

Kurzname X6CrNiMoTi17-12-2 AISI/SAE 316Ti; S31635	
Werkstoff-Nr. PREMIUM 1.4571	
Bezeichnung	

Ausführung



€co-Präz® [€co] L: 500 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS] blank gezogen / geschliffen, ISO h9 L: 1.000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.4571 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

С	Si	Mn	P	S	Cr	Мо	Ni	Ti
0 - 0,08	0 - 1.0	0 - 2,0	0 - 0,045	0 - 0,015	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,5 - 13,5	0 - 0.7

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 215 HB, weichgeglüht						
$\label{eq:lieferzugfestigkeit} \textbf{Lieferzustand)}$	ca. 690 N/mm²						
Arbeitshärte	max. <20 HRC	max. <20 HRC					
William and a house also afficient 40 for Horac W	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C		
Värmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	16,5	17,5	18,0	18,5	19,0		
W"	20°C						
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	15,0						

Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600 Grad Celsius, nicht magnetisierbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.

Wärmebehandlung

Weichglühen	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
Weichgluffell	1020 - 1120°C	Luft	max. 215 HB

ABRAMS INDUSTRIES®

abrams-industries.de

Deutschland

Divisionen der ABRAMS Industries GmbH & Co. KG Hannoversche Str. 38 / 46 49084 Osnabrück

ABRAMS PREMIUM STAHL® Amtsgericht Osnabrück, HRA 6865

Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019

GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +49 541 / 357 39-0 PhG: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH F: +49 541 / 357 39-39 verkauf@abrams-industries.de www.abrams-industries.de/shop USt-IdNr.: DE221940667

premium-gewindebohrer.de Sparkasse Osnabrück · SWIFT NOLADE22 IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96 Commerzbank AG, Osnabrück SWIFT DRES DE FF 265 IBAN DE97 2658 0070 0707 7476 00

ABRAMS® PREMIUM TOOLS



ABRAMS STAHLBERATER®



Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571

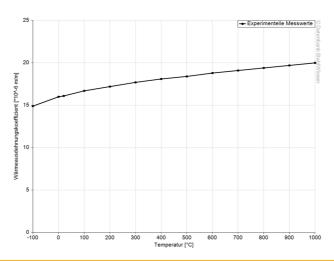
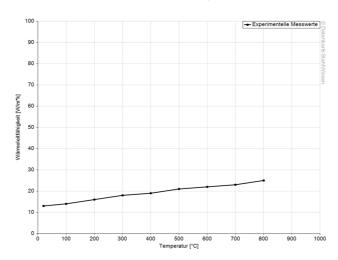


Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019

GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

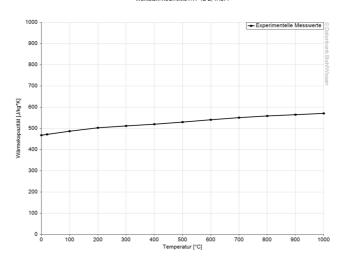






Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen. Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik Stand: 2012

Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019

GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams

GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

