenschaften
Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

1.2842, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

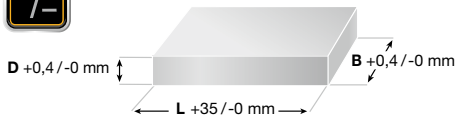
BREITE	DICKE [mm]																				
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																				
8,2						■															
10,3	■	■	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
16,3										■											
18,3											■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■						
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■				
500 *					■	■	■	■	■			■	■	■		■					

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Technische Eigenschaften
Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

Toleranzen



Richtwerte (1.2842)
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85 - 0,95	0,1 - 0,4	1,8 - 2,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,5	0,05 - 0,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2842-4

1.2842, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

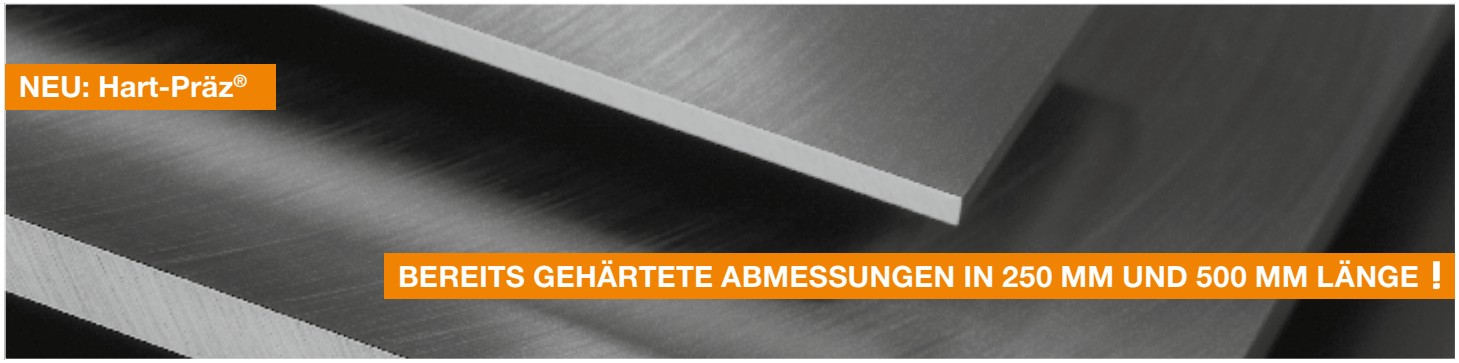
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

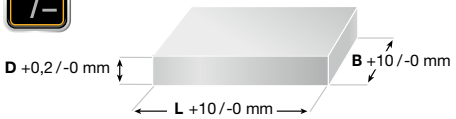
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 57 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

Toleranzen



Richtwerte (1.2842)
Lieferzustand: ca. 57 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85 - 0,95	0,1 - 0,4	1,8 - 2,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,5	0,05 - 0,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2842-11-H

1.2842, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
4,5	•
5,0	•
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

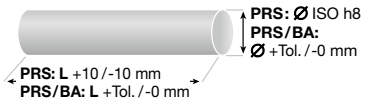
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 500,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

Toleranzen



Richtwerte (1.2842)
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85 - 0,95	0,1 - 0,4	1,8 - 2,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,5	0,05 - 0,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2842-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2842-7

1.2842, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU



PRÄZISIONSRUNDSTAHL OHNE BEARBEITUNGSAUFMASS – ISO h8, h9, h11

ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2826 (60MnSiCr4)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank feingeschält, ISO h11

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000 Verfügbare Abmessungen [•]
18,0	●
22,0	●
23,0	●
24,0	●
26,0	●
27,0	●
28,0	●
30,0	●
33,0	●
35,0	●
36,0	●
38,0	●
40,0	●
43,0	●
45,0	●
48,0	●
50,0	●
52,0	●
54,0	●
58,0	●
60,0	●

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

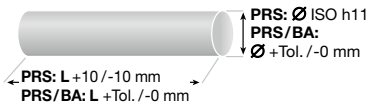
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000 Verfügbare Abmessungen [•]
62,0	●
66,0	●
70,0	●
72,0	●
75,0	●
80,0	●
85,0	●
90,0	●
92,0	●
95,0	●
100,0	●

Größere Ø bis 400,0 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Stahlgüte für den Bereich Kaltarbeit mit gutem Verschleißwiderstand, hoher Zähigkeit sowie sehr guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand. Arbeitshärte: 57-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Spannzangen, Spannpatronen, Gesenke, Matrizen (kleine Stückzahlen), Warmschnittwerkzeuge, Hammersättel, Pressensättel, Abgratwerkzeuge, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge, Scherenmesser, Lochstempel, Schraubenzieher, Durchschläge, Auftreibdorne, Körner, Nageltreiber.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 220 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58 - 0,65	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,4

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2826-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2826-7

1.2826, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2826

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

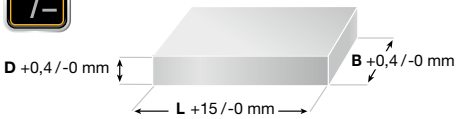
PREMIUM 1.2767 (45NiCrMo16)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■													
16,3	■	■	■	■	■	■		■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■		■	■	■		■	■						

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,03	1,2 - 1,5	0,15 - 0,35	3,8 - 4,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2767-3

Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), Durchhärtbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Der Werkstoff ist ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir 1.2767 ESU zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteinsenkwerkzeuge, Einsenkpfaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.

1.2767, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767

via Smartphone / Tablet:

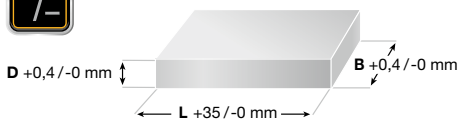
PREMIUM 1.2767 (45NiCrMo16)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3							■													
16,3	■	■	■	■	■	■		■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■		■	■	■		■	■						

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,03	1,2 - 1,5	0,15 - 0,35	3,8 - 4,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2767-4

Technische Eigenschaften
Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), Durchhärtbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Der Werkstoff ist ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir 1.2767 ESU zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteinsenkwerkzeuge, Einsenkpfaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.

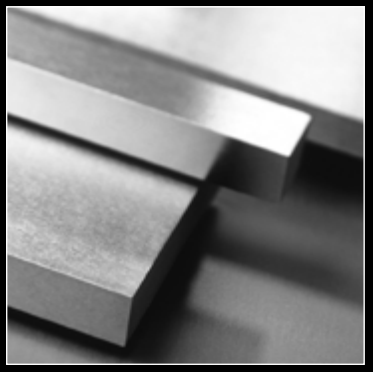
1.2767, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767

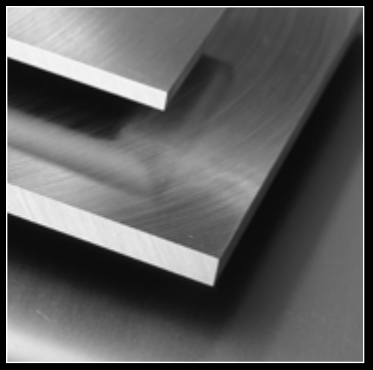
via Smartphone / Tablet:

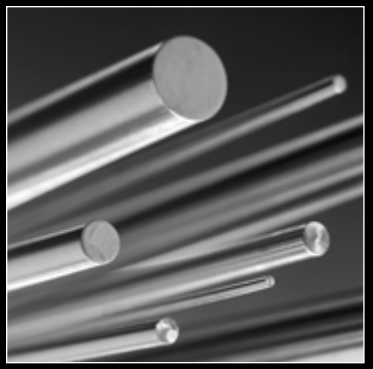
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU











70 WERKSTOFFE IN 30.937 STANDARDABMESSUNGEN DIREKT AB LAGER!

ABRAMS!® PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite

Zur nächsten Seite

PREMIUM 1.2767 (45NiCrMo16)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

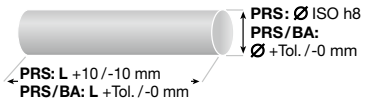
	LÄNGE [mm]
	1.000
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	●
12,0	●
15,0	●
20,0	●
25,0	●

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	●	●
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●

Größere Ø bis 500,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,03	1,2 - 1,5	0,15 - 0,35	3,8 - 4,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2767-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2767-7

Technische Eigenschaften
Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), Durchhärtbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Der Werkstoff ist ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir 1.2767 ESU zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteinsenkwerkzeuge, Einsenkpfaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.

1.2767, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

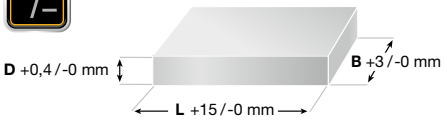
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2767 ESU (45NiCrMo16)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,03	1,2 - 1,5	0,15 - 0,35	3,8 - 4,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2767ESU-3-5

Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), guter Durchhärtbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Gut polierbar, ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir die ESU-Güte zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteinsenkwerkzeuge, Einsenkpfaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.

1.2767 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767ESU

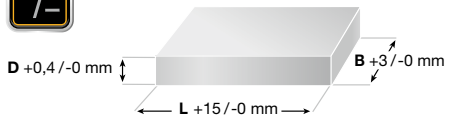
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2767 ESU (45NiCrMo16)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4 - 0,5	0,1 - 0,4	0,2 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,03	1,2 - 1,5	0,15 - 0,35	3,8 - 4,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2767ESU-5-5

Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), guter Durchhärtbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Gut polierbar, ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir die ESU-Güte zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägewerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteinsenkwerkzeuge, Einsenkpfaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.

1.2767 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767ESU

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

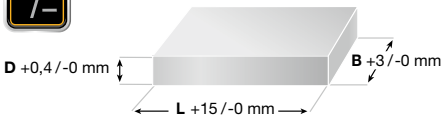
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2738 (40CrMnNiMo8-6-4)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35 - 0,45	0,2 - 0,4	1,3 - 1,6	0 - 0,03	0 - 0,03	1,8 - 2,1	0,15 - 0,25	0,9 - 1,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2738-5

Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kunststoffformenbau, mit Nickelzusatz zur besseren Durchvergütbarkeit (gleichmäßige Festigkeit) auch bei Dicken > 400 mm. Er ist schwefelarm und daher gut polierbar sowie narbbar. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand vergütet) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Kunststoffformen, Formrahmen, Druckgussformen, Gesenke, Schmiedewerkzeuge, Metallstrangwerkzeuge, Rohrpressen, IHU-Werkzeuge.

1.2738, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2738

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2738 (40CrMnNiMo8-6-4)

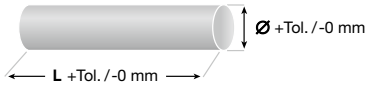
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 655,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35 - 0,45	0,2 - 0,4	1,3 - 1,6	0 - 0,03	0 - 0,03	1,8 - 2,1	0,15 - 0,25	0,9 - 1,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2738-7

Technische Eigenschaften
Stahlgüte mit Schwerpunkt Kunststoffformenbau, mit Nickelzusatz zur besseren Durchvergütbarkeit (gleichmäßige Festigkeit) auch bei Dicken > 400 mm. Er ist schwefelarm und daher gut polierbar sowie narbbar. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand vergütet) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Kunststoffformen, Formrahmen, Druckgussformen, Gesenke, Schmiedewerkzeuge, Metallstrangwerkzeuge, Rohrpressen, IHU-Werkzeuge.

1.2738, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/2738

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

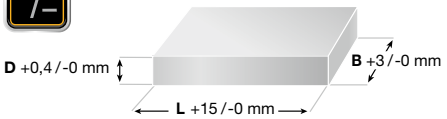
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2714 (55NiCrMoV7)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5 - 0,6	0,1 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	0,8 - 1,2	0,35 - 0,55	1,5 - 1,8	0,05 - 0,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2714-5

Technische Eigenschaften

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist geglüht. Arbeitshärte: ca. 40-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.

1.2714, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2714 (55NiCrMoV7)

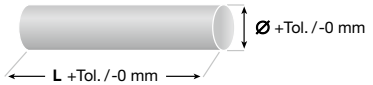
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 905,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5 - 0,6	0,1 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	0,8 - 1,2	0,35 - 0,55	1,5 - 1,8	0,05 - 0,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2714-7

Technische Eigenschaften
Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist geglüht. Arbeitshärte: ca. 40-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.

1.2714, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

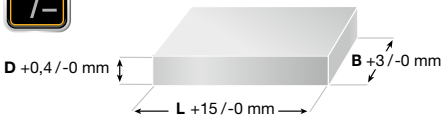
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2714+QT (55NiCrMoV7+QT)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 400 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5 - 0,6	0,1 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	0,8 - 1,2	0,35 - 0,55	1,5 - 1,8	0,05 - 0,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2714QT-5

Technische Eigenschaften

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist vergütet. Arbeitshärte: ca. 40 HRC (Lieferzustand) bis 54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.

1.2714+QT, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714QT

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2714+QT (55NiCrMoV7+QT)

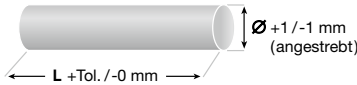
Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 705 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 400 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5 - 0,6	0,1 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	0,8 - 1,2	0,35 - 0,55	1,5 - 1,8	0,05 - 0,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2714QT-8

Technische Eigenschaften
Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist vergütet. Arbeitshärte: ca. 40 HRC (Lieferzustand) bis 54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.

1.2714+QT, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714QT

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

ÜBERLEGENHEIT !



ABRAMS! PREMIUM STAHL®

PREMIUM 1.2709 ESU (X3NiCoMoTi18-9-5)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
100,5		•

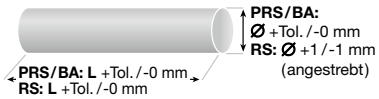
Größere Ø bis 120,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
90		•
110		•

Größere Ø bis 180 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
0 - 0,03	0 - 0,1	0 - 0,15	0 - 0,01	0 - 0,01	0 - 0,25	4,5 - 5,2	17,0 - 19,0	0,8 - 1,2	8,5 - 10,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2709ESU-7
[RS]
www.premium-stahl.de/2709ESU-8

Technische Eigenschaften
Ausscheidungshärtender, ultrahochfester Werkzeugstahl mit sehr guter Zähigkeit, hoher Streckgrenze und hoher Zugfestigkeit. Einfache Wärmebehandlung bei niedriger Temperatur, daher maßänderungs- und verzugsarm. Auch im ausgehärteten Zustand gut zerspanbar. Arbeitshärte: 51-56 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Pressstempel, Kaltstauchstempel, Verzahnungsstempel, Kaltschlagwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Pressmatrizen, Warmpressgesenke, Warmpresswerkzeuge, Werkzeughalter, Schnittstempel, Druckgießformen (für Leichtmetalle), Kunststoffformen, Armierungen, Leichtmetallverarbeitung, Scherenmesser, Mundstücke, Verteilerzapfen, Kerne, Schieber.

1.2709 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2709ESU

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

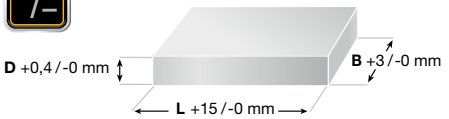
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2550 (60WCrV8)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55 - 0,65	0,7 - 1,0	0,15 - 0,45	0 - 0,03	0 - 0,03	0,9 - 1,2	0,1 - 0,2	1,7 - 2,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2550-5

Technische Eigenschaften
Stahlgüte (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit hoher Härteannahme, sehr guter Zähigkeit, Maßbeständigkeit und Schlagzähigkeit. Arbeitshärte: 56-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kaltlochstempel, Umformwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Massivprägewerkzeuge, Tablettierstempel, Einsteckwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Döpper, Handmeißel, Pressluftmeißel, Körner, Auswerfer, Holzbearbeitungswerkzeuge.

1.2550, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2550

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2550 (60WCrV8)

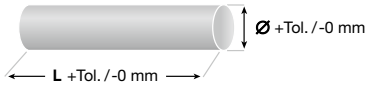
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55 - 0,65	0,7 - 1,0	0,15 - 0,45	0 - 0,03	0 - 0,03	0,9 - 1,2	0,1 - 0,2	1,7 - 2,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2550-7

Technische Eigenschaften
Stahlgüte (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit hoher Härteannahme, sehr guter Zähigkeit, Maßbeständigkeit und Schlagzähigkeit. Arbeitshärte: 56-60 HRC.

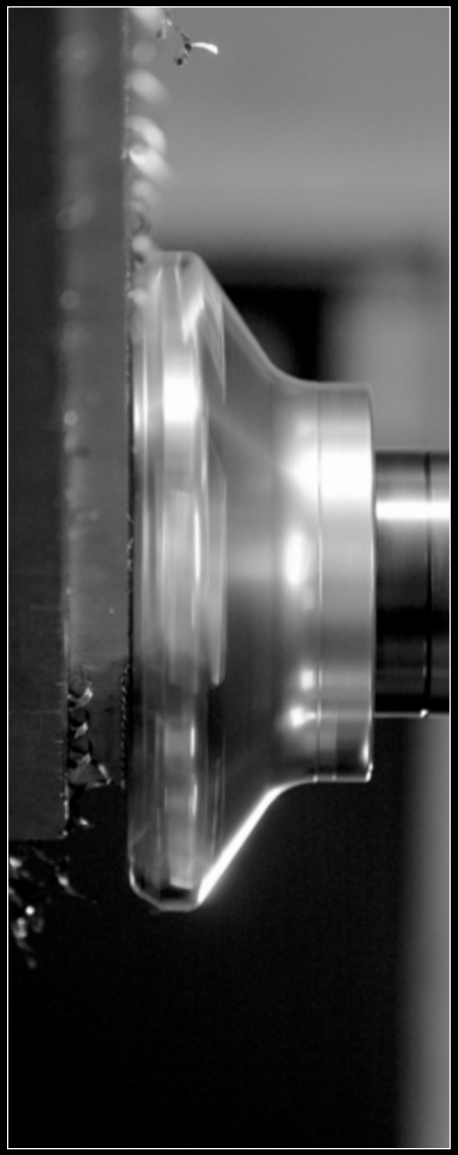
Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kaltlochstempel, Umformwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Massivprägewerkzeuge, Tablettierstempel, Einsteckwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Döpper, Handmeißel, Pressluftmeißel, Körner, Auswerfer, Holzbearbeitungswerkzeuge.

1.2550, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2550

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU







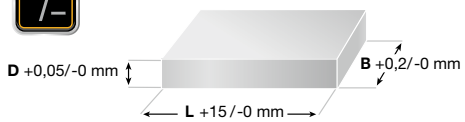
ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]									
BREITE	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
	Verfügbare Abmessungen [■]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■		

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0 - 2,3	0,1 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,6 - 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-1

Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

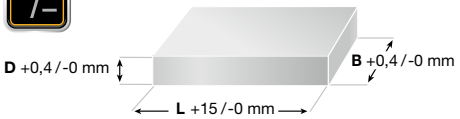
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]													
BREITE	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]													
8,2						■								
10,3	■	■	■	■	■	■	■							
12,3								■						
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0 - 2,3	0,1 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,6 - 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-3

Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3								■								
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3										■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

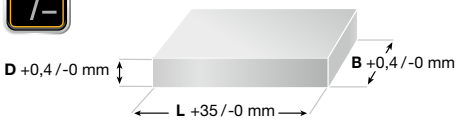
Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0 - 2,3	0,1 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,6 - 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-4

1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

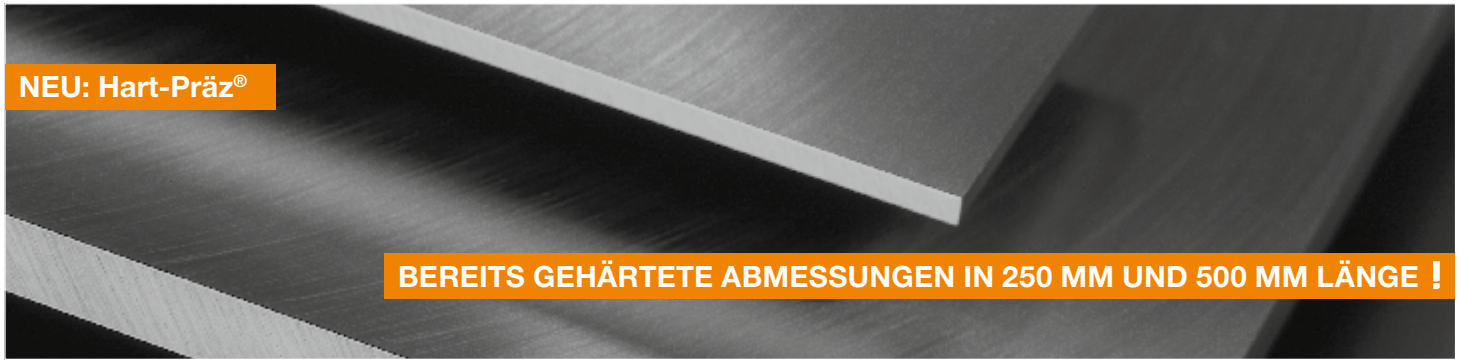
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

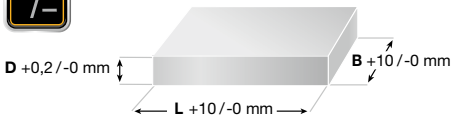
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 59 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 59 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0 - 2,3	0,1 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,6 - 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2436-11-H

1.2436, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

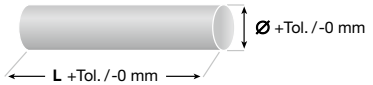
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0 - 2,3	0,1 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,6 - 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2436-7

1.2436, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

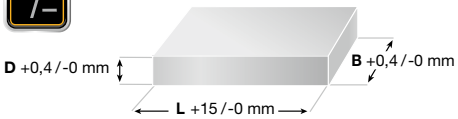
PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *							■	■	■	■	■	■	■	■	■					

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-3

Technische Eigenschaften

Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

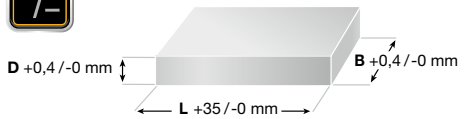
BREITE	DICKE [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
16,3										■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
400,3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
500 *							■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Technische Eigenschaften
Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2379-4

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 200 mm

BREITE	DICKE [mm] 20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■

KURZLÄNGEN: 200 mm, 300 mm, 400 mm und 600 mm !

