

Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2358
Kurzname	60CrMoV18-5
AISI/SAE	1.2358
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER*	www.stahlberater.ch/alternativen/1.2358

Ausführung



€co-Präz* [€co]
L: 300 mm
L: 500 mm

Chemische Zusammensetzung 1.2358 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.58 - 0.62	0.2 - 0.5	0.7 - 0.9	0 - 0.03	0 - 0.03	4.3 - 4.7	0.4 - 0.6	0.2 - 0.3

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 325 HB, vorvergütet			
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 1100 N/mm ²			
Arbeitshärte	max. 60 HRC			
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C
	11.5	11.8	12.4	12.8
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C	
	19.4	24.6	26.3	

Werkstoffeigenschaften

Vergüteter Werkzeugstahl (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit großer Schlagzähigkeit und Verschleißbeständigkeit. Sehr gut randschichthärtbar und gut durchhärtbar, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Polier- und Schweißbarkeit. Bei hoher Relevanz dieser Eigenschaften ein Substitut für 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod.

Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge bei segmentierten Schnitten, Scherenmesser, Umformwerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Biege- und Walzenwerkzeuge, Prägewerkzeuge, Formpresswerkzeuge, Kunststoffformen, Warmarbeitswerkzeuge bei geringer Temperaturbelastung.

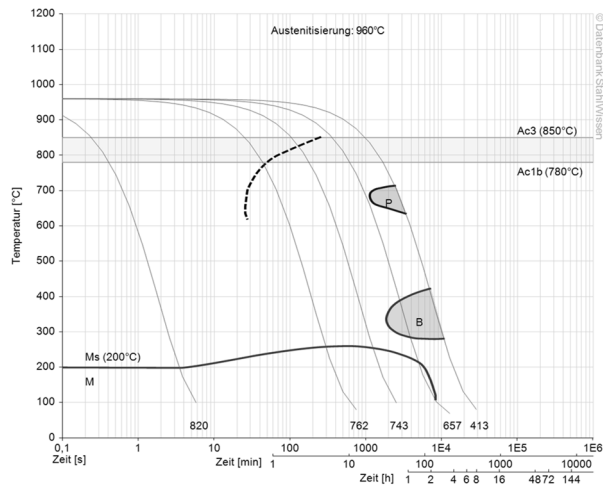
Wärmebehandlung

	Temperatur	Abkühlen	Glühhärte
Weichglühen	820 - 860°C	Ofen	max. 325 HB
Spannungsarmglühen	Temperatur	Abkühlen	
	600 - 650°C	Ofen	
Härten	Temperatur	Abschrecken in	
	950 - 980°C	Öl, Druckgas (N ₂), Luft, Warmbad (500 - 550°C)	



Kontinuierliches ZTU-Schaubild

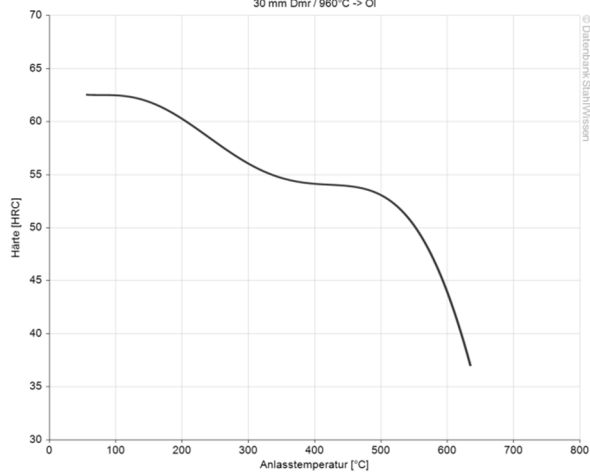
Werkstoff: 60CrMoV18-5, 1.2358



Anlassschaubild

Werkstoff: 60CrMoV18-5, 1.2358

30 mm Dmr / 960°C -> Öl



Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltswerte. Eine Haftung ist ausgeschlossen.
Quelle der Grafiken: Datenbank StahlWissen Dr. Sommer Werkstofftechnik
Stand: 2012

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS Industries Schweiz GmbH
Hofwisenstrasse 13
8260 Stein am Rhein / Schaffhausen
Schweiz

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Sitz der Gesellschaft:
Stein am Rhein / Schaffhausen / Schweiz
Kantonalergericht Schaffhausen
Ust-IdNr.: CHE-228.401.660

ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®

T: +41 52 511 33 80
F: +41 52 511 33 89
verkauf@abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch
www.abrams-industries.ch/shop

ABRAMS® PREMIUM TOOLS

www.premium-stahl.ch
www.stahlberater.ch
www.premium-aluminium.ch
www.premium-gewindebohrer.ch
www.abrams-kunstprojekte.ch

ABRAMS STAHLBERATER®

Schaffhauser Kantonalbank
Konto-Nr. 827.625-0 102
IBAN CH84 0078 2008 2762 5010 2
BC 782 / BIC SHKBCH2S

