

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 44
Kurzname	Toolox 44
AISI/SAE	Toolox 44
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/Toolox44">www.stahlberater.de/alternativen/Toolox44</a>

## Ausführung



€co-Präz\* [€co]  
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl  
mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]  
geschält / überdreht  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung Toolox 44 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32 - 0,32	0,6 - 1,1	0,8 - 0,8	0 - 0,01	0 - 0,003	1,35 - 1,35	0,8 - 0,8	0 - 1,0	0,14 - 0,14

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 418 HB, vergütet			
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 1420 N/mm <sup>2</sup>			
Arbeitshärte	max. 45 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 200°C			
	13,5			
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C
	28,0	32,0	29,0	21,0

## Werkstoffeigenschaften

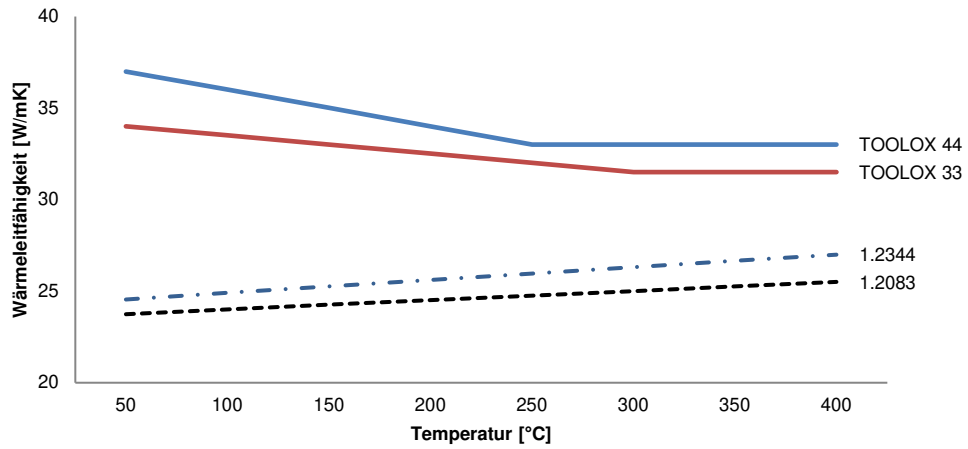
Auf ca. 45 HRC vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit, der aufgrund seines niedrigen Carbidgehalts mit geeigneten Werkzeugen angemessen zerspanbar ist. Gute Maß- und Formstabilität, gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar und hartverchrombar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Führungsleisten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen.



## Wärmeleitfähigkeit



## Oberflächentechnik - Härte / Kerbschlagarbeit