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 400 mm

BREITE	DICKE [mm] 20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■		

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 600 mm

BREITE	DICKE [mm] 20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■		

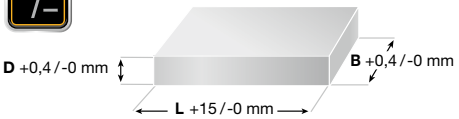
Technische Eigenschaften

Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-200
www.premium-stahl.de/2379-300
www.premium-stahl.de/2379-400
www.premium-stahl.de/2379-600

1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

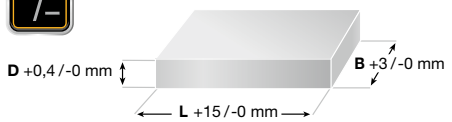
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]									
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2379-5

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

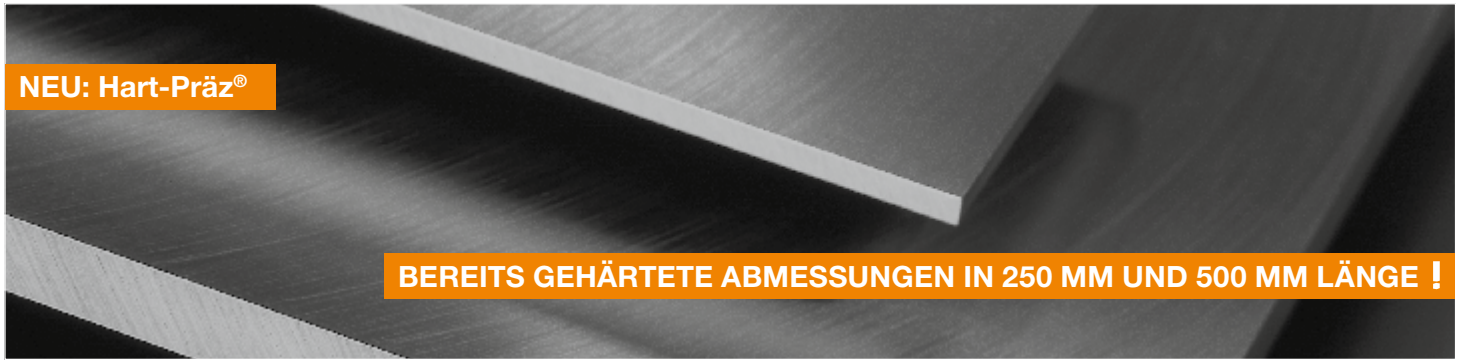
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

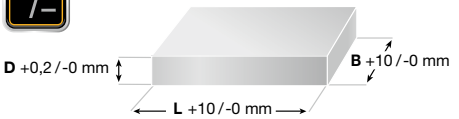
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 57 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 57 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2379-11-H

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

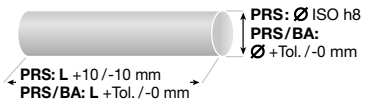
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 755,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2379-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2379-7

Technische Eigenschaften
Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

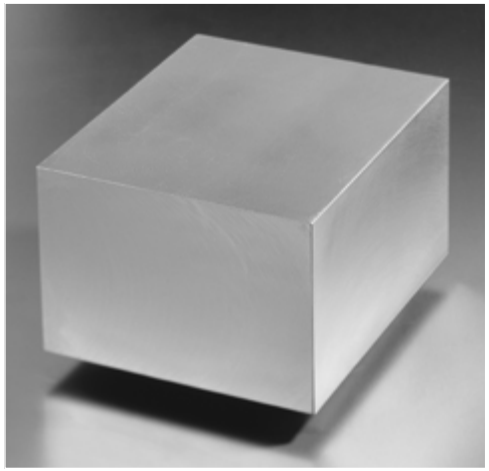
via Smartphone / Tablet:

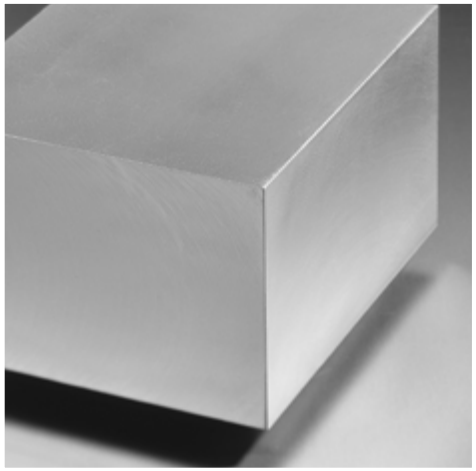
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

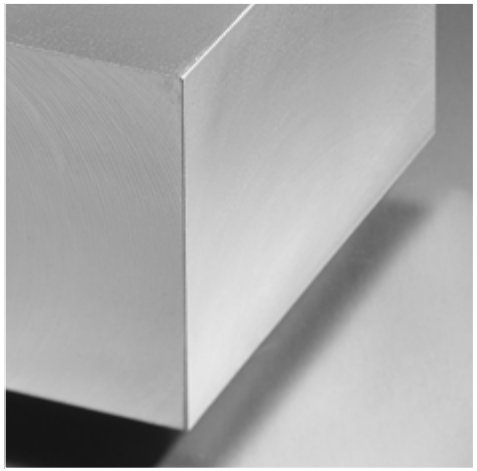
PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Erodierblock / geglüht [EB]
Ausführung: allseits bearbeitet (gefräst / geschliffen) / Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

	DICKE [mm]												
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0
4-KANT	Verfügbare Abmessungen [■]												
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



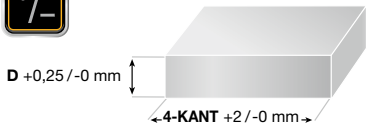




Technische Eigenschaften
Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2379-9-G

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

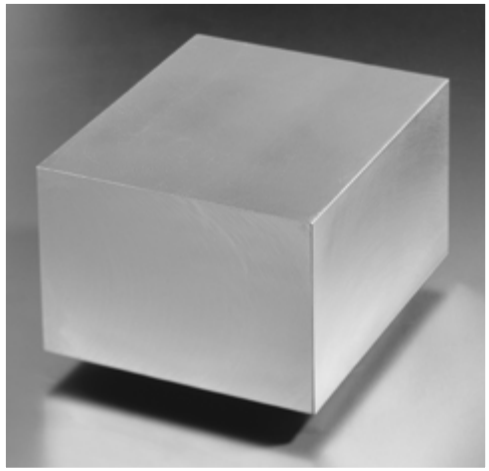
via Smartphone / Tablet:

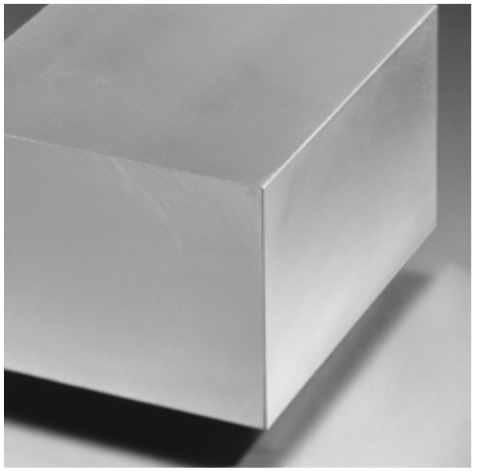
PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

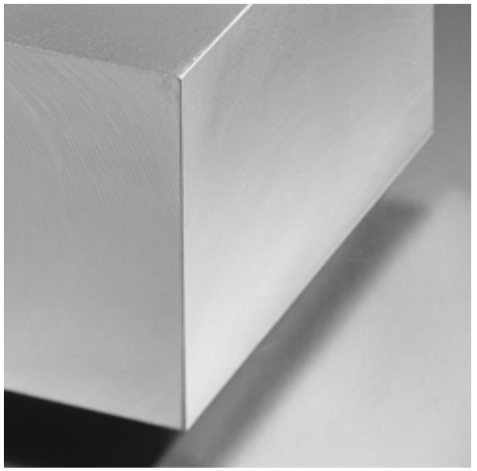
Erodierblock / gehärtet [EB]
Ausführung: allseits bearbeitet (gefräst / geschliffen) / Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

4-KANT	DICKE [mm] 15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0
	Verfügbare Abmessungen [■]												
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Erodierblöcke liefern wir mit ca. 61 HRC, mindestens 3x angelassen.



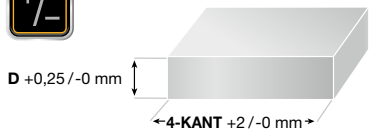




Technische Eigenschaften
Sekundärhärtbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 61 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45 - 1,6	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	0,7 - 1,0	0,7 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2379-9-H

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

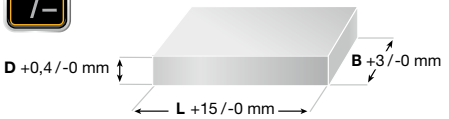
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2367 (X38CrMoV5-3)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35 - 0,4	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,2	2,7 - 3,2	0,4 - 0,6

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2367-5

Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit bester Zähigkeit, sehr guter Warmfestigkeit und hoher Anlassbeständigkeit. Gute Härtbarkeit mit geringer Verzugsneigung. Sehr widerstandsfähig gegen Brandrisse und wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Gesenke, Gesenkeinsätze, Strangpressen, Warmfließpress-werkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Pressstempel, Pressdorne, Zwischenbüchsen, Matrizenhalter, Profilmatrizen, Profildorne, Blockaufnehmer, Warmscherenmesser, Leichtmetallverarbeitung, Kunststoffformen.

1.2367, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2367

via Smartphone / Tablet:

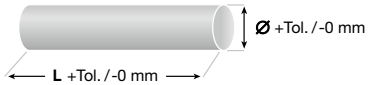
PREMIUM 1.2367 (X38CrMoV5-3)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 450,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35 - 0,4	0,3 - 0,5	0,3 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,2	2,7 - 3,2	0,4 - 0,6

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2367-7

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit bester Zähigkeit, sehr guter Warmfestigkeit und hoher Anlassbeständigkeit. Gute Härtbarkeit mit geringer Verzugsneigung. Sehr widerstandsfähig gegen Brandrisse und wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Gesenke, Gesenkeinsätze, Strangpressen, Warmfließpress-werkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Pressstempel, Pressdorne, Zwischenbüchsen, Matrizenhalter, Profilmatrizen, Profildorne, Blockaufnehmer, Warmscherenmesser, Leichtmetallverarbeitung, Kunststoffformen.

1.2367, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2367

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

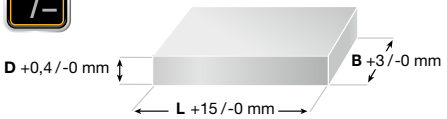
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2365 (32CrMoV12-28)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28 - 0,35	0,1 - 0,4	0,15 - 0,45	0 - 0,03	0 - 0,02	2,7 - 3,2	2,5 - 3,0	0,4 - 0,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2365-5

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit, Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit. Er ist besonders gut lufthärtbar, weist eine gute Wärmeleitfähigkeit auf und ist wasserkühlbar.
Arbeitshärte: 50-52 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Strangpressen, Messingdruckguss, Messingpressgesenke, Formteilpressgesenke, Gesenkeinsätze, Druckgießformen, Kunststoffformen, Rezipientenbüchsen, Pressscheiben, Pressdorne, Rohrpressdorne, Lochdorne, Pressmatrizen, Blockaufnehmer, Schraubenerzeugung, Mutternerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Warmscherenmesser.

1.2365, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2365

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2365 (32CrMoV12-28)

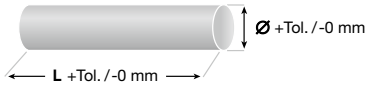
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 350,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28 - 0,35	0,1 - 0,4	0,15 - 0,45	0 - 0,03	0 - 0,02	2,7 - 3,2	2,5 - 3,0	0,4 - 0,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2365-7

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit, Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit. Er ist besonders gut lufthärtbar, weist eine gute Wärmeleitfähigkeit auf und ist wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-52 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Strangpressen, Messingdruckguss, Messingpressgesenke, Formteilpressgesenke, Gesenkeinsätze, Druckgießformen, Kunststoffformen, Rezipientenbüchsen, Pressscheiben, Pressdorne, Rohrpressdorne, Lochdorne, Pressmatrizen, Blockaufnehmer, Schraubenerzeugung, Mutternerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Warmscherenmesser.

1.2365, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2365

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

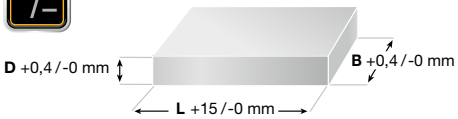
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2363 (X100CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■		■	■	■		■		■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■		■	■		
315,3								■	■		■	■	■					
400,3									■		■	■	■					

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95 - 1,05	0,1 - 0,4	0,4 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03	4,8 - 5,5	0,9 - 1,2	0,15 - 0,35

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2363-3

Technische Eigenschaften

Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisscherenmesser, Druckpfaffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägewerkzeuge, Kunststoffformen.

1.2363, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2363

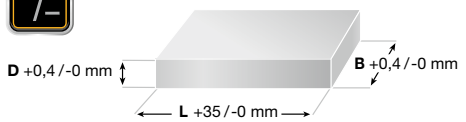
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2363 (X100CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] 4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■		■	■	■		■		■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■		■	■		
315,3								■	■		■	■	■					
400,3									■		■	■	■					
600,3				■	■													

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95 - 1,05	0,1 - 0,4	0,4 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03	4,8 - 5,5	0,9 - 1,2	0,15 - 0,35

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2363-4

Technische Eigenschaften
Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar. Arbeitshärte: 58 - 62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisscherenmesser, Druckpfaffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägewerkzeuge, Kunststoffformen.

1.2363, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2363

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU



PRÄZISIONSRUNDSTAHL MIT BEARBEITUNGSAUFMASS – GESCHÄLT / ÜBERDREHT!

ABRAMS!® PREMIUM STAHL

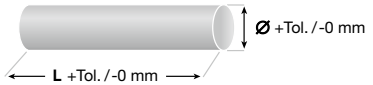
PREMIUM 1.2363 (X100CrMoV5-1)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 350,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95 - 1,05	0,1 - 0,4	0,4 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03	4,8 - 5,5	0,9 - 1,2	0,15 - 0,35

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2363-7

Technische Eigenschaften
Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar. Arbeitshärte: 58 - 62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisscherenmesser, Druckpfaffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägewerkzeuge, Kunststoffformen.

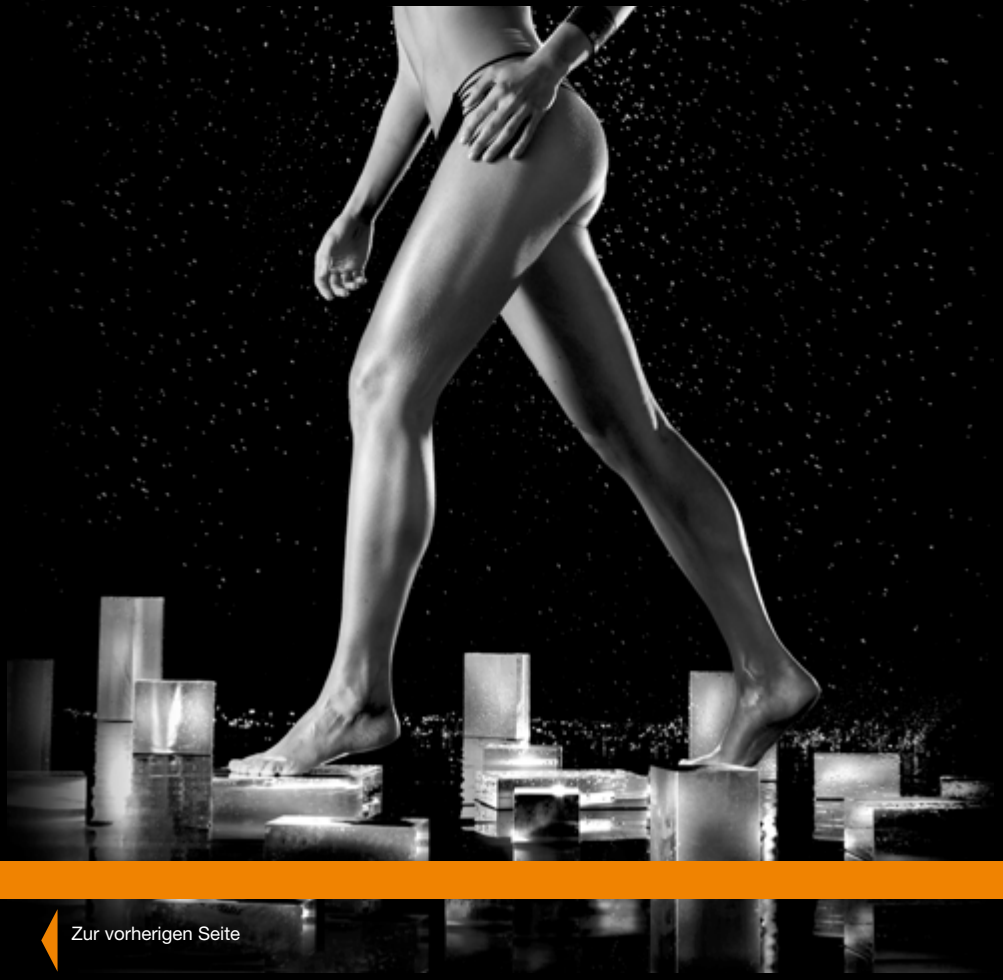
1.2363, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2363

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU



SCHNELLSTMÖGLICHE LIEFERUNG !



ABRAMS!® PREMIUM STAHL

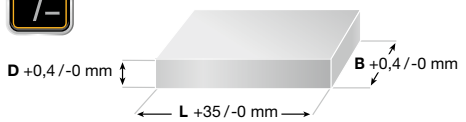
PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2361-4

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

1.2361, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

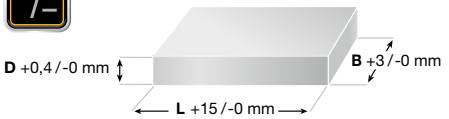
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2361-3-5

Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

1.2361, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

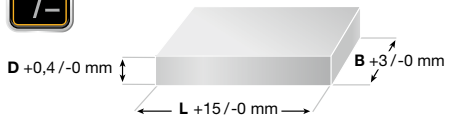
Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53 - 58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2361-5-5

1.2361, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

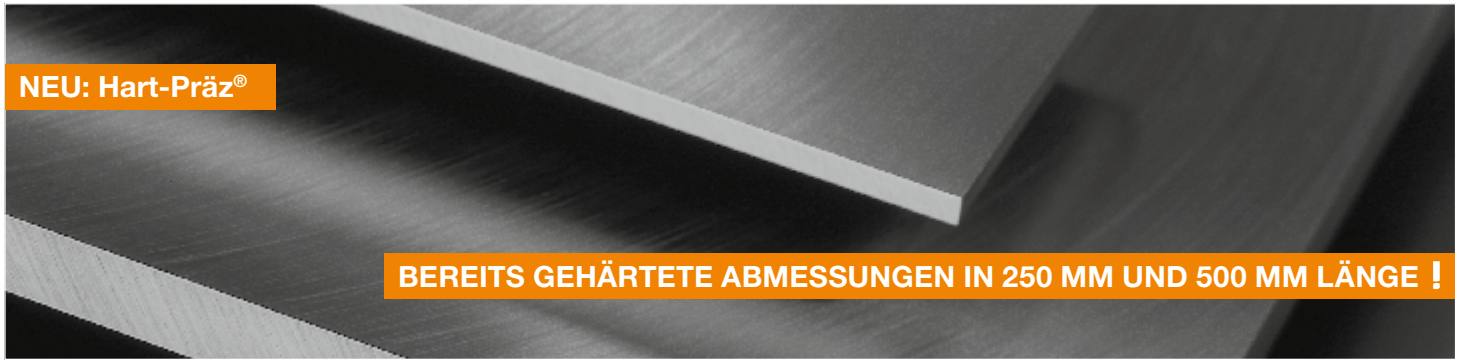
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

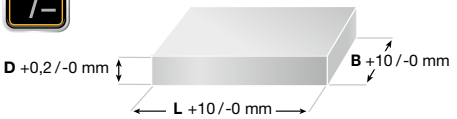
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 53 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 53 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2361-11-H

1.2361, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

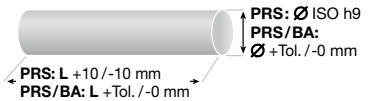
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,0	•	•
25,0	•	•
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 405,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86 - 0,96	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,045	0 - 0,03	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0 - 0,3	0,07 - 0,12	0 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2361-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2361-7

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

1.2361, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2360 / 1.2360 mod. (X48CrMoV8-1-1 / X48CrMoV8-1)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■														
343	■	■	■	■	■														
353	■	■	■	■	■														
363	■	■	■	■	■														
383	■	■	■	■	■														
403	■	■	■	■	■														
423	■	■	■	■	■														
443	■	■	■	■	■														
453	■	■	■	■	■														
463	■	■	■	■	■														
483	■	■	■	■	■														
503	■	■	■	■	■														

Dicke 2,3 bis 6,3 mm liefern wir als 1.2360 modifiziert, u. a. mit reduziertem Vanadiumgehalt (ca. 0,5 % V), um hier gezielt die Zähigkeit für Ihre Anwendung zu verbessern (Chipper-Knife-Stahl).

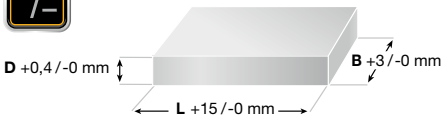
Technische Eigenschaften

Sehr robuster und universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guten Durchhärteeigenschaften, verbunden mit hoher Zähigkeit (ausgewogene Ausprägung harter Carbide durch ca. 8 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. sowie 5 % Chrom bei 1.2363). Im Ergebnis hohe Schneidhaltigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit sowie gute Anlassbeständigkeit. Arbeitshärte: 50-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Umformwerkzeuge, Pressengesenke, Gesenkeinsätze, Fließpressgesenke, Armierungen, Kaltfließpresswerkzeuge, Röhrenwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Knüppelwarmscheren, Walzgutscheren, Schermesser für Bleche bis 15 mm Dicke, Industriemesser, Holzzerspanungsmesser, Furniermesser.

Toleranzen



Richtwerte (1.2360)

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45 - 0,5	0,7 - 0,9	0,35 - 0,45	0 - 0,02	0 - 0,005	7,3 - 7,8	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2360-5

1.2360, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2360

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2360 / 1.2360 mod. (X48CrMoV8-1-1 / X48CrMoV8-1)

Präzisionsrundstahl [PRS/BA] 1.2360
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
26,0	•	•
31,0	•	•
36,0	•	•
40,0	•	•
55,0	•	•
65,0		•
75,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 285,0 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

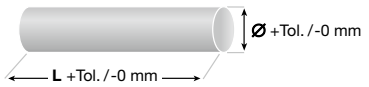
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA] 1.2360 mod.
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
32,4	•	•
40,4	•	•
50,4	•	•
63,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 322,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Diese Ausführung liefern wir als 1.2360 modifiziert, u. a. mit reduziertem Vanadiumgehalt (ca. 0,5 % V), um hier gezielt die Zähigkeit für Ihre Anwendung zu verbessern (Chipper-Knife-Stahl).

Toleranzen



Richtwerte (1.2360)
Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45 - 0,5	0,7 - 0,9	0,35 - 0,45	0 - 0,02	0 - 0,005	7,3 - 7,8	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS/BA] / 1.2360
www.premium-stahl.de/2360-7
[PRS/BA] / 1.2360 mod.
www.premium-stahl.de/2360mod-7

Technische Eigenschaften
Sehr robuster und universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guten Durchhärteeigenschaften, verbunden mit hoher Zähigkeit (ausgewogene Ausprägung harter Carbide durch ca. 8 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. sowie 5 % Chrom bei 1.2363). Im Ergebnis hohe Schneidhaltigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit sowie gute Anlassbeständigkeit. Arbeitshärte: 50-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Umformwerkzeuge, Pressengesenke, Gesenkeinsätze, Fließpressgesenke, Armierungen, Kaltfließpresswerkzeuge, Röhrenwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Knüppelwarmscheren, Walzgutscheren, Schermesser für Bleche bis 15 mm Dicke, Industriemesser, Holzzerspanungsmesser, Furniermesser.

1.2360, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2360

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

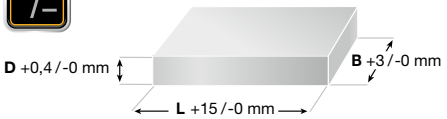
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2358 (60CrMoV18-5)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58 - 0,62	0,2 - 0,5	0,7 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	4,3 - 4,7	0,4 - 0,6	0,2 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2358-3-5

Technische Eigenschaften
Vergüteter Werkzeugstahl (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit großer Schlagzähigkeit und Verschleißbeständigkeit. Sehr gut randschichthärtbar und gut durchhärtbar, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Polier- und Schweißbarkeit. Bei hoher Relevanz dieser Eigenschaften ein Substitut für 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge bei segmentierten Schnitten, Scherenmesser, Umformwerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Biegewerkzeuge, Walzen, Prägewerkzeuge, Formpresswerkzeuge, Kunststoffformen, Warmarbeitswerkzeuge bei geringer Temperaturbelastung.

