

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4404 / 1.4401
Kurzname	X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2
AISI/SAE	316L / 316
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.4404">www.stahlberater.de/alternativen/1.4404</a>

## Ausführung



€co-Präz\* [€co]  
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl  
ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]  
blank gezogen / geschliffen, ISO h9  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.4404 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0 - 0,03	0 - 1,0	0 - 2,0	0 - 0,04	0,015 - 0,03	16,5 - 18,5	2,0 - 2,5	10,0 - 13,0	0 - 0,1

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 215 HB, gegläht				
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 690 N/mm <sup>2</sup>				
Arbeitshärte	max. <20 HRC				
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C				
	15,0				

## Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Polierfähig, für Tieftemperaturen geeignet, hohe Beständigkeit Ameisensäure, gut zu verarbeiten und gut schweißbar. Kann auch bei gegenüber nichtoxidierenden Säuren wie z.B. Salpeter-, Schwefel- und hohen Temperaturen von bis zu 500°C eingesetzt werden. Nicht magnetisierbar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Armaturen- u. Anlagenbau, Bauindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrt, Maschinenbau, Offshore, Petrochemie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen.

## Wärmebehandlung

Lösungsglühen	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
	1020 - 1120°C	Luft, Wasser	max. 325 HB



## Verfestigungsdiagramm

