



ABRAMS®
PREMIUM STAHL

PRÄZISION

in

WERKZEUGSTAHL

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL, korrosionsbeständig

EDELSTAHL, säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL

EINSATZSTAHL

NITRIERSTAHL

**70 WERKSTOFFE IN 32.629 ABMESSUNGEN
DIREKT AB LAGER OSNABRÜCK / DEUTSCHLAND
GELIEFERT IN 1-3 AT (FREIBL. LAGERVORRAT)**

**OHNE MINDESTBESTELLWERT UND -MENGE
AUS DEM GRÖSSTEN HALBZEUGSORTIMENT EUROPAS
AUCH AUF WUNSCH MASS GESÄGT - GEFRÄST - GESCHLIFFEN**



EINZIGARTIG !

... das ist ABRAMS PREMIUM STAHL®.

Im 16. Jahr des Firmenbestehens angekommen und noch immer mit dem Anspruch, Ihren Wettbewerbsvorteil auszubauen.

Daher halten Sie nun unser **MEISTERWERK** in Ihren Händen:

216 Seiten gefüllt mit **70** verschiedenen Werkstoffen und **30.937** Artikeln, voller Informationen über die technischen Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten eines jeden Werkstoffs und geschmückt mit Motiven aus unseren seit 2006 produzierten Kunstprojekten – entstanden durch viel Herzblut und Leidenschaft für Präzision.

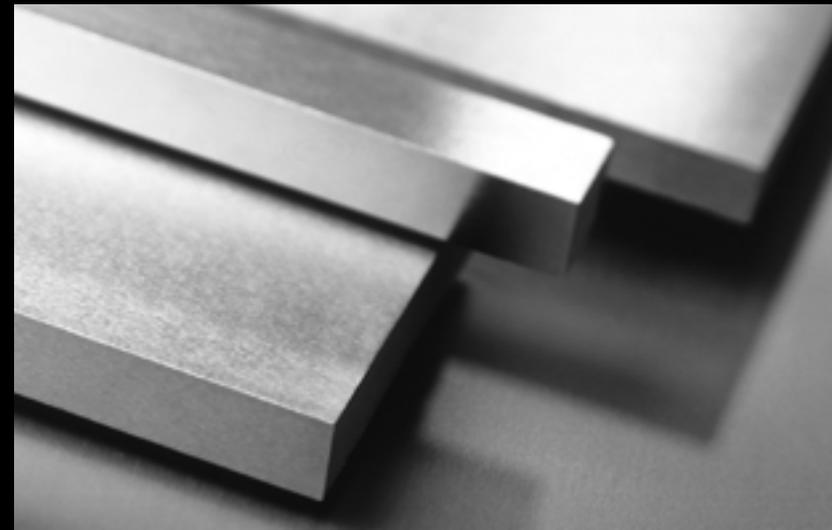
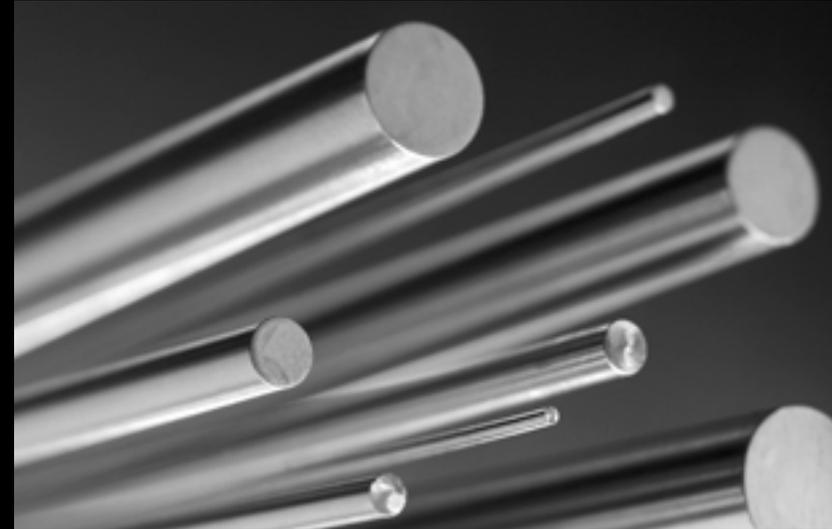
Schöpfen Sie aus Europas größtem Halbzeugsortiment.

So nutzen Sie weiterhin unsere Erfahrung und Dynamik und sind als unser PREMIUM-Kunde bei jedem Projekt die Nummer 1 in Ihrem Wettbewerb!

Ihr



Dr. Jürgen Abrams
Geschäftsführender Gesellschafter

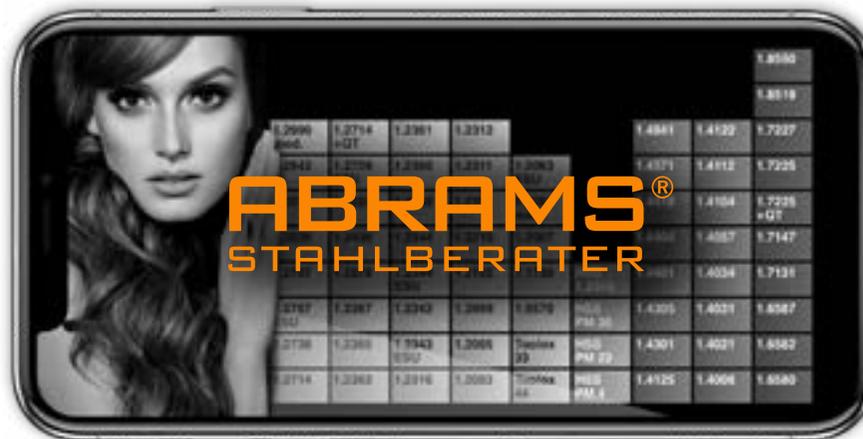


ABRAMS® – Herzblut in Stahl!

MASSTÄBE DURCH INNOVATIONEN !

NEUE MASSTÄBE FÜR IHREN EIGENEN WETTBEWERBSVORTEIL:

- Ausweitung des Lieferprogramms von 23.700 auf **30.937 Artikel**.
- Kosteneinsparungen für Sie durch eine **neue Ausführungsart: Hart-Präz®**
1.2842/1.2510, 1.2436, 1.2379, 1.2361, 1.2083, 1.2080 mod., 1.4112, 1.4034 und 1.4031
Bereits **gehärtete Abmessungen in 250 mm und 500 mm Länge**.
Daher kein Härten mehr erforderlich und direkte Endbearbeitung möglich (z.B. Erodieren).
- Kosteneinsparungen für Sie durch **neue Standardmaße in 300 mm/500 mm/1.000 mm Länge**
(keine aufwendige Einzelteilfertigung als Sondermaß erforderlich):
 - 1.2080 mod. jetzt auch in 500 mm und 1.000 mm Länge (Ausführung PFS/BA)
 - 1.2436 jetzt auch in 500 mm Länge (Ausführung PFS)
 - 1.2363 jetzt auch in 500 mm Länge (Ausführung PFS/BA)
 - 1.2361 und 1.4112 jetzt auch in 1.000 mm Länge (Ausführung PFS/BA)
 - 1.2361 und 1.4112 jetzt auch in 300 mm Länge (Ausführung €co-Präz®)
 - 1.2767 ESU, 1.2550, 1.2344 ESU, 1.2083 ESU, 1.4571, 1.4305 und 1.4301
jetzt auch in 500 mm Länge (Ausführung €co-Präz®)
- Erweiterung um **neue Werkstoffe**:
 - **Pulvermetallurgischer Stahl**: PM 30
 - **Edelstähle**, die je nach Werkstoff **Korrosionsbeständigkeit**, **Säurebeständigkeit** und sogar **Hitzebeständigkeit** bis zu 1.100 °C aufweisen: 1.4841, 1.4418, 1.4404 / 1.4401, 1.4125, 1.4104, 1.4057, 1.4031, 1.4021 und 1.4006
 - **Vergütungsstähle**: 1.6582, 1.6580 und 1.7227
 - **Einsatzstahl**: 1.6587
- Erweiterung um eine **neue Stahlgruppe**:
Nitrierstahl in den Güten 1.8550 und 1.8519



ZUM ABRAMS STAHLBERATER® →

DER ABRAMS STAHLBERATER® ALS WEGWEISER !

Die patentierte Anwendung können Sie kostenlos unter www.stahlberater.de als PC-Browser-Version benutzen bzw. von dort auch als Applikation für Smartphones (iPhone/Android) sowie Tablets (iPad/Android) herunterladen. Diese Grafiken hier sind exemplarisch der iPhone-Version entnommen.

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

										1.8550
										1.8519
1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312			1.4841	1.4122			1.7227
1.2842	1.2709 ESU	1.2360	1.2311	1.2083 ESU		1.4571	1.4112			1.7225
1.2510	1.2550	1.2358	1.2294	1.2080 mod.		1.4418	1.4104			1.7225 +QT
1.2826	1.2436	1.2344	1.2210	1.2067		1.4404	1.4057			1.7147
1.2767	1.2379	1.2344 ESU	1.2162	1.1730	HSS 1.3343	1.4401	1.4034			1.7131
1.2767 ESU	1.2367	1.2343	1.2099	1.0570	HSS PM 30	1.4305	1.4031			1.6587
1.2738	1.2365	1.2343 ESU	1.2085	Toolox 33	HSS PM 23	1.4301	1.4021			1.6582
1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125	1.4006			1.6580

ZWEI STARTMÖGLICHKEITEN

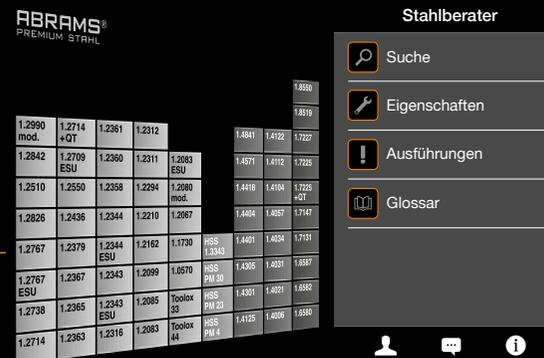
Sie suchen z.B. für ein geplantes Stanzwerkzeug einen geeigneten Werkzeugstahl?

STUFE 1 A

Sie kennen die technischen Anforderungen und suchen eine passende Stahlgüte.

STUFE 1 B

Sie wählen einen Ihnen bekannten Werkzeugstahl aus.



Im Stahlberater-Menü finden Sie eine Volltextsuche, eine Eigenschaftenübersicht, lieferbare Ausführungsarten sowie ein umfassendes Glossar über Stahl, Legierungen und Wärmebehandlungen.

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2080 mod.

~X210Cr12

Lieferhärte max. 250 HB
Arbeitshärte max. 62 HRC

1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125	1.4006	1.6580
--------	--------	--------	--------	-----------	----------	--------	--------	--------

Ihr gewünschter Stahl wird mit ersten indikativen Eigenschaften angezeigt.

Eigenschaften

- Lieferzugfestigkeit 810 N/mm²
- Arbeitshärte
- Arbeitstemperatur 200 °C
- Zerspanbarkeit
- Zähigkeit
- Verschleißbeständigkeit ★★★★★
- Korrosionsbeständigkeit ★★★★★

STUFE 2 A

Per „Klick“ starten Sie z.B. die Eigenschaftenübersicht.

Sie wählen die für Sie wichtigen technischen Eigenschaften aus, und zwar in jeder beliebigen Kombination.

STUFE 3 A

Per „Klick“ können Sie einzelne Eigenschaften auswählen und genauer festlegen.

Verschleißbeständig...

Verschleißbeständigkeit: ★★★★★

weniger wichtig ————— sehr wichtig

Hier kann z.B. die Eigenschaft „Verschleißbeständigkeit“ als sehr wichtiges Kriterium des Stahls eingestellt werden. Somit erhalten Sie in Echtzeit die für Ihre Anforderungen geeignete Güte.

PREMIUM 1.2080 mod.

- Eigenschaften dieses Werkstoffs
- Analyse dieses Werkstoffs
- Ausführungen dieses Werkstoffs
- Alternativen
- ABRAMS Online-Shop

STUFE 2 B

Per „Klick“ gelangen Sie zur Detailansicht.

Hier sind alle Detailinformationen der jeweiligen Stahlgüte komprimiert verfügbar: Beschreibung, chemische Analyse, Ausführungsarten, Suche nach Werkstoffalternativen sowie der Zugriff auf unseren Online-Shop.

STUFE 3 B

Als Beispiel wird hier die Funktion „Alternativen“ zum Werkstoff 1.2080 mod. ausgewählt.

Eigenschaften

- Lieferzugfestigkeit 850 N/mm²
- Arbeitshärte 62 HRC
- Arbeitstemperatur 200 °C
- Zerspanbarkeit ★★★★★
- Zähigkeit ★★★★★
- Verschleißbeständigkeit ★★★★★
- Korrosionsbeständigkeit ★★★★★

Als Ergebnis werden alle Stahlgüten angezeigt, die gleiche oder bessere Eigenschaften aufweisen als der 1.2080 mod.. Einzelne Kriterien können modifiziert oder entfernt werden. Somit finden Sie z.B. einen Stahl, der Ihre bisher verwendete Güte qualitativ übertrifft und zur Werkzeugoptimierung beitragen kann.

FERTIGUNG + LAGER !

ABRAMS PREMIUM STAHL® ist zugelassener Lieferant vieler europäischer Top-Industrieunternehmen.

DAFÜR GIBT ES 3 GUTE GRÜNDE:



① FLEXIBILITÄT

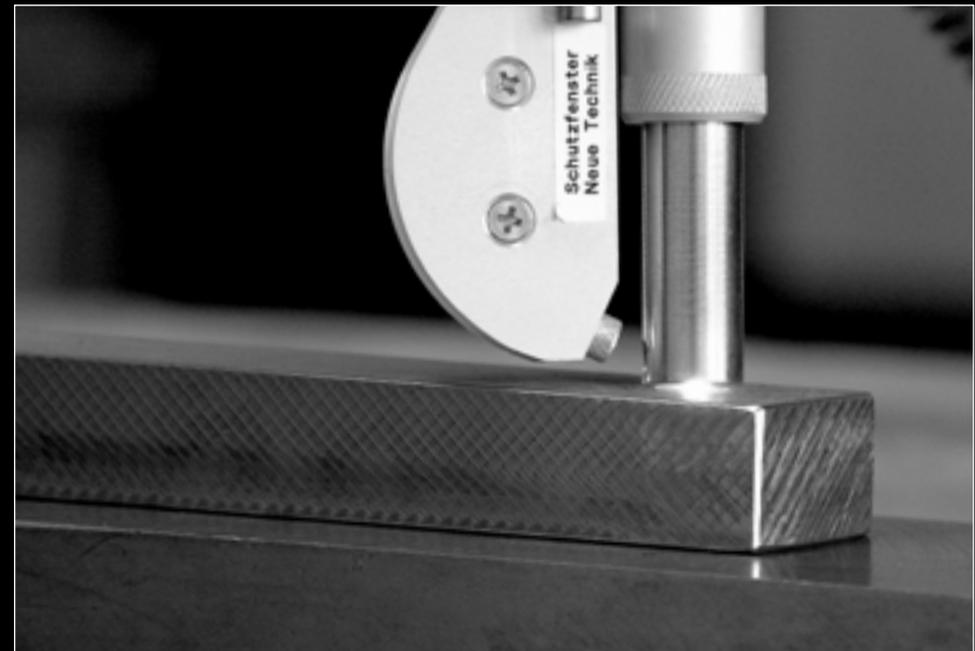
durch eigene Fertigung
in Osnabrück / Deutschland.



② KURZE LIEFERZEITEN

durch umfassende Lagerkapazitäten
für Rohstahl und Präzisionsstahl.

QUALITÄT BIS INS DETAIL !



③ PREMIUM-QUALITÄT

z.B. durch Einsatz TÜV-zertifizierter
Spektrometer-Analyse (hochpräzise Photomultiplier).

AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 30.937 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.

Gerne **sägen**, **fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730**: **B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: \varnothing ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen,
Tol.: \varnothing ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: \varnothing ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: \varnothing +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343**: Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112**:
 \varnothing sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm),
somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: \varnothing +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock gegläht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION !

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt:

Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter:

www.stahlberater.de/glossar



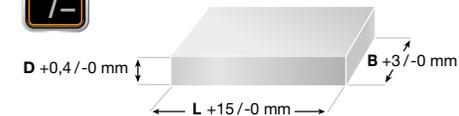
PREMIUM 1.2990 mod. (~X100CrMoV8-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

1.2990 mod.	BREITE	DICKE [mm]															
		8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
1.2842 / 1.2510		Verfügbare Abmessungen [mm]															
1.2826	33	■	■	■	■	■	■	■	■								
1.2767	43	■	■	■	■	■	■	■	■								
1.2767 ESU	53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
1.2738	63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
1.2714	73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
1.2714+QT	83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2709 ESU	93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2550	103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2436	123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2379	143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2367	153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2365	163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2363	183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2361	203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2360	223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2358	243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2344	253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2344 ESU	263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Cr	Mo	V
1,0	8,0	1,8	0,15
1,0	8,0	2,7	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2990mod-5



Technische Eigenschaften

Multitalent unter den Stählen mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Zähigkeitseigenschaften und ausgezeichnete Druckfestigkeit, exzellente adhäsive Verschleißbeständigkeit, hoher abrasiver Verschleißwiderstand und sehr gute Anlassbeständigkeit. Er ist sekundärhärtend und maßänderungsarm, ausgezeichnet erodierbar, sehr gut nitrierbar. Arbeitshärte: 57- 63 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen, Kaltwalzen, Kaltfließpresswerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Maschinenmesser, Kreisscherenmesser, Maschinenbauteile.



1.2990 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2990mod

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2990 mod. (-X10CrMoV8-2)

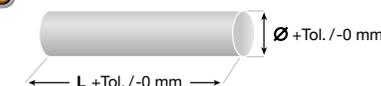
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 450,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Cr	Mo	V
1,0	8,0	1,8	0,15
1,0	8,0	2,7	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2990mod-7



Technische Eigenschaften

Multitalent unter den Stählen mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Zähigkeitseigenschaften und ausgezeichnete Druckfestigkeit, exzellente adhäsive Verschleißbeständigkeit, hoher abrasiver Verschleißwiderstand und sehr gute Anlassbeständigkeit. Er ist sekundärhärtend und maßänderungsarm, ausgezeichnet erodierbar, sehr gut nitrierbar. Arbeitshärte: 57-63 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen, Kaltwalzen, Kaltfließpresswerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Maschinenmesser, Kreisschermesser, Maschinenbauteile.



1.2990 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2990mod

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

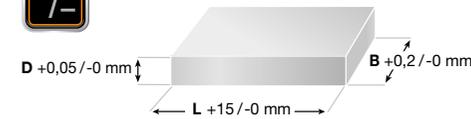
PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																			
	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	
	Verfügbare Abmessungen [mm]																			
4,0					■															
5,0						■														
6,0							■													
8,0								■												
10,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
16,0												■								
18,0													■							
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■						
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■					
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■				
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■				
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■			
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■		
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-1



Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärtner mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindefräswerkzeuge, Gewindefräßbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.



1.2842, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0
Verfügbare Abmessungen [mm]																	
4,0			■														
5,0				■													
6,0					■												
8,0						■											
10,0	■	■	■	■	■	■	■	■									
12,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
15,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,0										■							
18,0											■						
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-2



Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.

1.2842, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 / 1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																					
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]																					
8,2						■																
10,3	■	■	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
16,3										■												
18,3											■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■							
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *						■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm



Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Öl härter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

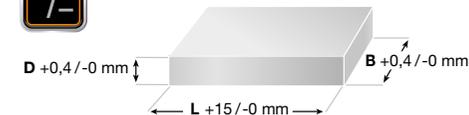


Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindegewindeschneidwerkzeuge, Gewindegewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.



Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-3



1.2842, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																					
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	18,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	80,3	100,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]																					
8,2																						
10,3	■																					
12,3	■	■																				
15,3	■	■	■																			
16,3																						
18,3																						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
35,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm



Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

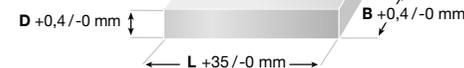


Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindefräsewerkzeuge, Gewindefräsebacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.



Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-4



1.2842, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Länge: 500 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 57 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Öl härter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57- 62 HRC.

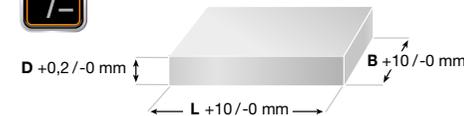


Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.



Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: ca. 57 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2842-11-H



1.2842, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2842 / 1.2510 (90MnCrV8 / 100MnCrW4)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
4,5	●	
5,0	●	
6,0	●	
8,0	●	
10,0	●	
12,0	●	
15,0	●	
20,0	●	
25,0	●	

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
10,5	●	●
15,5	●	●
20,5	●	●
25,5	●	●
30,5	●	●
35,5	●	●
40,5	●	●
45,5	●	●
50,5	●	●
55,5	●	●
60,5	●	●
65,5		●
70,5		●
75,5		●
80,5		●
85,5		●
90,5		●
95,5		●
100,5		●

Größere Ø bis 500,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Sehr universell einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter mit Schwerpunkt Kaltarbeit: hohe Härteannahme, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Schneidhaltigkeit und Zähigkeit. Eigenschaften und Anwendungen sind weitestgehend identisch mit dem Werkstoff 1.2510. Arbeitshärte: 57-62 HRC.

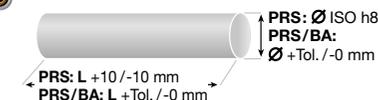


Anwendungsmöglichkeiten

Schnitt- und Stanzwerkzeuge (bis 6 mm Blechdicke), Scherenmesser, Gewindeschneidwerkzeuge, Gewindeschneidbacken, Strehler, Reibahlen, Messwerkzeuge, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Gummipressformen, Kaliber, Führungsleisten, Matrizen, Stempel, Holzbearbeitungswerkzeuge, Maschinenmesser.



Toleranzen



Richtwerte (1.2842)

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
0,85	0,1	1,8	0	0	0,2	0,05
0,95	0,4	2,2	0,03	0,03	0,5	0,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop [PRS]

www.premium-stahl.de/2842-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2842-7



1.2842, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2842

via Smartphone / Tablet:





PRÄZISIONSRUNDSTAHL OHNE BEARBEITUNGS-AUFMASS – ISO h8, h9, h11

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2826 (60MnSiCr4)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank feingeschält, ISO h11

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
18,0	•
22,0	•
23,0	•
24,0	•
26,0	•
27,0	•
28,0	•
30,0	•
33,0	•
35,0	•
36,0	•
38,0	•
40,0	•
43,0	•
45,0	•
48,0	•
50,0	•
52,0	•
54,0	•
58,0	•
60,0	•

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
62,0	•
66,0	•
70,0	•
72,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
92,0	•
95,0	•
100,0	•

Größere Ø bis 400,0 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

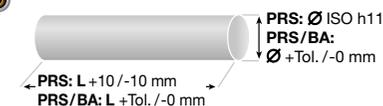
Stahlgüte für den Bereich Kaltarbeit mit gutem Verschleißwiderstand, hoher Zähigkeit sowie sehr guten Federungseigenschaften im angelassenen Zustand.
Arbeitshärtigkeit: 57-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Spannzangen, Spannpatronen, Gesenke, Matrizen (kleine Stückzahlen), Warmschnittwerkzeuge, Hammersättel, Pressensättel, Abgratwerkzeuge, Ausstoßer, Pressplatten, Kaltbiegewerkzeuge, Scherenmesser, Lochstempel, Schraubenzieher, Durchschläge, Auftreibdorne, Körner, Nageltreiber.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 220 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,58	0,8	0,8	0	0	0,2
0,65	1,0	1,2	0,03	0,03	0,4



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2826-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2826-7



1.2826, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2826

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2767 (45NiCrMo16)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																			
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																			
10,3	■	■	■	■	■															
12,3	■	■	■	■	■	■														
15,3	■	■	■	■	■	■	■													
16,3	■	■	■	■	■	■	■	■												
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm



Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), Durchhärbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Der Werkstoff ist ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir 1.2767 ESU zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

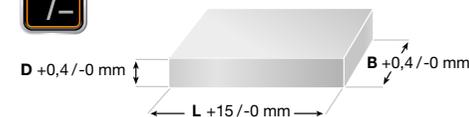


Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteisenwerkzeuge, Einsenkpfeifen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2767-3



1.2767, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2767 (45NiCrMo16)

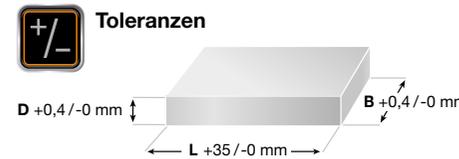
Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																				
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]																				
10,3	■	■	■	■	■																
12,3	■	■	■	■	■	■															
15,3							■														
16,3	■	■	■	■	■	■	■	■													
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm

Technische Eigenschaften
Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), Durchhärbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Der Werkstoff ist ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir 1.2767 ESU zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteisenwerkzeuge, Einsenkpaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kalscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.



Richtwerte
Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

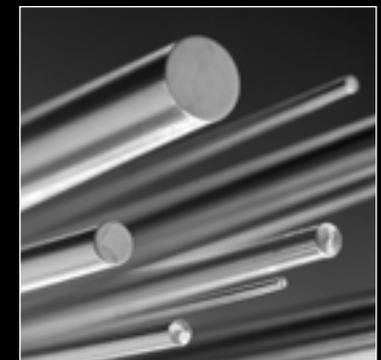
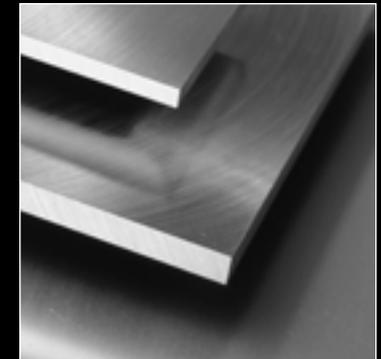
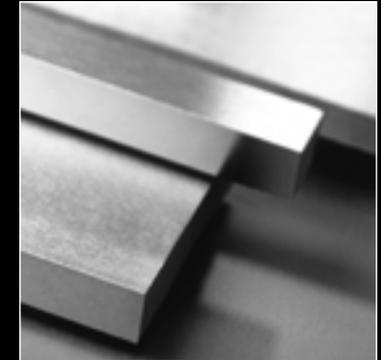
Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2767-4

1.2767, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767



NAVIGATION / WERKSTOFFE

- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU



70 WERKSTOFFE IN 30.937 STANDARDABMESSUNGEN DIREKT AB LAGER!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2767 (45NiCrMo16)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

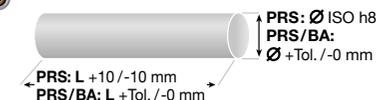
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
10,5	•	•			
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
75,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
95,5		•			
100,5		•			

Größere Ø bis 500,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2767-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2767-7



Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), Durchhärbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Der Werkstoff ist ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir 1.2767 ESU zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteisenwerkzeuge, Einsenkpfeifen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kalscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.



1.2767, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2767

via Smartphone / Tablet:



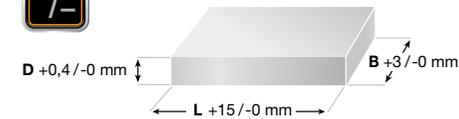
PREMIUM 1.2767 ESU (45NiCrMo16)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2767ESU-3-5



Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), guter Durchhärbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Gut polierbar, ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir die ESU-Güte zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteinsenkwerkzeuge, Einsenkpfeifen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kaltscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.



1.2767 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2767ESU

via Smartphone / Tablet:



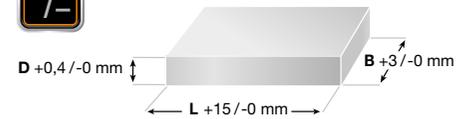
PREMIUM 1.2767 ESU (45NiCrMo16)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 260 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,4	0,1	0,2	0	0	1,2	0,15	3,8
0,5	0,4	0,5	0,03	0,03	1,5	0,35	4,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2767ESU-5-5



Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kaltarbeit, hoher Zähigkeit (Nickelgehalt), guter Durchhärbarkeit (gleichmäßige Härteannahme bei großen Querschnitten) sowie hoher Schlagzähigkeit und Druckfestigkeit. Gut polierbar, ätzbar und erodierbar. Bei Bedarf an besonderer Reinheit und Homogenität empfehlen wir die ESU-Güte zu verwenden. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Besteckstanzen, Prägwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Kalteisenwerkzeuge, Einsenkpaffen, Druckleisten, Knüppelscherenmesser, Kalscherenmesser (dickstes Schneidgut), Kunststoffformen, Warmpresswerkzeuge (komplizierte Gravuren), Leichtmetallverarbeitung, Schwermetallverarbeitung, Ziehbacken, Armierungen.



1.2767 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2767ESU

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2738 (40CrMnNiMo8-6-4)

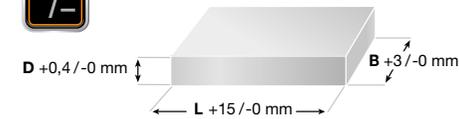
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15	0,9
0,45	0,4	1,6	0,03	0,03	2,1	0,25	1,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2738-5



Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kunststoffformenbau, mit Nickelzusatz zur besseren Durchvergütbarkeit (gleichmäßige Festigkeit) auch bei Dicken > 400 mm. Er ist schwefelarm und daher gut polierbar sowie narbbar. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand vergütet) bis 50 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Kunststoffformen, Formrahmen, Druckgussformen, Gesenke, Schmiedewerkzeuge, Metallstrangwerkzeuge, Rohrpressen, IHU-Werkzeuge.



1.2738, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2738

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2738 (40CrMnNiMo8-6-4)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•



Größere Ø bis 655,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Stahlgüte mit Schwerpunkt Kunststoffformenbau, mit Nickelzusatz zur besseren Durchvergütbarkeit (gleichmäßige Festigkeit) auch bei Dicken > 400 mm. Er ist schwefelarm und daher gut polierbar sowie narbbar. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand vergütet) bis 50 HRC.

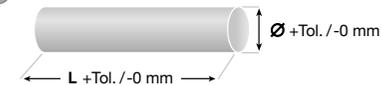


Anwendungsmöglichkeiten

Kunststoffformen, Formrahmen, Druckgussformen, Gesenke, Schmiedewerkzeuge, Metallstrangwerkzeuge, Rohrpressen, IHU-Werkzeuge.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15	0,9
0,45	0,4	1,6	0,03	0,03	2,1	0,25	1,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2738-7



1.2738, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/2738

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

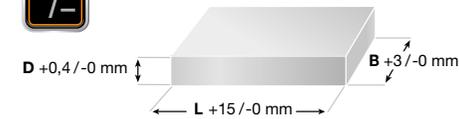
PREMIUM 1.2714 (55NiCrMoV7)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2714-5



Technische Eigenschaften

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist gegläht. Arbeitshärte: ca. 40-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.



1.2714, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2714 (55NiCrMoV7)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•



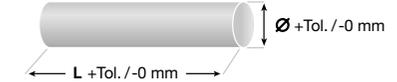
Größere Ø bis 905,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Technische Eigenschaften**

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist geölt. Arbeitshärte: ca. 40-54 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 250 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at

**Direktzugriff im Online-Shop**

www.premium-stahl.de/2714-7

**1.2714, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2714+QT (55NiCrMoV7+QT)

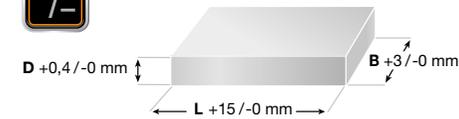
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 400 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2714QT-5



Technische Eigenschaften

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist vergütet. Arbeitshärte: ca. 40 HRC (Lieferzustand) bis 54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.



1.2714+QT, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2714QT

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2714+QT (55NiCrMoV7+QT)

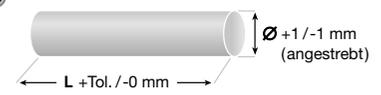
Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 705 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 400 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,5	0,1	0,6	0	0	0,8	0,35	1,5	0,05
0,6	0,4	0,9	0,03	0,03	1,2	0,55	1,8	0,15



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2714QT-8



Technische Eigenschaften

Universell einsetzbarer Warmarbeitsstahl mit guter Durchvergütbarkeit, hoher Anlassbeständigkeit, Zähigkeit sowie Druck- und Warmfestigkeit. Lieferzustand dieser Ausführung ist vergütet. Arbeitshärte: ca. 40 HRC (Lieferzustand) bis 54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedegesenke, Pressstempel, Stempelköpfe, Strangpressstempel, Formteilpressgesenke, Warmscherenmesser, Warmlochstempel, Strangpresswerkzeuge, Schmiedesättel, Matrizenhalter, Stützwerkzeuge, Pressdornhalter, Werkzeughalter, Druckplatten, gepanzerte Schnittplatten.



1.2714+QT, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2714QT

via Smartphone / Tablet:



- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

ÜBERLEGENHEIT !



PREMIUM 1.2709 ESU (X3NiCoMoTi18-9-5)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
60,5	•	•
70,5		•
80,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 120,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
60	•	•
65		•
70		•
80		•
90		•
110		•

Größere Ø bis 180 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Ausscheidungshärtender, ultrahochfester Werkzeugstahl mit sehr guter Zähigkeit, hoher Streckgrenze und hoher Zugfestigkeit. Einfache Wärmebehandlung bei niedriger Temperatur, daher maßänderungs- und verzugsarm. Auch im ausgehärteten Zustand gut zerspanbar. Arbeitshärte: 51-56 HRC.

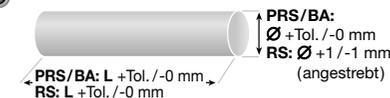


Anwendungsmöglichkeiten

Pressstempel, Kaltstachstempel, Verzahnungsstempel, Kaltschlagwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Pressmatrizen, Warmpressgesenke, Warmpresswerkzeuge, Werkzeughalter, Schnittstempel, Druckgießformen (für Leichtmetalle), Kunststoffformen, Armierungen, Leichtmetallverarbeitung, Scherenmesser, Mundstücke, Verteilerzapfen, Kerne, Schieber.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti	Co
0,03	0,1	0,15	0,01	0,01	0,25	5,2	19,0	1,2	10,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2709ESU-7
[RS]
www.premium-stahl.de/2709ESU-8



1.2709 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2709ESU

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

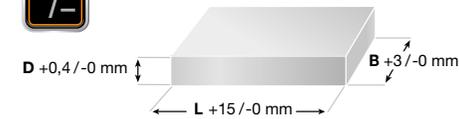
PREMIUM 1.2550 (60WCrV8)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55	0,7	0,15	0	0	0,9	0,1	1,7
0,65	1,0	0,45	0,03	0,03	1,2	0,2	2,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2550-5



Technische Eigenschaften

Stahlgüte (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit hoher Härteannahme, sehr guter Zähigkeit, Maßbeständigkeit und Schlagzähigkeit. Arbeitshärte: 56-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kaltlochstempel, Umformwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Massivprägwerkzeuge, Tablettierstempel, Einsteckwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Döpper, Handmeißel, Pressluftmeißel, Körner, Auswerfer, Holzbearbeitungswerkzeuge.



1.2550, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2550

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2550 (60WCrV8)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

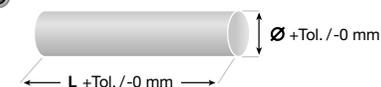
Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
100,5		•



Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0,55	0,7	0,15	0	0	0,9	0,1	1,7
0,65	1,0	0,45	0,03	0,03	1,2	0,2	2,2



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2550-7



Technische Eigenschaften

Stahlgüte (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit hoher Härteannahme, sehr guter Zähigkeit, Maßbeständigkeit und Schlagzähigkeit.
Arbeitshärte: 56-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kaltlochstempel, Umformwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Massivprägwerkzeuge, Tablettierstempel, Einsteckwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Kaltscherenmesser, Döpfer, Handmeißel, Pressluftmeißel, Körner, Auswerfer, Holzbearbeitungswerkzeuge.

