

Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2367
Kurzname	X38CrMoV5-3
AISI/SAE	1.2367
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.ch/alternativen/1.2367

Ausführung



€co-Präz* [€co]
L: 500 mm



Präzisionsrundstahl
mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
geschält / überdreht
L: 500 mm
L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.2367 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.35 - 0.4	0.3 - 0.5	0.3 - 0.5	0 - 0.03	0 - 0.02	4.8 - 5.2	2.7 - 3.2	0.4 - 0.6

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 229 HB, weichgeglüht						
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 770 N/mm ²						
Arbeitshärte	max. 54 HRC						
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C	20 - 700°C
	11.9	12.5	12.6	12.8	13.1	13.3	13.5
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C				
	Geglüht	30.8	33.5	35.1			
	Vergütet	29.8	33.9	35.3			

Werkstoffeigenschaften

Warmarbeitsstahl mit bester Zähigkeit, sehr guter Warmfestigkeit und hoher Anlassbeständigkeit. Gute Härbarkeit mit geringer Verzugsneigung. Sehr widerstandsfähig gegen Brandrisse und wasserkühlbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Gesenke, Gesenkeinsätze, Strangpressen, Warmfließpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Pressstempel, Pressdorne, Zwischenbüchsen, Matrizenhalter, Profilmatrizen, Profildorne, Blockaufnehmer, Warmscherenmesser, Leichtmetallverarbeitung, Kunststoffformen.



Wärmebehandlung

Weichglühen	Temperatur		Abkühlen		Glühhärte				
	730 - 780°C		Ofen		max. 229 HB				
Spannungsarmglühen	Temperatur		Abkühlen						
	600 - 650°C		Ofen						
Härten	Temperatur		Abschrecken in		Härte nach dem Abschrecken				
	1020 - 1050°C		Luft, Öl, Warmbad (500 - 550°C)		57 HRC				
Anlassen	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	550°C	600°C	650°C	700°C
	57 HRC	55 HRC	53 HRC	52 HRC	55 HRC	55 HRC	52 HRC	45 HRC	36 HRC

Schaubild Wärmeausdehnungskoeffizient

Werkstoff: X38CrMoV5-3, 1.2367

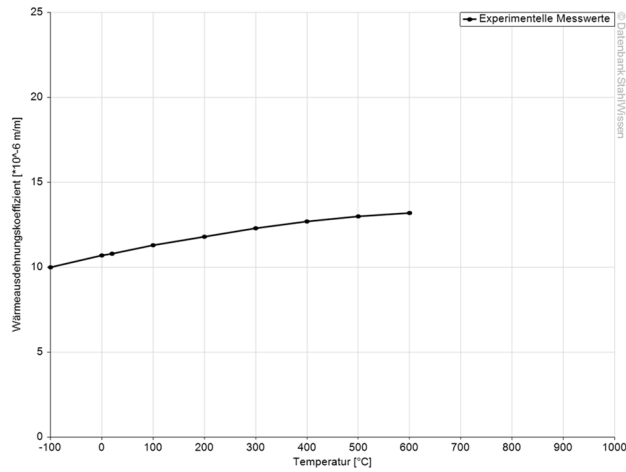
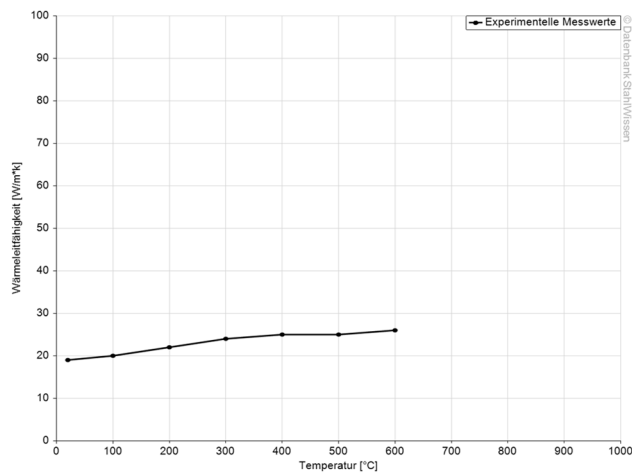


Schaubild Wärmeleitfähigkeit

Werkstoff: X38CrMoV5-3, 1.2367



ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalergericht Schaffhausen
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch
www.stahlberater.ch
www.premium-aluminium.ch
www.premium-gewindebohrer.ch
www.abrams-kunstprojekte.ch

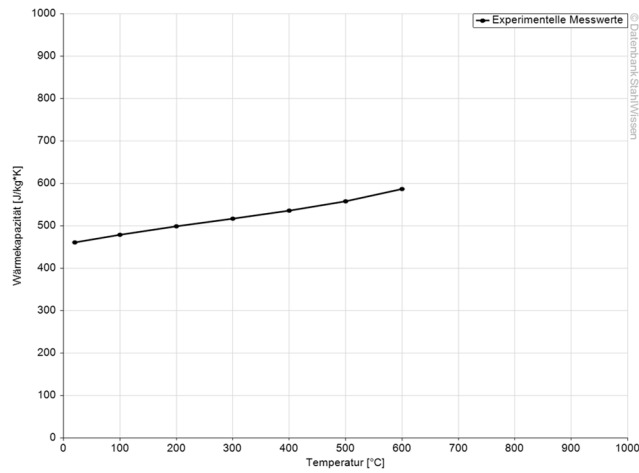
ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S



