

## h8-TOLERANZEN FÜR RUNDSTÄHLE

Die nachfolgenden Tabellen geben eine Übersicht der zulässigen Maßabweichungen gemäß ISO-Toleranzfeld h8 für Rundstähle. Aufgelistet sind sowohl die Außenmaße (Wellen) als auch die Innenmaße (Bohrungen), die im Maschinenbau und in der Fertigungstechnik für Passungen und präzise Passsitzverhältnisse von Bedeutung sind.

Die Toleranzklasse h8 ist eine häufig verwendete Standardtoleranz für Passsysteme, bei der die untere Abweichung bei Null liegt und die obere Abweichung einen definierten Toleranzbereich abbildet. Diese Übersicht dient als praktische Referenz bei der Auswahl und Prüfung passgenauer Bauteile.

### Außenmaße (Welle) Grenzabmaße in $\mu\text{m}$ (1 $\mu\text{m}$ = 0,001 mm)

Durchmesser in mm	h3	h4	h5	h6	<b>h8</b>	h9	h15
<b>1 - 3</b>	0 / -2	0 / -3	0 / -4	0 / -6	<b>0 / -14</b>	0 / -25	0 / -400
<b>3 - 6</b>	0 / -2,5	0 / -4	0 / -5	0 / -8	<b>0 / -18</b>	0 / -30	0 / -480
<b>6 - 10</b>	0 / -2,5	0 / -4	0 / -6	0 / -9	<b>0 / -22</b>	0 / -36	0 / -580
<b>10 - 18</b>	0 / -3	0 / -5	0 / -8	0 / -11	<b>0 / -27</b>	0 / -43	0 / -700
<b>18 - 30</b>	0 / -4	0 / -6	0 / -9	0 / -13	<b>0 / -33</b>	0 / -52	0 / -840
<b>30 - 50</b>	0 / -4	0 / -7	0 / -11	0 / -15	<b>0 / -39</b>	0 / -62	0 / -1000

### Innenmaße (Bohrung) Grenzabmaße in $\mu\text{m}$ (1 $\mu\text{m}$ = 0,001 mm)

Durchmesser in mm	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11
<b>1 - 3</b>	+4 / 0	+6 / 0	+10 / 0	+14 / 0	+25 / 0	+40 / 0	+60 / 0
<b>3 - 6</b>	+5 / 0	+8 / 0	+12 / 0	+18 / 0	+30 / 0	+48 / 0	+75 / 0
<b>6 - 10</b>	+6 / 0	+9 / 0	+15 / 0	+22 / 0	+36 / 0	+58 / 0	+90 / 0
<b>10 - 18</b>	+8 / 0	+11 / 0	+18 / 0	+27 / 0	+43 / 0	+70 / 0	+110 / 0
<b>18 - 30</b>	+9 / 0	+13 / 0	+13 / 0	+33 / 0	+52 / 0	+84 / 0	+130 / 0
<b>30 - 50</b>	+11 / 0	+16 / 0	+16 / 0	+39 / 0	+62 / 0	+100 / 0	+160 / 0

