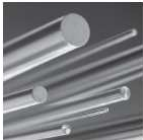


Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2826
Kurzname	60MnSiCr4
AISI/SAE	1.2826
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER [®]	www.stahlberater.de/alternativen/1.2826

Ausführung



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
blank feingeschält, ISO h11
L: 1.000 mm



Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
geschält / überdreht
L: 1.000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.2826 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58 - 0,65	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2	0 - 0,03	0 - 0,03	0,2 - 0,4

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 220 HB, weichgeglüht			
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 750 N/mm ²			
Arbeitshärte	max. 60 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	12,1	12,8	13,3	13,5
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	34,2	32,6	31,0	

Werkstoffeigenschaften

Stahlgüte für den Bereich Kaltarbeit mit gutem Verschleißwiderstand, hoher Zähigkeit sowie sehr guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand.

Anwendungsmöglichkeiten

Spannzangen, Spannpatronen, Gesenke, Matrizen (kleine Stückzahlen), Warmschnittwerkzeuge, Hammersättel, Pressensättel, Abgratwerkzeuge, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegeworkzeuge, Scherenmesser, Lochstempel, Schraubenzieher, Durchschläge, Auftreibdorne, Körner, Nageltreiber.



Wärmebehandlung

Weichglühen	Temperatur		Abkühlen		Glühhärte	
	680 - 710°C		Ofen		max. 220 HB	
Spannungsarmglühen	Temperatur		Abkühlen			
	ca. 650°C		Ofen			
Härten	Temperatur		Abschrecken in		Härte nach dem Abschrecken	
	820 - 860°C		Öl, Warmbad (180 - 220°C)		61 HRC	
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	61 HRC	59 HRC	57 HRC	52 HRC	46 HRC	36 HRC

Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826

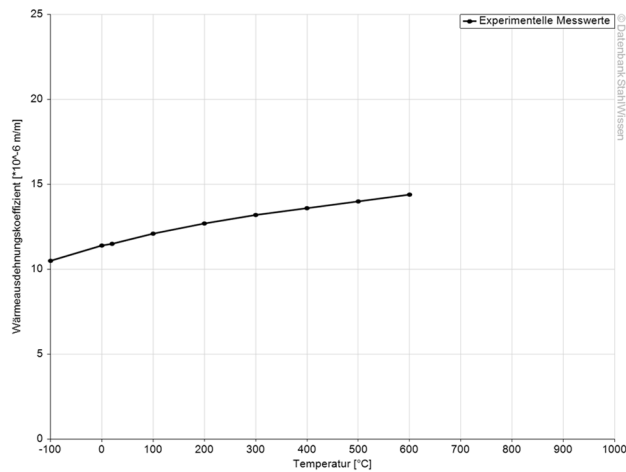


Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826

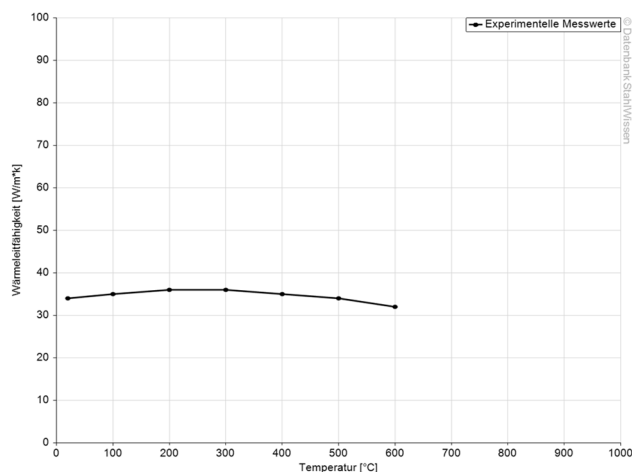
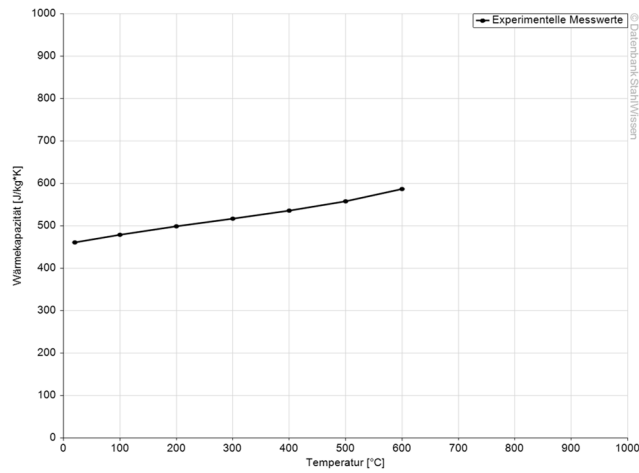


