

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4006
Kurzname	X12Cr13
AISI/SAE	410
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.4006">www.stahlberater.de/alternativen/1.4006</a>

## Ausführung



€co-Präz\* [€co]  
L: 500 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.4006 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08 - 0,15	0 - 1,0	0 - 1,5	0 - 0,04	0 - 0,03	11,5 - 13,5	0 - 0,75

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 252 HB, vergütet			
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 850 N/mm <sup>2</sup>			
Arbeits Härte	max. 31 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	10,5	11,0	11,5	12,0
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C			
	30,0			

## Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl (hier vergütete Ausführung), der gute mechanische Eigenschaften und eine gute Korrosionsbeständigkeit in gemäßigt aggressiven Medien zeigt. Er weist eine geringe Anfälligkeit gegen Versprödung auf, ist hochglanzpolierbar und kann bei Temperaturen bis zu 400°C eingesetzt werden.

## Anwendungsmöglichkeiten

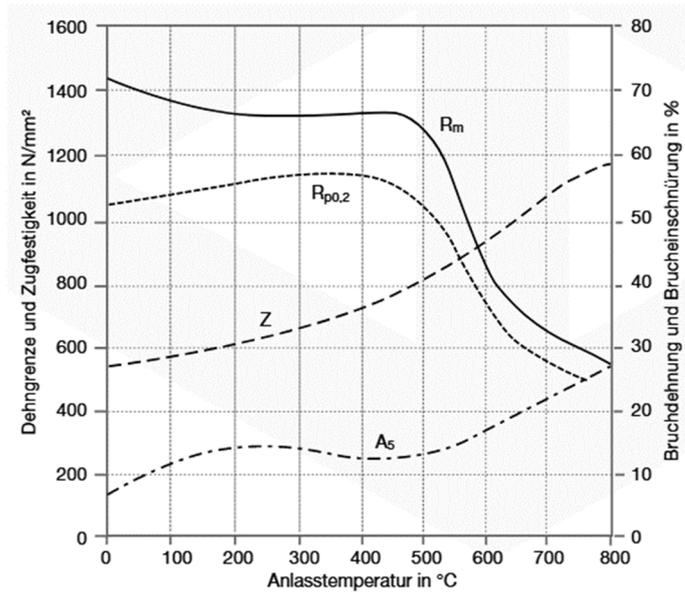
Wasserbau, Maschinenbau, Pumpenindustrie, Erdölindustrie / petrochemische Industrie, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Lebensmittelindustrie, Umwelttechnik, Energietechnik (Wasserenergie).

## Wärmebehandlung

Weichglühen	<b>Temperatur</b>	<b>Abkühlen</b>	<b>Glühhärte</b>
	745 - 825°C	Ofen, Luft	max. 219 HB
Härten	<b>Temperatur</b>	<b>Abschrecken in</b>	
	950 - 1000°C	Luft, Öl	



## Anlassschaubild



## Verfestigungsdiagramm