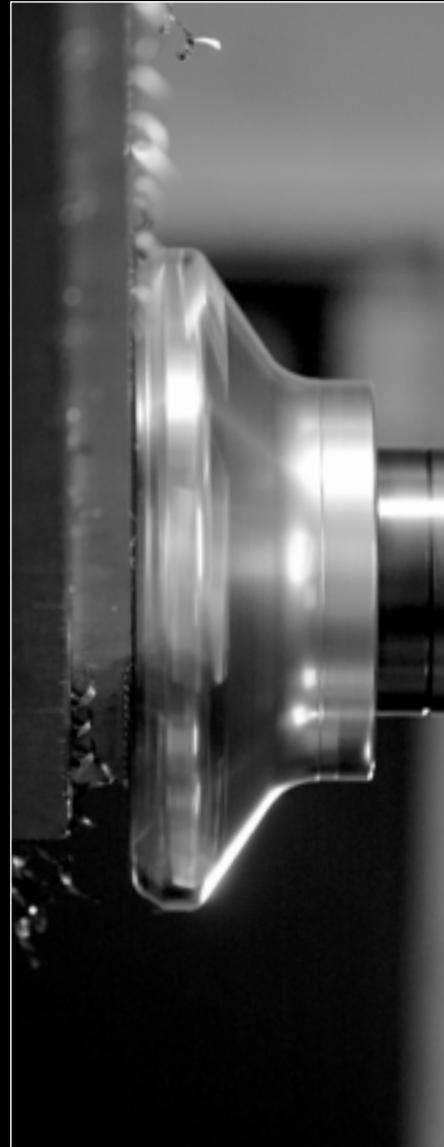
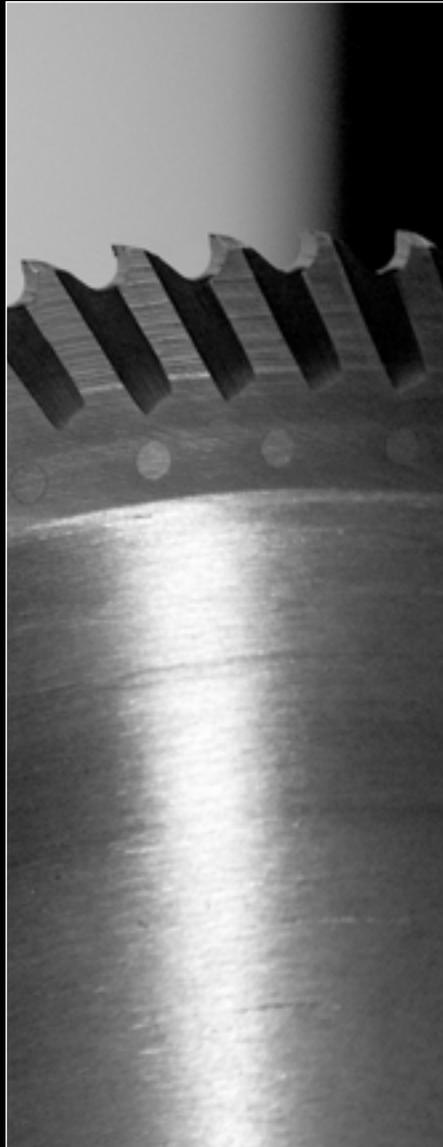


1.2550, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2550

via Smartphone / Tablet:





AUF IHR WUNSCHMASS ...

... GESÄGT - GEFRÄST - GESCHLIFFEN !

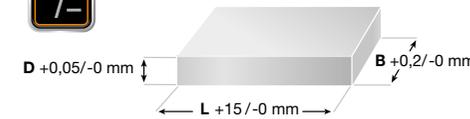
PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-1



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.



1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.
1.2842 / 1.2510
1.2826
1.2767
1.2767 ESU
1.2738
1.2714
1.2714+QT
1.2709 ESU
1.2550
1.2436
1.2379
1.2367
1.2365
1.2363
1.2361
1.2360
1.2358
1.2344
1.2344 ESU

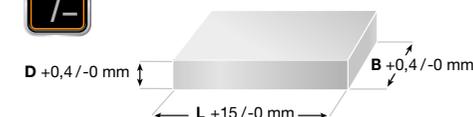
PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]														
8,2						■									
10,3	■	■	■	■	■	■	■								
12,3								■							
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-3



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzenrollen, Kunststoffformen.



1.2436, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:



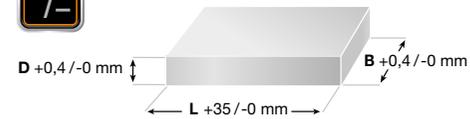
PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3							■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
16,3									■							
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-4



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.



1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:



- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 59 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59- 63 HRC.

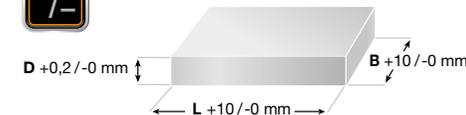


Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzenrollen, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 59 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-11-H



1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2436

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2436 (X210CrW12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	•	•
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit höchstem Verschleißwiderstand und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Aufgrund seines Wolframanteils weist der Werkstoff eine noch höhere Anlass- und Verschleißbeständigkeit als der Werkstoff 1.2080 mod. auf. Arbeitshärte: 59-63 HRC.

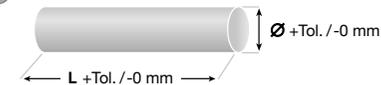


Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
2,0	0,1	0,3	0	0	11,0	0,6
2,3	0,4	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2436-7



1.2436, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.at/1.2436

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

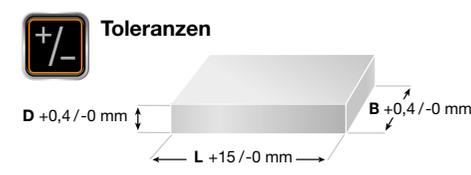
1.2344 ESU

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *								■	■	■	■	■	■	■	■					

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm



Richtwerte
Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2379-3

Technische Eigenschaften
Sekundärhärterbarer, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärt: 57- 62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.

1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet: 

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																			
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																			
6,2					■															
8,2						■														
10,3	■	■	■	■	■	■	■													
12,3								■												
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
16,3										■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Technische Eigenschaften

Sekundärhärtpfaher, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.

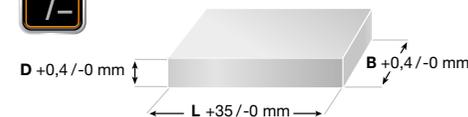


Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-4



1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 200 mm

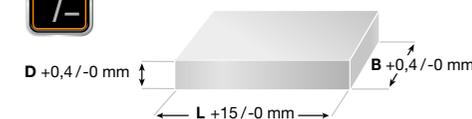
BREITE	DICKE [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0

KURZLÄNGEN: 200 mm, 300 mm, 400 mm und 600 mm !

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 400 mm

BREITE	DICKE [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 600 mm

BREITE	DICKE [mm]							
	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]							
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-200
www.premium-stahl.de/2379-300
www.premium-stahl.de/2379-400
www.premium-stahl.de/2379-600



Technische Eigenschaften

Sekundärhärterbar, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärtigkeit: 57-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



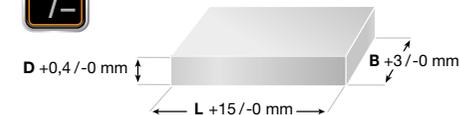
PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-5



Technische Eigenschaften

Sekundärhärter, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärte: 57-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfaffen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Länge: 500 mm

	DICKE [mm]													
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]													
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 57 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften

Sekundärhärter, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärt: 57-62 HRC.

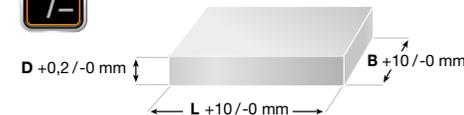


Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 57 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-11-H



1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

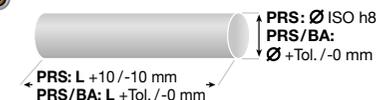
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
10,5	•	•			
15,5	•	•			
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
75,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
95,5		•			
100,5		•			

Größere Ø bis 755,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2379-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2379-7



Technische Eigenschaften

Sekundärhärter, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeits Härte: 57-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



1.2379, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379**
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Erodierblock / geglüht [EB]

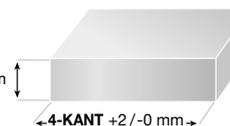
Ausführung: allseits bearbeitet (gefräst / geschliffen) / Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

4-KANT	DICKE [mm]													
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0	
	Verfügbare Abmessungen [mm]													
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen

D +0,25/-0 mm



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



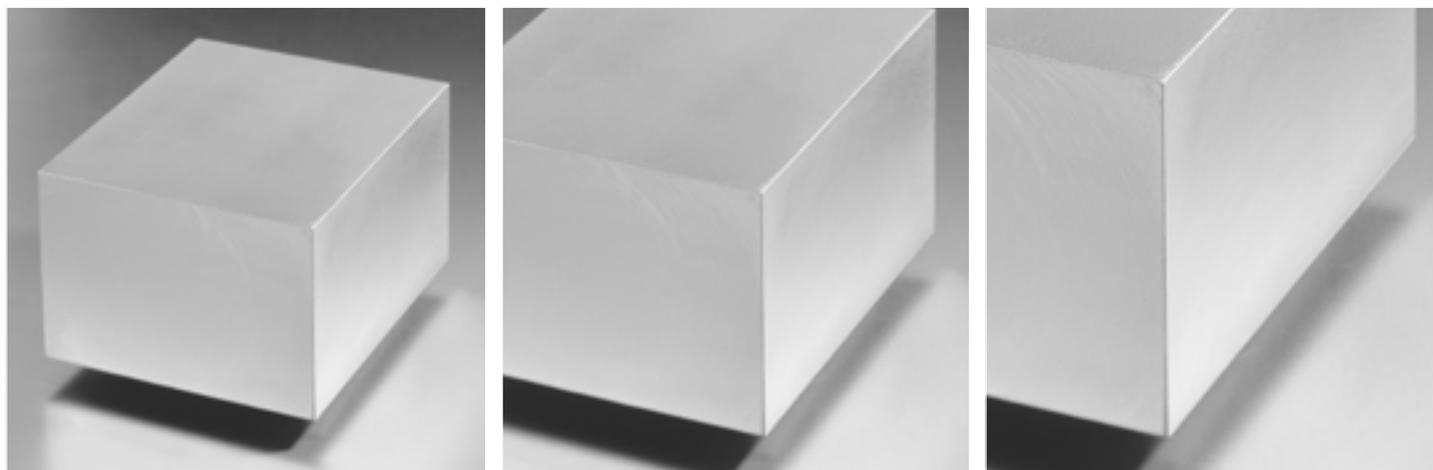
Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-9-G



Technische Eigenschaften

Sekundärhärter, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden.
Arbeitshärt: 57-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



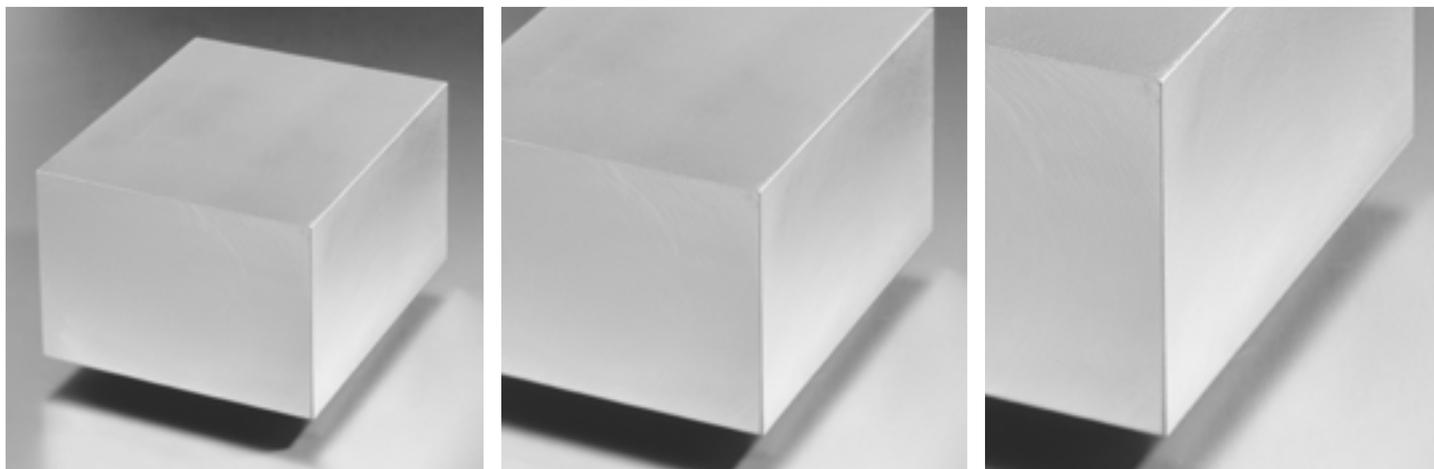
PREMIUM 1.2379 (X153CrMoV12)

Erodierblock / gehärtet [EB]

Ausführung: allseits bearbeitet (gefräst / geschliffen) / Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

4-KANT	DICKE [mm]												
	15,0	20,0	25,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	120,0	150,0
	Verfügbare Abmessungen [mm]												
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Erodierblöcke liefern wir mit ca. 61 HRC, mindestens 3x angelassen.



Technische Eigenschaften

Sekundärhärter, ledeburitischer Kaltarbeitsstahl mit vielfältiger Anwendbarkeit. Er ist verzugsarm, sehr verschleißbeständig und bietet eine gute Zähigkeit. Auch bei höheren Härtetemperaturen sehr anlassbeständig, somit kann er auch als Kaltarbeitsstahl ohne Härteabfall ergänzend gut nitriert werden. Arbeitshärte: 57-62 HRC.



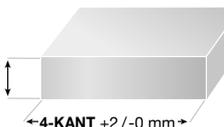
Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Gewindewalzbacken, Gewindewalzrollen, Räumnadeln, Fräser, Einsenkpfeifen, Presswerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Scherenmesser, Tiefziehwerkzeuge, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerdorne, Kunststoffformen.



Toleranzen

D +0,25/-0 mm



←4-KANT +2/-0 mm→



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 61 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1,45	0,1	0,2	0	0	11,0	0,7	0,7
1,6	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2379-9-H



1.2379, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2379

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

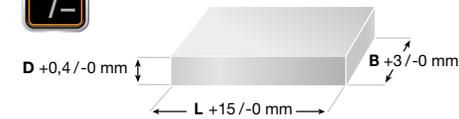
PREMIUM 1.2367 (X38CrMoV5-3)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,3	0,3	0	0	4,8	2,7	0,4
0,4	0,5	0,5	0,03	0,02	5,2	3,2	0,6



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2367-5



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit bester Zähigkeit, sehr guter Warmfestigkeit und hoher Anlassbeständigkeit. Gute Härbarkeit mit geringer Verzugsneigung. Sehr widerstandsfähig gegen Brandrisse und wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Gesenke, Gesenkeinsätze, Strangpressen, Warmfließpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Pressstempel, Pressdorne, Zwischenbüchsen, Matrizenhalter, Profilmatrizen, Profildorne, Blockaufnehmer, Warmscherenmesser, Leichtmetallverarbeitung, Kunststoffformen.



1.2367, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2367

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2367 (X38CrMoV5-3)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 450,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit bester Zähigkeit, sehr guter Warmfestigkeit und hoher Anlassbeständigkeit. Gute Härbarkeit mit geringer Verzugsneigung. Sehr widerstandsfähig gegen Brandrisse und wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

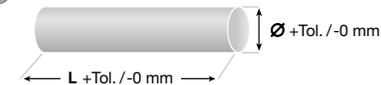


Anwendungsmöglichkeiten

Gesenke, Gesenkeinsätze, Strangpressen, Warmfließpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Pressstempel, Pressdorne, Zwischenbüchsen, Matrizenhalter, Profilmatrizen, Profildorne, Blockaufnehmer, Warmscherenmesser, Leichtmetallverarbeitung, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,3	0,3	0	0	4,8	2,7	0,4
0,4	0,5	0,5	0,03	0,02	5,2	3,2	0,6



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2367-7



1.2367, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2367

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

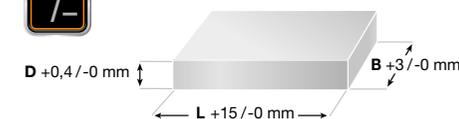
PREMIUM 1.2365 (32CrMoV12-28)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28	0,1	0,15	0	0	2,7	2,5	0,4
0,35	0,4	0,45	0,03	0,02	3,2	3,0	0,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2365-5



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit, Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit. Er ist besonders gut lufthärtbar, weist eine gute Wärmeleitfähigkeit auf und ist wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-52 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Strangpressen, Messingdruckguss, Messingpressgesenke, Formteilpressgesenke, Gesenkeinsätze, Druckgießformen, Kunststoffformen, Rezipientenbüchsen, Pressscheiben, Pressdorne, Rohrpressdorne, Lochdorne, Pressmatrizen, Blockaufnehmer, Schraubenerzeugung, Mutterenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Warmscherenmesser.



1.2365, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2365

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2365 (32CrMoV12-28)

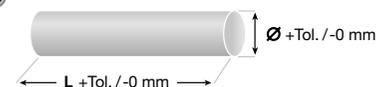
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 350,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,28	0,1	0,15	0	0	2,7	2,5	0,4
0,35	0,4	0,45	0,03	0,02	3,2	3,0	0,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2365-7



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit, Warmfestigkeit und Anlassbeständigkeit. Er ist besonders gut lufthärtbar, weist eine gute Wärmeleitfähigkeit auf und ist wasserkühlbar. Arbeitshärte: 50-52 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Strangpressen, Messingdruckguss, Messingpressgesenke, Formteilpressgesenke, Gesenkeinsätze, Druckgießformen, Kunststoffformen, Rezipientenbüchsen, Pressscheiben, Pressdorne, Rohrpressdorne, Lochdorne, Pressmatrizen, Blockaufnehmer, Schraubenerzeugung, Mutterenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Warmscherenmesser.



