

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2363
Kurzname	X100CrMoV5-1
AISI/SAE	A2; T30102
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.2363">www.stahlberater.de/alternativen/1.2363</a>

## Ausführung



**Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]**  
geschält / überdreht  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.2363 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95 - 1,05	0,1 - 0,4	0,4 - 0,8	0 - 0,03	0 - 0,03	4,8 - 5,5	0,9 - 1,2	0,15 - 0,35

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 241 HB, weichgeglüht		
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 815 N/mm <sup>2</sup>		
Arbeitshärte	max. 62 HRC		
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C
	15,8	26,7	29,1

## Werkstoffeigenschaften

Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5% Chrom im Vergleich zu 12% Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisscherenmesser, Druckpuffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge, Kunststoffformen.

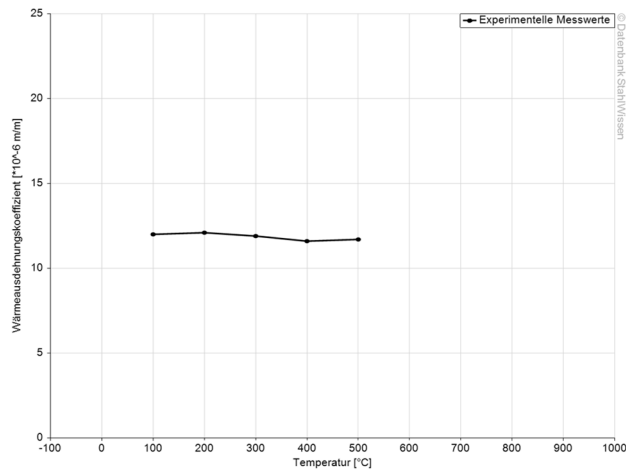
## Wärmebehandlung

Weichglühen	<b>Temperatur</b>	<b>Abkühlen</b>	<b>Glühhärte</b>			
	800 - 840°C	Ofen	max. 241 HB			
Spannungsarmglühen	<b>Temperatur</b>	<b>Abkühlen</b>				
	ca. 650°C	Ofen				
Härten	<b>Temperatur</b>	<b>Abschrecken in</b>		<b>Härte nach dem Abschrecken</b>		
	930 - 970°C	Luft, Öl, Warmbad (500 - 550°C)		63 HRC		
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	63 HRC	62 HRC	59 HRC	57 HRC	59 HRC	52 HRC



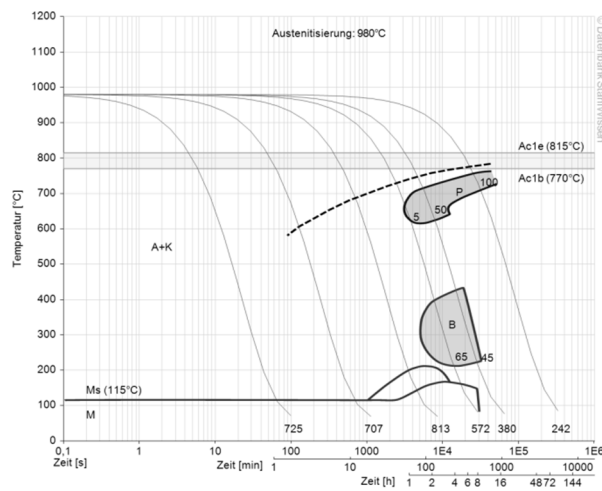
## Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: X100CrMoV5, 1.2363

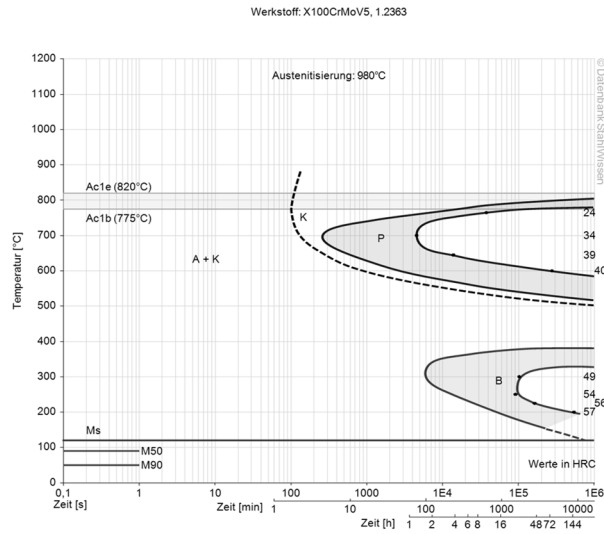


## Kontinuierliches ZTU-Schaubild

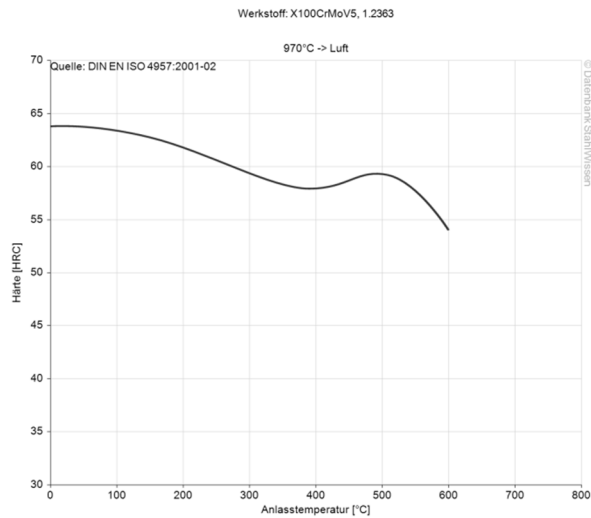
Werkstoff: X100CrMoV5, 1.2363



## Isothermisches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.  
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stand: 2012