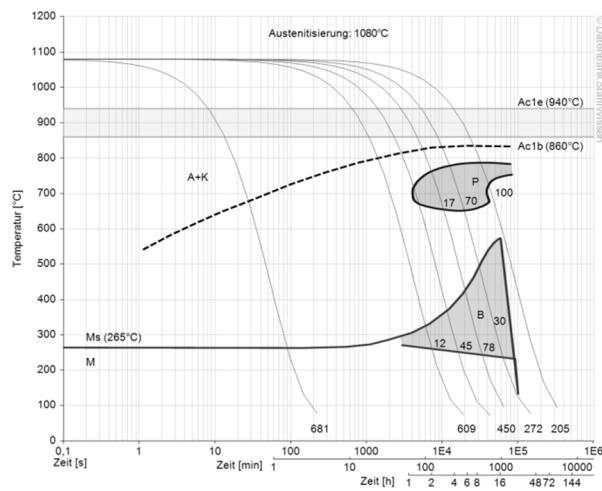
Schaubild Wärmekapazität

Werkstoff: X38CrMoV5-3, 1.2367

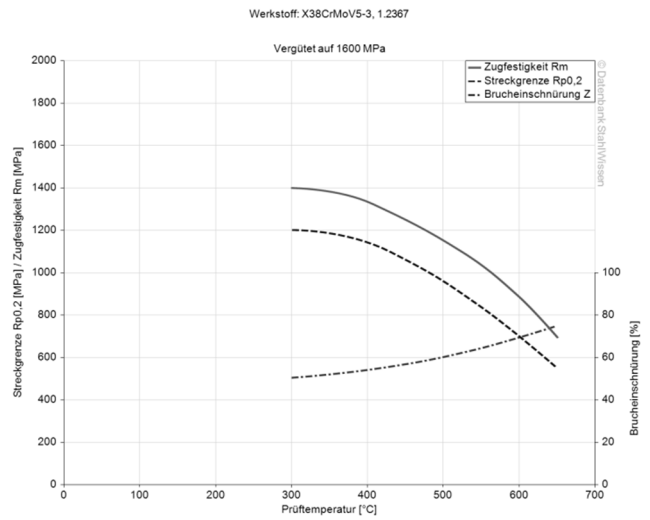
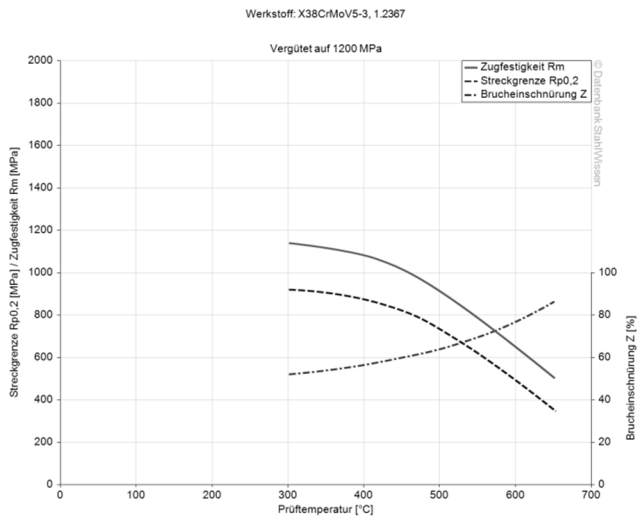


Kontinuierliches ZTU-Schaubild

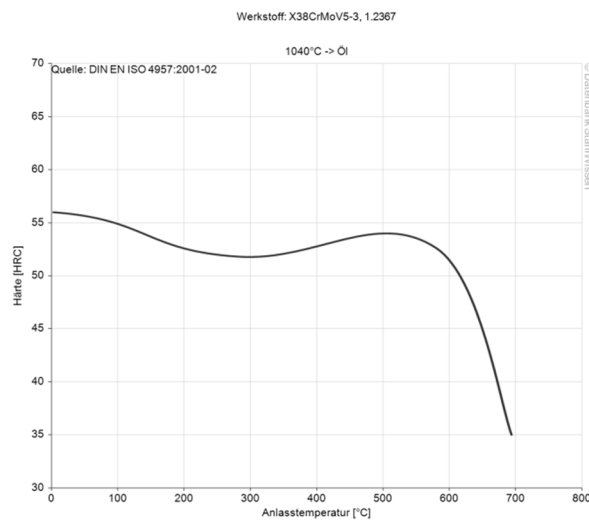
Werkstoff: X38CrMoV5-3, 1.2367



Vergütungsschaubilder



Anlassschaubild



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