1.2365, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2365

via Smartphone / Tablet:



- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365**
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

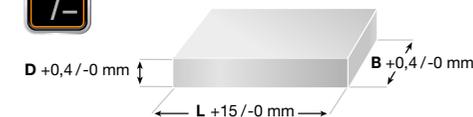
PREMIUM 1.2363 (X100CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■	■		■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3			■	■	■	■		■	■	■		■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■		■	■		
315,3								■	■		■	■	■					
400,3									■		■	■	■					



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2363-3



Technische Eigenschaften

Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar. Arbeitshärte: 58-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisscherenmesser, Druckpfaffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge, Kunststoffformen.



1.2363, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2363

via Smartphone / Tablet:



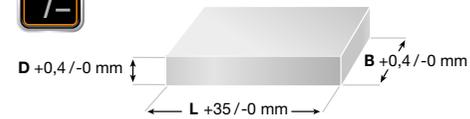
PREMIUM 1.2363 (X100CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	4,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																	
10,3				■														
12,3					■													
16,3							■											
20,3								■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■								
32,3	■	■	■	■	■		■	■		■								
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3		■	■	■	■		■	■	■		■	■	■		■			
80,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■
100,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3			■	■	■	■		■	■	■	■	■			■	■		
160,3			■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■		
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
250,3							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
315,3								■	■	■	■	■	■					
400,3									■	■	■	■						
600,3				■	■													



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2363-4



Technische Eigenschaften

Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar. Arbeitshärte: 58-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisschermesser, Druckpfaffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge, Kunststoffformen.



1.2363, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2363

via Smartphone / Tablet:



- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU



PRÄZISIONSRUNDSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS – GESCHÄLT / ÜBERDREHT!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2363 (X100CrMoV5-1)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
20,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 350,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

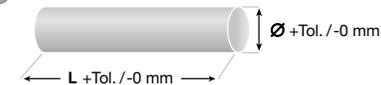
Lufthärtbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hohem Verschleißwiderstand und verbesserter Zähigkeit (geringere Ausprägung harter Carbide durch ca. 5 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei den Ledeburiten 1.2379, 1.2436, 1.2080 mod.). Maßänderungsarm bei der Wärmebehandlung sowie gut reparaturschweißbar. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Abgratwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Gewindewalzwerkzeuge, Gewindewalzbacken, Scherenmesser, Langscherenmesser, Kreisschermesser, Druckpfaffen, Kaltpilgerdorne, Kaltprägwerkzeuge, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,95	0,1	0,4	0	0	4,8	0,9	0,15
1,05	0,4	0,8	0,03	0,03	5,5	1,2	0,35



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2363-7



1.2363, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2363

via Smartphone / Tablet:





SCHNELLSTMÖGLICHE LIEFERUNG !



PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

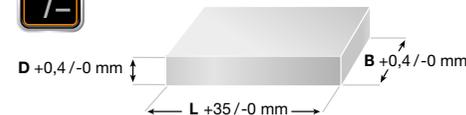
Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2361-4



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.2361, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2361-4

1.2361, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

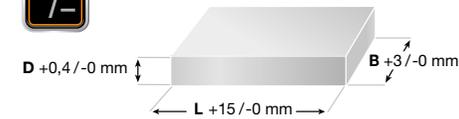
€co-Präz® 300 [€co]

Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2361-3-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.2361, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:



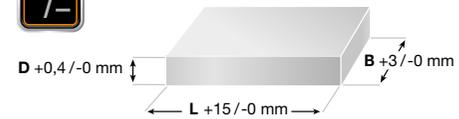
PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2361-5-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.2361, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:



- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 53 HRC, mindestens 2x angelassen.

**NEU: Hart-Präz®****BEREITS GEHÄRTETE ABMESSUNGEN IN 250 MM UND 500 MM LÄNGE !****Technische Eigenschaften**

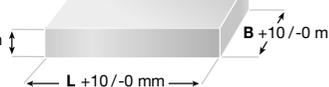
Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.

**Toleranzen**

D +0,2/-0 mm

**Richtwerte**

Lieferzustand: ca. 53 HRC

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at**Direktzugriff im Online-Shop**www.premium-stahl.de/2361-11-H**1.2361, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2361 (X91CrMoV18)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
20,0	•	•			
25,0	•	•			
30,0	•	•			
35,0	•	•			
40,0	•	•			
45,0	•	•			
50,0	•	•			
55,0	•	•			
60,0	•	•			
65,0		•			
70,0		•			
75,0		•			
80,0		•			
85,0		•			
90,0		•			
95,0		•			
100,0		•			

Größere Ø bis 405,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

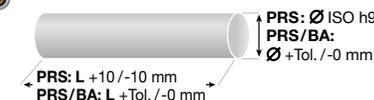


Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Cu
0,86	0	0	0	0	17,0	0,9	0	0,07	0
0,96	1,0	1,0	0,045	0,03	19,0	1,3	0,3	0,12	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2361-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2361-7



1.2361, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2361

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2360 / 1.2360 mod. (X48CrMoV8-1-1 / X48CrMoV8-1)

€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
Verfügbare Abmessungen [mm]																			
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Dicke 2,3 bis 6,3 mm liefern wir als 1.2360 modifiziert,
u. a. mit reduziertem Vanadiumgehalt (ca. 0,5 % V),
um hier gezielt die Zähigkeit für Ihre Anwendung zu
verbessern (Chipper-Knife-Stahl).



Technische Eigenschaften

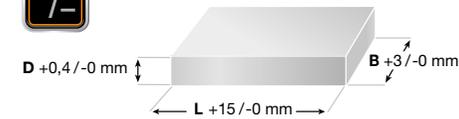
Sehr robuster und universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guten Durchhärteeigenschaften, verbunden mit hoher Zähigkeit (ausgewogene Ausprägung harter Carbide durch ca. 8 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. sowie 5 % Chrom bei 1.2363). Im Ergebnis hohe Schneidhaltigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit sowie gute Anlassbeständigkeit. Arbeitshärte: 50-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Umformwerkzeuge, Pressengesenke, Gesenkeinsätze, Fließpressgesenke, Armierungen, Kaltfließpresswerkzeuge, Röhrenwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Knüppelwarmscheren, Walzgutscheren, Schermesser für Bleche bis 15 mm Dicke, Industriemesser, Holzzerspanungsmesser, Furniermesser.



Toleranzen



Richtwerte (1.2360)

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,7	0,35	0	0	7,3	1,3	1,3
0,5	0,9	0,45	0,02	0,005	7,8	1,5	1,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de / 2360-5



1.2360, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de / 1.2360

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2360 / 1.2360 mod. (X48CrMoV8-1-1 / X48CrMoV8-1)

Präzisionsrundstahl [PRS/BA] 1.2360
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
26,0	•	•
31,0	•	•
36,0	•	•
40,0	•	•
55,0	•	•
65,0		•
75,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 285,0 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA] 1.2360 mod.
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
32,4	•	•
40,4	•	•
50,4	•	•
63,5	•	•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 322,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Diese Ausführung liefern wir als 1.2360 modifiziert, u. a. mit reduziertem Vanadiumgehalt (ca. 0,5 % V), um hier gezielt die Zähigkeit für Ihre Anwendung zu verbessern (Chipper-Knife-Stahl).

Technische Eigenschaften

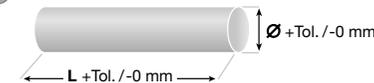
Sehr robuster und universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guten Durchhärteeigenschaften, verbunden mit hoher Zähigkeit (ausgewogene Ausprägung harter Carbide durch ca. 8 % Chrom im Vergleich zu 12 % Chrom bei 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. sowie 5 % Chrom bei 1.2363). Im Ergebnis hohe Schneidhaltigkeit, hohe Verschleißbeständigkeit sowie gute Anlassbeständigkeit. Arbeitshärte: 50-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Umformwerkzeuge, Pressengesenke, Gesenkeinsätze, Fließpressgesenke, Armierungen, Kaltfließpresswerkzeuge, Röhrenwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Knüppelwarmscheren, Walzgutscheren, Schermesser für Bleche bis 15 mm Dicke, Industriemesser, Holzspannungsmesser, Furniermesser.



Toleranzen



Richtwerte (1.2360)

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,45	0,7	0,35	0	0	7,3	1,3	1,3
0,5	0,9	0,45	0,02	0,005	7,8	1,5	1,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS/BA] / 1.2360
www.premium-stahl.de/2360-7
[PRS/BA] / 1.2360 mod.
www.premium-stahl.de/2360mod-7



1.2360, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2360

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

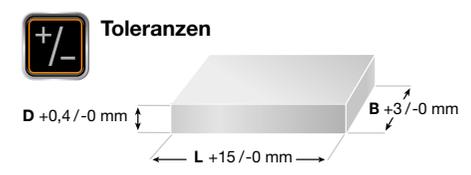
1.2344 ESU

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2358 (60CrMoV18-5)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Richtwerte
Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58	0,2	0,7	0	0	4,3	0,4	0,2
0,62	0,5	0,9	0,03	0,03	4,7	0,6	0,3

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2358-3-5

Technische Eigenschaften
Vergüteter Werkzeugstahl (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit großer Schlagzähigkeit und Verschleißbeständigkeit. Sehr gut randschichthärtbar und gut durchhärtbar, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Polier- und Schweißbarkeit. Bei hoher Relevanz dieser Eigenschaften ein Substitut für 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Schneidwerkzeuge bei segmentierten Schnitten, Scherenmesser, Umformwerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Biegewerkzeuge, Walzen, Prägwerkzeuge, Formpresswerkzeuge, Kunststoffformen, Warmarbeitswerkzeuge bei geringer Temperaturbelastung.

1.2358, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2358

via Smartphone / Tablet:

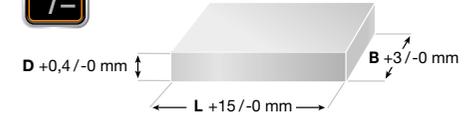
PREMIUM 1.2358 (60CrMoV18-5)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3	150,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■										
43	■	■	■	■	■	■	■	■									
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,58	0,2	0,7	0	0	4,3	0,4	0,2
0,62	0,5	0,9	0,03	0,03	4,7	0,6	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2358-5-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter Werkzeugstahl (Schwerpunkt Kaltarbeit) mit großer Schlagzähigkeit und Verschleißbeständigkeit. Sehr gut randschichthärtbar und gut durchhärtbar, hohe Maßbeständigkeit sowie gute Polier- und Schweißbarkeit. Bei hoher Relevanz dieser Eigenschaften ein Substitut für 1.2379, 1.2436 und 1.2080 mod. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge bei segmentierten Schnitten, Scherenmesser, Umformwerkzeuge, Kaltumformwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Biegewerkzeuge, Walzen, Prägwerkzeuge, Formpresswerkzeuge, Kunststoffformen, Warmarbeitswerkzeuge bei geringer Temperaturbelastung.



1.2358, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2358

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 / 1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

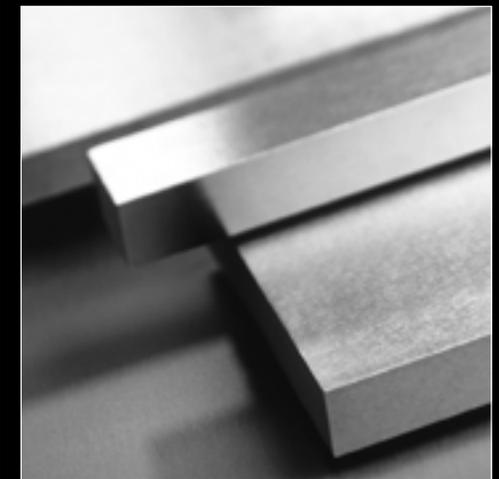
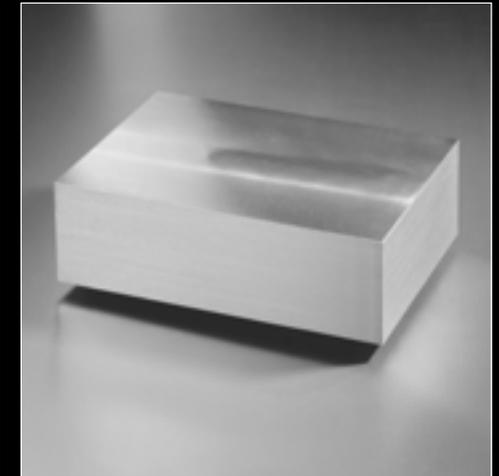
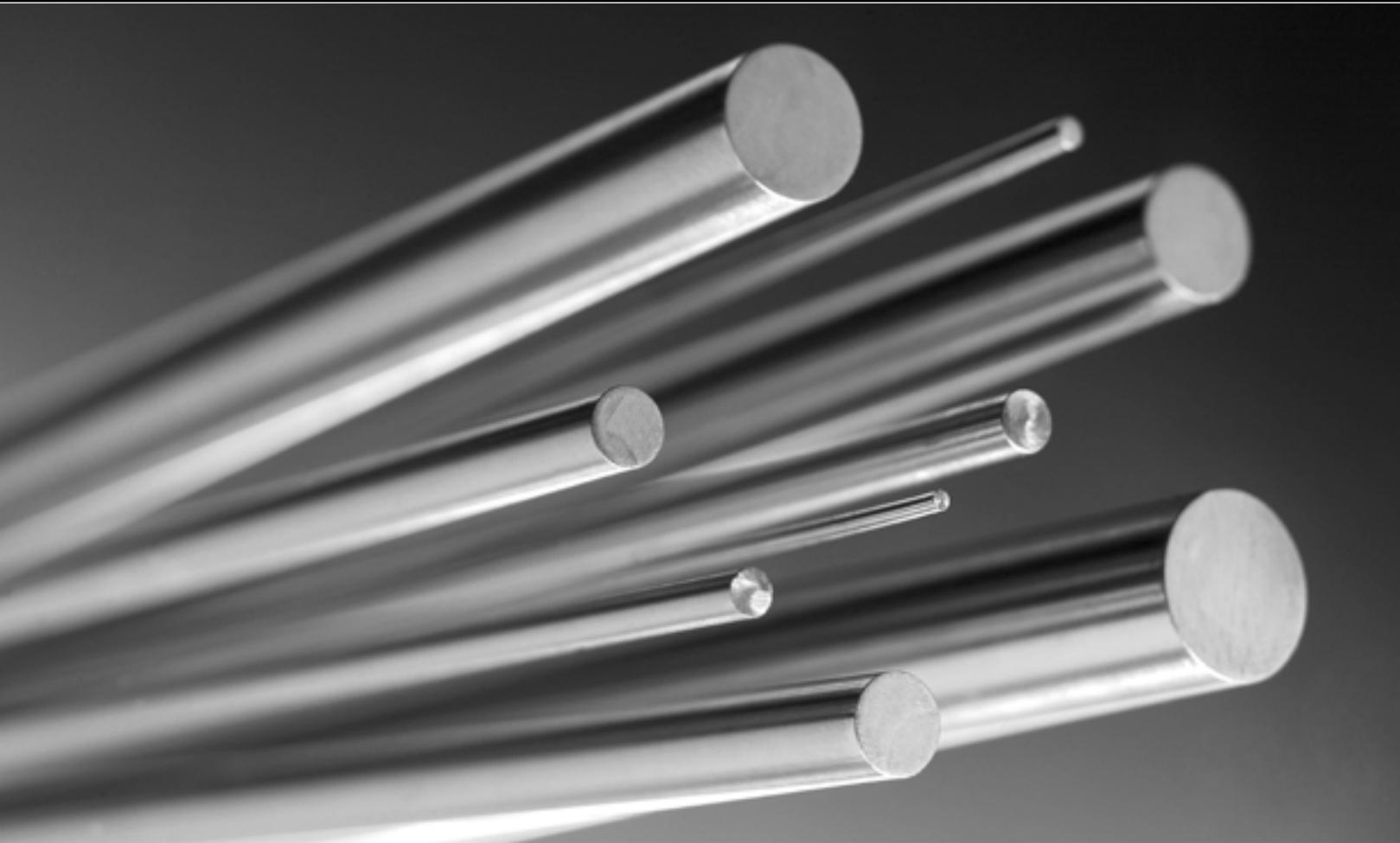
1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU



WERDEN SIE MIT **ABRAMS PREMIUM STAHL®** NOCH BESSER, ALS IHR WETTBEWERB VERMUTET!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL!

PREMIUM 1.2344 (X40CrMoV5-1)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15,5	•	•
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•



Größere Ø bis 635,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

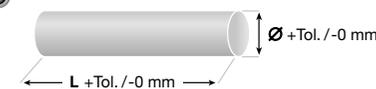
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit (etwas höher als beim 1.2343) sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Arbeitshärte: 50-56 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2344-7



1.2344, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2344

via Smartphone / Tablet:



1.2990 mod.

1.2842 /
1.2510

1.2826

1.2767

1.2767 ESU

1.2738

1.2714

1.2714+QT

1.2709 ESU

1.2550

1.2436

1.2379

1.2367

1.2365

1.2363

1.2361

1.2360

1.2358

1.2344

1.2344 ESU

PREMIUM 1.2344 ESU (X40CrMoV5-1)

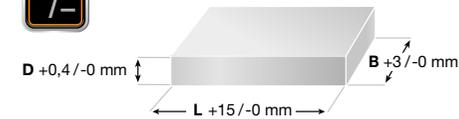
€co-Präz® 300 [€co]

Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2344ESU-3-5



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit (etwas höher als beim 1.2343) sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-56 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmschermesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2344 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2344ESU

via Smartphone / Tablet:



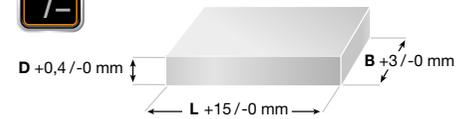
PREMIUM 1.2344 ESU (X40CrMoV5-1)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,35	0,8	0,25	0	0	4,8	1,2	0,85
0,42	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	1,15



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2344ESU-5-5



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit (etwas höher als beim 1.2343) sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-56 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2344 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2344ESU

via Smartphone / Tablet:



- 1.2990 mod.
- 1.2842 / 1.2510
- 1.2826
- 1.2767
- 1.2767 ESU
- 1.2738
- 1.2714
- 1.2714+QT
- 1.2709 ESU
- 1.2550
- 1.2436
- 1.2379
- 1.2367
- 1.2365
- 1.2363
- 1.2361
- 1.2360
- 1.2358
- 1.2344
- 1.2344 ESU

AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 30.937 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.
Gerne sägen, fräsen und schleifen wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730**: **B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: \varnothing ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen,
Tol.: \varnothing ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: \varnothing ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: \varnothing +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343**: Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112**:
 \varnothing sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm),
somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: \varnothing +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock gegläht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION !

