

Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2436
Kurzname	X210CrW12
AISI/SAE	D6
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.ch/alternativen/1.2436

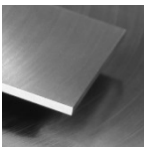
Ausführung



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
L: 500 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
L: 500 mm
L: 1'000 mm



Hart-Präz® [Hart]
L: 250 mm
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
geschält / überdreht
L: 500 mm
L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.2436 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2.0 - 2.3	0.1 - 0.4	0.3 - 0.6	0 - 0.03	0 - 0.03	11.0 - 13.0	0.6 - 0.8

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 255 HB, weichgeglüht						
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 860 N/mm ²						
Arbeitshärte	max. 63 HRC						
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C	20 - 700°C
	10.9	11.9	12.3	12.6	12.9	13.0	13.2
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C				
	16.7	20.5	24.2				

Werkstoffeigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzen, Kunststoffformen.

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalergericht Schaffhausen
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch
www.stahlberater.ch
www.premium-aluminium.ch
www.premium-gewindebohrer.ch
www.abrams-kunstprojekte.ch

ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S



Wärmebehandlung

Weichglühen	Temperatur		Abkühlen		Glühhärt	
	800 - 840°C		Ofen		max. 255 HB	
Spannungsarmglühen	Temperatur		Abkühlen			
	650 - 700°C		Ofen			
Härten	Temperatur		Abschrecken in		Härte nach dem Abschrecken	
	950 - 980°C		Luft, Öl, Warmbad (500 - 550°C)		64 HRC	
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C
	63 HRC	62 HRC	60 HRC	58 HRC	56 HRC	48 HRC

Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: X210C/W12, 1.2436

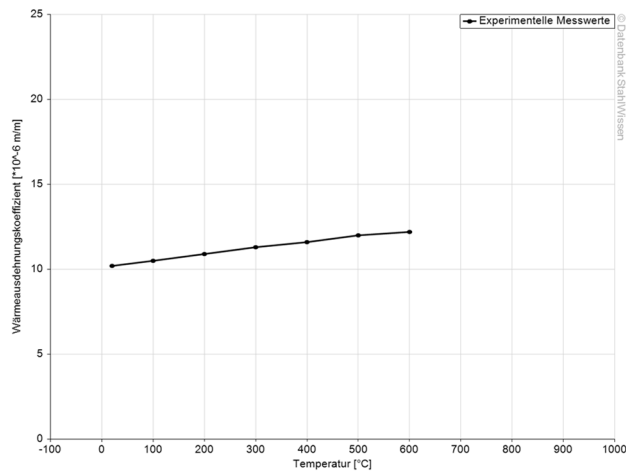


Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: X210C/W12, 1.2436

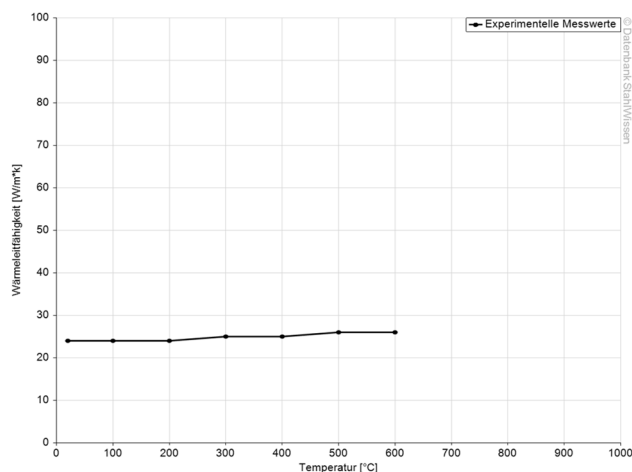
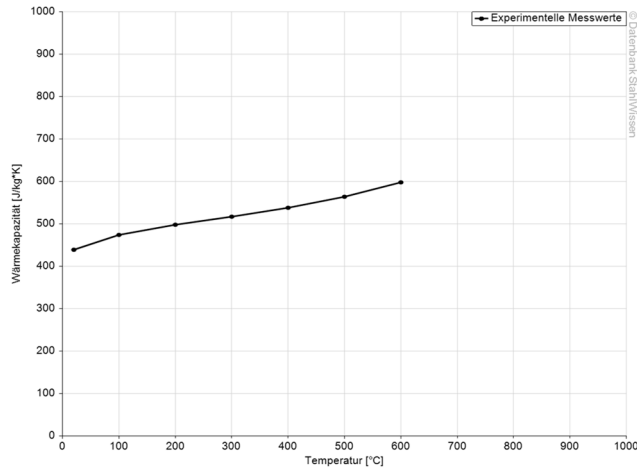


