

Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM Toolox 44
Kurzname	Toolox 44
AISI/SAE	Toolox 44
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER®	www.stahlberater.ch/alternativen/Toolox44

Ausführung



€co-Präz® [€co]
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl
mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
geschält / überdreht
L: 500 mm
L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung Toolox 44 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0.32 - 0.32	0.6 - 1.1	0.8 - 0.8	0 - 0.01	0 - 0.003	1.35 - 1.35	0.8 - 0.8	0 - 1.0	0.14 - 0.14

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 418 HB, vergütet							
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 1420 N/mm ²							
Arbeits Härte	max. 45 HRC							
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 200°C							
	13.5							
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	200°C	400°C	600°C				
	28.0	32.0	29.0	21.0				

Werkstoffeigenschaften

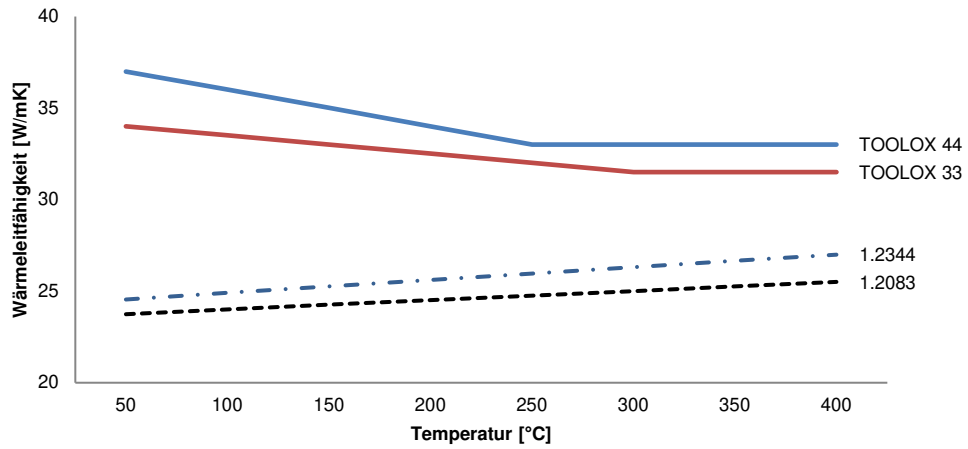
Auf ca. 45 HRC vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit, der aufgrund seines niedrigen Carbidgehalts mit geeigneten Werkzeugen angemessen zerspanbar ist. Gute Maß- und Formstabilität, gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar und hartverchrombar.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Führungsleisten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen.



Wärmeleitfähigkeit



Oberflächentechnik - Härte / Kerbschlagarbeit