1.2358, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2358

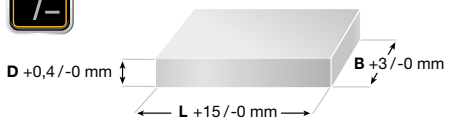
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2358 (60CrMoV18-5)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58 - 0,62	0,2 - 0,5	0,7 - 0,9	0 - 0,03	0 - 0,03	4,3 - 4,7	0,4 - 0,6	0,2 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2358-5-5

Technische Eigenschaften

Vergüteter Werkzeugstahl (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit großer Schlagzähigkeit und Verschleißbeständigkeit. Sehr gut randschichthärtbar und gut durchhärtbar, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Polier- und Schweißbarkeit. Bei hoher Relevanz dieser Eigenschaften ein Substitut für 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

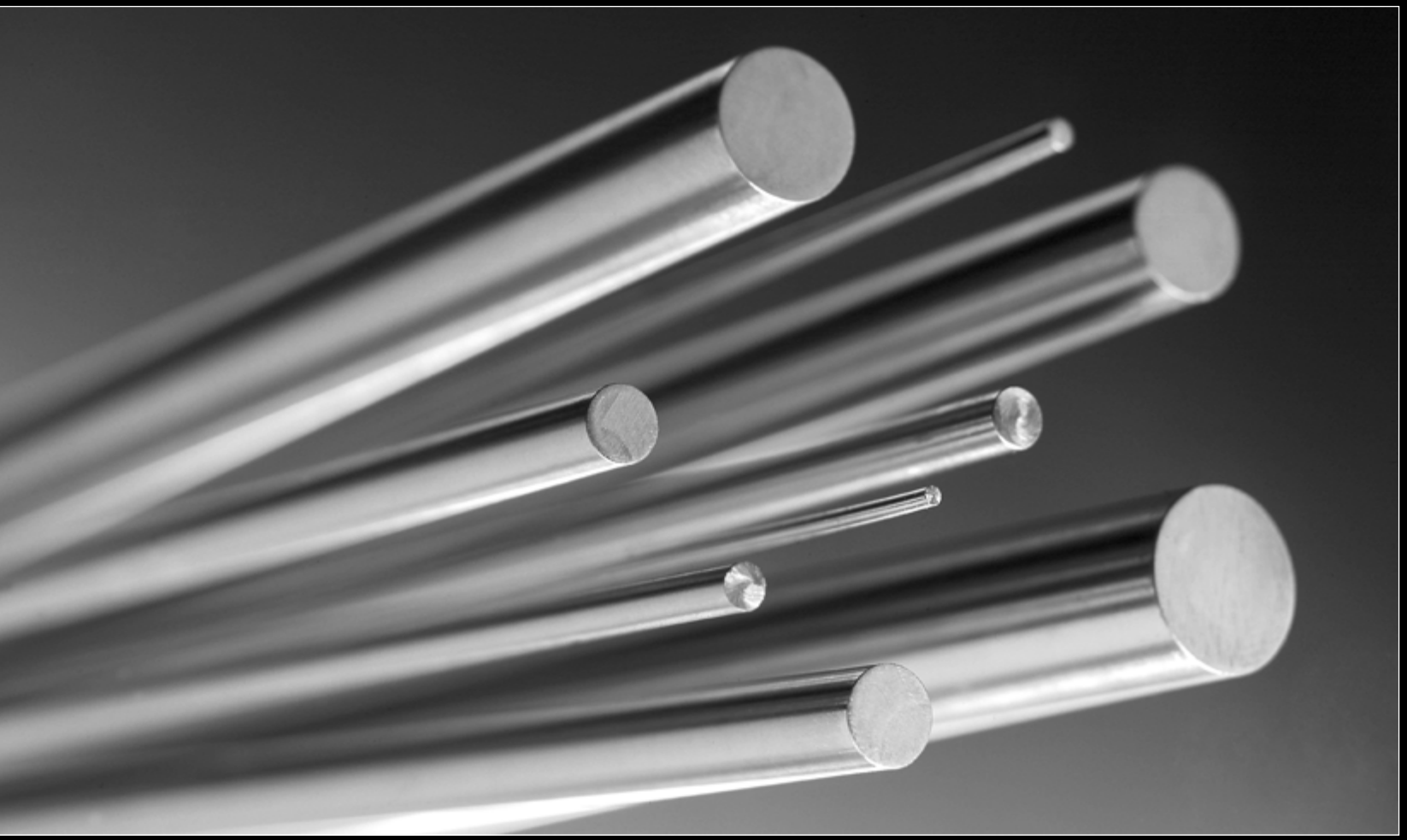
Schneidwerkzeuge bei segmentierten Schnitten, Scherenmesser, Umformwerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Biegewerkzeuge, Walzen, Prägewerkzeuge, Formpresswerkzeuge, Kunststoffformen, Warmarbeitswerkzeuge bei geringer Temperaturbelastung.

1.2358, alles auf einen Blick!

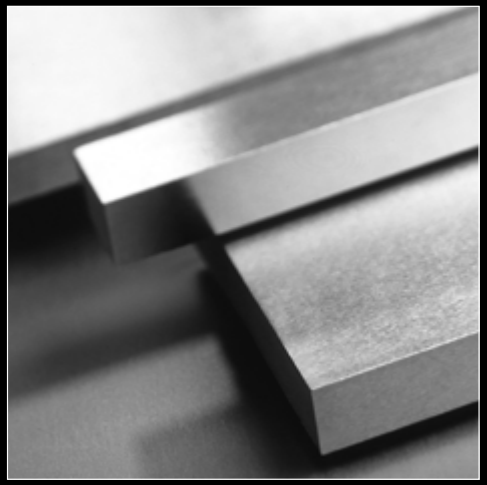
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2358

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU







WERDEN SIE MIT **ABRAMS PREMIUM STAHL®** NOCH BESSER, ALS IHR WETTBEWERB VERMUTET!

ABRAMS! PREMIUM STAHL®

PREMIUM 1.2344 (X40CrMoV5-1)

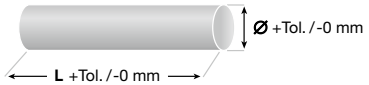
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•



Größere Ø bis 635,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35 - 0,42	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,2 - 1,5	0,85 - 1,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2344-7

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit (etwas höher als beim 1.2343) sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich.
Arbeitshärte: 50-56 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2344, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2344

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 +QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION / WERKSTOFFE

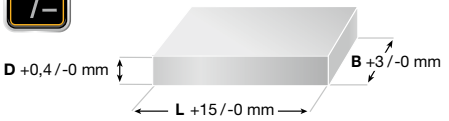
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2344 ESU (X40CrMoV5-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35 - 0,42	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,2 - 1,5	0,85 - 1,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2344ESU-3-5

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit (etwas höher als beim 1.2343) sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-56 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2344 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2344ESU

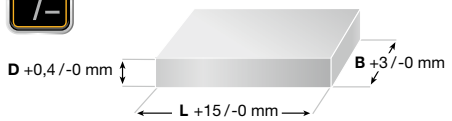
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2344 ESU (X40CrMoV5-1)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35 - 0,42	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,2 - 1,5	0,85 - 1,15

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2344ESU-5-5

Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit (etwas höher als beim 1.2343) sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-56 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

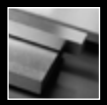
1.2344 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2344ESU

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714 + QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 33.855 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.
Gerne **sägen, fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730: B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: Ø ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen, Tol.: Ø ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: Ø ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: Ø +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343:** Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112:** Ø sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm), somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

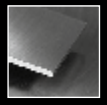
Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: Ø +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche



Premium P-Platten [PPP]

Bsp.: 296,0 x 346,0 x 17,0 mm

- **B** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **L** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **D** geschliffen, Tol. +0,35 / +0,20 mm

STAHLKLASSIFIKATION !

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt: Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter: www.stahlberater.de /

ABRAMS PREMIUM STAHL® – QUALITÄT, DIE SICH SEHEN LÄSST!

WERKZEUGSTAHL II

STAHLGÜTE

Kurzname	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hart-Präz® 250, 500 mm	PPP (normalisiert / vergütet)	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhärte (geglüht/vergütet) max. [HB]	Lieferhärte (gehärtet) ca. [HRC]	Lieferzugfestigkeit ca. [N/mm²]	Arbeitshärte max. [HRC]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	
PREMIUM 1.2343	X37CrMoV5-1			✓	✓					✓	✓	✓			229		770	54		✓	✓								**1.2343**
PREMIUM 1.2343 ESU	X37CrMoV5-1				✓		✓								229		770	54		✓	✓								**1.2343 ESU**
PREMIUM 1.2316	X38CrMo16						✓			✓	✓	✓			325		1100	48			✓		✓	✓					**1.2316**
PREMIUM 1.2312	40CrMnMoS8-6			✓	✓				✓	✓	✓	✓			325		1100	50	✓		✓								**1.2312**
PREMIUM 1.2311	40CrMnMo7			✓	✓					✓	✓				325		1100	50	✓		✓								**1.2311**
PREMIUM 1.2294	~X5CrS12			✓			✓				✓	✓			330		1125	35			✓		✓						**1.2294**
PREMIUM 1.2210	115CrV3									✓					220		750	62	✓										**1.2210**
PREMIUM 1.2162	21MnCr5				✓		✓						✓	✓	217		720	60	✓		✓						✓		**1.2162**
PREMIUM 1.2099	~X5CrS12			✓			✓				✓	✓			330		1125	35			✓		✓						**1.2099**
PREMIUM 1.2085/1.2099	X33CrS16 / ~X5CrS12			✓	✓		✓				✓	✓			330		1125	48			✓		✓						**1.2085 / 1.2099**
PREMIUM 1.2083	X40Cr14				✓		✓	✓		✓	✓	✓			241	50	815	55			✓		✓	✓					**1.2083**
PREMIUM 1.2083 ESU	X40Cr14						✓								241		815	55			✓		✓	✓					**1.2083 ESU**
PREMIUM 1.2080 mod.	~X210Cr12	✓		✓	✓			✓			✓	✓			255	58	860	62	✓		✓								**1.2080 mod.**
PREMIUM 1.2067/1.3505	102Cr6 / 100Cr6						✓			✓		✓			223		750	64	✓										**1.2067 / 1.3505**
PREMIUM 1.1730	C45U	✓	✓						✓	✓			✓	✓	190		650	54	✓										**1.1730**
PREMIUM 1.0570	St 52-3 / ~S355J2+N			✓	✓					✓			✓	✓	180		625	< 20	✓										**1.0570**
PREMIUM Toolox 33	Toolox 33						✓								330		1125	36	✓		✓								**Toolox 33**
PREMIUM Toolox 44	Toolox 44						✓				✓	✓			418		1420	45	✓		✓								**Toolox 44**

NAVIGATION / WERKSTOFFE

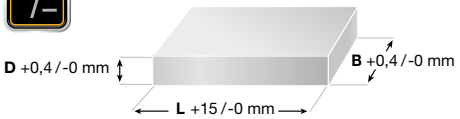
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
10,3	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■												
16,3	■	■	■	■	■	■		■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33 - 0,41	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,1 - 1,5	0,3 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2343-3

Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. In ESU-Ausführung verwenden, sofern verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2343, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343

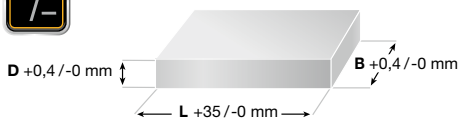
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
10,3	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■												
16,3	■	■	■	■	■	■		■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33 - 0,41	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,1 - 1,5	0,3 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2343-4

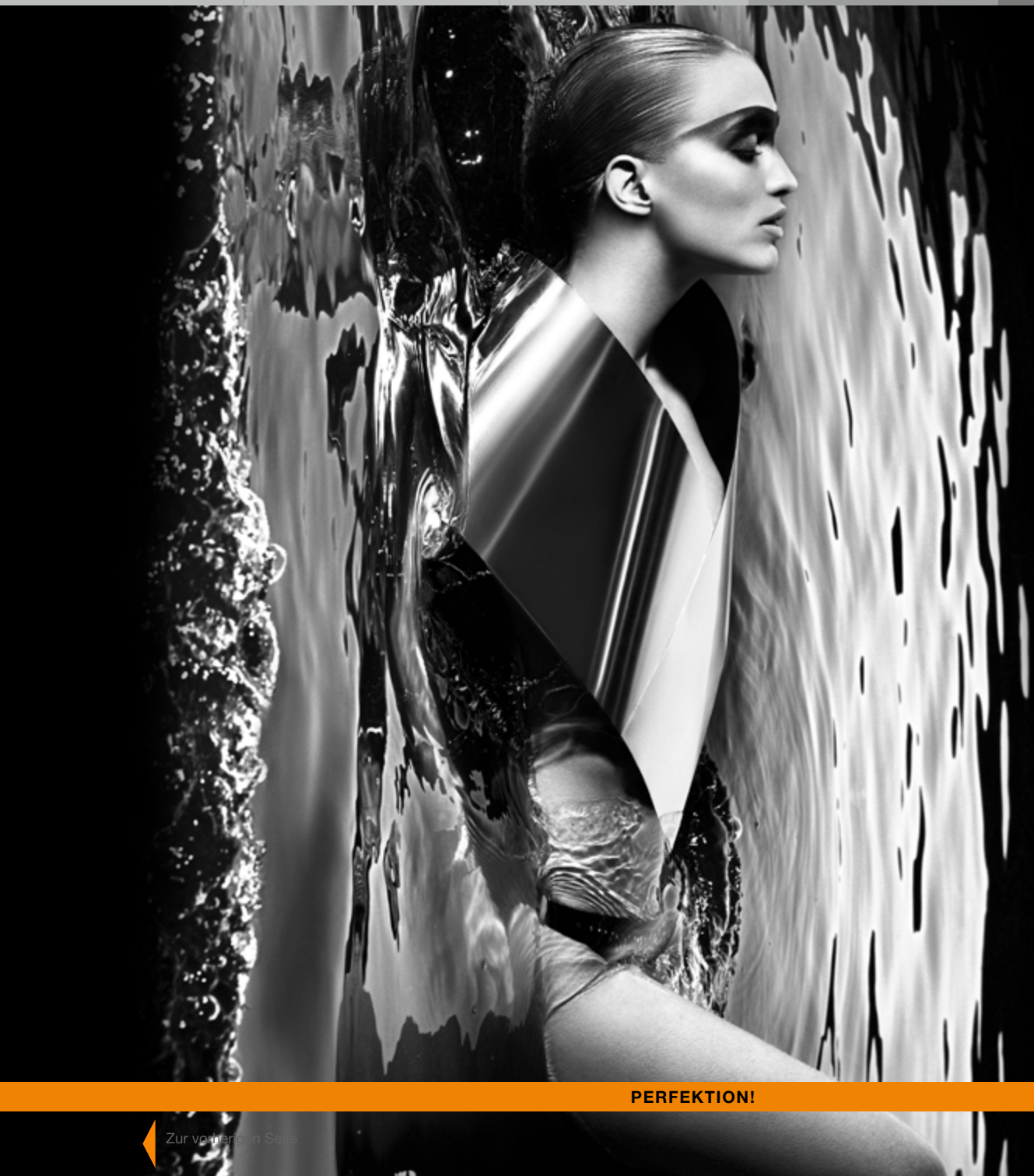
Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. In ESU-Ausführung verwenden, sofern verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2343, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



PERFEKTION!

ABRAMS!® PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite

Zur nächsten Seite

PREMIUM 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

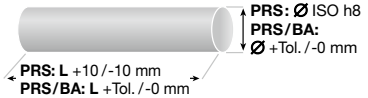
LÄNGE [mm]	1.000
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]	500	1.000
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

GrößereØbis 680,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33 - 0,41	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,1 - 1,5	0,3 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2343-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2343-7

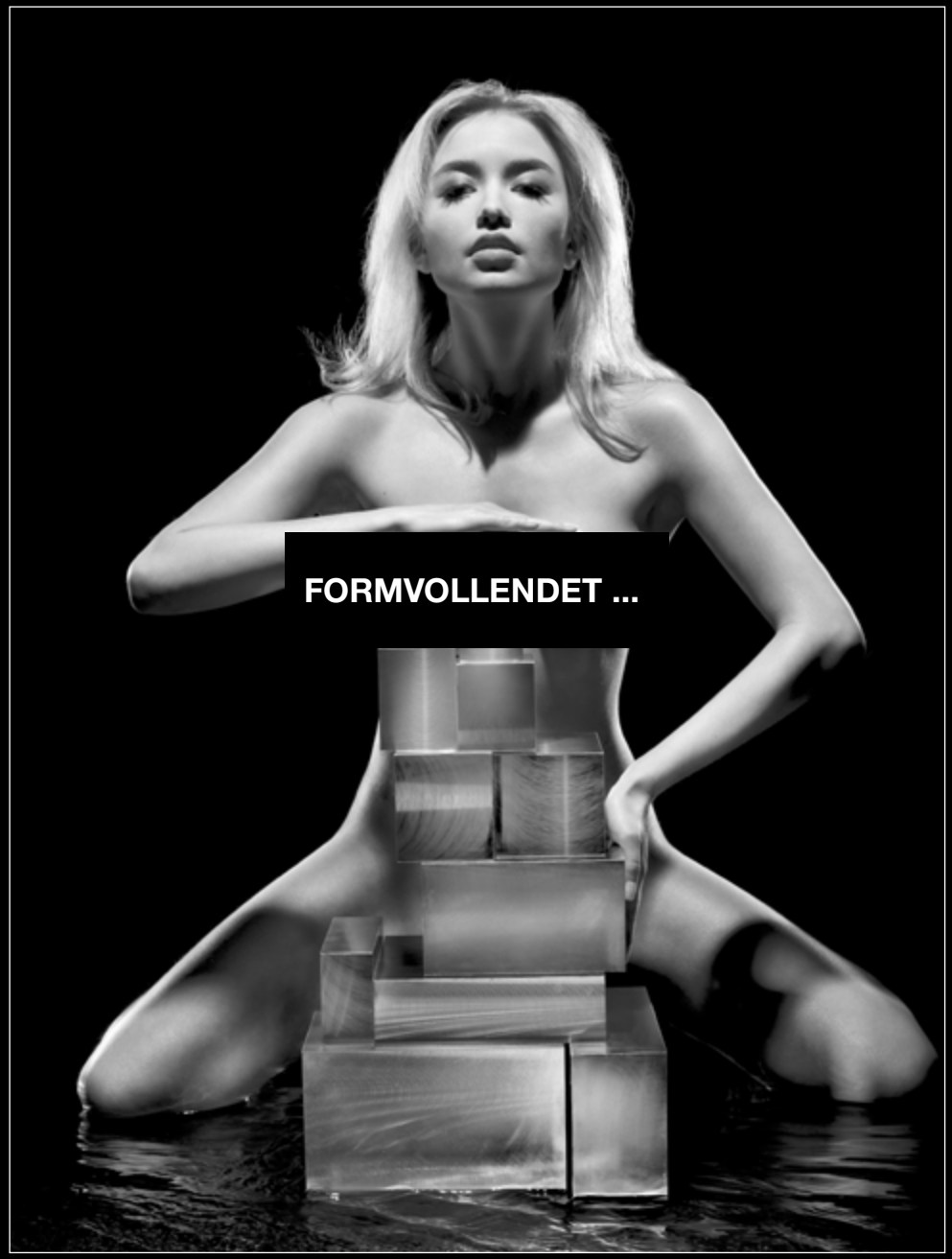
Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. In ESU-Ausführung verwenden, sofern verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2343, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



... UNSER EINSATZ FÜR IHREN FORMENBAU!

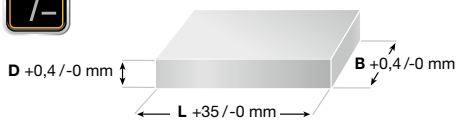
ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2343 ESU (X37CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]														
8,3	■	■	■												
10,3	■	■	■	■	■										
12,3	■	■	■	■	■	■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■								
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33 - 0,41	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,1 - 1,5	0,3 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2343ESU-4

Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2343 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343ESU

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

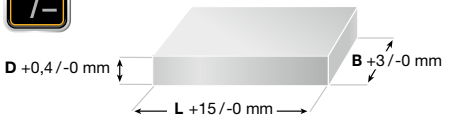
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2343 ESU (X37CrMoV5-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33 - 0,41	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,1 - 1,5	0,3 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2343ESU-3-5

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

1.2343 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343ESU

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2343 ESU (X37CrMoV5-1)

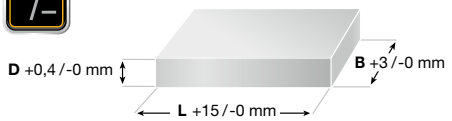
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]												
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3
	Verfügbare Abmessungen [■]												
53	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■	■					
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33 - 0,41	0,8 - 1,2	0,25 - 0,5	0 - 0,03	0 - 0,02	4,8 - 5,5	1,1 - 1,5	0,3 - 0,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2343ESU-5-5

1.2343 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343ESU

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

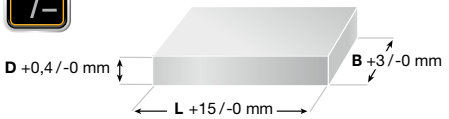
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2316 (X38CrMo16)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,03	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2316-3-5

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2316, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2316

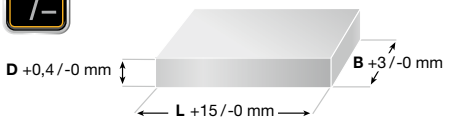
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2316 (X38CrMo16)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,03	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2316-5-5

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2316, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2316

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



PRÄZISION!

ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite
Zur nächsten Seite

PREMIUM 1.2316 (X38CrMo16)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

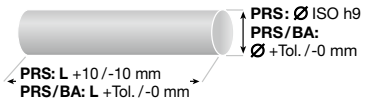
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 550,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,03	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2316-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2316-7

1.2316, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2316

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

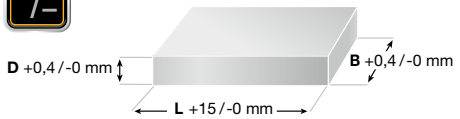
PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3			■	■	■	■	■	■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2312-3

Technische Eigenschaften
Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

1.2312, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] / Verfügbare Abmessungen [■]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3			■	■	■	■	■	■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3					■	■		■	■										
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

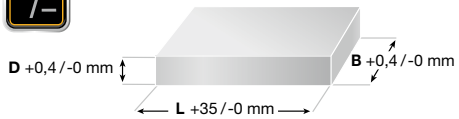
Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-4

1.2312, alles auf einen Blick!