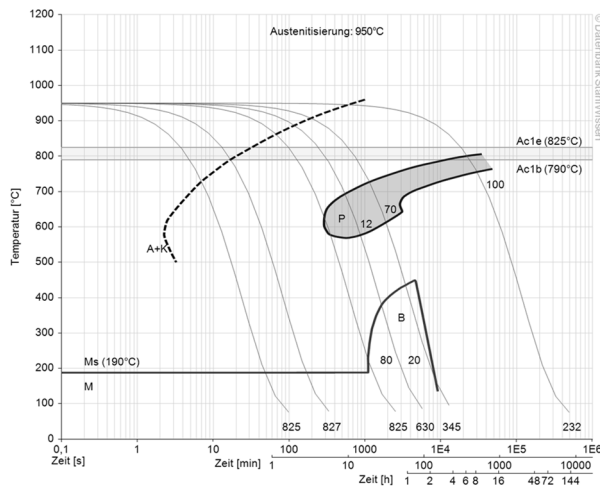
Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



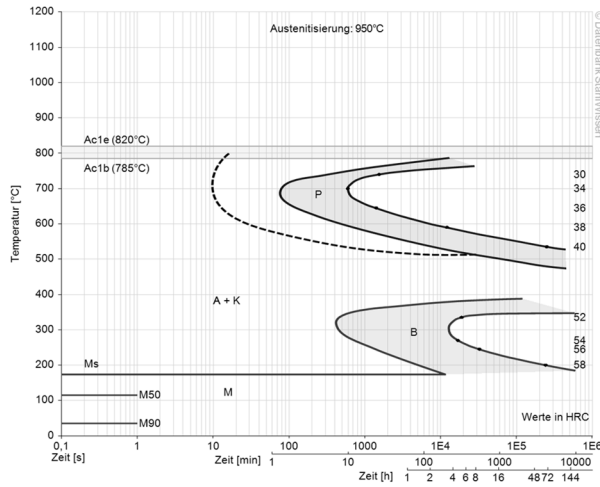
Kontinuierliches ZTU-Schaubild

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



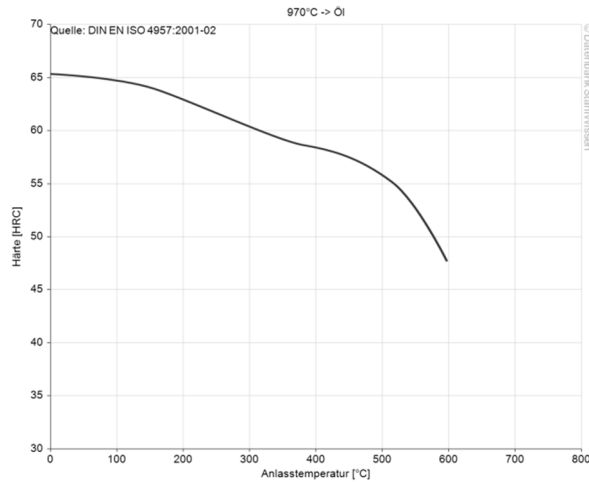
Isothermisches ZTU-Schaubild

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



Anlassschaubild

Werkstoff: X210CrW12, 1.2436



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisensstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalergericht Schaffhausen
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch
www.stahlberater.ch
www.premium-aluminium.ch
www.premium-gewindebohrer.ch
www.abrams-kunstprojekte.ch

ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