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt:

Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter:

www.stahlberater.de/glossar



WERKZEUGSTAHL II

STAHLGÜTE

Kurzname	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hard-Präz® 250, 500 mm	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhöhe	Lieferhöhe (geglüht/verglüht) max. [HRC]	Lieferhöhe (gehärtet) ca. [HRC]	Arbeitsfestigkeit ca. [N/mm²]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Vergütungsstahl	Edelstahl, säurebeständig	Einsatzstahl	Nietenstahl			
																												PREMIUM 1.2343		
PREMIUM 1.2343	X37CrMoV5-1			✓	✓				✓	✓	✓			229	770	54		✓	✓											1.2343
PREMIUM 1.2343 ESU	X37CrMoV5-1			✓		✓								229	770	54		✓	✓											1.2343 ESU
PREMIUM 1.2316	X38CrMo16					✓			✓	✓	✓			325	1100	48			✓		✓	✓								1.2316
PREMIUM 1.2312	40CrMnMoS8-6			✓	✓				✓	✓	✓			325	1100	50	✓		✓											1.2312
PREMIUM 1.2311	40CrMnMo7			✓	✓					✓	✓			325	1100	50	✓		✓											1.2311
PREMIUM 1.2294	~X5CrS12			✓						✓	✓			330	1125	35			✓		✓									1.2294
PREMIUM 1.2210	115CrV3								✓					220	750	62	✓													1.2210
PREMIUM 1.2162	21MnCr5				✓		✓					✓	✓	217	720	60	✓		✓							✓				1.2162
PREMIUM 1.2099	~X5CrS12			✓			✓			✓	✓			330	1125	35			✓		✓									1.2099
PREMIUM 1.2085/1.2099	X33CrS16 / ~X5CrS12			✓	✓		✓			✓	✓			330	1125	48			✓		✓									1.2085 / 1.2099
PREMIUM 1.2083	X40Cr14				✓		✓	✓	✓	✓	✓			241	50	815	55		✓		✓	✓								1.2083
PREMIUM 1.2083 ESU	X40Cr14					✓								241		815	55		✓		✓	✓								1.2083 ESU
PREMIUM 1.2080 mod.	~X210Cr12	✓		✓	✓			✓		✓	✓			255	58	860	62	✓		✓										1.2080 mod.
PREMIUM 1.2067/1.3505	102Cr6 / 100Cr6					✓			✓		✓			223		750	64	✓												1.2067 / 1.3505
PREMIUM 1.1730	C45U	✓	✓						✓			✓	✓	190		650	54	✓												1.1730
PREMIUM 1.0570	St 52-3 / ~S355J2+N			✓	✓				✓			✓	✓	180		625	<20	✓												1.0570
PREMIUM Toolox 33	Toolox 33					✓								330		1125	36	✓		✓										Toolox 33
PREMIUM Toolox 44	Toolox 44					✓			✓	✓				418		1420	45	✓		✓										Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

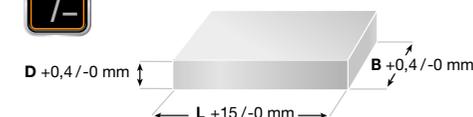
PREMIUM 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

1.2343	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
1.2343 ESU	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
1.2316	10,3	■	■	■	■	■													
1.2312	12,3	■	■	■	■	■	■												
1.2311	15,3	■	■	■	■	■	■	■											
1.2294	16,3	■	■	■	■	■	■	■	■										
1.2210	20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
1.2162	25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
1.2099	30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
1.2085 / 1.2099	32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
1.2083	40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
1.2083 ESU	50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2080 mod.	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2067 / 1.3505	63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.1730	70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.0570	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toolox 33	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toolox 44	125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2343-3



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. In ESU-Ausführung verwenden, sofern verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmschermesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2343, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343

via Smartphone / Tablet:



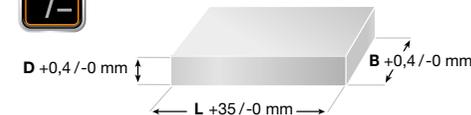
PREMIUM 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
10,3	■	■	■	■	■														
12,3	■	■	■	■	■	■													
15,3	■	■	■	■	■	■	■												
16,3	■	■	■	■	■	■	■	■											
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2343-4



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. In ESU-Ausführung verwenden, sofern verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2343, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

ABRAMS®

WERKZEUGSTAHL I

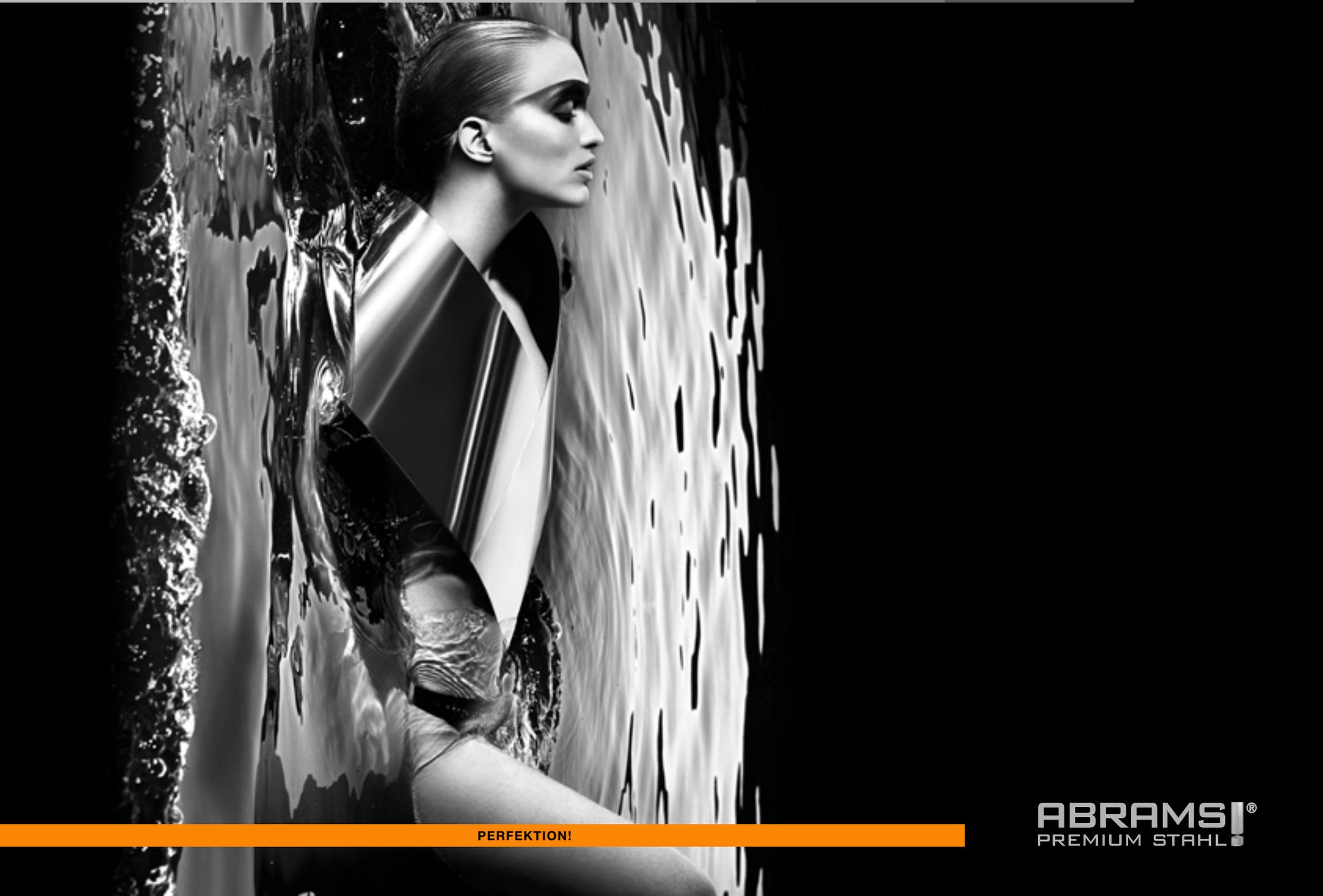
WERKZEUGSTAHL II

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL
korrosions-/säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL,
EINSATZ- & NITRIERSTAHL

INFORMATIONEN



PERFEKTION!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2343 (X37CrMoV5-1)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
10,0	•
12,0	•
15,0	•
20,0	•
25,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
15,5	•	•			
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
75,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
95,5		•			
100,5		•			

Größere Ø bis 680,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

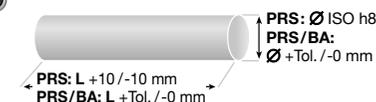
Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. In ESU-Ausführung verwenden, sofern verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2343-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2343-7



1.2343, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



FORMVOLLENDET ...

... UNSER EINSATZ FÜR IHREN FORMENBAU!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

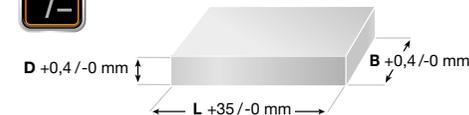
PREMIUM 1.2343 ESU (X37CrMoV5-1)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]														
8,3	■	■	■												
10,3	■	■	■	■	■										
12,3	■	■	■	■	■	■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■								
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2343ESU-4



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2343 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343ESU

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

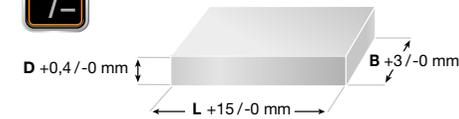
PREMIUM 1.2343 ESU (X37CrMoV5-1)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

1.2343 1.2343 ESU	DICKE [mm]	Verfügbare Abmessungen [mm]															
		8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
1.2316	33	■	■	■	■	■	■	■									
1.2312	43	■	■	■	■	■	■	■	■								
1.2311	53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
1.2294	63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
1.2210	73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
1.2162	83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2099	93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2085 / 1.2099	103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2083	123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2083 ESU	143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 mod.	153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2343ESU-3-5



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmschermesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2343 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2343ESU

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2343 ESU (X37CrMoV5-1)

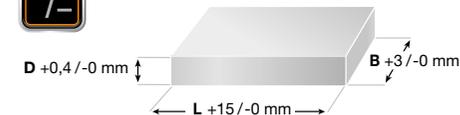
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]												
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]												
53	■	■	■	■	■	■	■						
63	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■						
83	■	■	■	■	■	■	■						
93	■	■	■	■	■	■	■						
103	■	■	■	■	■	■	■						
123	■	■	■	■	■	■	■						
143	■	■	■	■	■	■	■						
153	■	■	■	■	■	■	■						
163	■	■	■	■	■	■	■						
183	■	■	■	■	■	■	■						
203	■	■	■	■	■	■	■						
223	■	■	■	■	■	■	■						
243	■	■	■	■	■	■	■						
253	■	■	■	■	■	■	■						
263	■	■	■	■	■	■	■						
283	■	■	■	■	■	■	■						
303	■	■	■	■	■	■	■						
323	■	■	■	■	■	■	■						
343	■	■	■	■	■	■	■						
353	■	■	■	■	■	■	■						
363	■	■	■	■	■	■	■						
383	■	■	■	■	■	■	■						
403	■	■	■	■	■	■	■						
423	■	■	■	■	■	■	■						
443	■	■	■	■	■	■	■						
453	■	■	■	■	■	■	■						
463	■	■	■	■	■	■	■						
483	■	■	■	■	■	■	■						
503	■	■	■	■	■	■	■						



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 229 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,33	0,8	0,25	0	0	4,8	1,1	0,3
0,41	1,2	0,5	0,03	0,02	5,5	1,5	0,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2343ESU-5-5



Technische Eigenschaften

Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften, hoher Warmverschleißfestigkeit sowie guter Zähigkeit und Wärmeleitfähigkeit. Der Werkstoff ist wasserkühlbar und brandrissunempfindlich. Die ESU-Ausführung wird verwendet, wenn verbesserte Reinheit, Homogenität oder Zähigkeit erforderlich ist. Arbeitshärte: 50-54 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schmiedewerkzeuge, Schmiedegesenke, Warmscherenmesser, Warmfließpresswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Formteilpressgesenke, Blockaufnehmer, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Pressdorne, Pressmatrizen, Lochdorne, Schraubenerzeugung, Nietenerzeugung, Bolzenerzeugung, Auswerfer, Kunststoffformen.



1.2343 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2343ESU

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /

1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /

1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

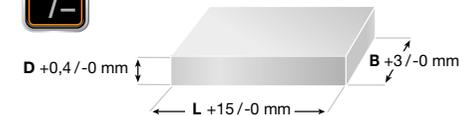
PREMIUM 1.2316 (X38CrMo16)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
1.2343																
1.2343 ESU																
1.2316	■	■	■	■	■	■	■	■								
1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2085 / 1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2083	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2083 ESU	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2080 mod.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2067 / 1.3505	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.1730	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.0570	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2316-3-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärtigkeit: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2316, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2316

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2316 (X38CrMo16)

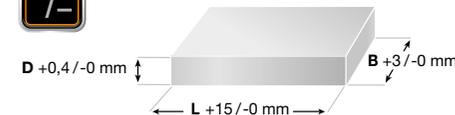
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2316-5-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2316, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2316

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



PRÄZISION!

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2316 (X38CrMo16)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
	Verfügbare Abmessungen [•]	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
22,0	•	
25,0	•	
28,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 550,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.

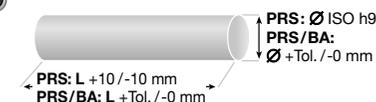


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,03	0,03	17,5	1,3	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2316-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2316-7



1.2316, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2316

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3					■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

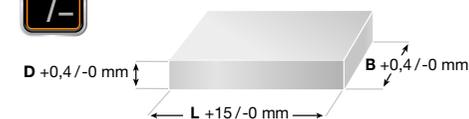


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-3



1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3			■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
150,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3					■	■													
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
300,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
400,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

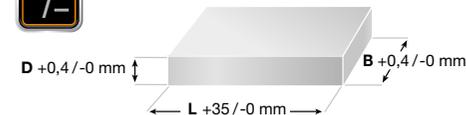


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2312-4



1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /

1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /

1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



PREMIUM-QUALITÄT – UNSER HÖCHSTER ANSPRUCH!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
	Verfügbare Abmessungen [•]	
6,0	•	
8,0	•	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	

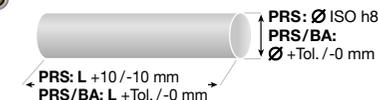
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,3	1,4	0	0,05	1,8	0,15
0,45	0,5	1,6	0,03	0,1	2,0	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2312-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2312-7



Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Schwefelzusatz, der ihn gut zerspanbar, aber nur bedingt polierfähig und ätzbar macht. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Abkantleisten, Werkzeughalter.



1.2312, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2312

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

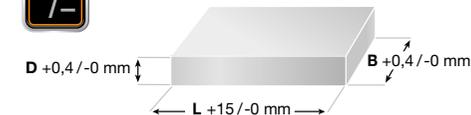
PREMIUM 1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]												
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]												
1.2311	12,3			■									
	16,3					■							
	20,3		■	■	■	■		■					
	25,3		■	■	■	■	■	■	■				
	30,3		■	■	■	■	■	■	■				
	32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
	50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
	60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2311-3



Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit guter Polier- und Ätzbarkeit. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärtigkeit: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießformen, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Zwischenbüchsen, Abkantleisten, Werkzeughalter, Strangpressen, Rohrpressen, Matrizenhalter, Matrizenzeinsätze.



1.2311, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2311

via Smartphone / Tablet:



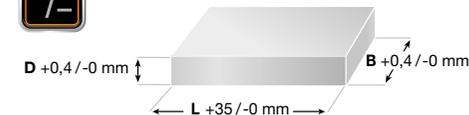
PREMIUM 1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]											
	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]											
12,3				■								
16,3						■						
20,3		■	■	■	■		■					
25,3		■	■	■	■	■	■	■				
30,3		■	■	■	■	■	■	■				
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
220,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2311-4



Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit guter Polier- und Ätzbarkeit. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießformen, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Zwischenbüchsen, Abkanteleisten, Werkzeughalter, Strangpressen, Rohrpressen, Matrizenhalter, Matrizeinsätze.



1.2311, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2311

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



PREMIUM 1.2311 (40CrMnMo7)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Vergüteter Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit guter Polier- und Ätzbarkeit. Hohe Durchvergütung und somit gleichmäßige Bauteilfestigkeit. Wird oftmals nicht weiter wärmebehandelt, somit diesbezüglich keine Formveränderungen. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 50 HRC.

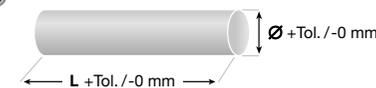


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungen, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießformen, Druckgießformen, IHU-Werkzeuge, Rezipientenmäntel, Zwischenbüchsen, Abkanteleisten, Werkzeughalter, Strangpressen, Rohrpressen, Matrizenhalter, Matrizeneinsätze.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,35	0,2	1,3	0	0	1,8	0,15
0,45	0,4	1,6	0,035	0,035	2,1	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2311-7



1.2311, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2311

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

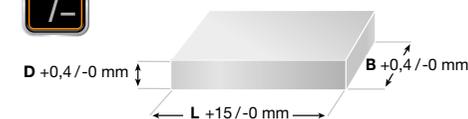
PREMIUM 1.2294 (~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
20,3	■	■	■							
25,3	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2294-3



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2294, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2294

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2294 (~X5CrS12)

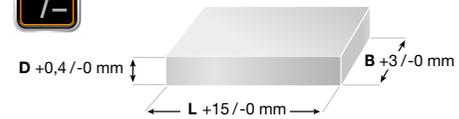
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
Verfügbare Abmessungen [mm]																	
33	■	■	■	■	■	■											
43	■	■	■	■	■	■											
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2294-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2294, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2294

via Smartphone / Tablet:



- 1.2343
- 1.2343 ESU
- 1.2316
- 1.2312
- 1.2311
- 1.2294**
- 1.2210
- 1.2162
- 1.2099
- 1.2085 / 1.2099
- 1.2083
- 1.2083 ESU
- 1.2080 mod.
- 1.2067 / 1.3505
- 1.1730
- 1.0570
- Toolox 33
- Toolox 44

ABRAMS®

WERKZEUGSTAHL I

WERKZEUGSTAHL II

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL
korrosions-/säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL,
EINSATZ- & NITRIERSTAHL

INFORMATIONEN



KORROSIONSBESTÄNDIGER WERKZEUGSTAHL!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL!

