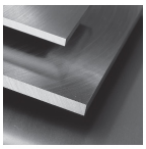
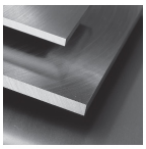
Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2714
Kurzname	55NiCrMoV7
AISI/SAE	L6; T61206
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER®	**www.stahlberater.ch/alternativen/1.2714**

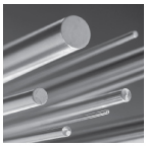
Ausführung



Eco-Präz® [Eco]
ohne Bearbeitungsaufmaß
L: 500 mm



Eco-Präz® [Eco/BA]
mit Bearbeitungsaufmaß
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
mit Bearbeitungsaufmaß
geschält / überdreht
L: 500 mm
L: 1‘000 mm

Chemische Zusammensetzung **1.2714** (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0.5 - 0.6	0.1 - 0.4	0.6 - 0.9	0 - 0.03	0 - 0.03	0.8 - 1.2	0.35 - 0.55	1.5 - 1.8	0.05 - 0.15

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 250 HB, weichgeglüht					
Lieferzugfestigkeit R_m	ca. 850 N/mm²					
Arbeitshärte	max. 54 HRC					
Wärmeausdehnungskoeffizient 10^{-6}m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C
	12.2	13.0	13.3	13.7	14.2	14.4
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C			
	36.0	38.0	35.0			

Werkstoffeigenschaften

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist geglüht.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalgericht Schaffhausen
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop
USt-IdNr.: CHE-228.401.660 MWST

Bankverbindung:
Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

Wärmebehandlung

Weichglühen	**Temperatur**		**Abkühlen**		**Glühhärte**				
	650 - 700°C		Ofen		max. 250 HB				
Spannungsarmglühen	**Temperatur**		**Abkühlen**						
	600 - 650°C		Ofen						
Härten	**Temperatur**		**Abschrecken in**		**Härte nach dem Abschrecken**				
	830 - 870°C		Öl		58 HRC				
	860 - 900°C		Luft		56 HRC				
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	450°C	500°C	550°C	600°C	650°C
in Öl	57 HRC	54 HRC	52 HRC	49 HRC	47 HRC	46 HRC	43 HRC	38 HRC	34 HRC
an Luft	55 HRC	52 HRC	50 HRC	47 HRC	45 HRC	43 HRC	40 HRC	36 HRC	32 HRC

Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

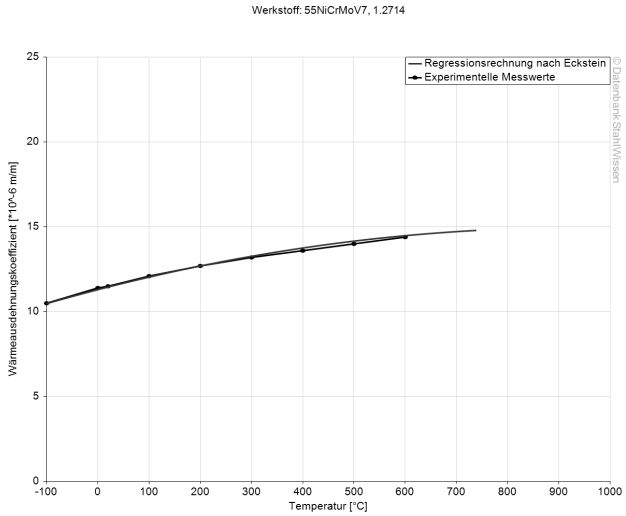
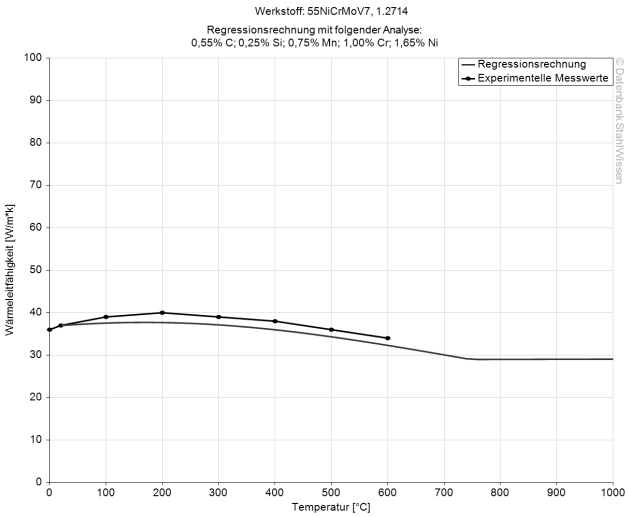


Schaubild Wärmeleitfähigkeit



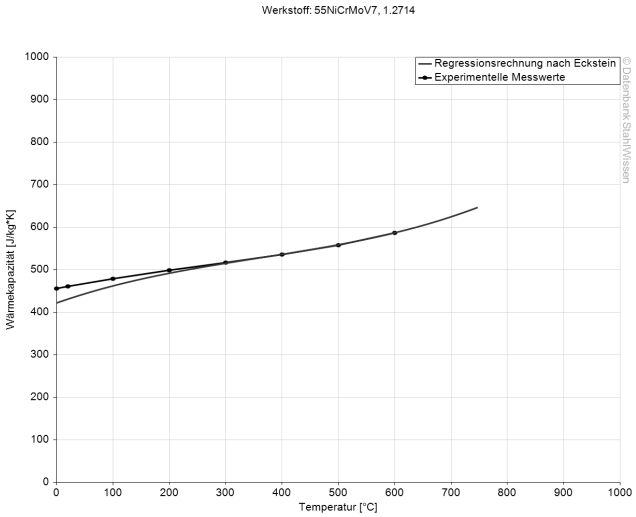
ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalgericht Schaffhausen
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

