

Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.6582
Kurzname	34CrNiMo6
AISI/SAE	4337
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.ch/alternativen/1.6582

Ausführung



Rundstahl [RS]
schwarz
L: 500 mm
L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.6582 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.3 - 0.38	0 - 0.4	0.5 - 0.8	0 - 0.025	0 - 0.035	1.3 - 1.7	0.15 - 0.3	1.3 - 1.7

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 352 HB, vergütet			
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 1200 N/mm ²			
Arbeitshärte	max. 38 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11.1	12.1	12.9	13.5
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C			
	42.6			

Werkstoffeigenschaften

CrNiMo-legierter Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) für Bauteile mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Er wird auch für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus verwendet. Der Werkstoff ist in der Regel schwer schweißbar. Bauteile werden üblicherweise im vergüteten Lieferzustand eingesetzt. Optional erreichbare Randschichthärte durch Nitrieren: ca. 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

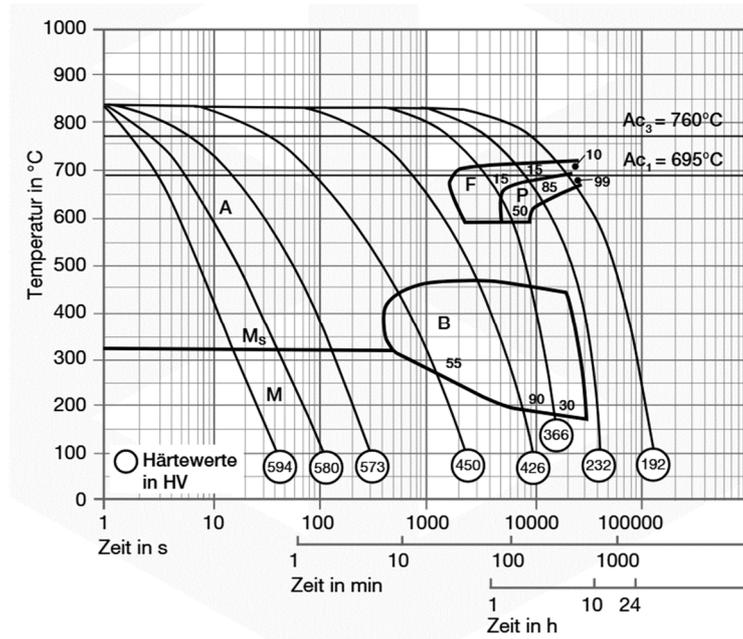
Befestigungselemente, Maschinenbau allgemein, Motorenbau.

Wärmebehandlung

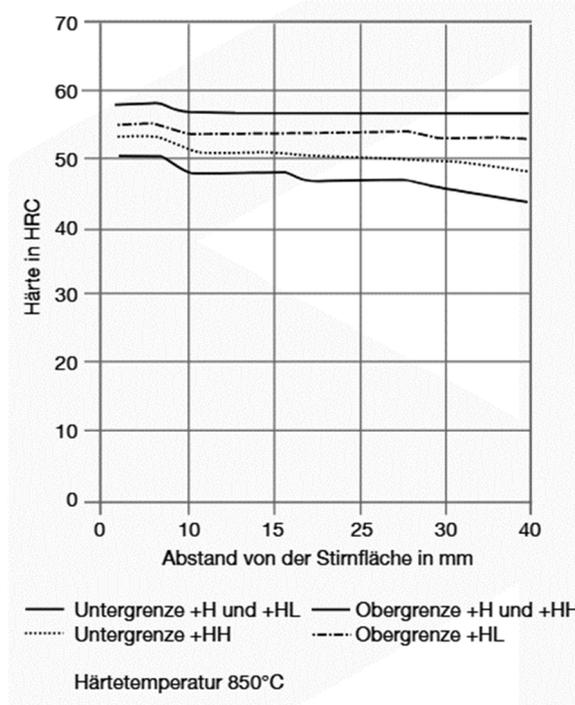
	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
Normalglühen	850 - 880°C	Luft	max. 248 HB
Weichglühen	650 - 700°C	Ofen	
Härten	830 - 860°C	Abschrecken in Öl, Polymer, Wasser, Luft	



Zeit-Temperatur-Umwandlungsdiagramm



Härtbarkeitsstreuband



Vergütungsschaubild