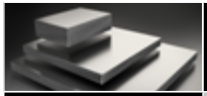
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

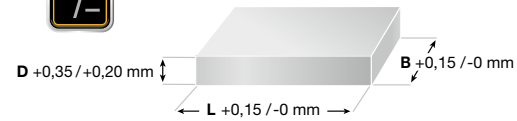
PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] 17,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0
	Verfügbare Abmessungen [■]								
66,0 X 156,0	■								
74,0 X 346,0		■							
94,0 X 196,0	■								
94,0 X 246,0	■								
94,0 X 296,0	■								
95,0 X 95,0	■	■	■	■	■	■			
96,0 X 96,0	■	■		■					
96,0 X 126,0	■	■	■	■					
96,0 X 156,0	■								
96,0 X 196,0	■								
96,0 X 246,0	■								
96,0 X 296,0	■								
96,0 X 346,0	■								
100,0 X 130,0				■	■	■			
106,0 X 346,0	■	■							
106,0 X 396,0	■	■							
106,0 X 446,0		■							
106,0 X 496,0		■							
114,0 X 246,0	■								
114,0 X 296,0	■								
122,0 X 196,0	■	■							
122,0 X 246,0	■	■							
122,0 X 296,0	■	■							
122,0 X 346,0	■	■							
122,0 X 396,0		■							
122,0 X 446,0		■							
122,0 X 496,0		■							
122,0 X 546,0			■						
122,0 X 596,0			■						
126,0 X 126,0	■	■	■	■	■				
126,0 X 156,0	■	■	■	■	■	■	■		

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-12-P

Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

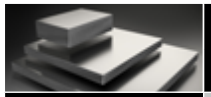
1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

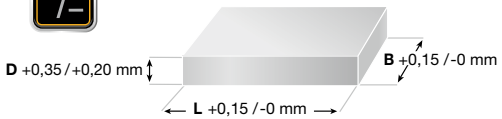
PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] 17,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0
	Verfügbare Abmessungen [■]								
136,0 X 156,0	■								
142,0 X 246,0	■	■							
142,0 X 296,0	■	■							
156,0 X 156,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
156,0 X 186,0	■								
156,0 X 196,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
156,0 X 206,0		■	■						
156,0 X 246,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
156,0 X 296,0	■	■	■	■	■	■	■	■	
156,0 X 346,0		■	■	■	■	■		■	■
156,0 X 396,0	■	■							
156,0 X 446,0									
156,0 X 496,0		■							
156,0 X 546,0									
156,0 X 596,0			■						
172,0 X 196,0	■								
172,0 X 216,0	■								
172,0 X 246,0	■	■							
172,0 X 296,0	■								
172,0 X 346,0		■							
172,0 X 396,0		■							
172,0 X 446,0		■							
172,0 X 496,0		■							
172,0 X 546,0			■						
172,0 X 596,0			■						
172,0 X 646,0			■						
172,0 X 696,0			■						
190,0 X 246,0				■	■	■	■	■	■
194,0 X 346,0		■							
194,0 X 396,0		■							

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-12-P

Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

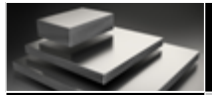
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

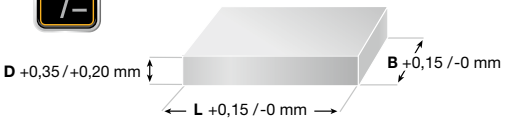
PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE		DICKE [mm] 17,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0
		Verfügbare Abmessungen [■]								
196,0	X 196,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 206,0		■	■						
	X 222,0	■								
	X 246,0	■	■	■		■	■	■	■	■
	X 296,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 346,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 396,0	■	■		■	■	■	■	■	
	X 446,0		■	■	■	■				
	X 496,0		■	■	■					
206,0	X 246,0		■							
	X 296,0	■	■							
	X 346,0		■							
	X 396,0		■							
	X 446,0		■							
	X 496,0		■							
	X 546,0			■						
	X 596,0			■						
	X 646,0			■						
216,0	X 222,0	■								
	X 246,0	■	■	■	■	■		■		
	X 296,0	■	■	■	■	■	■	■		
218,0	X 246,0					■	■	■	■	
	X 296,0					■			■	
	X 346,0	■	■	■						
	X 396,0	■	■	■						
	X 446,0	■	■	■						
	X 496,0	■	■	■						
	X 546,0		■	■						
	X 596,0		■	■						
	X 646,0			■	■					
	X 696,0			■	■					
	X 796,0				■					

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-12-P

Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

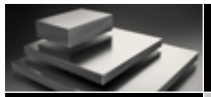
1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE		DICKE [mm] 17,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0
		Verfügbare Abmessungen [■]								
226,0	X 346,0		■							
	X 396,0		■							
246,0	X 246,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 256,0		■							
	X 266,0		■	■						
	X 296,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 346,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 396,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 446,0		■	■	■	■	■	■		■
	X 496,0		■	■	■	■	■	■		■
	X 546,0		■	■	■			■		■
	X 596,0			■	■			■	■	■
256,0	X 296,0		■							
	X 346,0	■	■	■						
266,0	X 296,0			■						
268,0	X 346,0	■	■	■						
	X 396,0	■	■	■						
	X 446,0	■	■	■						
	X 496,0		■	■						
	X 546,0		■	■						
	X 596,0		■	■						
	X 646,0			■	■					
	X 696,0				■					
	X 796,0			■	■					
296,0	X 296,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 306,0		■							
	X 346,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 396,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	X 446,0		■	■	■	■	■	■	■	■
	X 496,0		■	■	■					■
	X 546,0		■	■	■				■	■
	X 596,0			■	■	■				■
	X 646,0			■		■				
	X 696,0				■					

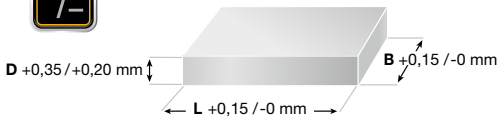
Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-12-P

1.2312, alles auf einen Blick!

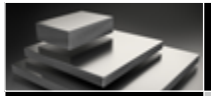
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

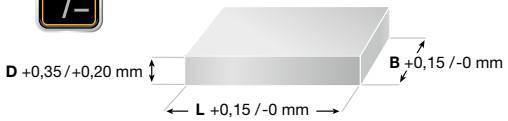
PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] 17,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0
	Verfügbare Abmessungen [■]								
316,0 X 346,0			■						
316,0 X 396,0			■	■					
318,0 X 346,0		■	■						
318,0 X 396,0		■	■						
318,0 X 446,0			■						
318,0 X 496,0			■						
318,0 X 546,0			■						
318,0 X 596,0			■						
318,0 X 796,0				■					
346,0 X 346,0		■	■	■	■	■	■	■	■
346,0 X 396,0		■	■	■	■	■		■	■
346,0 X 446,0		■	■	■	■	■	■	■	■
346,0 X 496,0		■	■	■	■	■	■	■	■
346,0 X 546,0		■	■	■	■				
346,0 X 596,0		■	■						
346,0 X 646,0			■	■					
346,0 X 696,0				■					
366,0 X 396,0				■					
368,0 X 396,0		■	■						
368,0 X 496,0			■						
368,0 X 546,0			■						
368,0 X 646,0				■					
396,0 X 396,0			■	■	■	■	■	■	■
396,0 X 446,0		■	■	■	■	■		■	
396,0 X 496,0		■	■	■	■				
396,0 X 546,0			■	■		■		■	
396,0 X 596,0				■		■	■	■	
396,0 X 646,0				■	■	■			
396,0 X 696,0			■	■					
396,0 X 796,0				■					

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-12-P

Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

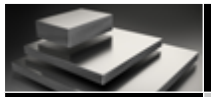
1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

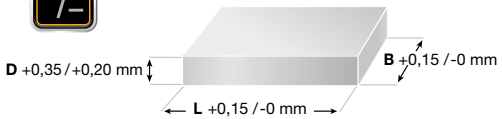
PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]								
	17,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0
424,0 X 696,0				■					
446,0 X 446,0			■	■	■	■	■	■	
446,0 X 496,0			■	■	■		■	■	
446,0 X 596,0				■	■		■	■	
446,0 X 646,0						■		■	
446,0 X 696,0								■	
496,0 X 496,0			■	■	■	■		■	
496,0 X 546,0				■	■		■	■	
496,0 X 596,0				■	■			■	
496,0 X 646,0				■	■	■			
496,0 X 696,0				■	■				
546,0 X 546,0				■	■	■		■	
546,0 X 596,0				■		■			
546,0 X 646,0				■		■			
546,0 X 696,0					■				
596,0 X 596,0				■	■	■	■		
646,0 X 646,0					■		■		
646,0 X 696,0							■		

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-12-P

Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



PREMIUM-QUALITÄT – UNSER HÖCHSTER ANSPRUCH!

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite
Zur nächsten Seite

PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

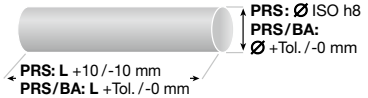
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,3 - 0,5	1,4 - 1,6	0 - 0,03	0,05 - 0,1	1,8 - 2,0	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2312-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2312-7

1.2312, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

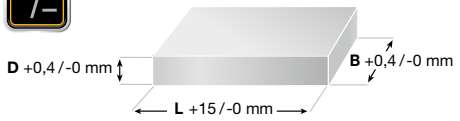
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]											
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]											
12,3				■								
16,3						■						
20,3		■	■	■	■		■					
25,3		■	■	■	■	■	■	■				
30,3		■	■	■	■	■	■	■				
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,2 - 0,4	1,3 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035	1,8 - 2,1	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2311-3

Technische Eigenschaften
Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit guter Polier- und Ätzbarkeit. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießformen, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Zwischenbüchsen, Abkantleisten, Werkzeughalter, Strangpressen, Rohrpressen, Matrizenhalter, Matrizeneinsätze.

1.2311, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2311

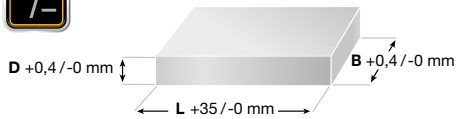
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]											
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]											
12,3				■								
16,3						■						
20,3		■	■	■	■		■					
25,3		■	■	■	■	■	■	■				
30,3		■	■	■	■	■	■	■				
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,2 - 0,4	1,3 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035	1,8 - 2,1	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2311-4

Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit guter Polier- und Ätzbarkeit. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießformen, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Zwischenbüchsen, Abkantleisten, Werkzeughalter, Strangpressen, Rohrpressen, Matrizenhalter, Matrizeneinsätze.

1.2311, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2311

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



PERFEKTE WERKSTOFFAUSWAHL MIT DEM **ABRAMS STAHLBERATER®: WWW.STAHLBERATER.DE**

ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

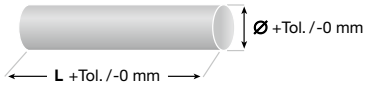
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit guter Polier- und Ätzbarkeit. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießformen, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Zwischenbüchsen, Abkantleisten, Werkzeughalter, Strangpressen, Rohrpressen, Matrizenhalter, Matrizeneinsätze.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35 - 0,45	0,2 - 0,4	1,3 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035	1,8 - 2,1	0,15 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2311-7

1.2311, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2311

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

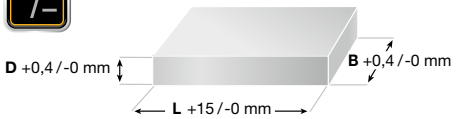
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2294 (~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]								
20,3	■	■	■						
25,3	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,3 - 1,3	0,15 - 0,15	12,5 - 12,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2294-3

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2294, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2294

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2294 (~X5CrS12)

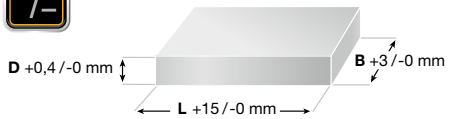
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■											
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,3 - 1,3	0,15 - 0,15	12,5 - 12,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2294-5

1.2294, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2294

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



KORROSIONSBESTÄNDIGER WERKZEUGSTAHL!

ABRAMS® PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite
Zur nächsten Seite

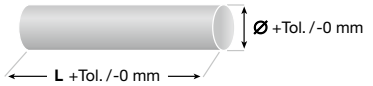
PREMIUM 1.2294 (~X5CrS12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,3 - 1,3	0,15 - 0,15	12,5 - 12,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2294-7

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2294, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2294

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



PRÄZISIONSRUNDSTAHL OHNE BEARBEITUNGSAUFMASS – ISO h8, h9, h11

ABRAMS® PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite
Zur nächsten Seite

PREMIUM 1.2210 (115CrV3)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß / Silberstahl [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000							
	Verfügbare Abmessungen [•]							
1,0	•	»		»		»		
1,2	•	6,2	•	11,2	•	19,5	•	
1,5	•	6,5	•	11,5	•	20,0	•	
1,7	•	6,7	•	11,7	•	21,0	•	
2,0	•	7,0	•	12,0	•	22,0	•	
2,2	•	7,2	•	12,2	•	23,0	•	
2,5	•	7,5	•	12,5	•	24,0	•	
2,7	•	7,7	•	12,7	•	25,0	•	
3,0	•	8,0	•	13,0	•	26,0	•	
3,2	•	8,2	•	13,5	•	27,0	•	
3,5	•	8,5	•	14,0	•	28,0	•	
3,7	•	8,7	•	14,5	•	29,0	•	
4,0	•	9,0	•	15,0	•	30,0	•	
4,2	•	9,2	•	15,5	•	35,0	•	
4,5	•	9,5	•	16,0	•	40,0	•	
4,7	•	9,7	•	16,5	•	45,0	•	
5,0	•	10,0	•	17,0	•	50,0	•	
5,2	•	10,2	•	17,5	•	55,0	•	
5,5	•	10,5	•	18,0	•	60,0	•	
5,7	•	10,7	•	18,5	•			
6,0	•	11,0	•	19,0	•			
»		»		»				

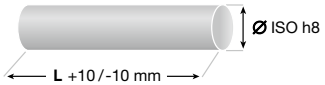
Technische Eigenschaften

Universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hoher Härteannahme und hohem Verschleißwiderstand. Wird in der Regel für Rundwerkzeuge verwendet. Arbeitshärte: 58 - 62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Fräser, Senker, Zentrierbohrer, Schaber, Gravierwerkzeuge, Lochstempel, Stempel, Auswerfer, Führungsstifte, Holzbeitel, Büchsen, Lehren, Vorrichtungen, Konstruktionsteile.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 220 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1,1 - 1,25	0,15 - 0,3	0,2 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	0,5 - 0,8	0,07 - 0,12

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2210-6

1.2210, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2210

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PERFEKTION !



ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

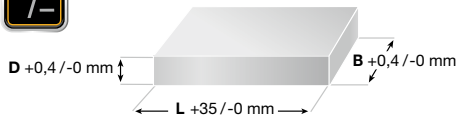
PREMIUM 1.2162 (21MnCr5)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18 - 0,24	0,15 - 0,35	1,1 - 1,4	0 - 0,03	0 - 0,03	1,0 - 1,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2162-4

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern.
Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.2162, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2162

via Smartphone / Tablet:

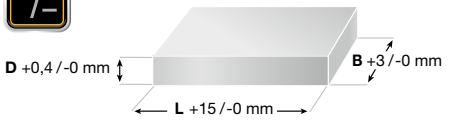
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2162 (21MnCr5)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]									
33	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18 - 0,24	0,15 - 0,35	1,1 - 1,4	0 - 0,03	0 - 0,03	1,0 - 1,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2162-5

Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern.
Randschichtarbeitshärte: 58 - 60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.2162, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2162

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2162 (21MnCr5)

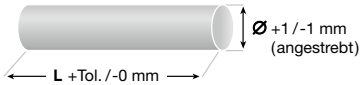
Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18 - 0,24	0,15 - 0,35	1,1 - 1,4	0 - 0,03	0 - 0,03	1,0 - 1,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2162-8

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern.
Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.2162, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2162

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44







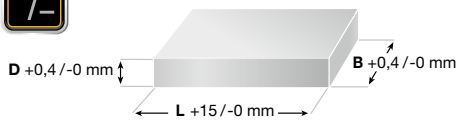
ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2099 (~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]								
20,3	■	■	■						
25,3	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,0 - 1,0	0,12 - 0,12	12,5 - 12,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2099-3

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2099, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2099

via Smartphone / Tablet:

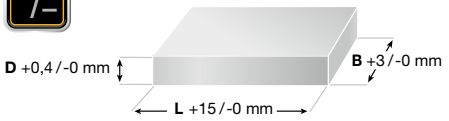
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2099 (~X5CrS12)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■											
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,0 - 1,0	0,12 - 0,12	12,5 - 12,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2099-5

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2099, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2099

via Smartphone / Tablet:

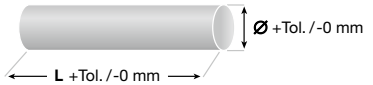
PREMIUM 1.2099 (~X5CrS12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05 - 0,05	1,0 - 1,0	0,12 - 0,12	12,5 - 12,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2099-7

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2099, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2099

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]										
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]										
20,3	■	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

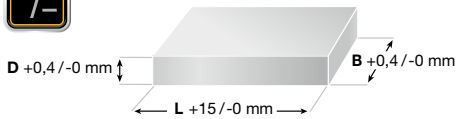
* **WICHTIGER HINWEIS:** Den Werkstoff 1.2085 bieten wir für Einsatzzwecke im vergüteten Lieferzustand (ca. 33 HRC) an, so dass er problemlos durch die Weiterentwicklung 1.2099 substituiert werden kann.

Sofern höhere Arbeitshärten erzielt werden sollen, ist eine individuelle Abstimmung mit uns erforderlich.

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

Toleranzen



Richtwerte (1.2085)
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28 - 0,38	0 - 1,0	0 - 1,4	0 - 0,03	0,05 - 0,1	15,0 - 17,0	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2085-3

1.2085, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]									
20,3	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

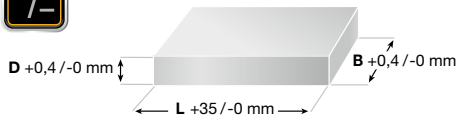
*** WICHTIGER HINWEIS:** Den Werkstoff 1.2085 bieten wir für Einsatzzwecke im vergüteten Lieferzustand (ca. 33 HRC) an, so dass er problemlos durch die Weiterentwicklung 1.2099 substituiert werden kann.

Sofern höhere Arbeitshärten erzielt werden sollen, ist eine individuelle Abstimmung mit uns erforderlich.

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

Toleranzen



Richtwerte (1.2085)
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28 - 0,38	0 - 1,0	0 - 1,4	0 - 0,03	0,05 - 0,1	15,0 - 17,0	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2085-4

1.2085, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:

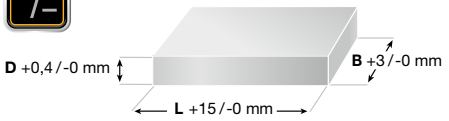
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte (1.2085)
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28 - 0,38	0 - 1,0	0 - 1,4	0 - 0,03	0,05 - 0,1	15,0 - 17,0	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2085-5

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.2085, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2085

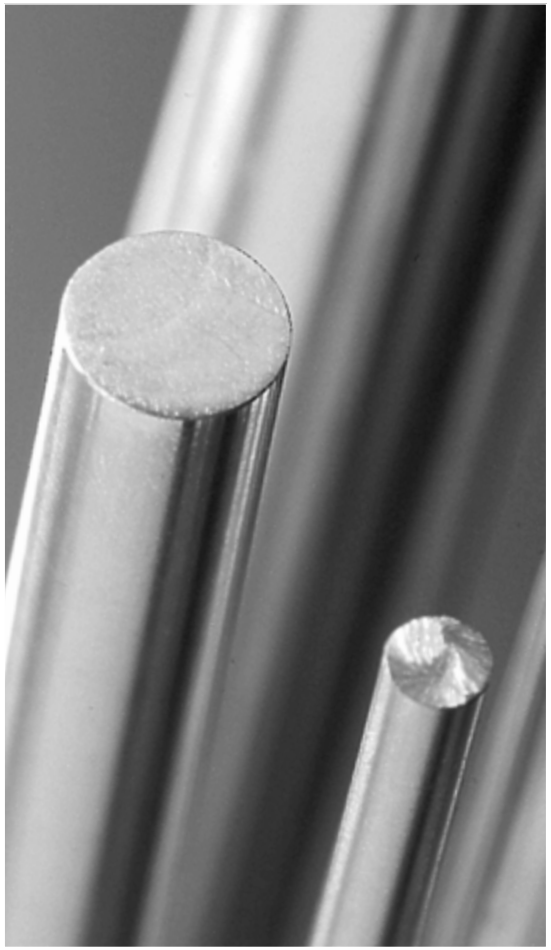
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.





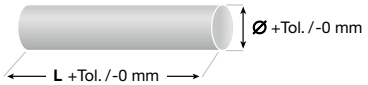
*** WICHTIGER HINWEIS:** Den Werkstoff 1.2085 bieten wir für Einsatzzwecke im vergüteten Lieferzustand (ca. 33 HRC) an, so dass er problemlos durch die Weiterentwicklung 1.2099 substituiert werden kann.

Sofern höhere Arbeitshärten erzielt werden sollen, ist eine individuelle Abstimmung mit uns erforderlich.

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

Toleranzen



Richtwerte (1.2085)
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28 - 0,38	0 - 1,0	0 - 1,4	0 - 0,03	0,05 - 0,1	15,0 - 17,0	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2085-7

1.2085, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

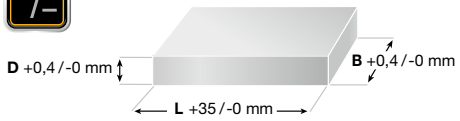
PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,03	0 - 0,03	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2083-4

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.2083, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

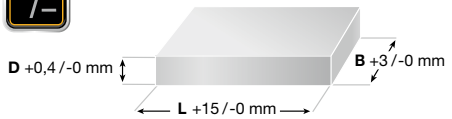
Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,03	0 - 0,03	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083-5

1.2083, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

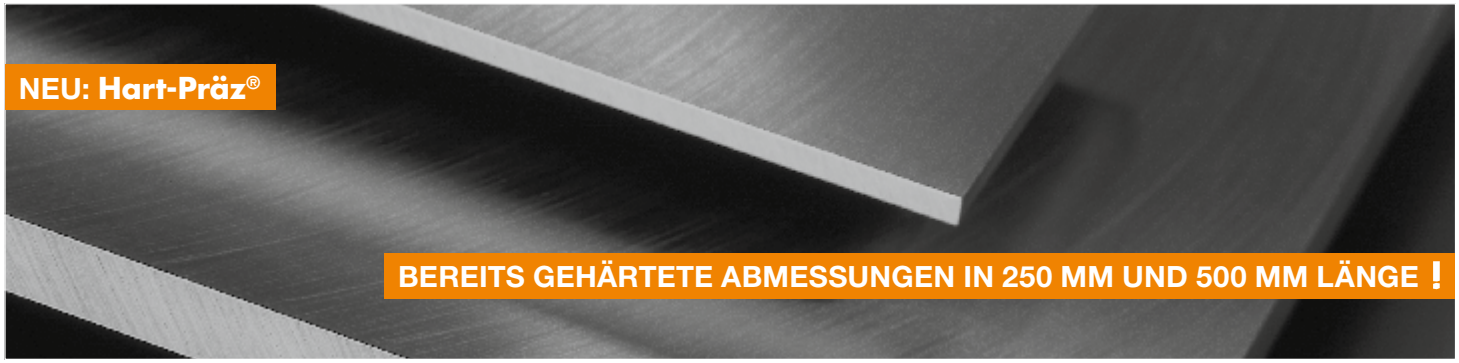
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

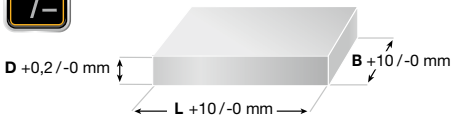
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 50 HRC, mindestens 2 x angelassen.



Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 50 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,03	0 - 0,03	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2083-11-H

1.2083, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

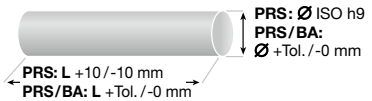
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,03	0 - 0,03	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2083-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2083-7

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.2083, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

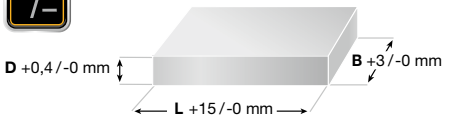
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2083 ESU (X40Cr14)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,03	0 - 0,03	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083ESU-3-5

Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, gut härtbar sowie sehr gut polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.2083 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083ESU

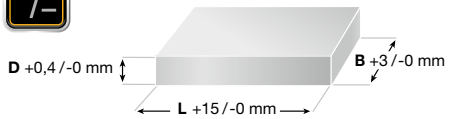
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2083 ESU (X40Cr14)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,03	0 - 0,03	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083ESU-5-5

Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, gut härtbar sowie sehr gut polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.2083 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083ESU

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



365 TAGE FÜR SIE DA – UNSER ONLINE-SHOP UNTER WWW.PREMIUM-STAHL.DE/SHOP

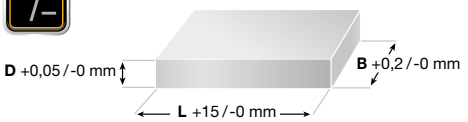
ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
	Verfügbare Abmessungen [■]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■		

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9 - 2,2	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	≤ 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2080mod-1

Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

1.2080 mod., alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

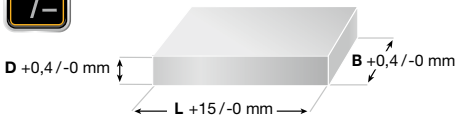
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
8,2						■								
10,3	■	■	■	■	■	■	■							
12,3								■						
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9 - 2,2	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	≤ 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2080mod-3

Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

1.2080 mod., alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3								■								
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3										■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

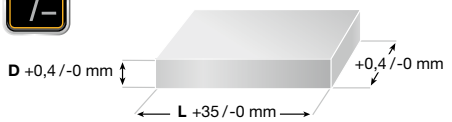
Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9 - 2,2	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	≤ 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2080mod-4

1.2080 mod., alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

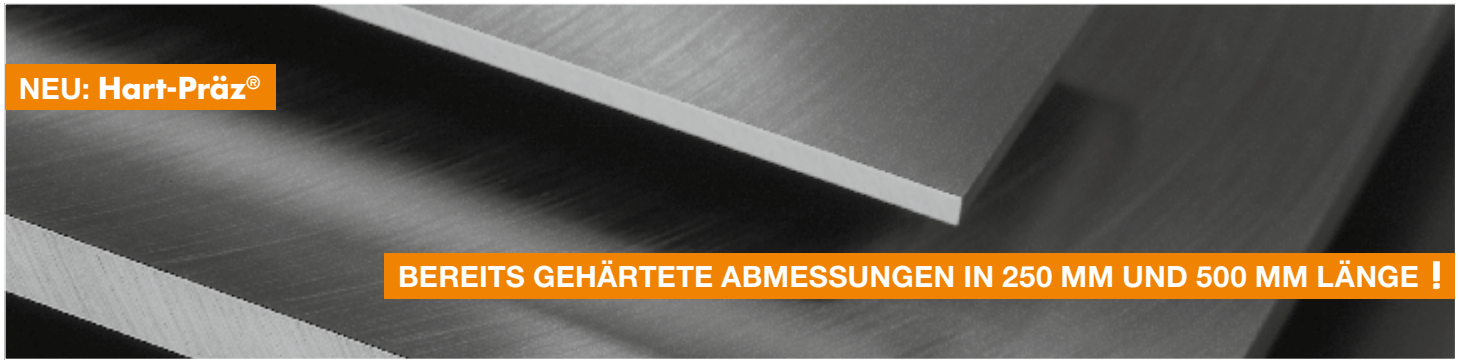
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

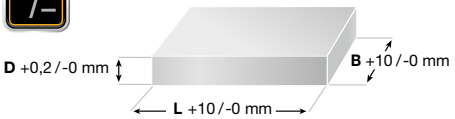
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 59 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 59 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9 - 2,2	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	≤ 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2080mod-11-H

1.2080 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

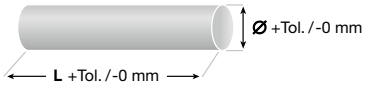
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	•	•
13,5	•	•
14,5	•	•
15,5	•	•
16,5	•	•
18,5	•	•
19,5	•	•
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
32,5	•	•
35,5	•	•
38,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 520,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9 - 2,2	0,1 - 0,6	0,2 - 0,6	0 - 0,03	0 - 0,03	11,0 - 13,0	≤ 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2080mod-7

Technische Eigenschaften
Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.

1.2080 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

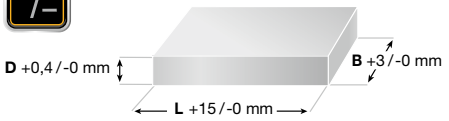
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.2067 / 1.3505 (102Cr6 / 100Cr6)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																			
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																			
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■															
343	■	■	■	■	■															
353	■	■	■	■	■															
363	■	■	■	■	■															
383	■	■	■	■	■															
403	■	■	■	■	■															
423	■	■	■	■	■															
443	■	■	■	■	■															
453	■	■	■	■	■															
463	■	■	■	■	■															
483	■	■	■	■	■															
503	■	■	■	■	■															

Toleranzen



Richtwerte (1.2067)
Lieferzustand: max. 223 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95 - 1,1	0,15 - 0,35	0,2 - 0,4	0 - 0,025	0 - 0,025	1,35 - 1,6	0 - 0,1	0 - 0,4

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2067-5

Technische Eigenschaften
Universell einsetzbarer, mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit hoher Härteannahme, jedoch geringer Einhärtungstiefe, guter Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Werkstoff gehört zur Familie 1.3505 (Wälz- und Kugellagerstahl). Arbeitshärte: 60-64 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Bohrer, Gewindeschneidwerkzeuge, Drehbankspitzen, Fräser, Reibahlen, kleine Schnittplatten, Druckrollen, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerwalzen, Kaltpilgerbacken, Lehren, Dorne, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Bördelrollen, Scherenmesser, Rollscherenmesser, Wälzlager, Kugellager (mittlere bis große Abmessungen).

1.2067, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2067

via Smartphone / Tablet:

Zur vorherigen Seite

Zur nächsten Seite

PREMIUM 1.2067 / 1.3505 (102Cr6 / 100Cr6)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

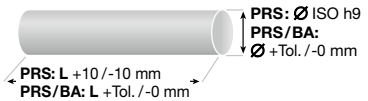
LÄNGE [mm] 1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
8,0	•
10,0	•
12,0	•
13,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
17,0	•
18,0	•
19,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
32,0	•
35,0	•
38,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm] 1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
65,0	•
70,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
95,0	•
100,0	•

Größere Ø bis 242,0 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte (1.2067)
Lieferzustand: max. 223 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95 - 1,1	0,15 - 0,35	0,2 - 0,4	0 - 0,025	0 - 0,025	1,35 - 1,6	0 - 0,1	0 - 0,4

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/2067-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2067-7

Technische Eigenschaften
Universell einsetzbarer, mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit hoher Härteannahme, jedoch geringer Einhärtungstiefe, guter Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Werkstoff gehört zur Familie 1.3505 (Wälz- und Kugellagerstahl). Arbeitshärte: 60-64 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Bohrer, Gewindeschneidwerkzeuge, Drehbankspitzen, Fräser, Reibahlen, kleine Schnittplatten, Druckrollen, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerwalzen, Kaltpilgerbacken, Lehren, Dorne, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Bördelrollen, Scherenmesser, Rollscherenmesser, Wälzlager, Kugellager (mittlere bis große Abmessungen).

1.2067, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2067

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS]
Länge: 500 mm

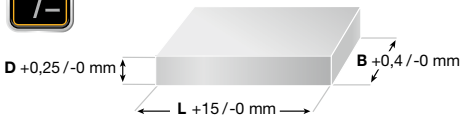
BREITE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]																				
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0
10,0					■																
12,0						■															
15,0							■														
16,0								■													
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
30,0	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■										
32,0	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■									
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
60,0	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■						
63,0	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■					
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
90,0	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■			
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
120,0			■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
140,0			■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
175,0			■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■		
180,0			■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	
200,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
315,0			■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■		
350,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
400,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
450,0									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
500 *					■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm

Technische Eigenschaften
Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart / geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 190 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/1730-1

1.1730, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] / Verfügbare Abmessungen [■]																				
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0
10,0					■																
12,0						■															
15,0							■														
16,0								■													
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
32,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
63,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■					
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
90,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
120,0			■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
140,0			■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
175,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
180,0			■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	
200,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
225,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
315,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
350,0			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
400,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
450,0									■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
500 *					■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

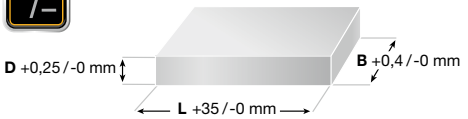
Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart / geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-2

1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

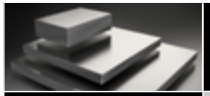
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

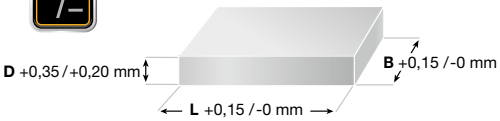
PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] 6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
	Verfügbare Abmessungen [■]														
46,0 X 130,0					■										
50,0 X 80,0		■	■												
50,0 X 96,0		■	■												
50,0 X 126,0		■	■												
56,0 X 196,0								■							
66,0 X 156,0		■	■	■											
74,0 X 364,0				■		■									
74,0 X 396,0				■		■									
74,0 X 446,0				■		■									
74,0 X 496,0				■											
80,0 X 126,0		■	■												
86,0 X 496,0												■			
90,0 X 196,0		■		■											
94,0 X 196,0			■	■											
94,0 X 246,0			■	■											
94,0 X 296,0			■	■											
95,0 X 95,0			■			■	■								
96,0 X 126,0			■	■		■	■								
96,0 X 156,0		■	■	■		■									
96,0 X 196,0		■	■	■											
96,0 X 246,0		■	■	■											
96,0 X 296,0			■	■											
96,0 X 346,0			■	■											
100,0 X 130,0	■	■		■		■	■	■	■						
106,0 X 346,0			■	■		■									
106,0 X 396,0			■	■		■									
106,0 X 446,0				■		■									
106,0 X 496,0				■		■									
112,0 X 246,0				■											
114,0 X 246,0			■	■											
114,0 X 296,0			■	■											

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

1.1730, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

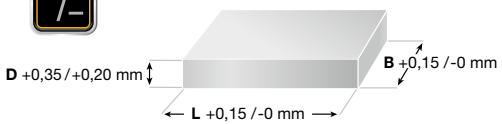
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]

BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] 6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
	Verfügbare Abmessungen [■]														
X 196,0			■	■		■									
X 246,0			■	■		■									
X 296,0			■	■		■									
122,0 X 346,0			■	■		■									
X 396,0				■		■									
X 446,0				■		■									
X 496,0				■		■									
X 546,0						■	■								
X 596,0						■	■								
X 126,0			■	■		■	■	■							
126,0 X 156,0			■	■		■	■	■		■	■				
X 246,0						■	■								
130,0 X 296,0			■												
136,0 X 156,0		■		■											
X 246,0			■	■		■									
142,0 X 296,0			■	■		■									
X 156,0		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	
X 186,0		■		■											
X 196,0		■	■	■		■	■	■	■	■		■			
X 206,0						■	■	■							
X 246,0		■	■	■		■	■	■	■	■		■		■	
X 296,0			■	■		■	■		■	■		■			
156,0 X 346,0			■	■		■	■					■			
X 396,0				■		■	■								
X 446,0				■		■	■								
X 496,0				■		■									
X 546,0						■	■								
X 596,0						■	■								
158,0 X 296,0			■												
168,0 X 696,0							■								

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

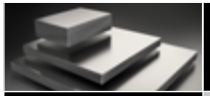
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

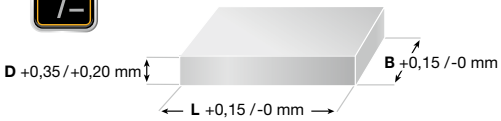
PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]	6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
172,0	X 196,0			■	■											
	X 216,0			■	■											
	X 246,0			■	■		■									
	X 296,0			■	■		■									
	X 346,0				■		■									
	X 396,0				■		■									
	X 446,0				■		■									
	X 496,0				■		■									
	X 546,0						■	■								
	X 596,0						■	■								
	X 646,0						■	■								
	X 696,0						■	■								
190,0	X 246,0			■	■		■	■	■		■		■		■	
194,0	X 346,0				■		■									
	X 396,0				■		■	■								
196,0	X 196,0			■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	
	X 206,0						■	■								
	X 222,0			■	■											
	X 246,0			■	■		■	■	■	■	■		■		■	
	X 296,0			■	■		■	■	■	■	■		■			
	X 346,0			■	■		■	■	■	■	■		■		■	
	X 396,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
	X 446,0						■	■								
	X 496,0						■	■								
200,0	X 396,0				■											

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

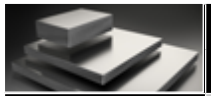
1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

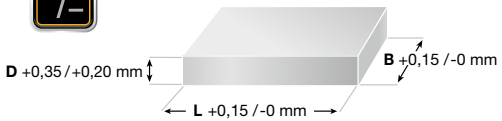
PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE		DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]														
		6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
206,0	X 246,0			■			■	■								
	X 296,0			■	■		■	■								
	X 346,0				■		■									
	X 396,0				■		■									
	X 446,0				■		■									
	X 496,0				■		■									
	X 546,0						■	■								
	X 596,0						■	■								
	X 646,0						■	■								
	X 696,0						■	■								
216,0	X 222,0			■	■											
	X 246,0				■		■	■								
	X 296,0				■		■	■								
	X 396,0						■	■								
218,0	X 246,0			■	■		■			■	■	■	■			
	X 296,0			■	■		■	■	■		■					
	X 346,0				■			■								
	X 396,0				■		■	■								
	X 446,0				■		■	■								
	X 496,0				■		■	■								
	X 546,0				■		■	■								
	X 596,0				■		■	■								
	X 646,0						■	■	■							
	X 696,0						■	■	■							
	X 796,0				■		■	■								
226,0	X 346,0				■		■									
	X 396,0				■		■									

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

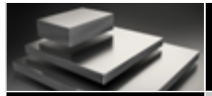
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

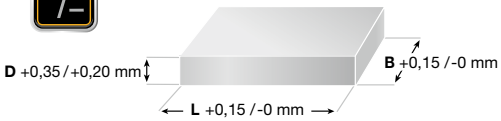
PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm]														
	6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
	Verfügbare Abmessungen [■]														
246,0 X 246,0			■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	
246,0 X 256,0				■		■									
246,0 X 266,0						■	■								
246,0 X 296,0			■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	
246,0 X 346,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
246,0 X 396,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
246,0 X 446,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
246,0 X 496,0						■	■	■	■	■		■		■	
246,0 X 546,0						■	■								
246,0 X 596,0						■	■								
256,0 X 296,0				■		■									
256,0 X 346,0				■		■	■								
266,0 X 296,0						■	■								
268,0 X 346,0				■		■	■								
268,0 X 396,0				■		■	■								
268,0 X 446,0				■		■	■								
268,0 X 496,0				■		■	■								
268,0 X 546,0				■		■	■								
268,0 X 596,0				■		■	■								
268,0 X 646,0						■	■	■							
268,0 X 696,0						■	■								
268,0 X 796,0						■	■								
296,0 X 296,0			■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■
296,0 X 306,0				■		■									
296,0 X 346,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
296,0 X 396,0				■		■	■	■	■	■		■		■	
296,0 X 446,0						■	■	■	■	■		■		■	■
296,0 X 496,0						■	■	■	■	■		■		■	■
296,0 X 546,0						■	■	■	■	■		■		■	■
296,0 X 596,0						■	■	■	■	■		■		■	■
296,0 X 646,0						■	■								
296,0 X 696,0							■	■	■	■		■		■	

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart / geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.1730

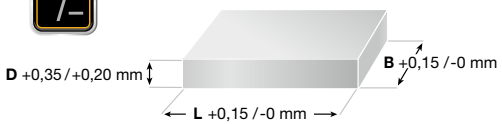
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]

BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] 6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
	Verfügbare Abmessungen [■]														
316,0 X 346,0							■								
316,0 X 396,0							■								
316,0 X 446,0							■								
318,0 X 346,0				■		■	■								
318,0 X 396,0				■		■	■								
318,0 X 446,0						■	■								
318,0 X 496,0						■	■								
318,0 X 546,0						■	■								
318,0 X 596,0						■	■								
318,0 X 646,0							■								
318,0 X 696,0							■								
318,0 X 796,0							■								
346,0 X 346,0				■		■	■	■	■	■	■	■		■	■
346,0 X 366,0							■								
346,0 X 396,0				■		■	■	■	■	■	■	■			■
346,0 X 446,0				■		■	■	■	■	■		■		■	
346,0 X 496,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
346,0 X 546,0						■	■	■					■	■	
346,0 X 596,0						■	■	■	■	■		■		■	■
346,0 X 646,0						■	■	■							
346,0 X 696,0							■	■	■	■		■		■	
346,0 X 796,0								■							
366,0 X 396,0							■								
368,0 X 396,0						■	■								
368,0 X 496,0						■	■								
368,0 X 546,0						■	■								
368,0 X 596,0							■	■							
368,0 X 646,0							■								
368,0 X 796,0							■	■							
388,0 X 596,0							■	■							
388,0 X 796,0							■								

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

1.1730, alles auf einen Blick!

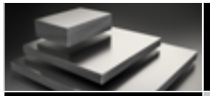
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

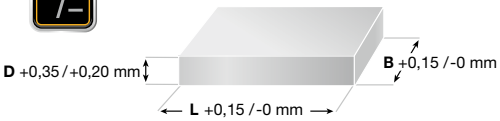
PREMIUM 1.1730 (C45U)

Premium P-Platten [PPP]



BREITE X LÄNGE	DICKE [mm] Verfügbare Abmessungen [■]	6,0	9,0	12,0	17,0	20,0	22,0	27,0	36,0	46,0	56,0	66,0	76,0	86,0	96,0	116,0
396,0	X 396,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
	X 446,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
	X 496,0						■	■	■	■	■		■		■	■
	X 546,0						■	■	■	■	■	■	■		■	
	X 596,0						■	■	■	■	■		■		■	
	X 646,0						■		■							
	X 696,0							■	■	■	■		■		■	
418,0	X 546,0							■								
	X 696,0							■								
	X 796,0								■							
438,0	X 796,0							■								
446,0	X 446,0				■		■	■	■	■	■		■		■	■
	X 496,0							■	■	■	■		■		■	
	X 546,0						■	■	■	■	■		■		■	
	X 596,0							■	■	■	■		■			
	X 646,0								■	■						
	X 696,0								■	■	■		■		■	
	X 796,0								■							
496,0	X 496,0							■	■	■	■	■	■		■	
	X 546,0							■	■	■	■	■	■			
	X 596,0							■	■	■	■		■		■	
	X 646,0								■	■						
	X 696,0								■	■	■		■		■	
	X 796,0								■							
546,0	X 546,0									■	■		■			
	X 596,0								■	■	■		■		■	
	X 646,0								■	■						
	X 696,0								■	■	■		■		■	
568,0	X 796,0							■								
596,0	X 596,0								■	■						
	X 646,0								■	■						
	X 696,0							■		■						
696,0	X 696,0									■						

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-12-P

Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
24,0	•
25,0	•
26,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 750,5 mm
(teilweise geschält / überdreht) auf Anfrage.

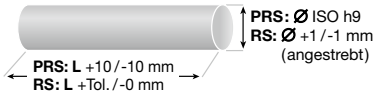
Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart / geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42 - 0,5	0,15 - 0,4	0,6 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/1730-6
[RS]
www.premium-stahl.de/1730-8

1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■
140,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■
180,3			■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3			■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■
350,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,3									■	■		■	■	■		■		■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

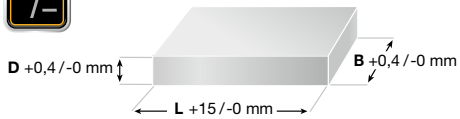
Technische Eigenschaften

Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C <= 0,22 %). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet. Arbeitshärte: ca. 180 HB (naturhart / geglüht).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 180 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/0570-3

1.0570, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.0570

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

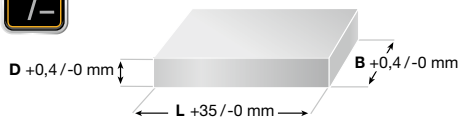
BREITE	DICKE [mm] 4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■
140,3	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■		■	■
180,3			■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3			■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■
350,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,3									■	■		■	■	■		■		■	■
500 *				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm

Technische Eigenschaften
Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C <= 0,22 %). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet. Arbeitshärte: ca. 180 HB (naturhart/geglüht).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 180 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/0570-4

1.0570, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.0570

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



WEGWEISEND !

ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

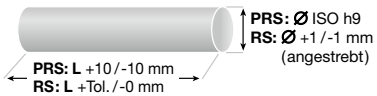
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
24,0	•
25,0	•
26,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 750 mm
(teilweise geschält / überdreht) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 180 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0 - 0,22	0 - 0,55	0 - 1,6	0 - 0,035	0 - 0,035

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/0570-6
[RS]
www.premium-stahl.de/0570-8

Technische Eigenschaften

Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C <= 0,22 %). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet. Arbeitshärte: ca. 180 HB (naturhart/geglüht).

Anwendungsmöglichkeiten

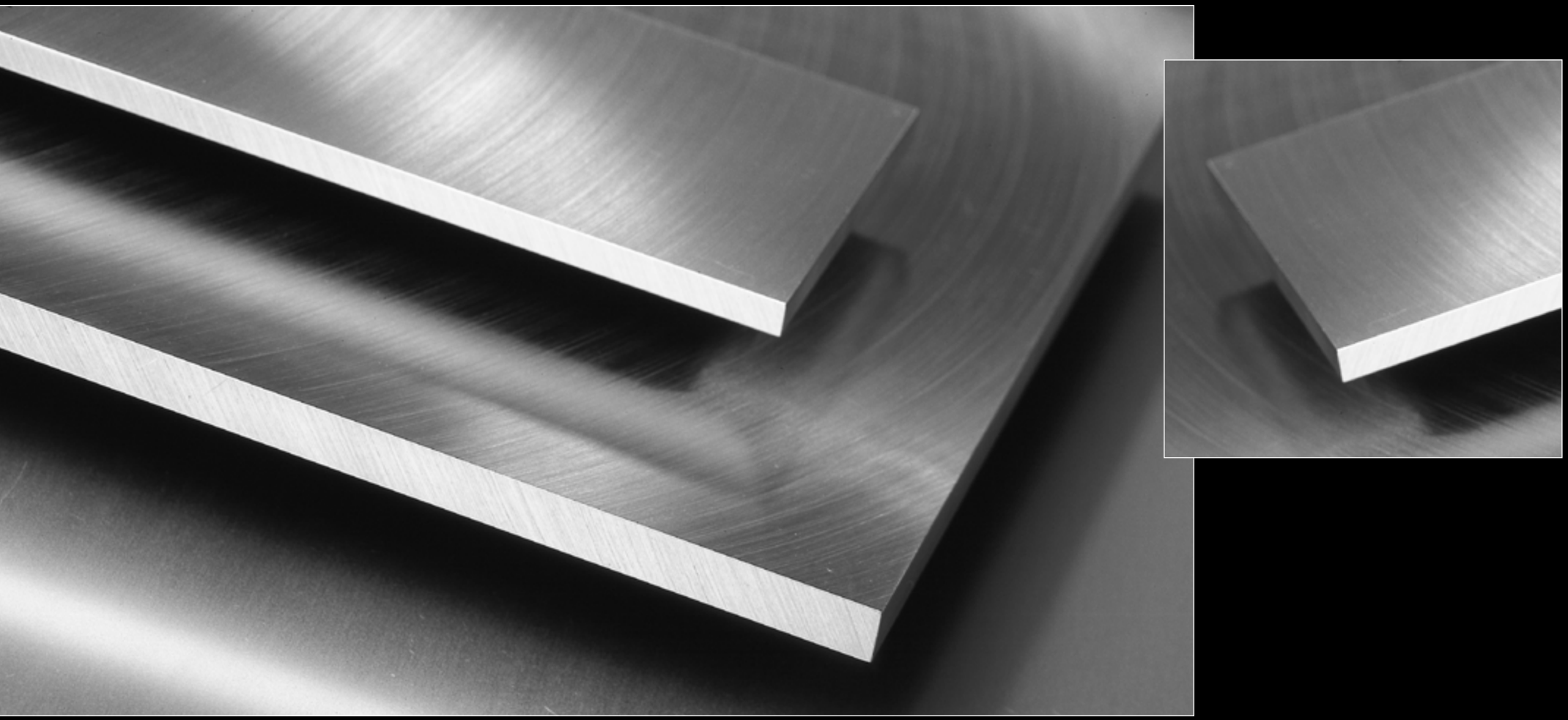
Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.

