

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2210
Kurzname	115CrV3
AISI/SAE	L2; T61202
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.de/alternativen/1.2210">www.stahlberater.de/alternativen/1.2210</a>

## Ausführung



**Präzisionsrundstahl  
ohne Bearbeitungsaufmaß / Silberstahl [PRS]**  
blank geschliffen, ISO h8  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.2210 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1,1 - 1,25	0,15 - 0,3	0,2 - 0,4	0 - 0,03	0 - 0,03	0,5 - 0,8	0,07 - 0,12

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 220 HB, weichgeglüht						
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 750 N/mm <sup>2</sup>						
Arbeitshärte	max. 62 HRC						
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C	20 - 700°C
	10,0	12,7	13,7	14,2	14,9	15,8	16,8
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C				
	34,2	32,6	31,0				

## Werkstoffeigenschaften

Universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hoher Härteannahme und hohem Verschleißwiderstand. Wird in der Regel für Rundwerkzeuge verwendet.

## Anwendungsmöglichkeit

Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Fräser, Senker, Zentrierbohrer, Schaber, Gravierwerkzeuge, Lochstempel, Stempel, Auswerfer, Führungsstifte, Holzbeitel, Büchsen, Lehren, Vorrichtungen, Konstruktionsteile.

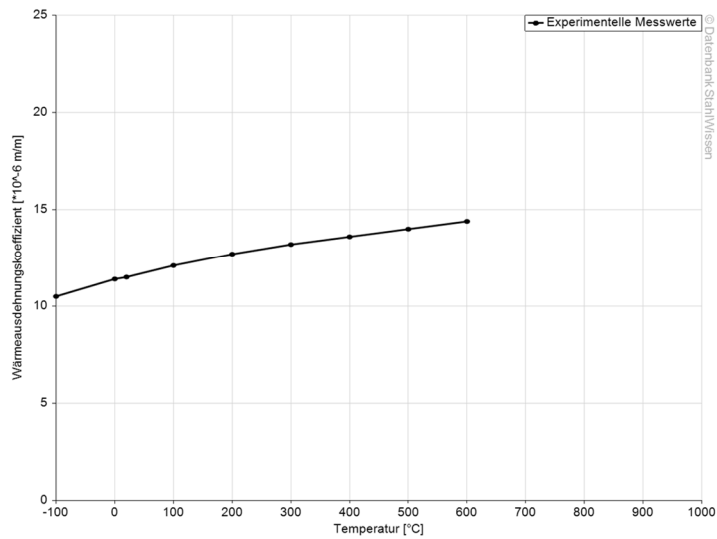


## Wärmebehandlung

Weichglühen	<b>Temperatur</b>		<b>Abkühlen</b>		<b>Glühhärte</b>	
	710 - 750°C		Ofen		max. 220 HB	
Spannungsarmglühen	<b>Temperatur</b>		<b>Abkühlen</b>			
	ca. 650 - 680°C		Ofen			
Härten	<b>Temperatur</b>		<b>Abschrecken in</b>		<b>Härte nach dem Abschrecken</b>	
	810 - 840°C		Öl (< 15 mm ø)		64 HRC	
	780 - 810°C		Wasser (> 15 mm ø)		64 HRC	
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	64 HRC	62 HRC	57 HRC	51 HRC	44 HRC	36 HRC

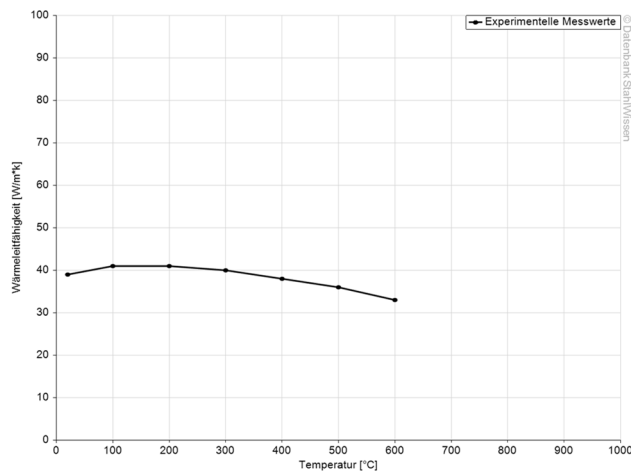
## Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: 115CrV3, 1.2210