PREMIUM 1.2294 (~X5CrS12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

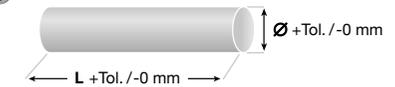
Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

**Anwendungsmöglichkeiten**

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 330 HB

Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,3	0,15	12,5
0,05	1,3	0,15	12,5

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at**Direktzugriff im Online-Shop**www.premium-stahl.de/2294-7**1.2294, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS
STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2294

via Smartphone / Tablet:



ABRAMS®

WERKZEUGSTAHL I

WERKZEUGSTAHL II

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL
korrosions-/säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL,
EINSATZ- & NITRIERSTAHL

INFORMATIONEN



PRÄZISIONSRUNDSTAHL OHNE BEARBEITUNGS-AUFMASS – ISO h8, h9, h11

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

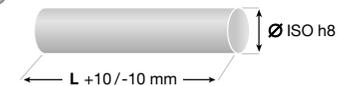
PREMIUM 1.2210 (115CrV3)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß / Silberstahl [PRS]
Ausführung: blank geschliffen, ISO h8

Ø [mm]	LÄNGE [mm]					
	1.000					
Verfügbare Abmessungen [•]						
1,0	•	»		»		»
1,2	•	6,2	•	11,2	•	19,5
1,5	•	6,5	•	11,5	•	20,0
1,7	•	6,7	•	11,7	•	21,0
2,0	•	7,0	•	12,0	•	22,0
2,2	•	7,2	•	12,2	•	23,0
2,5	•	7,5	•	12,5	•	24,0
2,7	•	7,7	•	12,7	•	25,0
3,0	•	8,0	•	13,0	•	26,0
3,2	•	8,2	•	13,5	•	27,0
3,5	•	8,5	•	14,0	•	28,0
3,7	•	8,7	•	14,5	•	29,0
4,0	•	9,0	•	15,0	•	30,0
4,2	•	9,2	•	15,5	•	35,0
4,5	•	9,5	•	16,0	•	40,0
4,7	•	9,7	•	16,5	•	45,0
5,0	•	10,0	•	17,0	•	50,0
5,2	•	10,2	•	17,5	•	55,0
5,5	•	10,5	•	18,0	•	60,0
5,7	•	10,7	•	18,5	•	
6,0	•	11,0	•	19,0	•	
»		»		»		



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 220 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
1,1	0,15	0,2	0	0	0,5	0,07
1,25	0,3	0,4	0,03	0,03	0,8	0,12



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2210-6



Technische Eigenschaften

Universell verwendbarer Kaltarbeitsstahl mit guter Zerspanbarkeit, hoher Härteannahme und hohem Verschleißwiderstand. Wird in der Regel für Rundwerkzeuge verwendet. Arbeitshärte: 58-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Fräser, Senker, Zentrierbohrer, Schaber, Gravierwerkzeuge, Lochstempel, Stempel, Auswerfer, Führungsstifte, Holzbeitel, Büchsen, Lehren, Vorrichtungen, Konstruktionsteile.



1.2210, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2210

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /

1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /

1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

PERFEKTION !



PREMIUM 1.2162 (21MnCr5)

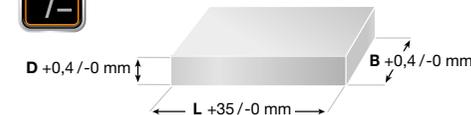
Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2162-4



Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern.
Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelhäder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



1.2162, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2162

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

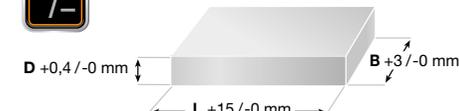
PREMIUM 1.2162 (21MnCr5)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2162-5



Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern.
Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



1.2162, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2162

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2162 (21MnCr5)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•



Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

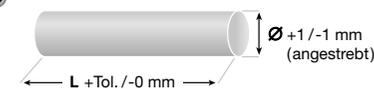
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,18	0,15	1,1	0	0	1,0
0,24	0,35	1,4	0,03	0,03	1,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2162-8



1.2162, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2162

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



RUNDSTAHL – IN SCHWARZ !



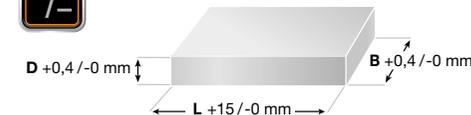
PREMIUM 1.2099 (~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
20,3	■	■	■							
25,3	■	■	■	■						
30,3	■	■	■	■	■					
40,3	■	■	■	■	■	■				
50,3	■	■	■	■	■	■	■			
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2099-3



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2099, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2099

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

PREMIUM 1.2099 (~X5CrS12)

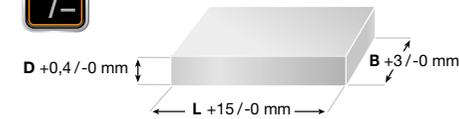
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
1.2343	■	■	■	■	■	■											
1.2343 ESU	■	■	■	■	■	■											
1.2316	■	■	■	■	■	■											
1.2312	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2311	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2294	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2210	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2162	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2085 / 1.2099	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 mod.	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067 / 1.3505	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2099-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2099, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2099

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2099 (~X5CrS12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
35,5	•	•
45,5	•	•
55,5	•	•
65,5	•	•
85,5		•
90,5		•
100,5		•

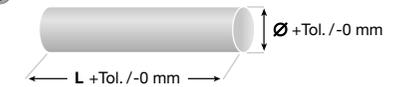
Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.


Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar, sehr gut zerspanbar und gut schweißbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Eine weitere Härtebehandlung ist nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Richtwert des Lieferzustands).

**Anwendungsmöglichkeiten**

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse (+ Zusätze):

C	Mn	S	Cr
0,05	1,0	0,12	12,5
0,05	1,0	0,12	12,5

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

**Direktzugriff im Online-Shop**

www.premium-stahl.de/2099-7

**1.2099, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2099

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]										
	6,2	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]										
20,3	■	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte (1.2085)

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2085-3

*** WICHTIGER HINWEIS:** Den Werkstoff 1.2085 bieten wir für Einsatzzwecke im vergüteten Lieferzustand (ca. 33 HRC) an, so dass er problemlos durch die Weiterentwicklung 1.2099 substituiert werden kann.

Sofern höhere Arbeitshärten erzielt werden sollen, ist eine individuelle Abstimmung mit uns erforderlich.



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2085, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:



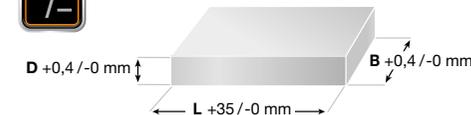
PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / -X5CrS12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	8,2	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
20,3	■	■	■	■						
25,3	■	■	■	■	■					
30,3	■	■	■	■	■	■				
40,3	■	■	■	■	■	■	■			
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte (1.2085)

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2085-4

*** WICHTIGER HINWEIS:** Den Werkstoff 1.2085 bieten wir für Einsatzzwecke im vergüteten Lieferzustand (ca. 33 HRC) an, so dass er problemlos durch die Weiterentwicklung 1.2099 substituiert werden kann.

Sofern höhere Arbeitshärten erzielt werden sollen, ist eine individuelle Abstimmung mit uns erforderlich.



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressoranteile, chirurgische Instrumente.



1.2085, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

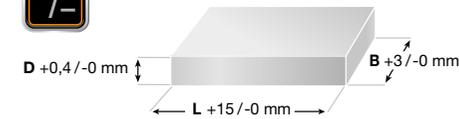
PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / ~X5CrS12)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte (1.2085)

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2085-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.2085, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:

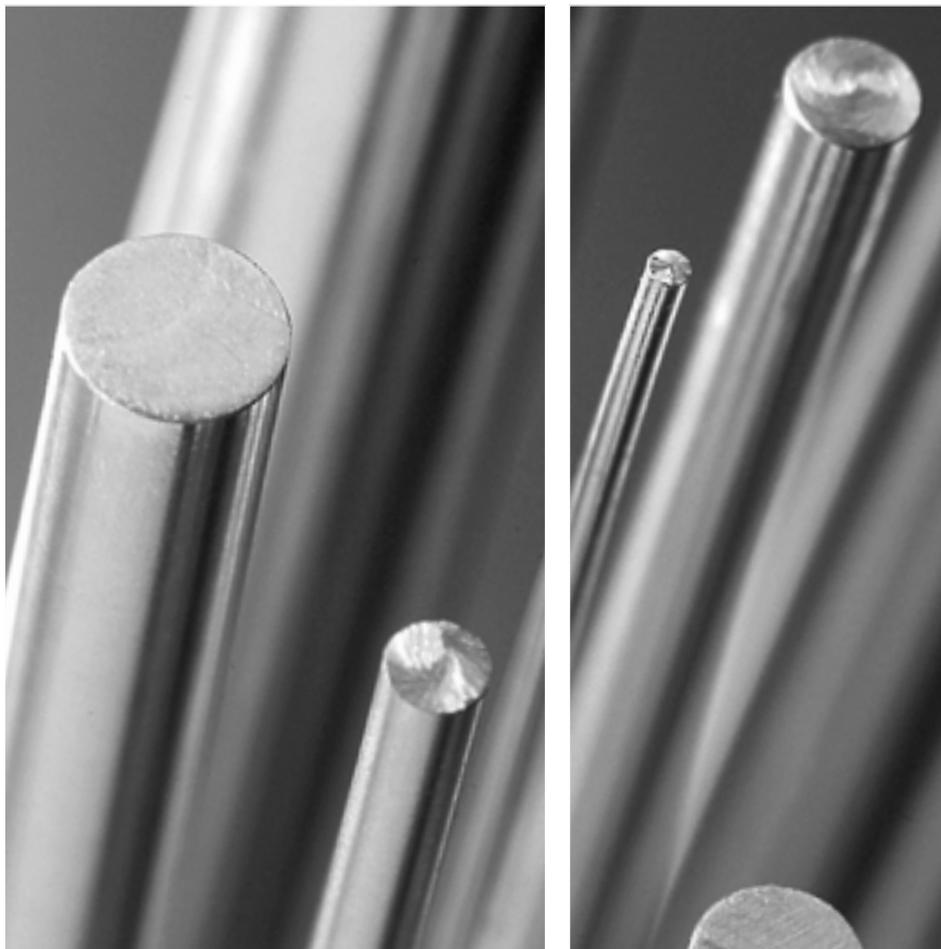


PREMIUM 1.2085 / 1.2099 (X33CrS16 / -X5CrS12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
35,5	●	●
45,5	●	●
55,5	●	●
65,5	●	●
85,5		●
90,5		●
100,5		●

Größere Ø bis 180,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

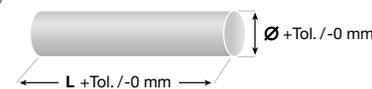


*** WICHTIGER HINWEIS:** Den Werkstoff 1.2085 bieten wir für Einsatzzwecke im vergüteten Lieferzustand (ca. 33 HRC) an, so dass er problemlos durch die Weiterentwicklung 1.2099 substituiert werden kann.

Sofern höhere Arbeitshärten erzielt werden sollen, ist eine individuelle Abstimmung mit uns erforderlich.



Toleranzen



Richtwerte (1.2085)

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,28	0	0	0	0,05	15,0	0
0,38	1,0	1,4	0,03	0,1	17,0	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2085-7



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl, magnetisierbar und gut zerspanbar. Widerstandsfähig gegen aggressive Kunststoffe sowie feuchte klimatische Bedingungen. Durch Schwefelzusatz besser zerspanbar als 1.2316. Eine weitere Härtebehandlung ist in der Regel nicht vorgesehen. Arbeitshärte: ca. 33 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC*.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Spritzgießwerkzeuge, Grundplatten, Aufbauteile, Formrahmen, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressoranteile, chirurgische Instrumente.



1.2085, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2085

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343
1.2343 ESU
1.2316
1.2312
1.2311
1.2294
1.2210
1.2162
1.2099
1.2085 / 1.2099
1.2083
1.2083 ESU
1.2080 mod.
1.2067 / 1.3505
1.1730
1.0570
Toolox 33
Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]														
1.2343															
1.2343 ESU															
1.2316				■											
1.2312				■	■	■	■	■	■						
1.2311				■	■	■	■	■	■	■					
1.2294				■	■	■	■	■	■	■	■				
1.2210				■	■	■	■	■	■	■	■	■			
1.2162				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
1.2099				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
1.2085 / 1.2099				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2083 ESU				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2080 mod.				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.2067 / 1.3505				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.1730				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
1.0570				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toolox 33				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Toolox 44				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

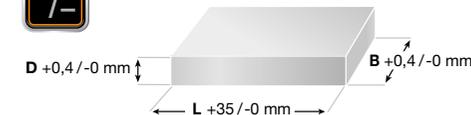


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083-4



1.2083, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

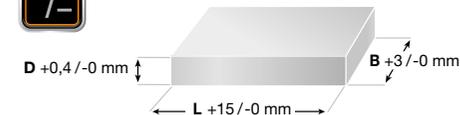
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.2083, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

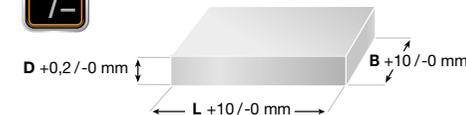
Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 50 HRC, mindestens 2x angelassen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 50 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083-11-H



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.2083, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2083 (X40Cr14)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

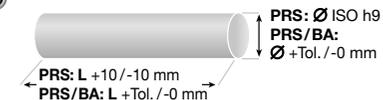
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
100,5		•			

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop [PRS]

www.premium-stahl.de/2083-6

[PRS/BA]

www.premium-stahl.de/2083-7



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.2083, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

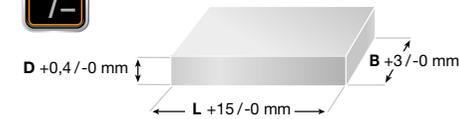
PREMIUM 1.2083 ESU (X40Cr14)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083ESU-3-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, gut härtbar sowie sehr gut polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.2083 ESU, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2083ESU

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2083 ESU (X40Cr14)

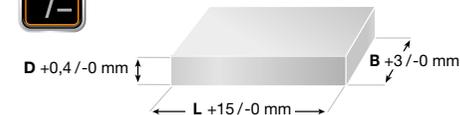
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,03	0,03	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2083ESU-5-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, gut härtbar sowie sehr gut polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Bei höchsten Anforderungen an die Polierbarkeit ist bevorzugt die ESU-Ausführung zu verwenden. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.

1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

1.2083 ESU, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2083ESU

via Smartphone / Tablet:





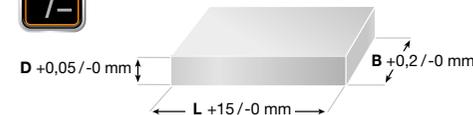
PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß, DIN 59350 [PFS]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2080mod-1



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.



1.2080 mod., alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

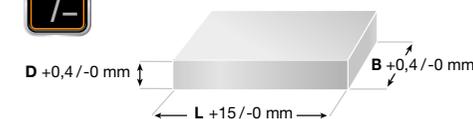
PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]														
8,2						■									
10,3	■	■	■	■	■	■	■								
12,3								■							
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2080mod-3



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzenrollen, Kunststoffformen.



1.2080 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:



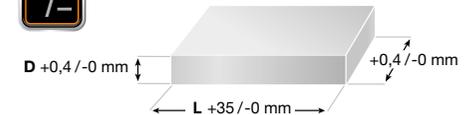
PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
8,2						■										
10,3	■	■	■	■	■	■	■									
12,3							■									
15,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
16,3									■							
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2080mod-4



Technische Eigenschaften

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.



1.2080 mod., alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)**Hart-Präz® 250 [Hart]**

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

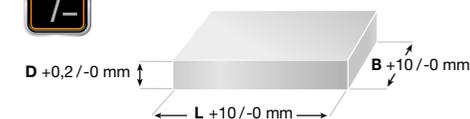
Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 59 HRC, mindestens 2x angelassen.