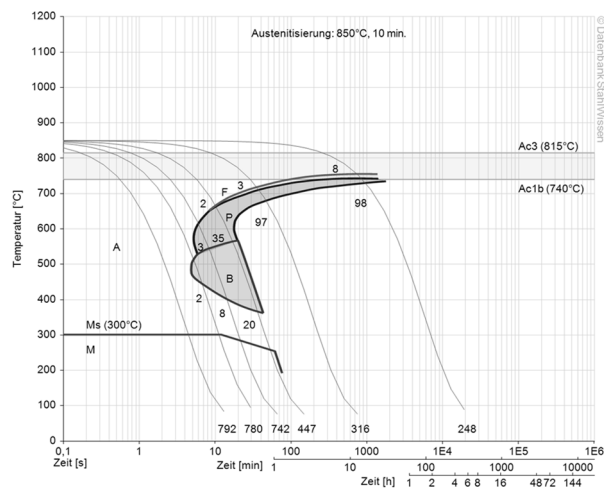
Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826

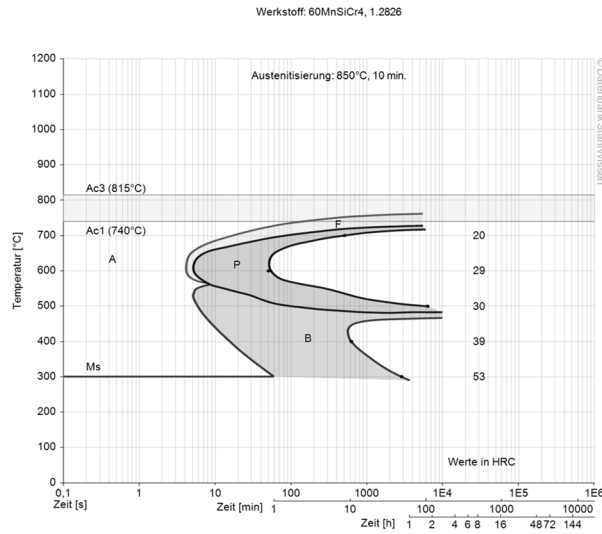


Kontinuierliches ZTU-Schaubild

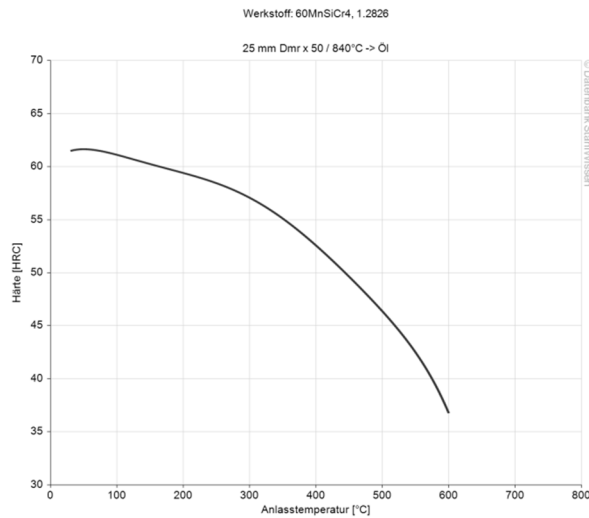
Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



Isothermisches ZTU-Schaubild



Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