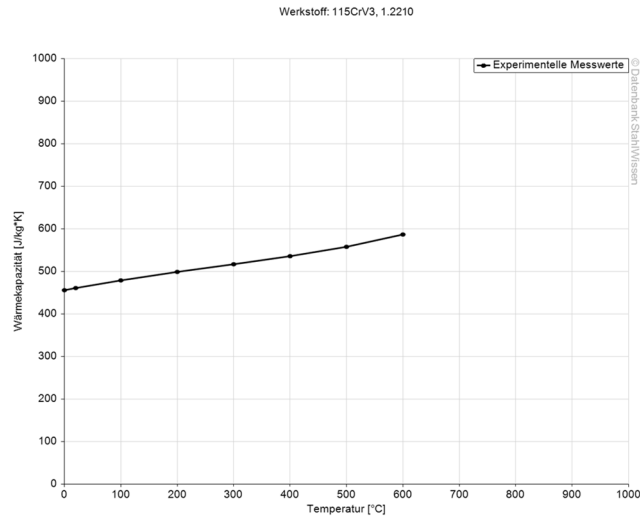


## Schaubild Wärmeleitfähigkeit

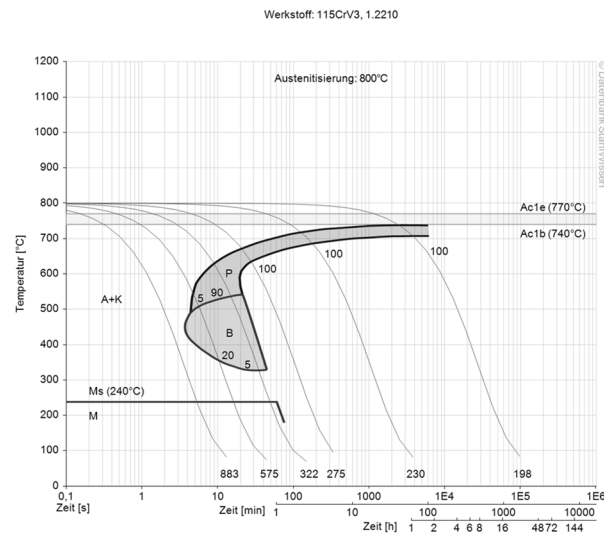
Werkstoff: 115CrV3, 1.2210



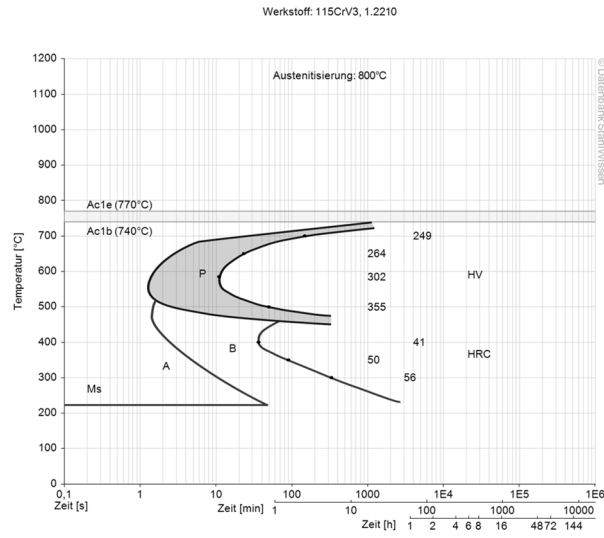
## Schaubild Wärmekapazität



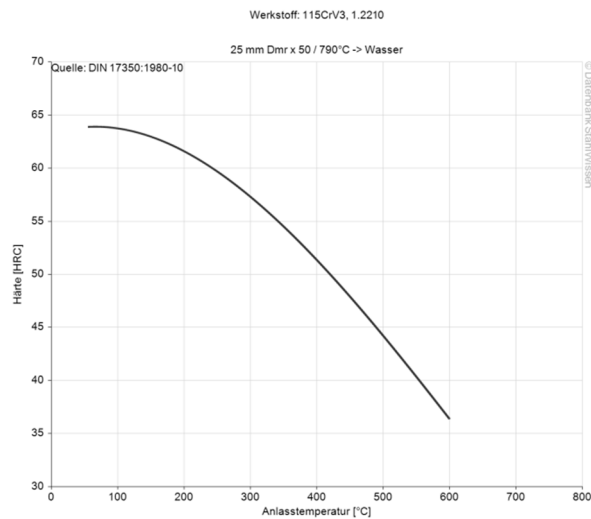
## Kontinuierliches ZTU-Schaubild



## Isothermisches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.  
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stand: 2012

