

Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM HSS PM 23
Kurzname	PMHS6-5-3
AISI/SAE	M3 Class 1; M3 Class 2; T11313; T11323
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.ch/alternativen/PM23

Ausführung



€co-Präz* [€co]
L: 300 mm

Chemische Zusammensetzung PM 23 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1.15 - 1.25	0 - 0.45	0 - 0.4	0 - 0.03	0 - 0.03	3.8 - 4.5	4.7 - 5.2	2.7 - 3.2	5.9 - 6.7

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 270 HB, weichgeglüht			
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 920 N/mm ²			
Arbeitshärte	max. 65 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11.1	11.6	11.9	12.1
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	24.6	27.5	26.7	

Werkstoffeigenschaften

Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl, der sich neben den hochwertigen Eigenschaften des konventionell erschmolzenen Stahls 1.3343 durch höhere Reinheit, optimierte Homogenität sowie eine gleichmäßige, feine Carbidgebietung auszeichnet, wodurch Bruchsicherheit und Kantenstabilität optimiert wird.

Anwendungsmöglichkeiten

Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Zerspanungswerkzeuge, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Holzbearbeitungswerkzeuge, Zahnradstoßmesser, Kreissägegensegmente, Metallsägen, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand.

Wärmebehandlung

Weichglühen	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
	870 - 900°C	Ofen	max. 270 HB
Spannungsarmglühen	Temperatur	Abkühlen	
	600 - 650°C	Ofen	
Härten	Temperatur	Abschrecken in	
	1050 - 1180°C	Luft, Öl, Druckgas (N ₂), Wasserbad (500 - 550°C)	

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalergericht Schaffhausen
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

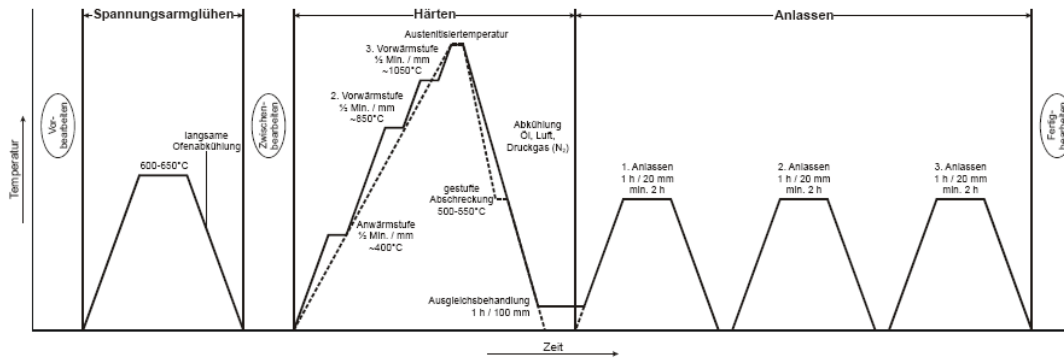
www.premium-stahl.ch
www.stahlberater.ch
www.premium-aluminium.ch
www.premium-gewindebohrer.ch
www.abrams-kunstprojekte.ch

ABRAMS STAHLBERATER®

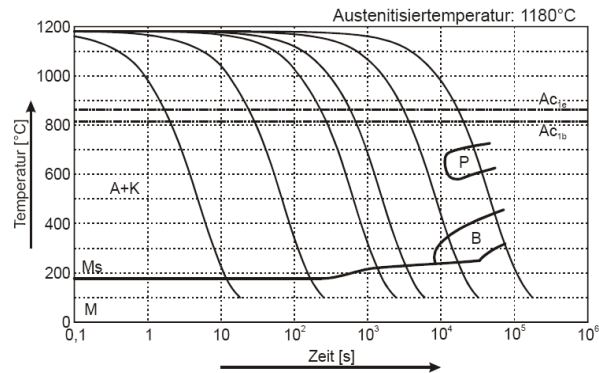
Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH25



Wärmebehandlungsschema



Kontinuierliches ZTU-Schaubild



Anlass- / Austenitisierertemperatur

Anlasstemperatur	Austenitisierertemperatur			
	1050°C	1100°C	1150°C	1180°C
500°C	61,5 HRc	63,0 HRc	64,0 HRc	64,5 HRc
520°C	62,0 HRc	63,5 HRc	65,0 HRc	65,5 HRc
540°C	61,5 HRc	63,0 HRc	65,0 HRc	66,0 HRc
560°C	60,0 HRc	62,0 HRc	64,0 HRc	65,0 HRc
580°C	58,0 HRc	60,5 HRc	63,0 HRc	64,0 HRc
600°C	56,5 HRc	58,5 HRc	60,5 HRc	62,0 HRc

