

## Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2826
Kurzname	60MnSiCr4
AISI/SAE	1.2826
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER®	<a href="http://www.stahlberater.ch/alternativen/1.2826">www.stahlberater.ch/alternativen/1.2826</a>

## Ausführung



**Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]**  
blank feingeschält, ISO h11  
L: 1'000 mm



**Präzisionsrundstahl [PRS/BA]**  
geschält / überdreht  
L: 1'000 mm

## Chemische Zusammensetzung 1.2826 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr
0.58 - 0.65	0.8 - 1.0	0.8 - 1.2	0 - 0.03	0 - 0.03	0.2 - 0.4

## Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 220 HB, weichgeglüht			
Lieferzugfestigkeit R <sub>m</sub>	ca. 750 N/mm <sup>2</sup>			
Arbeitshärte	max. 60 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 <sup>-6</sup> m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	12.1	12.8	13.3	13.5
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	34.2	32.6	31.0	

## Werkstoffeigenschaften

Stahlgüte für den Bereich Kaltarbeit mit gutem Verschleißwiderstand, hoher Zähigkeit sowie sehr guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand.

## Anwendungsmöglichkeiten

Spannzangen, Spannpatronen, Gesenke, Matrizen (kleine Stückzahlen), Warmschnittwerkzeuge, Hammersättel, Pressensättel, Abgratwerkzeuge, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegeworkzeuge, Scherenmesser, Lochstempel, Schraubenzieher, Durchschläge, Auftreibdorne, Körner, Nageltreiber.

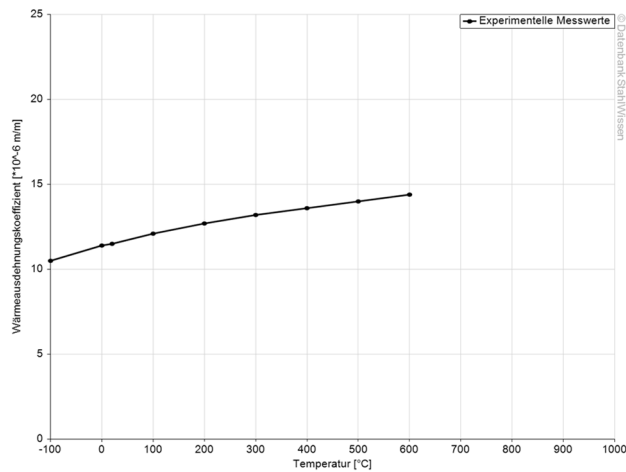


## Wärmebehandlung

Weichglühen	<b>Temperatur</b>		<b>Abkühlen</b>		<b>Glühhärt</b>	
	680 - 710°C		Ofen		max. 220 HB	
Spannungsarmglühen	<b>Temperatur</b>		<b>Abkühlen</b>			
	ca. 650°C		Ofen			
Härten	<b>Temperatur</b>		<b>Abschrecken in</b>		<b>Härte nach dem Abschrecken</b>	
	820 - 860°C		Öl, Warmbad (180 - 220°C)		61 HRC	
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	61 HRC	59 HRC	57 HRC	52 HRC	46 HRC	36 HRC

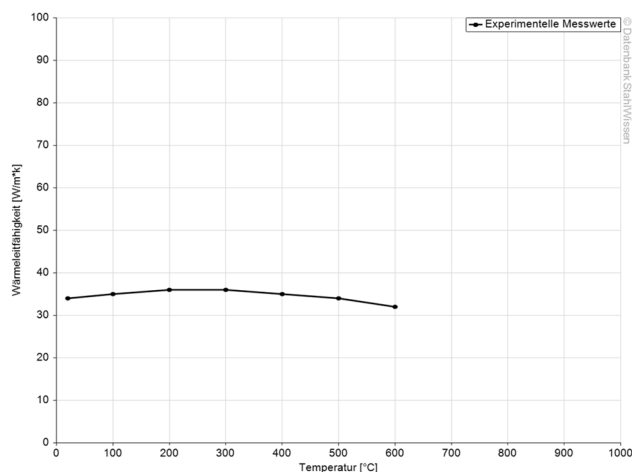
## Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



