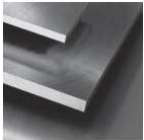


Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4571
Kurzname	X6CrNiMoTi17-12-2
AISI/SAE	316Ti; S31635
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.de/alternativen/1.4571

Ausführung



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl
ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
blank gezogen / geschliffen, ISO h9
L: 1.000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.4571 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0 - 0,08	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,5 - 13,5	0 - 0,7

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 215 HB, weichgeglüht				
Lieferzugfestigkeit R _m (Lieferzustand)	ca. 690 N/mm ²				
Arbeits Härte	max. <20 HRC				
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,5	17,5	18,0	18,5	19,0
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C				
	15,0				

Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600 Grad Celsius, nicht magnetisierbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.

Wärmebehandlung

Temperatur	Abkühlen	Glüh Härte
1020 - 1120°C	Luft	max. 215 HB



Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: X8CrNiMoTi17-12-2, 1.4571

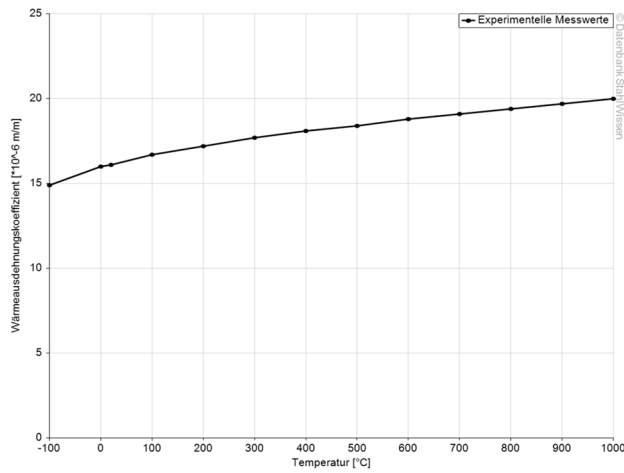


Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: X8CrNiMoTi17-12-2, 1.4571

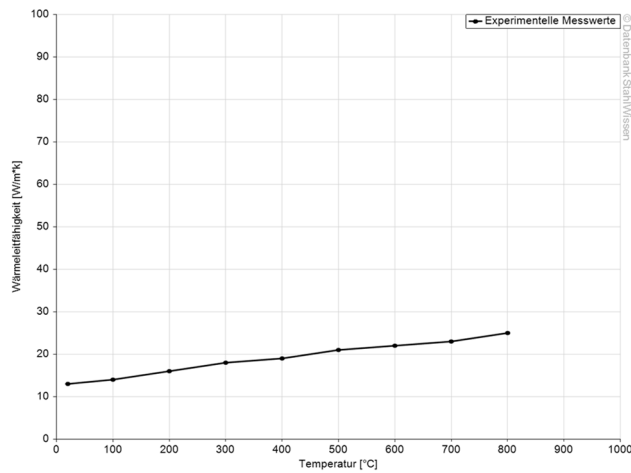
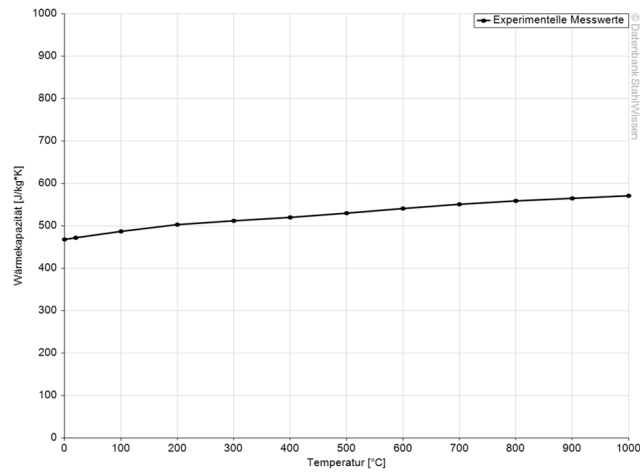


Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

