

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.4571
Kurzname	X6CrNiMoTi17-12-2
AISI/SAE	316Ti; S31635
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	<a href="http://www.stahlberater.ch/alternativen/1.4571">www.stahlberater.ch/alternativen/1.4571</a>

## Ausführung



€co-Präz\* [€co]  
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl  
ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]  
blank gezogen / geschliffen, ISO h9  
L: 1'000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.4571 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0 - 0.08	0 - 1.0	0 - 2.0	0 - 0.045	0 - 0.015	16.5 - 18.5	2.0 - 2.5	10.5 - 13.5	0 - 0.7

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 215 HB, weichgeglüht				
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub> (Lieferzustand)	ca. 690 N/mm <sup>2</sup>				
Arbeitshärte	max. <20 HRC				
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C
	16.5	17.5	18.0	18.5	19.0
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C				
	15.0				

## Werkstoffeigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600 Grad Celsius, nicht magnetisierbar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.

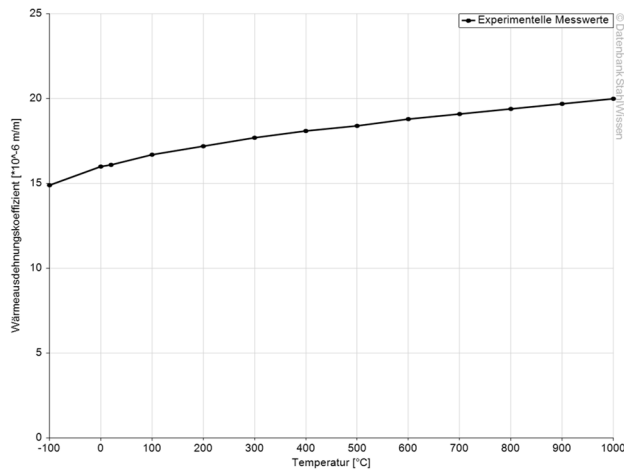
## Wärmebehandlung

Weichglühen	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
	1020 - 1120°C	Luft	max. 215 HB



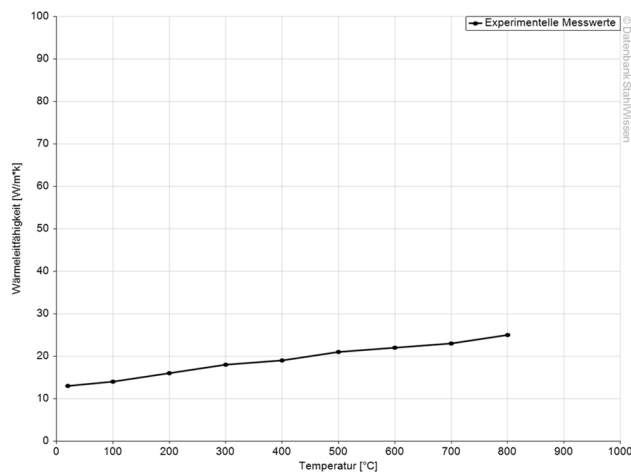
## Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: X8CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



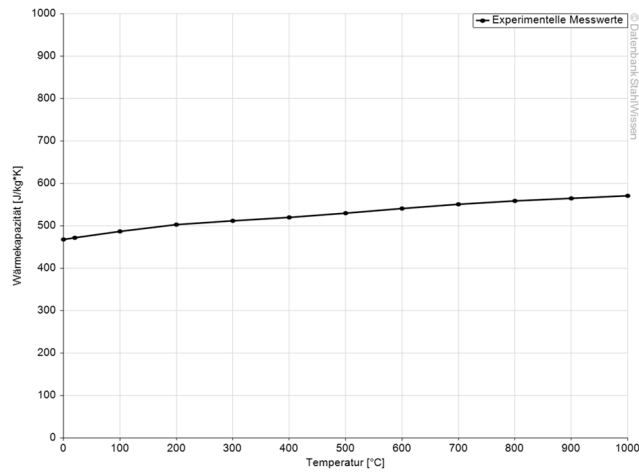
## Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: X8CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



## Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.  
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stand: 2012

### ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH  
Hofwisenstrasse 13  
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen  
Schweiz

### ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:  
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz  
Kantonalergericht Schaffhausen  
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

### ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80  
F: +41 52 511 33 89  
verkauf@abrams-industries.ch  
www.abrams-industries.ch  
www.abrams-industries.ch/shop

### ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch  
www.stahlberater.ch  
www.premium-aluminium.ch  
www.premium-gewindebohrer.ch  
www.abrams-kunstprojekte.ch

### ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank  
Konto-Nr. 827.625-0 102  
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2  
BC 782 / BIC SHKBCH2S