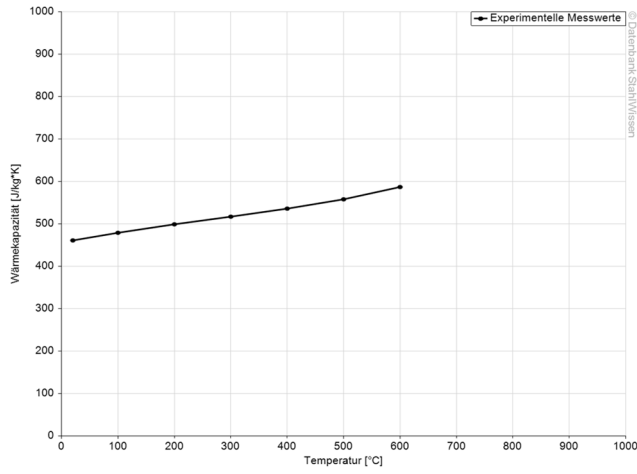
## Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



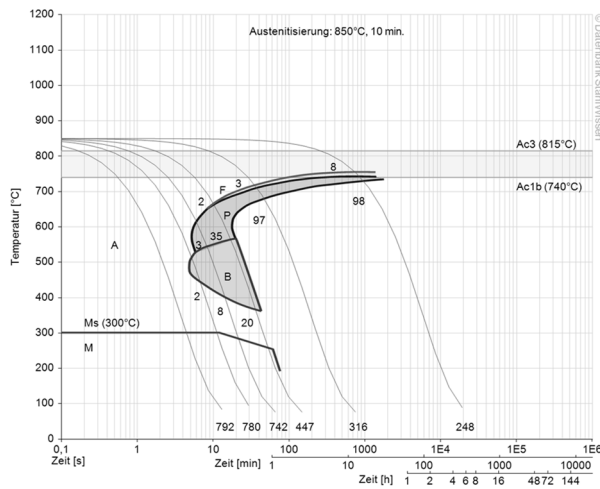
## Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826

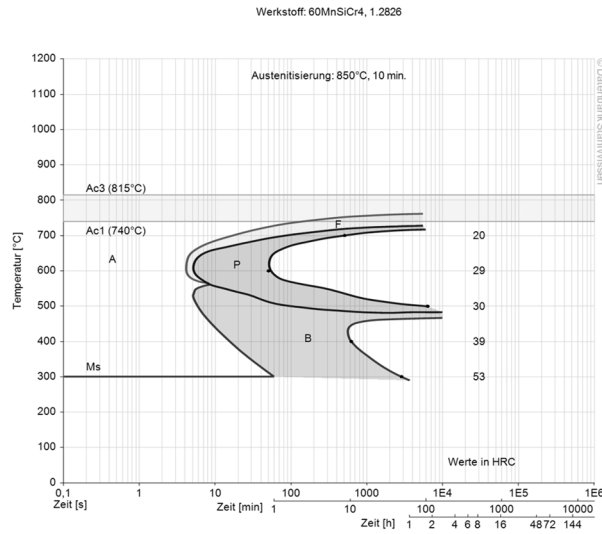


## Kontinuierliches ZTU-Schaubild

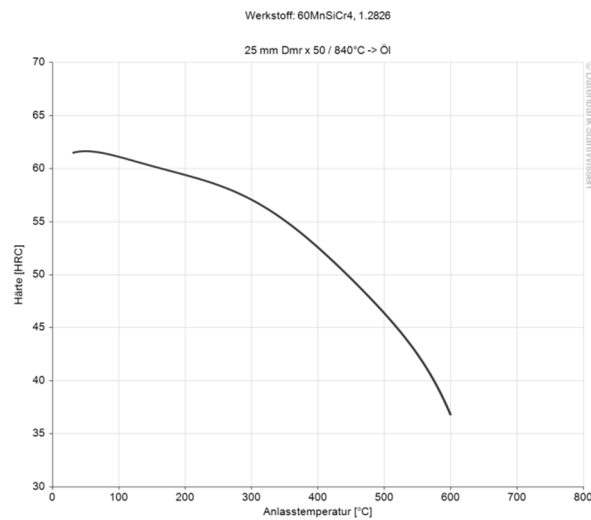
Werkstoff: 60MnSiCr4, 1.2826



## Isothermisches ZTU-Schaubild



## Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.  
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik  
Stand: 2012

### ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH  
Hofwisenstrasse 13  
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen  
Schweiz

### ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:  
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz  
Kantonalergericht Schaffhausen  
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

### ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80  
F: +41 52 511 33 89  
verkauf@abrams-industries.ch  
www.abrams-industries.ch  
www.abrams-industries.ch/shop

### ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch  
www.stahlberater.ch  
www.premium-aluminium.ch  
www.premium-gewindebohrer.ch  
www.abrams-kunstprojekte.ch

### ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank  
Konto-Nr. 827.625-0 102  
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2  
BC 782 / BIC SHKBCH2S