1.0570, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.0570

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44



HÖCHSTE FLEXIBILITÄT – DAS IST €co-Präz®

ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM Toolox 33 (Toolox 33)

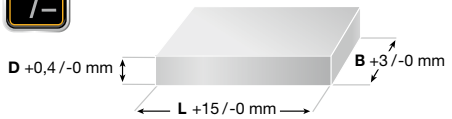
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]											
	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]											
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit guter Zerspanbarkeit, hoher Zähigkeit und geringen Eigenspannungen. Gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar, hartverchrombar. Weitere Wärmebehandlungen sind i.d.R. nicht vorgesehen. Arbeitshärte ohne Nitrieren: ca. 30-36 HRC (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen, Führungsleisten.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22 - 0,24	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,0 - 1,2	0,3 - 0,3	0 - 1,0	0,1 - 0,11

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/T33-5

Toolox 33, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/T33

via Smartphone / Tablet:

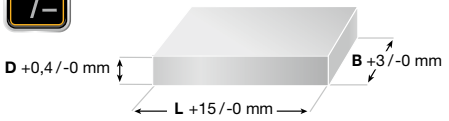
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

PREMIUM Toolox 44 (Toolox 44)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]											
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 418 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/T44-5

Technische Eigenschaften

Auf ca. 45 HRC vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit, der aufgrund seines niedrigen Carbidanteils mit geeigneten Werkzeugen angemessen zerspanbar ist. Gute Maß- und Formstabilität, gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar und hartverchrombar. Arbeitshärte: ca. 45 HRC (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Führungsleisten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen.

Toolox 44, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/T44

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM Toolox 44 (Toolox 44)

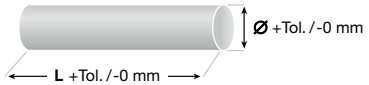
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
30,5	•	•
40,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 300,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 418 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/T44-7

Technische Eigenschaften
Auf ca. 45 HRC vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit, der aufgrund seines niedrigen Carbidanteils mit geeigneten Werkzeugen angemessen zerspanbar ist. Gute Maß- und Formstabilität, gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar und hartverchrombar. Arbeitshärte: ca. 45 HRC (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Führungsleisten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen.

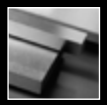
Toolox 44, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/T44

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 33.855 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.
Gerne **sägen, fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730: B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

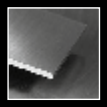
- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Premium P-Platten [PPP]

Bsp.: 296,0 x 346,0 x 17,0 mm

- **B** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **L** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **D** geschliffen, Tol. +0,35 / +0,20 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: Ø ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen, Tol.: Ø ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: Ø ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: Ø +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343:** Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112:** Ø sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm), somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: Ø +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt: Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter: www.stahlberater.de /

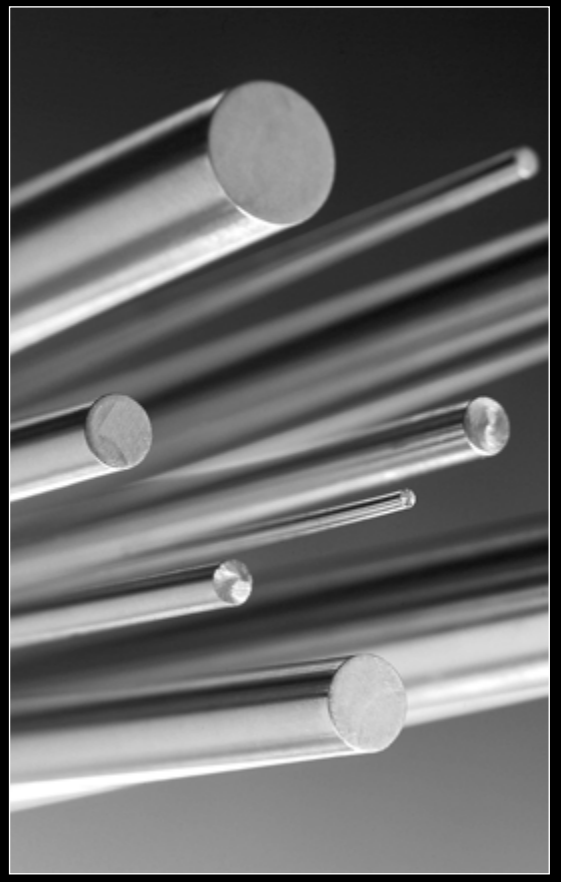
SCHNELLARBEITSSTAHL

STAHLGÜTE

	Kurzname	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hart-Präz® 250, 500 mm	PPP (normalisiert / vergütet)	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhärte (geglüht/vergütet) max. [HB]	Lieferhärte (gehärtet) ca. [HRC]	Lieferzugfestigkeit ca. [N/mm²]	Arbeitshärte max. [HRC]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	
PREMIUM HSS 1.3343	HS6-5-2C						✓				✓	✓	✓			270		920	65	✓	✓	✓	✓						**1.3343**
PREMIUM HSS PM 30	PMHS6-5-3-8						✓									300		995	66	✓	✓	✓	✓						**PM 30**
PREMIUM HSS PM 23	PMHS6-5-3						✓									270		920	65	✓	✓	✓	✓						**PM 23**
PREMIUM HSS PM 4	PMHS6-5-4						✓									270		920	65	✓	✓	✓	✓						**PM 4**







INNOVATIONEN !



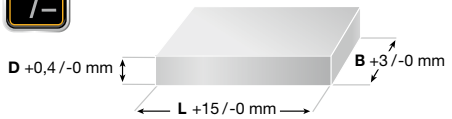
ABRAMS! PREMIUM STAHL®

PREMIUM HSS 1.3343 (HS6-5-2C)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	45,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■									
343	■	■	■	■	■	■	■	■									
353	■	■	■	■	■	■	■	■									
363	■	■	■	■	■	■	■	■									
383	■	■	■	■	■	■	■	■									
403	■	■	■	■	■	■	■	■									
423	■	■	■	■	■	■	■	■									
443	■	■	■	■	■	■	■	■									
453	■	■	■	■	■	■	■	■									
463	■	■	■	■	■	■	■	■									
483	■	■	■	■	■	■	■	■									
503	■	■	■	■	■	■	■	■									

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86 - 0,94	0 - 0,45	0 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	3,8 - 4,5	4,7 - 5,2	1,7 - 2,1	5,9 - 6,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/3343-5

Technische Eigenschaften

Meistverwendeter Schnellarbeitsstahl mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sein ausgewogener Legierungsaufbau gewährleistet sowohl eine hohe Zähigkeit und Druckfestigkeit, als auch einen hohen Verschleißwiderstand und eine hohe Warmfestigkeit. Arbeitshärte: 62-65 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Hobelmesser, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand.

1.3343, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.3343

via Smartphone / Tablet:



ABRAMS PREMIUM STAHL® – QUALITÄT, DIE SICH SEHEN LÄSST!

ABRAMS! PREMIUM STAHL®

PREMIUM HSS 1.3343 (HS6-5-2C)

Präzisionsrundstahl [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

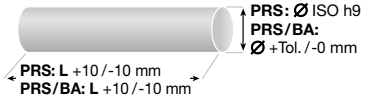
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
1,2	•
1,7	•
2,2	•
2,7	•
3,2	•
3,7	•
4,2	•
4,7	•
5,2	•
5,7	•
6,2	•
6,7	•
7,2	•
7,7	•
8,2	•
8,7	•
9,2	•
9,7	•
10,2	•
10,7	•
11,2	•
11,7	•
12,2	•
12,7	•
13,2	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
14,2	•	•
14,7	•	•
15,2	•	•
15,7	•	•
16,2	•	•
16,7	•	•
17,2	•	•
17,7	•	•
18,2	•	•
18,7	•	•
19,2	•	•
19,7	•	•
20,2	•	•
22,2	•	•
24,2	•	•
25,2	•	•
26,2	•	•
28,2	•	•
30,2	•	•
35,2	•	•
40,2	•	•
45,2	•	•
50,2	•	•
60,5		•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 300,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86 - 0,94	0 - 0,45	0 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	3,8 - 4,5	4,7 - 5,2	1,7 - 2,1	5,9 - 6,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/3343-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/3343-7

Technische Eigenschaften
Meistverwendeter Schnellarbeitsstahl mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sein ausgewogener Legierungsaufbau gewährleistet sowohl eine hohe Zähigkeit und Druckfestigkeit, als auch einen hohen Verschleißwiderstand und eine hohe Warmfestigkeit. Arbeitshärte: 62-65 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Hobelmesser, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand.

1.3343, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.3343

via Smartphone / Tablet:



BIS ZU 40 % WENIGER MATERIALEINSATZ – DAS IST €co-Präz®!

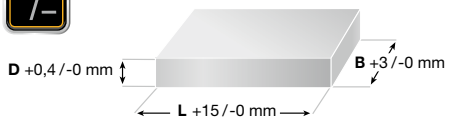
ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM HSS PM 30 (PMHS6-5-3-8)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE \ DICKE [mm]	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 300 HB
Chemische Analyse:

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,3 - 1,3	4,2 - 4,2	5,0 - 5,0	3,1 - 3,1	6,4 - 6,4	8,5 - 8,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de / PM30-5

Technische Eigenschaften
Pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl für Kaltarbeits- und Zerspanungswerkzeuge. Er überzeugt durch seinen hohen Verschleißwiderstand und beste Schneidhaltigkeit. Der Kobalt-Zusatz von ca. 8,5% wirkt sich positiv auf die Warmfestigkeit bzw. Warmhärte, Anlassbeständigkeit und das Elastizitätsmodul aus. Arbeitshärte: 60 - 66 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Gewindeschneidwerkzeuge für schwer zerspanbare Werkstoffe, Feinschneidwerkzeuge, Bohrer, Räumnadeln, Reibahlen, Werkzeuge für die Kaltmassivumformung, Stanzwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Presswerkzeuge.

HSS PM 30, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de / PM30

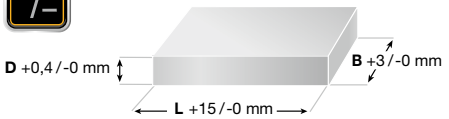
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM HSS PM 23 (PMHS6-5-3)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,15 - 1,25	0 - 0,45	0 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	3,8 - 4,5	4,7 - 5,2	2,7 - 3,2	5,9 - 6,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de / PM23-5

Technische Eigenschaften
Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl, der sich neben den hochwertigen Eigenschaften des konventionell erschmolzenen Stahls 1.3343 durch höhere Reinheit, optimierte Homogenität sowie eine gleichmäßige, feine Carbidverteilung auszeichnet, wodurch Bruchsicherheit und Kantenstabilität optimiert wird. Arbeitshärte: 62 - 65 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Zerspanungswerkzeuge, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Holzbearbeitungswerkzeuge, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand.

HSS PM 23, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de / PM23

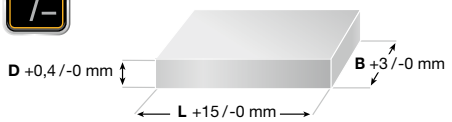
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM HSS PM 4 (PMHS6-5-4)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE \ DICKE [mm]	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,25 - 1,4	0 - 0,45	0 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	3,8 - 4,5	4,2 - 5,0	3,7 - 4,2	5,2 - 6,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de / PM4-5

Technische Eigenschaften
Pulvermetallurgischer Schnellarbeitsstahl, der sich durch eine höhere Zähigkeit und höheren Verschleißwiderstand als PM 23 und 1.3343 auszeichnet. Die Pulvermetallurgie gewährleistet einen hohen Reinheitsgrad, eine optimierte Homogenität sowie eine gleichmäßige, feine Carbidverteilung zur Optimierung von Bruchsicherheit und Kantenstabilität. Arbeitshärte: 62 - 65 HRC.

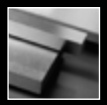
Anwendungsmöglichkeiten
Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Zerspanungswerkzeuge, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Holzbearbeitungswerkzeuge, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand.

HSS PM 4, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de / PM4

via Smartphone / Tablet:

AUSFÜHRUNGSARTEN

Unser Lieferprogramm besteht aus 33.855 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.
Gerne **sägen, fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730: B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

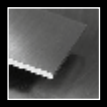
- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Premium P-Platten [PPP]

Bsp.: 296,0 x 346,0 x 17,0 mm

- **B** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **L** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **D** geschliffen, Tol. +0,35 / +0,20 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: Ø ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen, Tol.: Ø ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: Ø ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: Ø +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343:** Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112:** Ø sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm), somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: Ø +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION!

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt: Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter: www.stahlberater.de

EDELSTAHL, korrosionsbeständig säurebeständig

STAHLGÜTE

Kurzname	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hart-Präz® 250, 500 mm	PPP (normalisiert / vergütet)	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhärte (geglüht/vergütet) max. [HB]		Lieferhärte (gehärtet) ca. [HRC]		Lieferzugfestigkeit ca. [N/mm²]	Arbeitshärte max. [HRC]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	
PREMIUM 1.4841	X15CrNiSi25-21						✓								223		755	< 20						✓	✓					**1.4841**
PREMIUM 1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2						✓				✓				215		690	< 20						✓	✓					**1.4571**
PREMIUM 1.4418	X4CrNiMo16-5-1											✓	✓		323		1095	39	✓					✓	✓					**1.4418**
PREMIUM 1.4404 / 1.4401	X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2						✓				✓				215		690	< 20						✓	✓					**1.4404 / 1.4401**
PREMIUM 1.4305	X8CrNiS18-9						✓				✓				250		800	20						✓	✓					**1.4305**
PREMIUM 1.4301	X5CrNi18-10						✓				✓				215		690	< 20						✓	✓					**1.4301**
PREMIUM 1.4125	X105CrMo17						✓								285		965	60	✓					✓	✓					**1.4125**
PREMIUM 1.4122	X39CrMo17-1						✓				✓	✓	✓		325		1100	48				✓		✓	✓					**1.4122**
PREMIUM 1.4112	X90CrMoV18				✓		✓	✓			✓	✓	✓		265	53	925	58	✓			✓		✓	✓					**1.4112**
PREMIUM 1.4104	X14CrMoS17						✓				✓				270		860	26						✓	✓					**1.4104**
PREMIUM 1.4057	X17CrNi16-2						✓				✓				331		1050	47	✓	✓				✓	✓					**1.4057**
PREMIUM 1.4034	X46Cr13				✓		✓	✓			✓	✓	✓		241	50	815	55				✓		✓	✓					**1.4034**
PREMIUM 1.4031	X39Cr13				✓		✓	✓			✓	✓	✓		241	50	815	55				✓		✓	✓					**1.4031**
PREMIUM 1.4021	X20Cr13						✓				✓				252		850	47		✓				✓	✓					**1.4021**
PREMIUM 1.4006	X12Cr13						✓								252		850	31		✓				✓	✓					**1.4006**



AUSGEZEICHNETE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT AUCH BEI HÖHEREN TEMPERATUREN BIS 1.100°C – PREMIUM 1.4841!

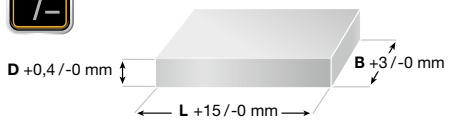
ABRAMS!® PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.4841 (X15CrNiSi25-21)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 223 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0 - 0,2	1,5 - 2,5	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	24,0 - 26,0	19,0 - 22,0	0 - 0,11

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4841-5

Technische Eigenschaften

Hitzebeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl, der eine gute Beständigkeit gegen Oxidation bei hohen Temperaturen zeigt. Gute Festigkeitseigenschaften sowie ausgezeichnete chemische Beständigkeit bei hohen Temperaturen bis 1.100°C. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Nicht magnetisierbar.
Arbeitshärte: ca. 223 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten

Apparatebau für Hochtemperatureinsatz, Automobilindustrie, Chemieindustrie, Erdölindustrie, Zement-Kettenindustrie, Maschinenbau, Ofenbau, Glühmuffeln, Emaillierroste, Brennkörbe, Heizleiter.

1.4841, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4841

via Smartphone / Tablet:

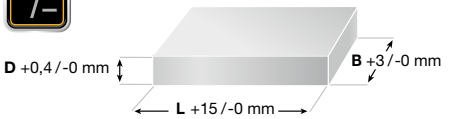
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0 - 0,08	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,5 - 13,5	0 - 0,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4571-5

Technische Eigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600°C, nicht magnetisierbar. Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.

1.4571, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4571

via Smartphone / Tablet:

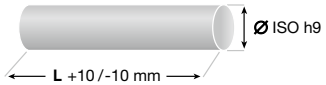
PREMIUM 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
5,0	•
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
16,0	•
20,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•
70,0	•
80,0	•
90,0	•
100,0	•

WeitereØ auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0 - 0,08	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,5 - 13,5	0 - 0,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4571-6

Technische Eigenschaften
Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600°C, nicht magnetisierbar. Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.

1.4571, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4571

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006



ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

365 TAGE FÜR SIE DA – UNSER ONLINE-SHOP UNTER WWW.PREMIUM-STAHL.DE/SHOP

Zur vorherigen Seite
Zur nächsten Seite

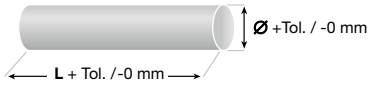
PREMIUM 1.4418 (X4CrNiMo16-5-1)

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 323 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0 - 0,06	0 - 0,7	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	15,0 - 17,0	0,8 - 1,5	4,0 - 6,0	≥ 0,02

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4418-7

Technische Eigenschaften
Nichtrostender, martensitischer Stahl (hier vergütete Ausführung). Hervorragende Kombination aus hohen Festigkeitseigenschaften, guten Zähigkeitswerten und einer sehr guten Korrosionsbeständigkeit in aggressiven Medien (Säuren). Er ist polierfähig, lässt sich gut schweißen und ist für den Einsatz bei Temperaturen zwischen -30°C und 300°C geeignet.
Arbeitshärte: ca. 34 HRC (Lieferzustand) bis 39 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Automobilindustrie, Chemieindustrie, Luft- und Raumfahrtindustrie, Maschinenbau, Anlagenbau, Schiffsbau, Wellen, Achsen, Umwelttechnik, Zentrifugenteile und Pumpenteile, Energietechnik, Onshore u. Offshore.

1.4418, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4418

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

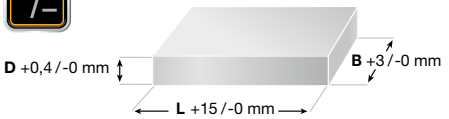
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4404 / 1.4401 (X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte (1.4404)
Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0 - 0,03	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,04	0,015 - 0,03	16,5 - 18,5	2,0 - 2,50	10,0 - 13,0	0 - 0,10

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4404-5

Technische Eigenschaften
Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Polierfähig, für Tieftemperaturen geeignet, hohe Beständigkeit gegenüber nichtoxidierenden Säuren wie z.B. Salpeter-, Schwefel- und Ameisensäure, gut zu verarbeiten und gut schweißbar. Kann auch bei hohen Temperaturen von bis zu 500°C eingesetzt werden. Nicht magnetisierbar.
Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Chemieindustrie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Armaturen- u. Anlagenbau, Bauindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrt, Maschinenbau, Offshore, Petrochemie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen.

1.4404/1.4401, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4404

via Smartphone / Tablet:

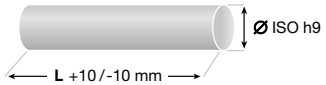
PREMIUM 1.4404 / 1.4401 (X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

	LÄNGE [mm]		
	1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]		
5,0	•	»	
6,0	•	30,0	•
7,0	•	32,0	•
8,0	•	35,0	•
9,0	•	36,0	•
10,0	•	38,0	•
11,0	•	40,0	•
12,0	•	45,0	•
14,0	•	50,0	•
15,0	•	55,0	•
16,0	•	60,0	•
18,0	•	65,0	•
20,0	•	70,0	•
22,0	•	80,0	•
24,0	•	90,0	•
25,0	•	100,0	•
28,0	•		
»			

Weitere Ø auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte (1.4404)
Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0 - 0,03	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,04	0,015 - 0,03	16,5 - 18,5	2,0 - 2,50	10,0 - 13,0	0 - 0,10

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4404-6

Technische Eigenschaften
Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Polierfähig, für Tieftemperaturen geeignet, hohe Beständigkeit gegenüber nichtoxidierenden Säuren wie z.B. Salpeter-, Schwefel- und Ameisensäure, gut zu verarbeiten und gut schweißbar. Kann auch bei hohen Temperaturen von bis zu 500°C eingesetzt werden. Nicht magnetisierbar.
Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Chemieindustrie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Armaturen- u. Anlagenbau, Bauindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrt, Maschinenbau, Offshore, Petrochemie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen.

1.4404/1.4401, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4404

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

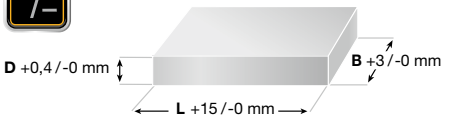
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4305 (X8CrNiS18-9)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0 - 0,1	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0,15 - 0,35	17,0 - 19,0	8,0 - 10,0	0 - 1,0	0 - 0,11

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4305-5

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Durch Schwefelzusatz sehr gut zerspanbar, jedoch schlecht schmiedbar, schlecht schweißbar (Rissbildung) und nur bedingt polierfähig. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften, nicht magnetisierbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 215-250 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbau, Kücheneinrichtungen, Dekoration.

1.4305, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4305

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4305 (X8CrNiS18-9)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

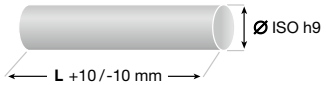
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000		
	Verfügbare Abmessungen [•]		
2,0	•	»	
3,0	•	25,0	•
4,0	•	26,0	•
5,0	•	28,0	•
6,0	•	30,0	•
7,0	•	32,0	•
8,0	•	34,0	•
9,0	•	35,0	•
10,0	•	36,0	•
11,0	•	38,0	•
12,0	•	40,0	•
13,0	•	45,0	•
14,0	•	50,0	•
15,0	•	55,0	•
16,0	•	60,0	•
17,0	•	65,0	•
18,0	•	70,0	•
19,0	•	80,0	•
20,0	•	90,0	•
22,0	•	100,0	•
24,0	•		
»			

Weitere Ø auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Durch Schwefelzusatz sehr gut zerspanbar, jedoch schlecht schmiedbar, schlecht schweißbar (Rissbildung) und nur bedingt polierfähig. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften, nicht magnetisierbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 215 - 250 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbau, Kücheneinrichtungen, Dekoration.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0 - 0,1	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0,15 - 0,35	17,0 - 19,0	8,0 - 10,0	0 - 1,0	0 - 0,11

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4305-6

1.4305, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4305

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

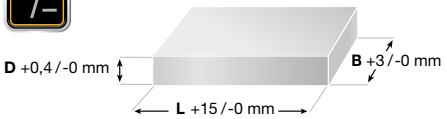
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4301 (X5CrNi18-10)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0 - 0,07	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	17,5 - 19,5	8,0 - 10,5	0 - 0,11

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4301-5

Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit guter Verarbeitbarkeit und attraktivem Aussehen (geschliffen bis hochglanzpoliert). Der Werkstoff ist gut tiefziehbar, schweißbar und verschleißfest, jedoch nicht magnetisierbar und nur eingeschränkt zerspanbar. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 195-215 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten

Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbau, Kücheneinrichtungen, Dekoration.