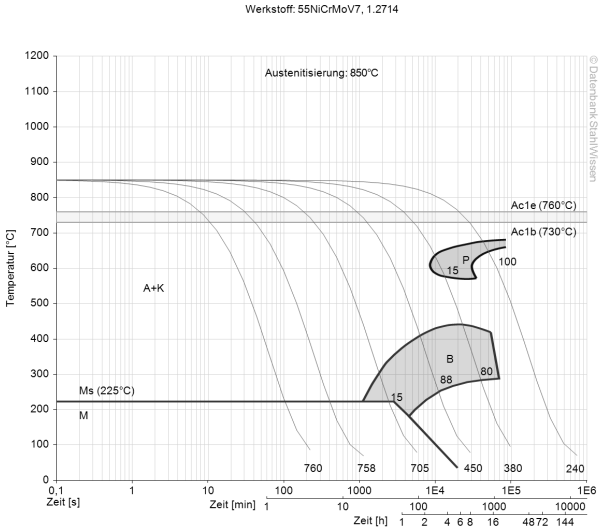
T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop
USt-IdNr.: CHE-228.401.660 MWST

Bankverbindung:
Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

Schaubild Wärmekapazität



Kontinuierliches ZTU-Schaubild



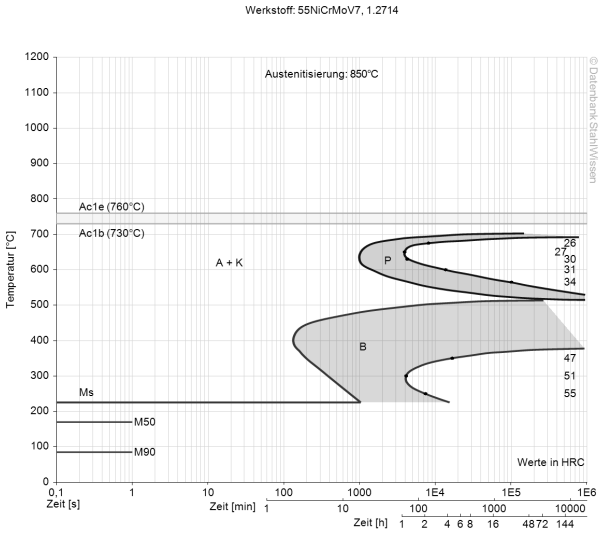
ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalgericht Schaffhausen
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

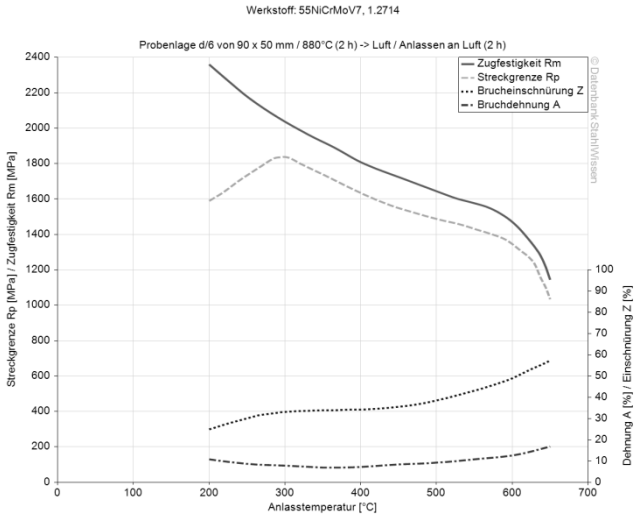
T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop
USt-IdNr.: CHE-228.401.660 MWST

Bankverbindung:
Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

Isothermisches ZTU-Schaubild



Vergütungsschaubild



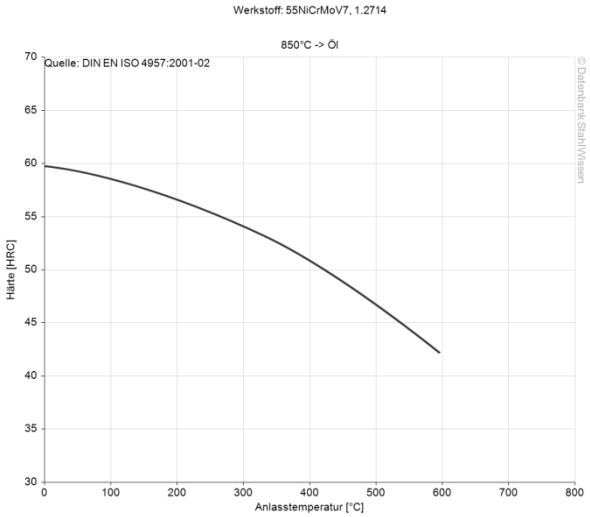
ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalgericht Schaffhausen
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop
USt-IdNr.: CHE-228.401.660 MWST

Bankverbindung:
Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalgericht Schaffhausen
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
GF: Frau Nur H. Nezir, LL. B.

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop
USt-IdNr.: CHE-228.401.660 MWST

Bankverbindung:
Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S