**Technische Eigenschaften**

Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58 - 62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabwerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzenrollen, Kunststoffformen.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: ca. 59 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

**Direktzugriff im Online-Shop**

www.premium-stahl.de/2080mod-11-H



1.2080 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.2080 mod. (~X210Cr12)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,5	•	•
13,5	•	•
14,5	•	•
15,5	•	•
16,5	•	•
18,5	•	•
19,5	•	•
20,5	•	•
22,5	•	•
25,5	•	•
28,5	•	•
30,5	•	•
32,5	•	•
35,5	•	•
38,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5	•	•
70,5	•	•
75,5	•	•
80,5	•	•
85,5	•	•
90,5	•	•
95,5	•	•
100,5	•	•



Größere Ø bis 520,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

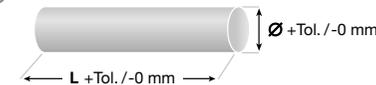
Kaltarbeitsstahl mit sehr hohem Verschleißwiderstand (hoher Anteil an Chromcarbiden) und höchster Schneidhaltigkeit (für Blechschnitte bis 4 mm Dicke). Hohe Härteannahme bei geringer Maßänderung der Bauteile, jedoch mäßiger Zähigkeit. Werkstoff gilt als Klassiker unter den ledeburitischen 12%igen Chromstählen. Arbeitshärte: 58-62 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten

Schnittwerkzeuge, Stanzwerkzeuge, Prägwerkzeuge, Schabewerkzeuge, Repassierwerkzeuge, Abgratwerkzeuge, Holzbearbeitungswerkzeuge, Ziehwerkzeuge, Presswerkzeuge, Steinpressformen, Sinterwerkzeuge, Maschinenmesser, Messerbacken, Hammerkerne, Ringwalzen, Gewindewalzrollen, Kunststoffformen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 255 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	W
1,9	0,1	0,2	0	0	11,0	≤
2,2	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/2080mod-7



1.2080 mod., alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2080mod

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

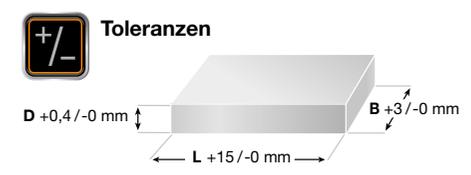
Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.2067 / 1.3505 (102Cr6 / 100Cr6)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																				
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	
	Verfügbare Abmessungen [mm]																				
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Richtwerte (1.2067)
 Lieferzustand: max. 223 HB
 Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95	0,15	0,2	0	0	1,35	0	0
1,1	0,35	0,4	0,025	0,025	1,6	0,1	0,4

Sie benötigen Sonderabmessungen?
 Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
 T: +49 541/357 39-0
 F: +49 541/357 39-39
 E: verkauf@abrams-industries.at

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/2067-5

Technische Eigenschaften
 Universell einsetzbarer, mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit hoher Härteannahme, jedoch geringer Einhärtungstiefe, guter Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Werkstoff gehört zur Familie 1.3505 (Wälz- und Kugellagerstahl). Arbeitshärte: 60-64 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
 Bohrer, Gewindeschneidwerkzeuge, Drehbankspitzen, Fräser, Reibahlen, kleine Schnittplatten, Druckrollen, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerwalzen, Kaltpilgerbacken, Lehren, Dorne, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Bördelrollen, Scherenmesser, Rollscherenmesser, Wälzlager, Kugellager (mittlere bis große Abmessungen).

1.2067, alles auf einen Blick!
 Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2067



PREMIUM 1.2067 / 1.3505 (102Cr6 / 100Cr6)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
8,0	•
10,0	•
12,0	•
13,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
17,0	•
18,0	•
19,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
32,0	•
35,0	•
38,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

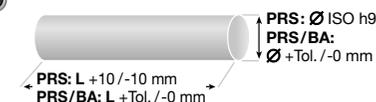
Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
65,0	•
70,0	•
75,0	•
80,0	•
85,0	•
90,0	•
95,0	•
100,0	•

Größere Ø bis 242,0 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte (1.2067)

Lieferzustand: max. 223 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,95	0,15	0,2	0	0	1,35	0	0
1,1	0,35	0,4	0,025	0,025	1,6	0,1	0,4



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/2067-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/2067-7



Technische Eigenschaften

Universell einsetzbarer, mittellegierter Kaltarbeitsstahl mit hoher Härteannahme, jedoch geringer Einhärtungstiefe, guter Verschleißfestigkeit und Zähigkeit. Werkstoff gehört zur Familie 1.3505 (Wälz- und Kugellagerstahl). Arbeitshärte: 60-64 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Bohrer, Gewindeschneidwerkzeuge, Drehbankspitzen, Fräser, Reibahlen, kleine Schnittplatten, Druckrollen, Kaltwalzen, Messwerkzeuge, Kaltpilgerwalzen, Kaltpilgerbacken, Lehren, Dorne, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltfließpresswerkzeuge, Bördelrollen, Scherenmesser, Rolscherenmesser, Wälzlager, Kugellager (mittlere bis große Abmessungen).



1.2067, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.2067

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																				
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0
Verfügbare Abmessungen [mm]																					
10,0					■																
12,0						■															
15,0							■														
16,0								■													
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■											
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
32,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm



Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

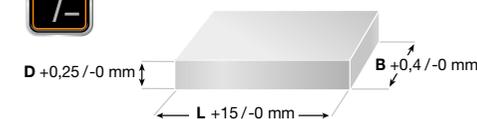


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-1



1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.1730 (C45U)

Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS]

Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																				
	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0	60,0	63,0	70,0	80,0	100,0	120,0	150,0
Verfügbare Abmessungen [mm]																					
10,0					■																
12,0						■															
15,0							■														
16,0								■													
20,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
30,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
32,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
40,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
70,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
80,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
90,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,0																					■
125,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,0																					■
150,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,0																					■
180,0																					■
200,0																					■
225,0																					■
250,0																					■
300,0																					■
315,0																					■
350,0																					■
400,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,0																					■
500 *																					■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Technische Eigenschaften

Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

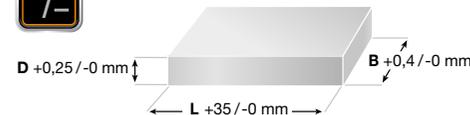


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/1730-2



1.1730, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



STAHLHART KALKULIERTE PREISE FÜR UNSERE PREMIUM-KUNDEN!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.1730 (C45U)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
14,0	•
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
22,0	•
24,0	•
25,0	•
26,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
15	•	•			
20	•	•			
25	•	•			
30	•	•			
35	•	•			
40	•	•			
45	•	•			
50	•	•			
55	•	•			
60	•	•			
65		•			
70		•			
75		•			
80		•			
85		•			
90		•			
95		•			
100		•			

Größere Ø bis 750,5 mm
(teilweise geschält / überdreht) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

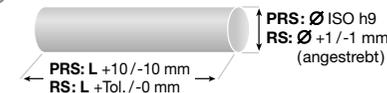
Unlegierter Werkzeugstahl, sehr gut zerspanbar, für ungehärtete Bauteile z.B. im Vorrichtungsbau. Durch Kohlenstoffanteil von 0,45 % auch härtbar, jedoch nur mit geringer Einhärtetiefe, daher je nach Anwendung auch als Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern verwendbar. Arbeitshärte: ca. 190 HB (naturhart/geglüht) bis 54 HRC (Randschichthärte).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Aufbaumaterial, Vorrichtungen, Grundplatten, Formrahmen, Säulengestelle, kleine Gesenke, Handwerkzeuge, einfache Messer, Hämmer, Zangen, Gabeln, Beile, Äxte, Scheren, Schraubendreher, Meißel.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 190 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0,42	0,15	0,6	0	0
0,5	0,4	0,8	0,03	0,03



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/1730-6
[RS]
www.premium-stahl.de/1730-8



1.1730, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.1730

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3				■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol./-0 mm



Technische Eigenschaften

Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C ≤ 0,22 %). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet. Arbeitshärte: ca. 180 HB (naturhart/geglüht).

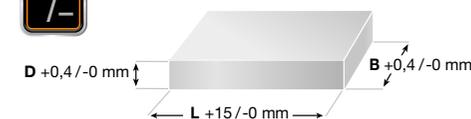


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 180 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/0570-3



1.0570, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.0570

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
10,3					■														
12,3						■													
15,3							■												
16,3								■											
20,3			■	■	■	■	■		■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
63,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
125,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
160,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
175,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
315,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
350,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
400,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
450,3			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm



Technische Eigenschaften

Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C <= 0,22 %). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet. Arbeitshärte: ca. 180 HB (naturhart/geglüht).

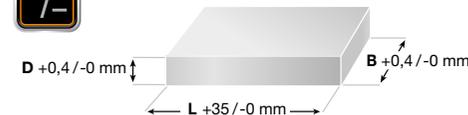


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 180 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/0570-4



1.0570, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.0570

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /

1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 /

1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



WEGWEISEND !

PREMIUM 1.0570 (St 52-3 / ~S355J2+N)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
	Verfügbare Abmessungen [•]	
6,0	•	
8,0	•	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
22,0	•	
24,0	•	
25,0	•	
26,0	•	
28,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	
55,0	•	
60,0	•	

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 750 mm
(teilweise geschält / überdreht) auf Anfrage.

Technische Eigenschaften

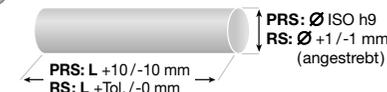
Unlegierter Baustahl mit guter Zerspanbarkeit und Formstabilität, hoher Zähigkeit und aufgrund seines niedrigen Kohlenstoffgehaltes guter Schweißbarkeit (C ≤ 0,22 %). Werkstoff wird nur für ungehärtete Bauteile verwendet. Arbeitshärte: ca. 180 HB (naturhart/geglüht).

Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Grundplatten, Brennschablonenplatten, Formrahmen, Aufbaumaterial, Stahlgestelle, Säulengestelle, Handwerkzeuge, Messer, Hämmer, Schraubenschlüssel.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 180 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S
0	0	0	0	0
0,22	0,55	1,6	0,035	0,035



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS] www.premium-stahl.de/0570-6
[RS] www.premium-stahl.de/0570-8



1.0570, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.0570

via Smartphone / Tablet:



1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 /
1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

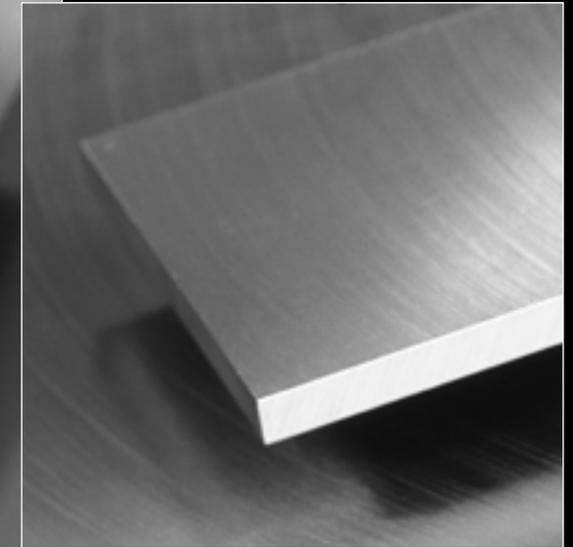
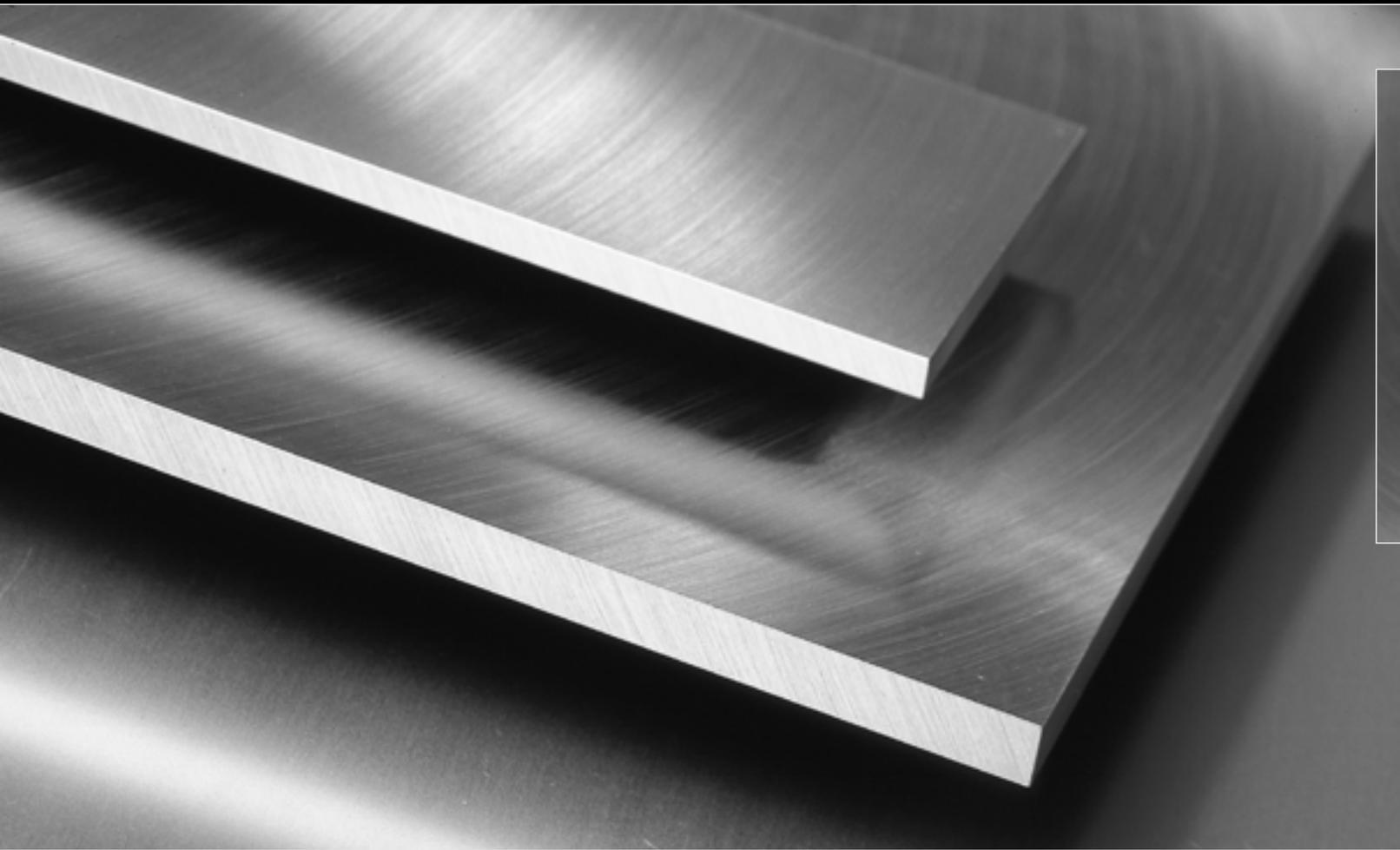
1.2067 /
1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44



HÖCHSTE FLEXIBILITÄT – DAS IST **Eco-Präz**®

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM Toolox 33 (Toolox 33)

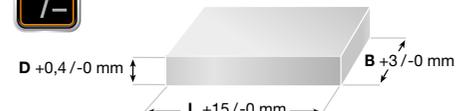
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]											
	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
Verfügbare Abmessungen [mm]												
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 330 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,22	0,6	0,8	0	0	1,0	0,3	0	0,1
0,24	1,1	0,8	0,01	0,003	1,2	0,3	1,0	0,11



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/T33-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit guter Zerspanbarkeit, hoher Zähigkeit und geringen Eigenspannungen. Gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar, hartverchrombar. Weitere Wärmebehandlungen sind i.d.R. nicht vorgesehen. Arbeitshärte ohne Nitrieren: ca. 30-36 HRC (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen, Führungsleisten.



Toolox 33, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/T33

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.2343

1.2343 ESU

1.2316

1.2312

1.2311

1.2294

1.2210

1.2162

1.2099

1.2085 / 1.2099

1.2083

1.2083 ESU

1.2080 mod.

1.2067 / 1.3505

1.1730

1.0570

Toolox 33

Toolox 44

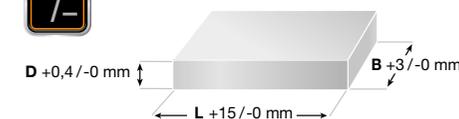
PREMIUM Toolox 44 (Toolox 44)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]											
	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
Verfügbare Abmessungen [mm]												
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 418 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32	0,6	0,8	0	0	1,35	0,8	0	0,14
0,32	1,1	0,8	0,01	0,003	1,35	0,8	1,0	0,14



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/T44-5



Technische Eigenschaften

Auf ca. 45 HRC vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit, der aufgrund seines niedrigen Carbidanteils mit geeigneten Werkzeugen angemessen zerspanbar ist. Gute Maß- und Formstabilität, gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar und hartverchrombar. Arbeitshärte: ca. 45 HRC (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Führungsleisten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen.



Toolox 44, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/T44

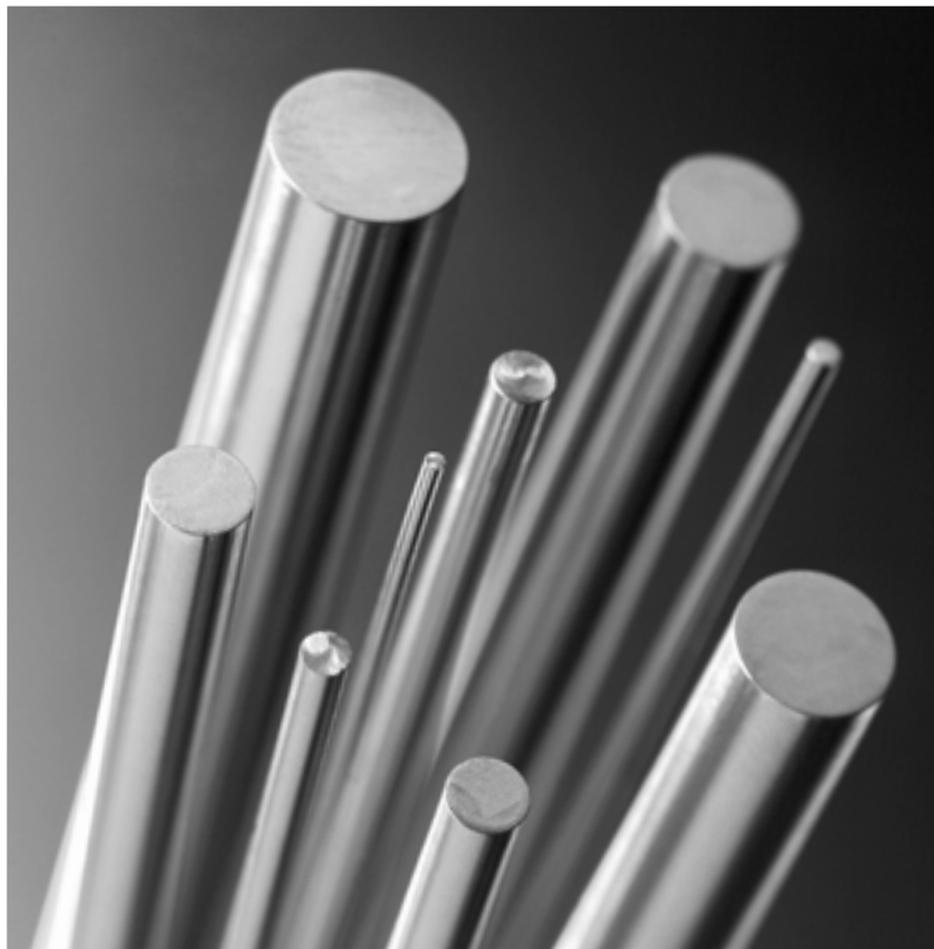
via Smartphone / Tablet:



PREMIUM Toolox 44 (Toolox 44)

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

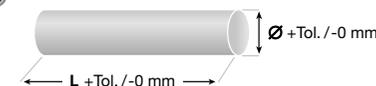
Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
20,5	●	●
30,5	●	●
40,5	●	●
50,5	●	●
60,5	●	●
70,5		●
80,5		●
90,5		●
100,5		●



Größere Ø bis 300,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 418 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V
0,32	0,6	0,8	0	0	1,35	0,8	0	0,14
0,32	1,1	0,8	0,01	0,003	1,35	0,8	1,0	0,14



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/T44-7



Technische Eigenschaften

Auf ca. 45 HRC vergüteter, niedrig legierter Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit, der aufgrund seines niedrigen Carbidgehalts mit geeigneten Werkzeugen angemessen zerspanbar ist. Gute Maß- und Formstabilität, gut polierbar, narbbar, erodierbar, ätzbar, autogen schneidbar, schweißbar, nitrierbar, PVD-beschichtbar und hartverchrombar. Arbeitshärte: ca. 45 HRC (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Führungsleisten, Grundplatten, Aufbauteile, Abkantwerkzeuge, Blechformwerkzeuge, Verschleißteile, Kunststoffformen, Formrahmen, Formwerkzeuge, Gummiformen, Druckgießformen.



