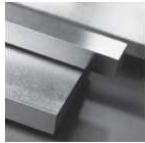


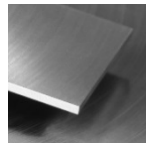
Bezeichnung

Werkstoff-Nr.	PREMIUM 1.2080 mod.
Kurzname	~X210Cr12
AISI/SAE	D3; T30403
Suche nach Werkstoffalternativen im ABRAMS STAHLBERATER®	www.stahlberater.ch/alternativen/1.2080mod

Ausführung



Präzisionsflachstahl
ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
 L: 500 mm
mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
 L: 500 mm
 L: 1'000 mm



Hart-Präz® Hart]
 L: 250 mm
 L: 500 mm



Präzisionsrundstahl
mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
 geschält / überdreht
 L: 500 mm
 L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung 1.2080 mod. (Richtwerte in Gewichtsprozent)

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1.9 - 2.2	0.1 - 0.6	0.2 - 0.6	0 - 0.03	0 - 0.03	11.0 - 13.0	≤ 0.8

Physikalische Eigenschaften

Lieferhärte / Lieferzustand	max. 255 HB, weichgeglüht						
Lieferzugfestigkeit R _m	ca. 860 N/mm ²						
Arbeitshärte	max. 62 HRC						
Wärmeausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 300°C	20 - 400°C	20 - 500°C	20 - 600°C	20 - 700°C
	10.8	11.7	12.2	12.6	12.8	13.1	13.3
Wärmeleitfähigkeit W/(m • K)	20°C	350°C	700°C				
	16.7	20.5	24.2				

Werkstoffeigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzen, Kunststoffformen.



