

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4125
Kurzname	X105CrMo17
AISI/SAE	440C
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER <sup>®</sup>	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.4125">www.stahlberater.de/alternativen/1.4125</a>

## Ausführung



Éco-Präz<sup>®</sup> [Éco]  
L: 500 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.4125 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95 - 1,20	0 - 1,0	0 - 1,0	0 - 0,04	0 - 0,015	16,0 - 18,0	0,4 - 0,8

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 285 HB, weichgeglüht			
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 965 N/mm <sup>2</sup>			
Arbeitshärte	max. 60 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,4	10,8	11,2	11,6
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C			
	15,5			

## Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl mit hoher Härte, hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit, bedingt durch den höheren Kohlenstoffgehalt. Im Vergleich zum 1.4112 besitzt der Stahl eine noch höhere Härtebarkeit, jedoch zu Lasten der Korrosionsbeständigkeit. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig.

## Anwendungsmöglichkeiten

Messer für Lebensmittelindustrie zum Beispiel Gefriergutschneider, Schweine- u. Rinderspaltmesser und Formmesser für die Fischverarbeitung sowie Zubehör für Fleischwölfe.

## Wärmebehandlung

	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
Weichglühen	780 - 840°C	Ofen	max. 285 HB
Spannungsarmglühen	Temperatur	Abkühlen	
	600 - 650°C	Ofen	
Härten	Temperatur	Abschrecken in	
	1000 - 1050°C	Luft, Öl, Warmbad (500 - 550°C), Druckgas (N <sub>2</sub> )	

**ABRAMS INDUSTRIES<sup>®</sup>**  
abrams-industries.de

**ABRAMS PREMIUM STAHL<sup>®</sup>**  
premium-stahl.de

**ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM<sup>®</sup>**  
premium-aluminium.de

**ABRAMS<sup>®</sup> PREMIUM TOOLS**  
premium-gewindebohrer.de

**ABRAMS STAHLBERATER<sup>®</sup>**  
stahlberater.de

Divisionen der  
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG  
Hannoversche Str. 38 / 46  
49084 Osnabrück  
Deutschland

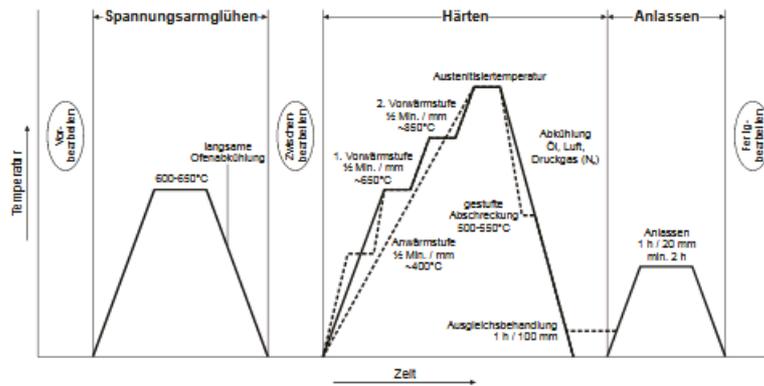
Amtsgericht Osnabrück, HRA 6865  
PhG: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH  
Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019  
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams  
GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

T: +49 541 / 357 39-0  
Ph: +49 541 / 357 39-39  
verkauf@abrams-industries.de  
www.abrams-industries.de/shop  
USt-IdNr.: DE221940667

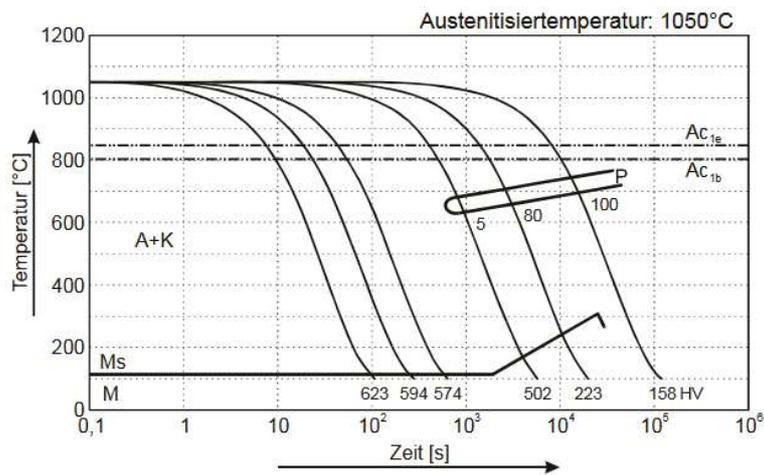
Sparkasse Osnabrück · SWIFT NOLADE22  
IBAN DE63 2655 0105 1522 9268 96  
Commerzbank AG, Osnabrück  
SWIFT DRES DE FF 265  
IBAN DE97 2658 0070 0707 7476 00



## Wärmebehandlungsschema



## Kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild

