

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2826
Kurzname	60MnSiCr4
AISI/SAE	1.2826
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER®	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.2826">www.stahlberater.de/alternativen/1.2826</a>

## Ausführung



**Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]**  
blank feingeschält, ISO h11  
L: 1.000 mm



**Präzisionsrundstahl [PRS/BA]**  
geschält / überdreht  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.2826 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58 - 0,65	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,4

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 220 HB, weichgeglüht			
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 750 N/mm <sup>2</sup>			
Arbeitshärte	max. 60 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	12,1	12,8	13,3	13,5
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	34,2	32,6	31,0	

## Werkstoffeigenschaften

Stahlgüte für den Bereich Kaltarbeit mit gutem Verschleißwiderstand, hoher Zähigkeit sowie sehr guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand.

## Anwendungsmöglichkeiten

Spannzangen, Spannpatronen, Gesenke, Matrizen (kleine Stückzahlen), Warmschnittwerkzeuge, Hammersättel, Pressensättel, Abgratwerkzeuge, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegeworkzeuge, Scherenmesser, Lochstempel, Schraubenzieher, Durchschläge, Auftreibdorne, Körner, Nageltreiber.

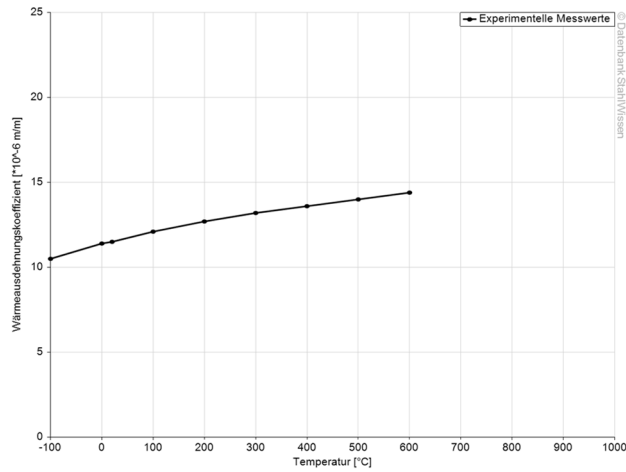


## Wärmebehandlung

	Temperatur	Abkühlen	Glühhärt			
Weichglühen	680 - 710°C	Ofen	max. 220 HB			
	Temperatur	Abkühlen				
Spannungsarmglühen	ca. 650°C	Ofen				
	Temperatur	Abschrecken in	Härte nach dem Abschrecken			
Härten	820 - 860°C	Öl, Warmbad (180 - 220°C)	61 HRC			
	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
Anlassen	61 HRC	59 HRC	57 HRC	52 HRC	46 HRC	36 HRC

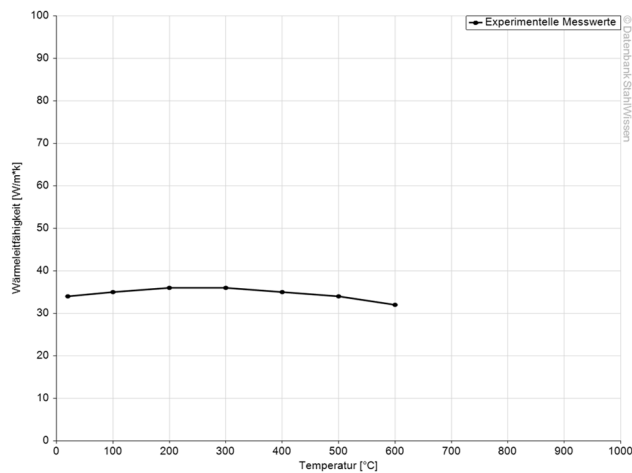
## Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