1.4301, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4301

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4301 (X5CrNi18-10)

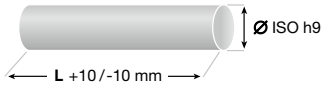
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000		
	Verfügbare Abmessungen [•]		
2,0	•	»	
3,0	•	25,0	•
4,0	•	26,0	•
5,0	•	28,0	•
6,0	•	30,0	•
7,0	•	32,0	•
8,0	•	34,0	•
9,0	•	35,0	•
10,0	•	36,0	•
11,0	•	38,0	•
12,0	•	40,0	•
13,0	•	45,0	•
14,0	•	50,0	•
15,0	•	55,0	•
16,0	•	60,0	•
17,0	•	65,0	•
18,0	•	70,0	•
19,0	•	80,0	•
20,0	•	90,0	•
22,0	•	100,0	•
24,0	•		
»			

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0 - 0,07	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	17,5 - 19,5	8,0 - 10,5	0 - 0,11

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4301-6

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit guter Verarbeitbarkeit und attraktivem Aussehen (geschliffen bis hochglanzpoliert). Der Werkstoff ist gut tiefziehbar, schweißbar und verschleißfest, jedoch nicht magnetisierbar und nur eingeschränkt zerspanbar. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 195-215 HB (Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbau, Kücheneinrichtungen, Dekoration.

1.4301, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4301

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006



HÖCHSTE PRÄZISION !

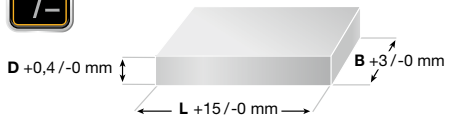
ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.4125 (X105CrMo17)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 285 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95 - 1,20	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	16,0 - 18,0	0,4 - 0,8

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4125-5

Technische Eigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl mit hoher Härte, hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit, bedingt durch den höheren Kohlenstoffgehalt. Im Vergleich zum 1.4112 besitzt der Stahl eine noch höhere Härtbarkeit, jedoch zu Lasten der Korrosionsbeständigkeit. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 57-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Messer für Lebensmittelindustrie zum Beispiel Gefriergutschneider, Schweine- u. Rinderspaltmesser und Formmesser für die Fischverarbeitung sowie Zubehör für Fleischwölfe.

1.4125, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4125

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

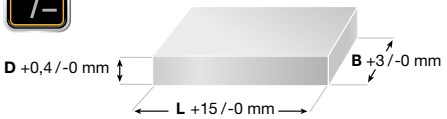
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4122 (X39CrMo17-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,045	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4122-3-5

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.4122, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4122

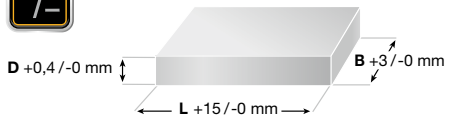
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4122 (X39CrMo17-1)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,045	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4122-5-5

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.4122, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4122

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

VERGÜTET UND KORROSIONSBESTÄNDIG ...



ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.4122 (X39CrMo17-1)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

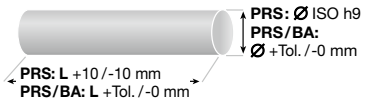
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 550,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33 - 0,45	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,045	0 - 0,03	15,5 - 17,5	0,8 - 1,3	0 - 1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/4122-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4122-7

Technische Eigenschaften
Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

1.4122, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4122

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006



ABRAMS! PREMIUM STAHL®

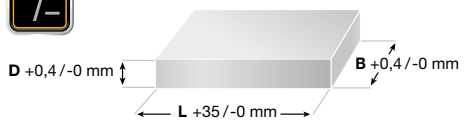
PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85 - 0,95	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0,07 - 0,12

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4112-4

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

1.4112, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

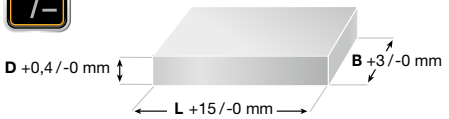
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm] 2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85 - 0,95	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0,07 - 0,12

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4112-3-5

Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

1.4112, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

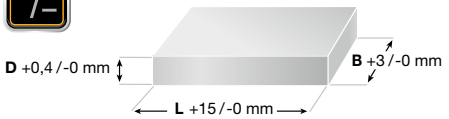
Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53 - 58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85 - 0,95	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0,07 - 0,12

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4112-5-5

1.4112, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

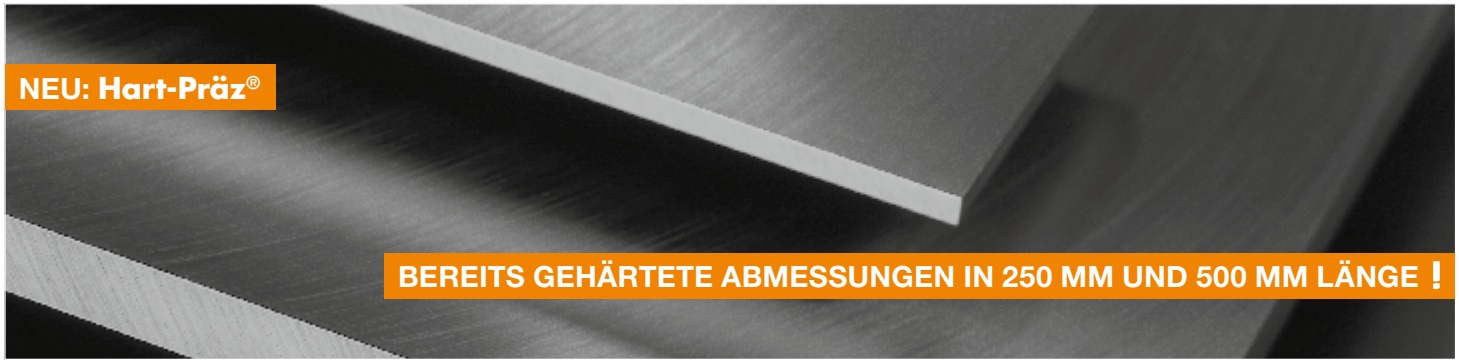
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

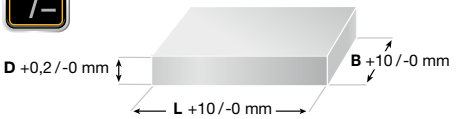
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 53 HRC, mindestens 2 x angelassen.



Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53 - 58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 53 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85 - 0,95	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0,07 - 0,12

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4112-11-H

1.4112, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

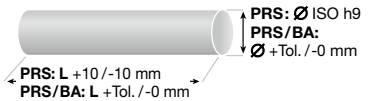
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,0	•	•
25,0	•	•
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 405,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85 - 0,95	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	17,0 - 19,0	0,9 - 1,3	0,07 - 0,12

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/4112-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4112-7

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

1.4112, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

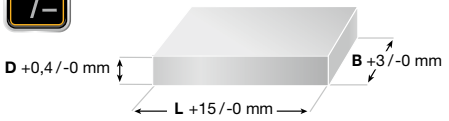
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4104 (X14CrMoS17)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10 - 0,17	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0,15 - 0,35	15,5 - 17,5	0,20 - 0,60

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4104-5

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Durch den Zusatz von Schwefel eignet er sich hervorragend für die spanende Bearbeitung. Er ist zudem sehr gut polierbar und bedingt säurebeständig, lässt sich jedoch schlecht schweißen. Arbeitshärte: ca. 26 HRC (Richtwert des Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, Energietechnik, Maschinenbau, Verbindungselemente, Architektur u. Dekoration, Konstruktionsteile in Wasser und Dampf für Automatenbearbeitung, z.B. Schrauben, Spindeln, Achsen, Büchsen etc.

1.4104, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4104

via Smartphone / Tablet:

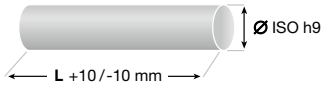
PREMIUM 1.4104 (X14CrMoS17)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000		
	Verfügbare Abmessungen [•]		
10,0	•	»	
12,0	•	32,0	•
13,0	•	34,0	•
14,0	•	35,0	•
15,0	•	36,0	•
16,0	•	38,0	•
17,0	•	40,0	•
18,0	•	45,0	•
20,0	•	50,0	•
22,0	•	55,0	•
24,0	•	60,0	•
25,0	•	65,0	•
26,0	•	70,0	•
28,0	•	80,0	•
30,0	•		
»			

Weitere Ø auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10 - 0,17	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0,15 - 0,35	15,5 - 17,5	0,20 - 0,60

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4104-6

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Durch den Zusatz von Schwefel eignet er sich hervorragend für die spanende Bearbeitung. Er ist zudem sehr gut polierbar und bedingt säurebeständig, lässt sich jedoch schlecht schweißen. Arbeitshärte: ca. 26 HRC (Richtwert des Lieferzustand).

Anwendungsmöglichkeiten
Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, Energietechnik, Maschinenbau, Verbindungselemente, Architektur u. Dekoration, Konstruktionsteile in Wasser und Dampf für Automatenbearbeitung, z.B. Schrauben, Spindeln, Achsen, Büchsen etc.

1.4104, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4104

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

NAVIGATION / WERKSTOFFE

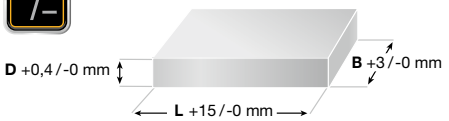
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4057 (X17CrNi16-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 331 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12 - 0,22	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	15,0 - 17,0	1,5 - 2,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4057-5

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit hoher Festigkeit (hier vergütete Ausführung) und guter Korrosionsbeständigkeit (Nickelzusatz). Er lässt sich gut schweißen und ist bedingt säurebeständig. Der Werkstoff weist eine schlechte Schmiedbarkeit auf. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau, Automobilindustrie, Erdöl- und petrochemische Industrie, Luftfahrt, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Essigsäureindustrie, Wellen, Pumpenteile, Lochplatten, Spindeln, Kolbenstangen, Ventilkegel, Turbinenschaufeln.

1.4057, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4057

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4057 (X17CrNi16-2)

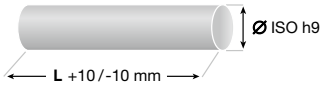
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000		
	Verfügbare Abmessungen [•]		
8,0	•	»	
10,0	•	30,0	•
12,0	•	32,0	•
14,0	•	35,0	•
15,0	•	40,0	•
16,0	•	45,0	•
18,0	•	50,0	•
20,0	•	55,0	•
22,0	•	60,0	•
24,0	•	70,0	•
25,0	•	80,0	•
28,0	•		
»			

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 331 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12 - 0,22	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	15,0 - 17,0	1,5 - 2,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4057-6

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit hoher Festigkeit (hier vergütete Ausführung) und guter Korrosionsbeständigkeit (Nickelzusatz). Er lässt sich gut schweißen und ist bedingt säurebeständig. Der Werkstoff weist eine schlechte Schmiedbarkeit auf. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau, Automobilindustrie, Erdöl- und petrochemische Industrie, Luftfahrt, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Essigsäureindustrie, Wellen, Pumpenteile, Lochplatten, Spindeln, Kolbenstangen, Ventilkegel, Turbinenschaufeln.

1.4057, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4057

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

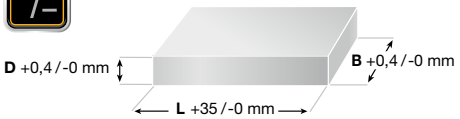
PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43 - 0,5	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4034-4

Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.4034, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

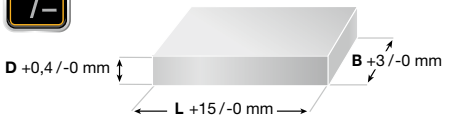
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43 - 0,5	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4034-5

1.4034, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

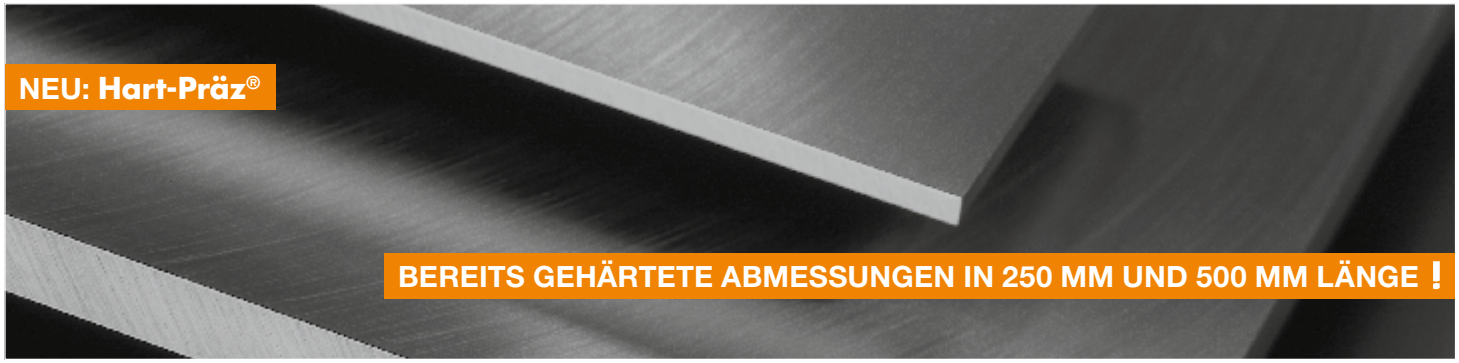
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

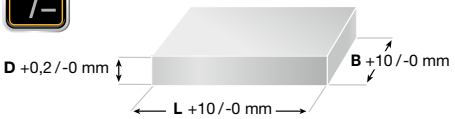
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 50 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 50 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43 - 0,5	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4034-11-H

1.4034, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

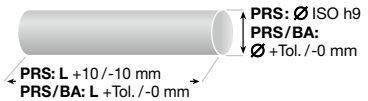
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43 - 0,5	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/4034-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4034-7

Technische Eigenschaften
Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.4034, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

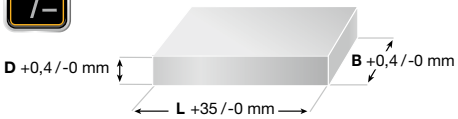
Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4031-4

1.4031, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

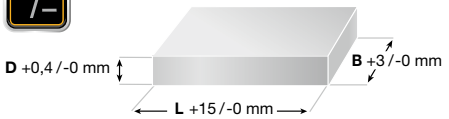
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4031-5

1.4031, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

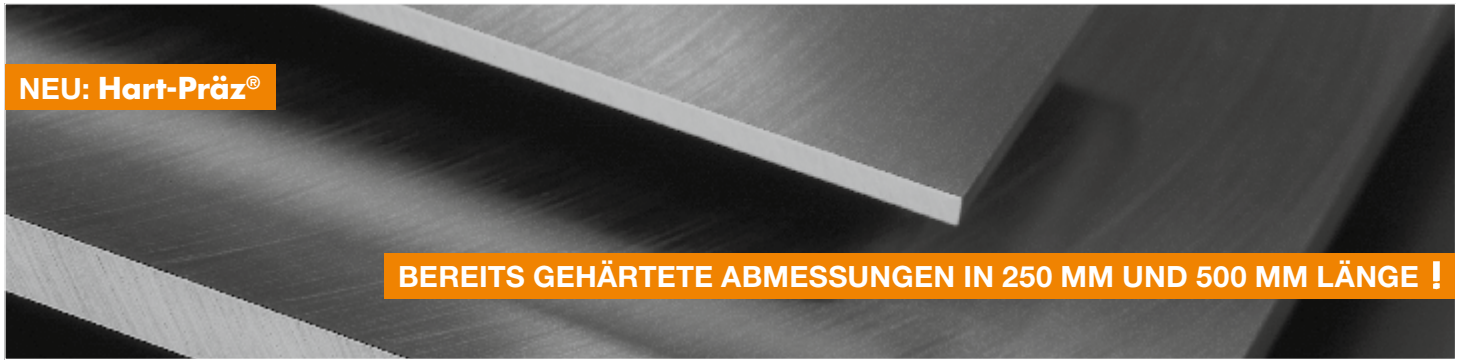
Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [■]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

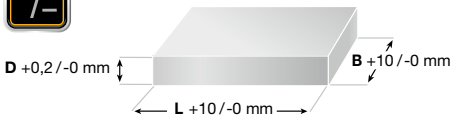
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 50 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: ca. 50 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4031-11-H

1.4031, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

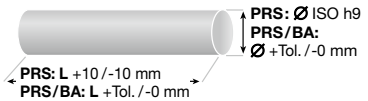
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36 - 0,42	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	12,5 - 14,5

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
[PRS]
www.premium-stahl.de/4031-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4031-7

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.

1.4031, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:

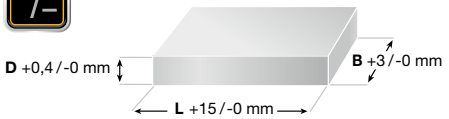
NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

PREMIUM 1.4021 (X20Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 252 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16 - 0,25	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,015	12,0 - 14,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4021-5

Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Dank seiner Hochglanzpolierbarkeit eignet sich dieser Werkstoff hervorragend als Messerstahl. Gute Schmiedbarkeit, mittlere Schweißbarkeit, bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 25 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, Energietechnik, Turbinen- und Kraftwerksbau, Medizintechnik, Maschinenbau, Petrochemie, Schneidwarenindustrie, Messer, Verbindungselemente, Architektur und Dekoration.

1.4021, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4021

via Smartphone / Tablet:

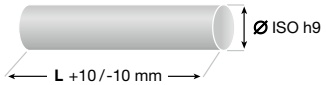
PREMIUM 1.4021 (X20Cr13)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000	Ø [mm]	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]		
8,0	•	»	
10,0	•	30,0	•
11,0	•	32,0	•
12,0	•	35,0	•
14,0	•	36,0	•
15,0	•	38,0	•
16,0	•	40,0	•
18,0	•	45,0	•
20,0	•	50,0	•
22,0	•	55,0	•
24,0	•	60,0	•
25,0	•	70,0	•
26,0	•	80,0	•
28,0	•		
»			

Weitere Ø auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 252 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16 - 0,25	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,015	12,0 - 14,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4021-6

Technische Eigenschaften
Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Dank seiner Hochglanzpolierbarkeit eignet sich dieser Werkstoff hervorragend als Messerstahl. Gute Schmiedbarkeit, mittlere Schweißbarkeit, bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 25 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Automobilindustrie, Energietechnik, Turbinen- und Kraftwerksbau, Medizintechnik, Maschinenbau, Petrochemie, Schneidwarenindustrie, Messer, Verbindungselemente, Architektur und Dekoration.

1.4021, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4021

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006



BESTELLEN SIE AUCH KLEINSTMENGEN – OHNE MINDESTBESTELLWERT!

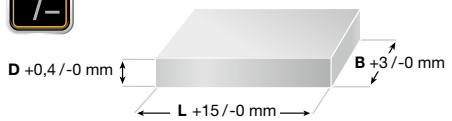
ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.4006 (X12Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 252 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08 - 0,15	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	11,5 - 13,5	0 - 0,75

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4006-5

Technische Eigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl (hier vergütete Ausführung), der gute mechanische Eigenschaften und eine gute Korrosionsbeständigkeit in gemäßigt aggressiven Medien zeigt. Er weist eine geringe Anfälligkeit gegen Versprödung auf, ist hochglanzpolierbar und kann bei Temperaturen bis zu 400°C eingesetzt werden. Arbeitshärte: ca. 25 HRC (Lieferzustand) bis 31 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Wasserbau, Maschinenbau, Pumpenindustrie, Erdölindustrie / petrochemische Industrie, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Lebensmittelindustrie, Umwelttechnik, Energietechnik (Wasserenergie).

1.4006, alles auf einen Blick!

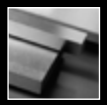
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4006

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.4841
1.4571
1.4418
1.4404 / 1.4401
1.4305
1.4301
1.4125
1.4122
1.4112
1.4104
1.4057
1.4034
1.4031
1.4021
1.4006

AUSFÜHRUNGSARTEN

Unser Lieferprogramm besteht aus 33.855 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.
Gerne **sägen, fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730: B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: Ø ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen, Tol.: Ø ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: Ø ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: Ø +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343:** Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112:** Ø sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm), somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

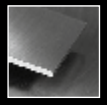
Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: Ø +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche



Premium P-Platten [PPP]

Bsp.: 296,0 x 346,0 x 17,0 mm

- **B** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **L** feingefräst, Tol. +0,15 / -0 mm
- **D** geschliffen, Tol. +0,35 / +0,20 mm

STAHLKLASSIFIKATION!

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt: Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

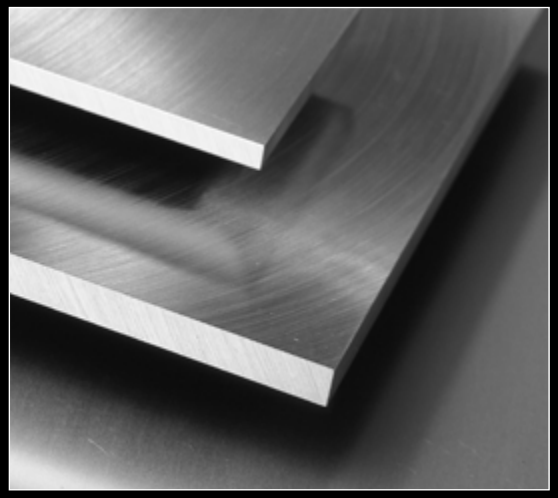
Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter: www.stahlberater.de

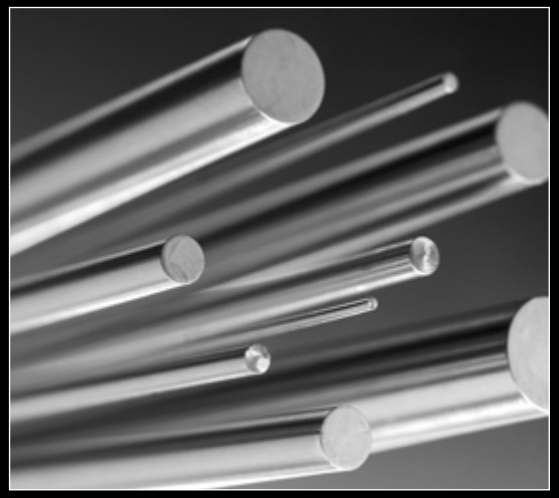
VERGÜTUNGSSTAHL EINSATZ- & NITRIERSTAHL

STAHLGÜTE

Kurzname	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	€co-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hart-Präz® 250, 500 mm	PPP (spannungsarm geglüht)	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhärte (geglüht/vergütet) max. [HB]	Lieferhärte (gehärtet) ca. [HRC]	Lieferzugfestigkeit ca. [N/mm²]	Arbeitshärte max. [HRC]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	
PREMIUM 1.8550	34CrAlNi7-10												✓	✓	323		1095	68									✓	**1.8550**
PREMIUM 1.8519	31CrMoV9												✓	✓	352		1100	64									✓	**1.8519**
PREMIUM 1.7227	42CrMoS4						✓								217		720	48	✓					✓				**1.7227**
PREMIUM 1.7225	42CrMo4						✓								217		720	48	✓					✓				**1.7225**
PREMIUM 1.7225+QT	42CrMo4+QT												✓	✓	380		1300	48	✓					✓				**1.7225 +QT**
PREMIUM 1.7147	20MnCr5 (EC100)				✓		✓						✓	✓	217		720	60	✓		✓				✓			**1.7147**
PREMIUM 1.7131	16MnCr5 (EC80)				✓		✓						✓	✓	217		720	60	✓		✓				✓			**1.7131**
PREMIUM 1.6587	18CrNiMo7-6												✓	✓	229		770	60							✓			**1.6587**
PREMIUM 1.6582	34CrNiMo6												✓	✓	352		1200	38						✓				**1.6582**
PREMIUM 1.6580	30CrNiMo8												✓	✓	380		1200	41						✓				**1.6580**

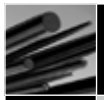






PREMIUM 1.8550 (34CrAlNi7-10)

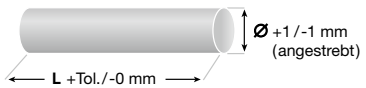
Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz



LÄNGE [mm]	500	1.000
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 650 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 323 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
0,30 - 0,37	0 - 0,40	0,40 - 0,70	0 - 0,025	0 - 0,03	1,50 - 1,80	0,15 - 0,25	0,85 - 1,15	0,8 - 1,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/8550-8

Technische Eigenschaften
1.8550 ist ein CrAlNiMo-legierter Nitrierstahl (hier vergütete Ausführung), der aufgrund seiner hohen Verschleißfestigkeit für derartig beanspruchte Teile im Maschinenbau eingesetzt wird. Oberflächenhärtbar, schwer schweißbar. Erreichbare Nitrierhärte ca. 950 HV (ca. 68 HRC).