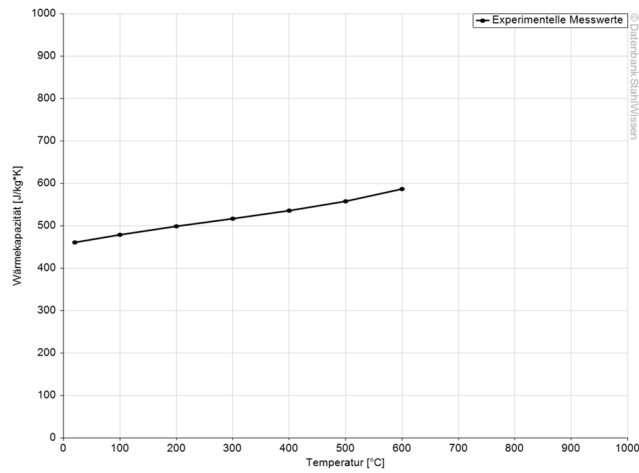
## Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



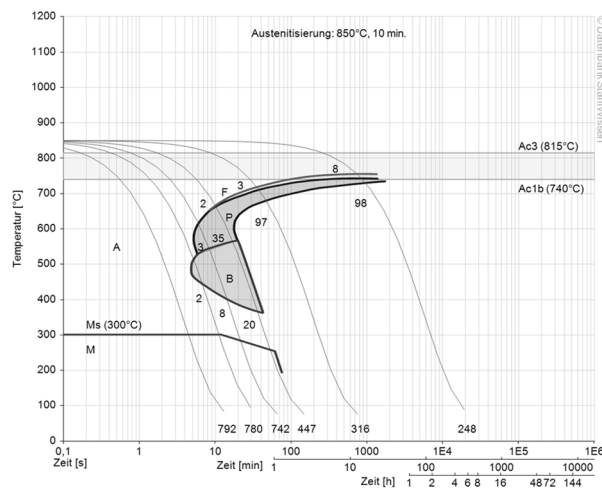
## Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826

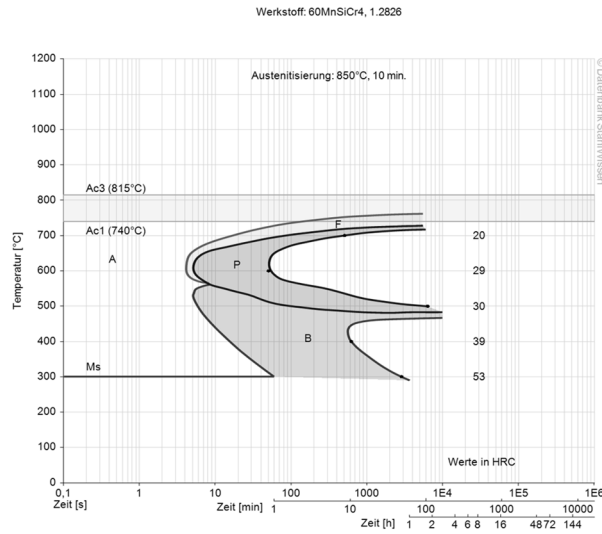


## Kontinuierliches ZTU-Schaubild

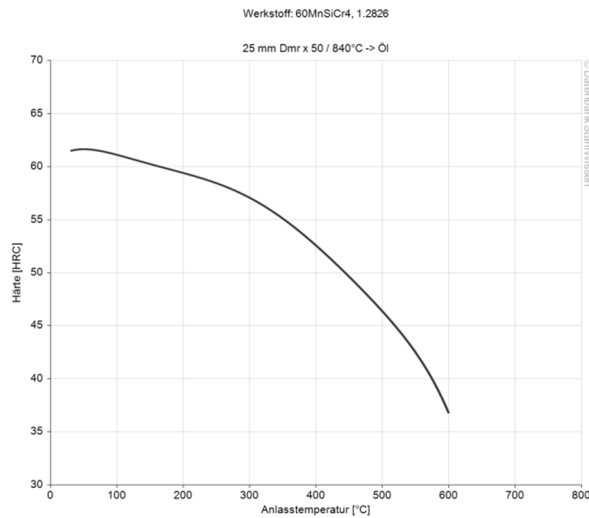
Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



## Isothermisches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.  
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stand: 2012