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau, Kunststoffverarbeitung, Automobilindustrie, Anlagenbau, Motoren- und Kolbenbau, Antriebstechnik, Kurvenscheiben, Exzenter, Ritzwellen.

1.8550, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.8550

via Smartphone / Tablet:

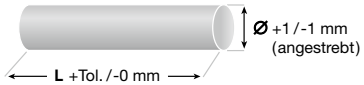
PREMIUM 1.8519 (31CrMoV9)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 600 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 352 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,27 - 0,34	0 - 0,4	0,4 - 0,7	0 - 0,025	0 - 0,035	2,3 - 2,7	0,15 - 0,25	0,10 - 0,25

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/8519-8

Technische Eigenschaften
CrMoV-legierter Nitrierstahl (hier vergütete Ausführung), der aufgrund seiner hohen Verschleißfestigkeit überwiegend in der Automobilbau- und Antriebstechnik eingesetzt wird. Hohe Druckfestigkeit, oberflächenhärtbar, schwer schweißbar. Erreichbare Nitrierhärte ca. 800 HV (ca. 64 HRC).

Anwendungsmöglichkeiten
Automobilindustrie, Antriebstechnik, Maschinenbau, Armaturenbau, Anlagenbau, Motoren- und Kolbenbau.

1.8519, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.8519

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

GUTE ZERSPANBARKEIT ...



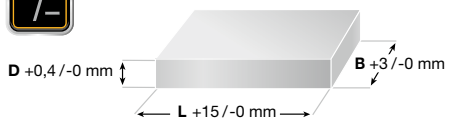
ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.7227 (42CrMoS4)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38 - 0,45	0 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,035	0,02 - 0,04	0,9 - 1,2	0,15 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7227-5

Technische Eigenschaften
Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier geglühte Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Verbesserte Zerspanbarkeit durch Schwefelzusatz, sehr verzugsarm. Arbeitshärte: 27-48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.

1.7227, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7227

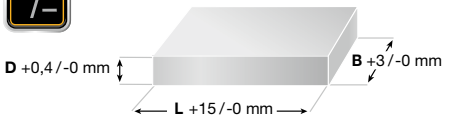
via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.7225 (42CrMo4)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38 - 0,45	0 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,035	0 - 0,035	0,9 - 1,2	0,15 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7225-5

Technische Eigenschaften

Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier geglühte Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt. Arbeitshärte: 27-48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.

1.7225, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7225

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.7225 (42CrMo4)

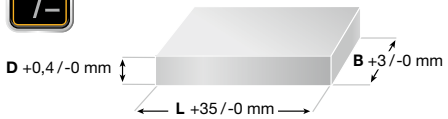
€co-Präz® 1.000 [€co]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [■]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier geglühte Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt. Arbeitshärte: 27-48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38 - 0,45	0 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,035	0 - 0,035	0,9 - 1,2	0,15 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

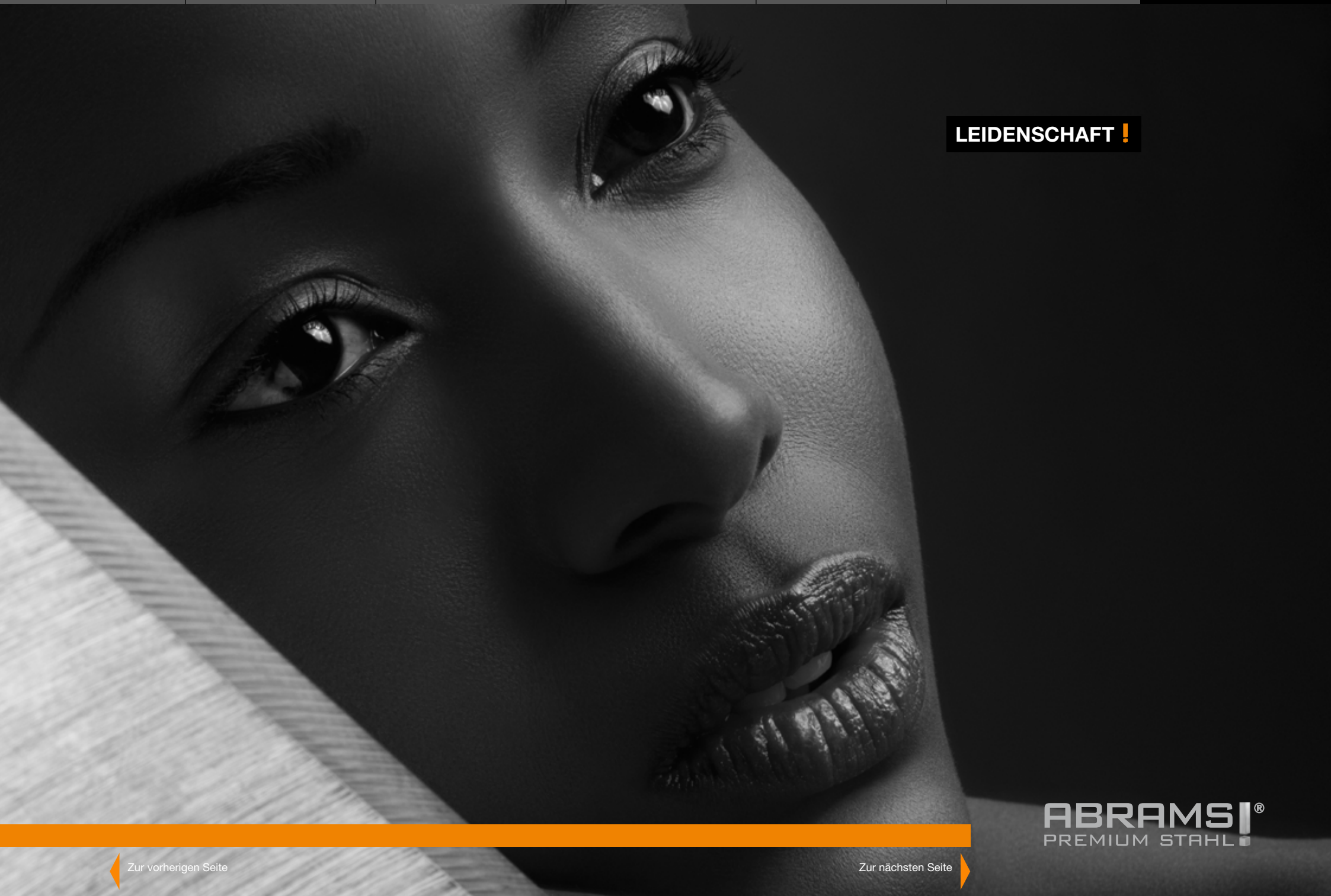
Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7225-10

1.7225, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7225

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580



LEIDENSCHAFT !

ABRAMS!®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.7225+QT (42CrMo4+QT)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

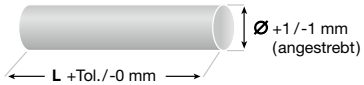
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
16	•	•
18	•	•
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
32	•	•
35	•	•
40	•	•
42	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 120 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften
Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt. Arbeitshärte: 27 HRC (min. Lieferhärte) - 48 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 380 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38 - 0,45	0 - 0,4	0,6 - 0,9	0 - 0,035	0 - 0,035	0,9 - 1,2	0,15 - 0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7225QT-8

1.7225+QT, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7225QT

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

EINSATZSTAHL !



ABRAMS! PREMIUM STAHL®

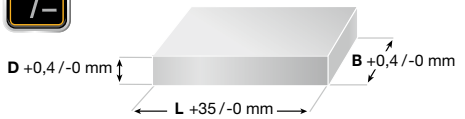
PREMIUM 1.7147 (20MnCr5, EC100)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm] 8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17 - 0,22	0 - 0,4	1,1 - 1,4	0 - 0,025	0 - 0,035	1,0 - 1,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7147-4

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.7147, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7147

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

PREMIUM 1.7147 (20MnCr5, EC100)

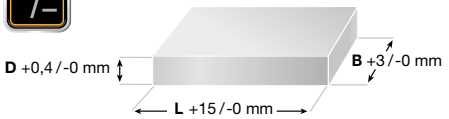
€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm] 6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]									
33	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58 - 60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17 - 0,22	0 - 0,4	1,1 - 1,4	0 - 0,025	0 - 0,035	1,0 - 1,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7147-5

1.7147, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7147

via Smartphone / Tablet:

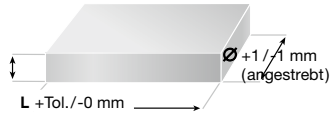
PREMIUM 1.7147 (20MnCr5, EC100)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17 - 0,22	0 - 0,4	1,1 - 1,4	0 - 0,025	0 - 0,035	1,0 - 1,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7147-8

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.7147, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7147

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

HERZBLUT IN STAHL !



ABRAMS! PREMIUM STAHL®

PREMIUM 1.7131 (16MnCr5, EC80)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

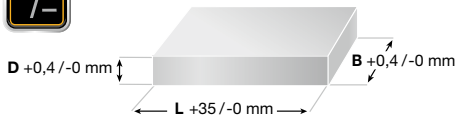
BREITE	DICKE [mm] 8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [■]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14 - 0,19	0 - 0,4	1,0 - 1,3	0 - 0,025	0 - 0,035	0,8 - 1,1

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7131-4

1.7131, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7131

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

PREMIUM 1.7131 (16MnCr5, EC80)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [■]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

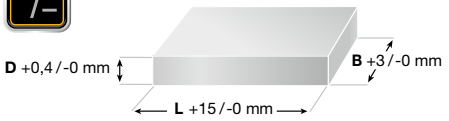
Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58 - 60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14 - 0,19	0 - 0,4	1,0 - 1,3	0 - 0,025	0 - 0,035	0,8 - 1,1

Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7131-5

1.7131, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.7131

via Smartphone / Tablet:

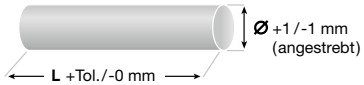
PREMIUM 1.7131 (16MnCr5, EC80)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	LÄNGE [mm] 1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14 - 0,19	0 - 0,4	1,0 - 1,3	0 - 0,025	0 - 0,035	0,8 - 1,1

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7131-8

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.7131, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7131

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580



MADE OF „STIL“

ABRAMS® PREMIUM STAHL

Zur vorherigen Seite
Zur nächsten Seite

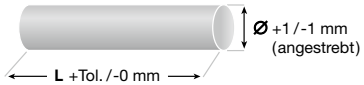
PREMIUM 1.6587 (18CrNiMo7-6)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 700 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15 - 0,21	0 - 0,4	0,5 - 0,9	0 - 0,025	0 - 0,035	1,5 - 1,8	0,25 - 0,35	1,4 - 1,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/6587-8

Technische Eigenschaften
CrNiMo-legierter Einsatzstahl für höchstbeanspruchte Bauteile mit hoher Kernfestigkeit und Zähigkeit. Dieser Stahl wird für höchstbeanspruchte Getriebeteile wie Tellerräder oder Antriebsritzel und Zahnräder verwendet. Der Werkstoff 1.6587 ist in der Regel schwer schweißbar.
Randschichthärte nach Einsatzhärten: ca. 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Wellen, Getriebeteile, Zahnräder, Tellerräder, Antriebsritzel.

1.6587, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.6587

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

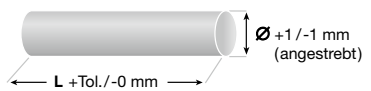
PREMIUM 1.6582 (34CrNiMo6)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 700 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 352 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,3 - 0,38	0 - 0,4	0,5 - 0,8	0 - 0,025	0 - 0,035	1,3 - 1,7	0,15 - 0,3	1,3 - 1,7

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/6582-8

Technische Eigenschaften
CrNiMo-legierter Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) für Bauteile mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Er wird auch für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus verwendet. Der Werkstoff ist in der Regel schwer schweißbar. Bauteile werden üblicherweise im vergüteten Lieferzustand eingesetzt. Optional erreichbare Randschichthärte durch Nitrieren: ca. 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Befestigungselemente, Maschinenbau allgemein, Motorenbau.

1.6582, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.6582

via Smartphone / Tablet:

PREMIUM 1.6580 (30CrNiMo8)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

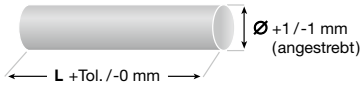
Ø [mm]	LÄNGE [mm] 500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 700 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.





Toleranzen



Richtwerte
Lieferzustand: max. 380 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26 - 0,34	0 - 0,4	0,3 - 0,6	0 - 0,025	0 - 0,035	1,8 - 2,2	0,3 - 0,5	1,8 - 2,2

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@premium-stahl.de

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/6580-8

Technische Eigenschaften
CrNiMo-legierter Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) für Bauteile mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Er wird auch für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus verwendet. Der Werkstoff ist in der Regel schwer schweißbar. Bauteile werden üblicherweise im vergüteten Lieferzustand eingesetzt. Optional erreichbare Randschichthärte durch Nitrieren: ca. 60-64 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Befestigungselemente, Maschinenbau allgemein, Motorenbau.

1.6580, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.6580

via Smartphone / Tablet:

NAVIGATION / WERKSTOFFE
1.8550
1.8519
1.7227
1.7225
1.7225+QT
1.7147
1.7131
1.6587
1.6582
1.6580

ABRAMS KUNSTPROJEKTE !

„AUSGEZEICHNETE ARBEIT!“,

… das hören wir natürlich am liebsten von unseren Kunden. Wenn auch neutrale Gremien dieser Meinung sind, dann ist das für uns nochmal ein besonderes Lob: So wurden Teile unserer bisherigen Kunstprojekte bereits mehrfach ins deutsche **JAHRBUCH DER WERBUNG** sowie in verschiedenste Fachmagazine aufgenommen.

Unter dem Leitgedanken „STAHL – KUNST – PERFEKTION“ haben wir mit renommierten Fotografen wiederkehrend Kunstprojekte initiiert, bei denen wir technisch kühlen Stahl mit anmutiger Schönheit in Einklang bringen.

Die Ergebnisse präsentieren wir regelmäßig in **limitierten Kunstkalendern**. Alle 6 bisher erschienenen Auflagen sind durch ihren nicht alltäglichen Anblick zu einem gern gesehenen Begleiter unserer Kundschaft geworden.

Informationen über alle Kunstprojekte inklusive Making-of finden Sie unter **www.premium-stahl.de/kunstprojekte**. Dort können Sie sich auch kostenlos einen **Screensaver** sowie alle drei Monate ein **Kalender-Wallpaper** zu den bisherigen Projekten für Ihren PC-Monitor oder Ihr Tablet herunterladen (siehe Kategorie „downloads“).





GEWICHTSTABELLEN !

Die nachfolgenden Tabellen sollen Ihnen einen Anhaltswert für das Gewicht von Präzisionsstahl geben.
Die Gewichtstabellen finden Sie auch im Internet unter: www.premium-stahl.de/gewichte



	DICKE [mm]													
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
BREITE	Gewicht [kg/m]													
10	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8							
15	0,2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	1,8					
20	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,3	1,6	1,9	2,4	3,1				
25	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,9	4,9			
30	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,9	2,4	2,8	3,5	4,7	5,9	7,1		
40	0,6	0,9	1,3	1,6	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6	
50	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,1	3,9	4,7	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6
60	0,9	1,4	1,9	2,4	2,8	3,8	4,7	5,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6
70	1,1	1,6	2,2	2,7	3,3	4,4	5,5	6,6	8,2	11,0	13,7	16,5	22,0	27,5
80	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	5,0	6,3	7,5	9,4	12,6	15,7	18,8	25,1	31,4
100	1,6	2,4	3,1	3,9	4,7	6,3	7,9	9,4	11,8	15,7	19,6	23,6	31,4	39,3
125	2,0	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,8	11,8	14,7	19,6	24,5	29,4	39,3	49,1
150	2,4	3,5	4,7	5,9	7,1	9,4	11,8	14,1	17,7	23,6	29,4	35,3	47,1	58,9
175	2,7	4,1	5,5	6,9	8,2	11,0	13,7	16,5	20,6	27,5	34,3	41,2	55,0	68,7
200	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6	15,7	18,8	23,6	31,4	39,3	47,1	62,8	78,5
250	3,9	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	23,6	29,4	39,3	49,1	58,9	78,5	98,1
300	4,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	28,3	35,3	47,1	58,9	70,7	94,2	117,8



DURCHMESSER Ø [mm]														
3	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	»
Gewicht [kg/m]														
0,1	0,2	0,6	1,4	2,5	3,9	5,6	9,9	15,5	22,3	30,4	39,7	50,2	62,0	

»	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
Gewicht [kg/m]														
	89,3	121,5	158,7	200,9	248,0	387,5	558,0	759,5	992,0	1.255,5	1.550,0	1.875,5	2.232,0	2.619,5

TRANSPARENZ BIS INS DETAIL !

Informationen zu unserem Produktportfolio (gültig ab September 2024):
Dieser Produktkatalog gibt Ihnen einen Überblick über unsere 70 Stahlsorten in 33.895 Abmessungen.

Unsere aktuellen Preise entnehmen Sie bitte unserem Online-Shop unter www.premium-stahl.de

Mindestbestellwert:
Jederzeit auch Kleinstmengen disponierbar.
Mindestbestellwerte gibt es für Sie nicht!

Verpackungskosten:
Alle Produkte werden sorgfältig verpackt.
Kosten hierfür werden zusammen mit der Mautpauschale berechnet.

Versandabwicklung / Versandkosten:
Warensendungen bis 40 kg per Paketdienst; ab 40 kg per Spedition. Die Versandkosten haben wir auf Basis unserer Selbstkosten nachvollziehbar und transparent für Sie definiert:

- **innerhalb Deutschlands:** bis 20 kg Versandgewicht 9,80 EUR, je weitere angefangene 10 kg 4,90 EUR, zzgl. Maut- und Verpackungspauschale 14,90 EUR je Auftrag.
- **nach Österreich:** bis 20 kg Versandgewicht 12,90 EUR, je weitere angefangene 10 kg 10,00 EUR, zzgl. Maut- und Verpackungspauschale 14,90 EUR je Auftrag. Warensendung ab 50 kg auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten
(siehe www.premium-stahl.de/versand).

Versandkosten für Exportsendungen und Kosten für Samstags- und Expresszustellungen (Tagesgarantien / Anlieferung zu fest definierter Uhrzeit) nach Absprache.

Lieferzeiten:
Standardabmessungen gemäß Lieferprogramm liefern wir schnellstmöglich ab Lager:

- **innerhalb Deutschlands:** ca. 1-3 Arbeitstage
- **nach Österreich:** ca. 2-4 Arbeitstage
- **restliches Europa:** ca. 3-5 Arbeitstage

Sonderabmessungen werden nach Ihren Wünschen kurzfristig angefertigt.

Zahlungsbedingungen:
Innerhalb von 14 Tagen ohne Abzug.

NÜTZLICHES RUND UM DAS THEMA PRÄZISIONSSTAHL	
ABRAMS PREMIUM STAHL®	www.premium-stahl.de
ABRAMS PREMIUM STAHL® Shop	www.premium-stahl.de/shop
Stahl Werkstoffe	www.premium-stahl.de/werkstoffe
Stahl Ausführungsarten	www.premium-stahl.de/ausfuehrungsarten
Stahl Gewichtstabelle (Flach und Rund)	www.premium-stahl.de/gewichte
Aktuelle Legierungsnotiz	www.premium-stahl.de/LN
Aktuelle Versandinformationen	www.premium-stahl.de/versand

ABRAMS INDUSTRIES®	
ABRAMS STAHLBERATER®	www.stahlberater.de
ABRAMS INDUSTRIES®	www.abrams-industries.de
ABRAMS® News	www.abrams-industries.de/news
ABRAMS® AGB	www.abrams-industries.de/agb
ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®	premium-aluminium.de
ABRAMS® PREMIUM TOOLS	www.premium-gewindebohrer.de
ABRAMS® Kunstprojekte	abramsartprojects.com/

Dieses Lieferprogramm gibt einen Überblick über allgemeine Eigenschaften und Verwendungszwecke bearbeiteter Werkzeugstähle und soll Ihnen die Auswahl für Ihre Anwendung erleichtern. Nicht zuletzt aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten unserer Produkte bedarf die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Werte in jedem einzelnen Fall einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung.

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.
© 2024 ABRAMS Industries GmbH & Co. KG

© 11/2023

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

								1.8550
								1.8519
1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312			1.4841	1.4122	1.7227
1.2842	1.2709 ESU	1.2360	1.2311	1.2083 ESU		1.4571	1.4112	1.7225
1.2510	1.2550	1.2358	1.2294	1.2080 mod.		1.4418	1.4104	1.7225 +QT
1.2826	1.2436	1.2344	1.2210	1.2067		1.4404	1.4057	1.7147
1.2767	1.2379	1.2344 ESU	1.2162	1.1730	HSS 1.3343	1.4401	1.4034	1.7131
1.2767 ESU	1.2367	1.2343	1.2099	1.0570	HSS PM 30	1.4305	1.4031	1.6587
1.2738	1.2365	1.2343 ESU	1.2085	Toolox 33	HSS PM 23	1.4301	1.4021	1.6582
1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125	1.4006	1.6580

+ 70 WERKSTOFFE IN 33.855 ABMESSUNGEN als
+ PRÄZISIONSFLACHSTAHL mit / ohne Bearbeitungsaufmaß
+ €co-Präz® - Normierte Präzisionszuschnitte
+ Hart-Präz® - Gehärtete Präzisionsplatten
+ P-PLATTEN
+ ERODIERBLOCK geglüht / gehärtet
+ PRÄZISIONSRUNDSTAHL mit / ohne Bearbeitungsaufmaß
+ RUNDSTAHL
+ OHNE MINDESTBESTELLWERT UND -MENGE
+ AUCH AUF WUNSCHMASS GESÄGT - GEFRÄST - GESCHLIFFEN

= SUMME IHRER WETTBEWERBSVORTEILE!

ABRAMS PREMIUM STAHL®
Division der
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38/46
49084 Osnabrück/Deutschland

WEB
www.abrams-industries.de
www.premium-stahl.de
www.premium-stahl.de/shop
www.abrams-industries.de/LinkedIn

KONTAKT
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
verkauf@abrams-industries.de