Toolox 44, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/T44

via Smartphone / Tablet:



AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 30.937 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.

Gerne **sägen**, **fräsen** und **schleifen** wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730**: **B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: \varnothing ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen,
Tol.: \varnothing ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: \varnothing ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: \varnothing +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343**: Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112**:
 \varnothing sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm),
somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: \varnothing +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION !

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt:

Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter:

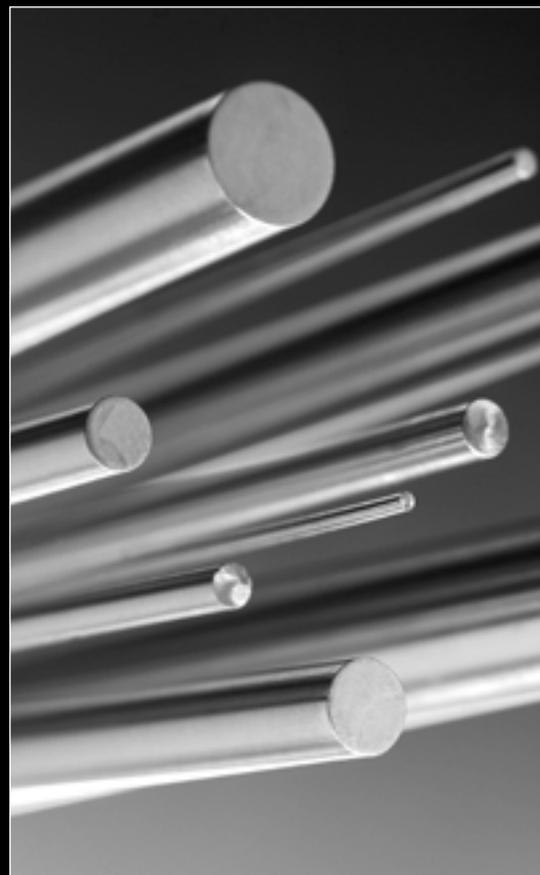
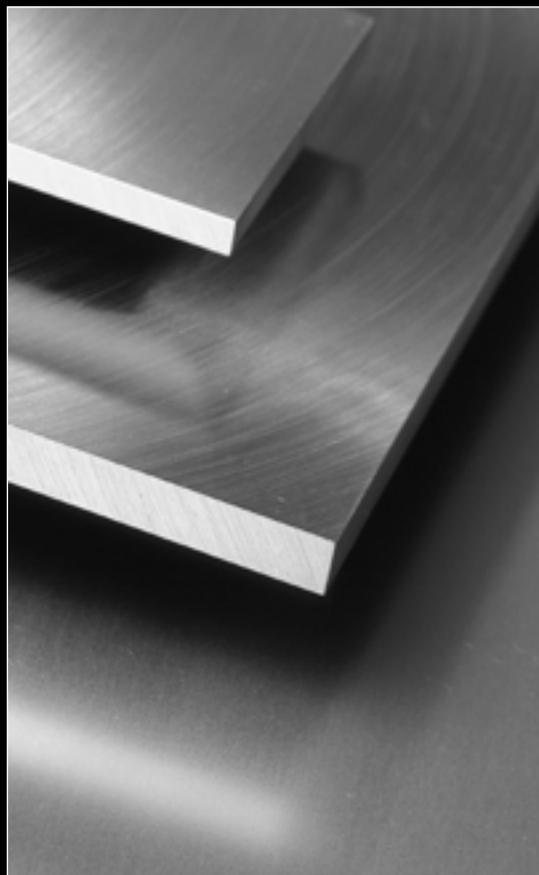
www.stahlberater.de/glossar



SCHNELLARBEITSSTAHL

STAHLGÜTE

Kurznamen	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Präz® 300, 500, 1.000 mm	Hart-Präz® 250, 500 mm	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhöhe	Lieferhöhe (geglüht/verglüht) max. [HRC]	Lieferhöhe (geglüht) ca. [HRC]	Arbeitsfestigkeit ca. [N/mm²]	Kaltarbeitsstahl	Warmarbeitsstahl	Kunststoffformenstahl	Schnellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	
														[mm]	[HRC]	[HRC]	[N/mm²]	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
PREMIUM HSS 1.3343	HS6-5-2C					✓			✓	✓	✓			270	920	65	✓	✓	✓	✓							1.3343
PREMIUM HSS PM 30	PMHS6-5-3-8					✓								300	995	66	✓	✓	✓	✓							PM 30
PREMIUM HSS PM 23	PMHS6-5-3					✓								270	920	65	✓	✓	✓	✓							PM 23
PREMIUM HSS PM 4	PMHS6-5-4					✓								270	920	65	✓	✓	✓	✓							PM 4



INNOVATIONEN !



PREMIUM HSS 1.3343 (HS6-5-2C)

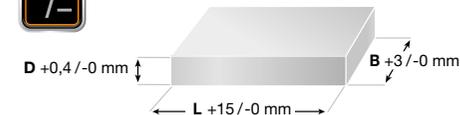
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	45,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86	0	0	0	0	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/3343-5



Technische Eigenschaften

Meistverwendeter Schnellarbeitsstahl mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sein ausgewogener Legierungsaufbau gewährleistet sowohl eine hohe Zähigkeit und Druckfestigkeit, als auch einen hohen Verschleißwiderstand und eine hohe Warmfestigkeit. Arbeitshärte: 62 - 65 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Hobelmesser, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand.



1.3343, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.3343

via Smartphone / Tablet:



ABRAMS®

WERKZEUGSTAHL I

WERKZEUGSTAHL II

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL
korrosions-/säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL,
EINSATZ- & NITRIERSTAHL

INFORMATIONEN



ABRAMS PREMIUM STAHL® - QUALITÄT, DIE SICH SEHEN LÄSST!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM HSS 1.3343 (HS6-5-2C)

Präzisionsrundstahl [PRS]

Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
	Verfügbare Abmessungen [•]	
1,2	•	
1,7	•	
2,2	•	
2,7	•	
3,2	•	
3,7	•	
4,2	•	
4,7	•	
5,2	•	
5,7	•	
6,2	•	
6,7	•	
7,2	•	
7,7	•	
8,2	•	
8,7	•	
9,2	•	
9,7	•	
10,2	•	
10,7	•	
11,2	•	
11,7	•	
12,2	•	
12,7	•	
13,2	•	

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

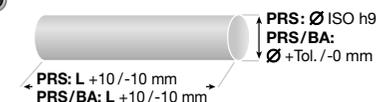
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
14,2	•	•
14,7	•	•
15,2	•	•
15,7	•	•
16,2	•	•
16,7	•	•
17,2	•	•
17,7	•	•
18,2	•	•
18,7	•	•
19,2	•	•
19,7	•	•
20,2	•	•
22,2	•	•
24,2	•	•
25,2	•	•
26,2	•	•
28,2	•	•
30,2	•	•
35,2	•	•
40,2	•	•
45,2	•	•
50,2	•	•
60,5		•
70,5		•
80,5		•
90,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 300,5 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
0,86	0	0	0	0	3,8	4,7	1,7	5,9
0,94	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	2,1	6,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/3343-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/3343-7



Technische Eigenschaften

Meistverwendeter Schnellarbeitsstahl mit vielfältigen Einsatzmöglichkeiten. Sein ausgewogener Legierungsaufbau gewährleistet sowohl eine hohe Zähigkeit und Druckfestigkeit, als auch einen hohen Verschleißwiderstand und eine hohe Warmfestigkeit. Arbeitshärtigkeit: 62 - 65 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Hobelmesser, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, Kunststoffformen mit hohem Verschleißwiderstand.



1.3343, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.3343

via Smartphone / Tablet:





BIS ZU 40 % WENIGER MATERIALEINSATZ – DAS IST €co-Präz®!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM HSS PM 30 (PMHS6-5-3-8)

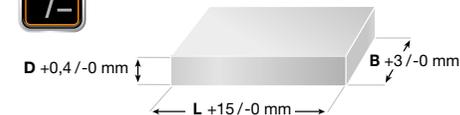
€co-Präz® 300 [€co]

Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 300 HB
Chemische Analyse:

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/PM30-5



Technische Eigenschaften

Pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl für Kaltarbeits- und Zerspanungswerkzeuge. Er überzeugt durch seinen hohen Verschleißwiderstand und beste Schneidhaltigkeit. Der Kobalt-Zusatz von ca. 8,5% wirkt sich positiv auf die Warmfestigkeit bzw. Warmhärte, Anlassbeständigkeit und das Elastizitätsmodul aus. Arbeitshärte: 60-66 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Zerspanungswerkzeuge, Fräser, Gewindeschneidwerkzeuge für schwer zerspanbare Werkstoffe, Feinschneidwerkzeuge, Bohrer, Räumnadeln, Reibahlen, Werkzeuge für die Kaltmassivumformung, Stanzwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Presswerkzeuge.



HSS PM 30, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/PM30

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM HSS PM 23 (PMHS6-5-3)

€co-Präz® 300 [€co]
Länge: 300 mm

1.3343

PM 30

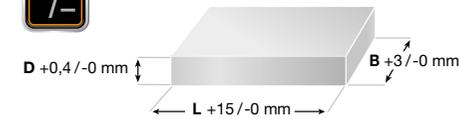
PM 23

PM 4

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,15	0	0	0	0	3,8	4,7	2,7	5,9
1,25	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,2	3,2	6,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[www.premium-stahl.de / PM23-5](http://www.premium-stahl.de/PM23-5)



Technische Eigenschaften

Pulvermetallurgisch hergestellter Schnellarbeitsstahl, der sich neben den hochwertigen Eigenschaften des konventionell erschmolzenen Stahls 1.3343 durch höhere Reinheit, optimierte Homogenität sowie eine gleichmäßige, feine Carbidgebietung auszeichnet, wodurch Bruchsicherheit und Kantenstabilität optimiert wird. Arbeitshärte: 62-65 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Zerspanungswerkzeuge, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Holzbearbeitungswerkzeuge, Zahnradstoßmesser, Kreissägensegmente, Metallsägen, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpresstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand.



HSS PM 23, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
[www.premium-stahl.de / PM23](http://www.premium-stahl.de/PM23)

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM HSS PM 4 (PMHS6-5-4)

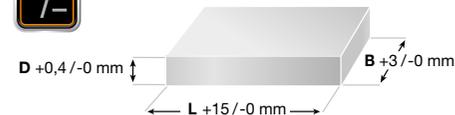
€co-Präz® 300 [€co]

Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,25	0	0	0	0	3,8	4,2	3,7	5,2
1,4	0,45	0,4	0,03	0,03	4,5	5,0	4,2	6,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/PM4-5



Technische Eigenschaften

Pulvermetallurgischer Schnellarbeitsstahl, der sich durch eine höhere Zähigkeit und höheren Verschleißwiderstand als PM 23 und 1.3343 auszeichnet. Die Pulvermetallurgie gewährleistet einen hohen Reinheitsgrad, eine optimierte Homogenität sowie eine gleichmäßige, feine Carbidgebietung zur Optimierung von Bruchsicherheit und Kantenstabilität. Arbeitshärte: 62-65 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Stanzwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Zerspanungswerkzeuge, Räumwerkzeuge, Drehmesser, Holzbearbeitungswerkzeuge, Zahnradstoßmesser, Kreissägenssegmente, Metallsägen, Schneideisen, Senker, Strehler, Kaltfließpressstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kunststoffformen mit erhöhtem Verschleißwiderstand.



HSS PM 4, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS

STAHLBERATER® für Alternativen:

www.premium-stahl.de/PM4

via Smartphone / Tablet:



AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 30.937 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.

Gerne sägen, fräsen und schleifen wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730:** **B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: \varnothing ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen,
Tol.: \varnothing ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: \varnothing ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: \varnothing +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343:** Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112:**
 \varnothing sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm),
somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: \varnothing +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock geglüht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION !

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt:

Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter:

www.stahlberater.de/glossar





AUSGEZEICHNETE CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT AUCH BEI HÖHEREN TEMPERATUREN BIS 1.100°C – PREMIUM 1.4841!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

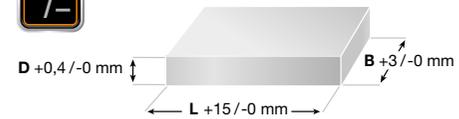
PREMIUM 1.4841 (X15CrNiSi25-21)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 223 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	1,5	0	0	0	24,0	19,0	0
0,2	2,5	2,0	0,045	0,015	26,0	22,0	0,11



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4841-5



Technische Eigenschaften

Hitzebeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl, der eine gute Beständigkeit gegen Oxidation bei hohen Temperaturen zeigt. Gute Festigkeitseigenschaften sowie ausgezeichnete chemische Beständigkeit bei hohen Temperaturen bis 1.100°C. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Nicht magnetisierbar. Arbeitshärte: ca. 223 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Apparatebau für Hochtemperatureinsatz, Automobilindustrie, Chemieindustrie, Erdölindustrie, Zement-Kettenindustrie, Maschinenbau, Ofenbau, Glühmuffeln, Emailierroste, Brennkörbe, Heizleiter.



1.4841, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4841

via Smartphone / Tablet:



- 1.4841
- 1.48571
- 1.4418
- 1.4404 / 1.4401
- 1.4305
- 1.4301
- 1.4125
- 1.4122
- 1.4112
- 1.4104
- 1.4057
- 1.4034
- 1.4031
- 1.4021
- 1.4006

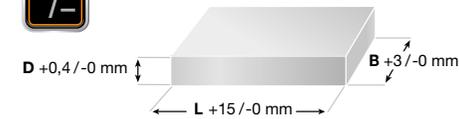
PREMIUM 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0	0	0	0	0	16,5	2,0	10,5	0
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	18,5	2,5	13,5	0,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4571-5



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600°C, nicht magnetisierbar. Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.



1.4571, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4571

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]
	1.000
Verfügbare Abmessungen [•]	
5,0	•
6,0	•
8,0	•
10,0	•
12,0	•
15,0	•
16,0	•
20,0	•
25,0	•
28,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•
55,0	•
60,0	•
70,0	•
80,0	•
90,0	•
100,0	•

Weitere Ø auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl, mit Titan stabilisiert. Beständig gegen Meerwasser, verdünnte Schwefel- und Salzsäure sowie gegen interkristalline Korrosion nach Schweißvorgängen. Sehr gut kaltumformbar, sehr gut schweißbar, temperaturbeständig bis 600°C, nicht magnetisierbar. Arbeitshärt: ca. 215 HB (Lieferzustand).

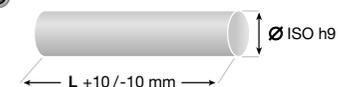


Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Textilindustrie, Ölindustrie, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Gummiindustrie, Maschinenbau, Apparatebau, Pumpenbau, Verdichterbau, Rohrleitungsbau, Schiffsbau, Medizintechnik, Pharmaindustrie, Kerntechnik.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	16,5	2,0	10,5	0
					18,5	2,5	13,5	0,7



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4571-6



1.4571, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4571

via Smartphone / Tablet:



1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 /
1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006



365 TAGE FÜR SIE DA – UNSER ONLINE-SHOP UNTER WWW.PREMIUM-STAHL.DE/SHOP

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.4418 (X4CrNiMo16-5-1)

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl (hier vergütete Ausführung). Hervorragende Kombination aus hohen Festigkeitseigenschaften, guten Zähigkeitswerten und einer sehr guten Korrosionsbeständigkeit in aggressiven Medien (Säuren). Er ist polierfähig, lässt sich gut schweißen und ist für den Einsatz bei Temperaturen zwischen -30°C und 300°C geeignet. Arbeitshärte: ca. 34 HRC (Lieferzustand) bis 39 HRC.

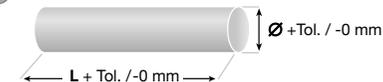


Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, Chemieindustrie, Luft- und Raumfahrtindustrie, Maschinenbau, Anlagenbau, Schiffsbau, Wellen, Achsen, Umwelttechnik, Zentrifugenteile und Pumpenteile, Energietechnik, Onshore u. Offshore.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 323 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0	15,0	0,8	4,0	≥
0,06	0,7	1,5	0,04	0,03	17,0	1,5	6,0	0,02



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4418-7



1.4418, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4418

via Smartphone / Tablet:



1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 /
1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

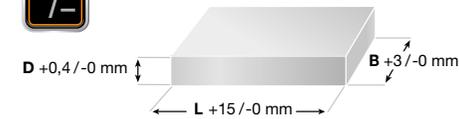
PREMIUM 1.4404 / 1.4401 (X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte (1.4404)

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0,015	16,5	2,0	10,0	0
0,03	1,0	2,0	0,04	0,03	18,5	2,50	13,0	0,10



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4404-5



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Polierfähig, für Tieftemperaturen geeignet, hohe Beständigkeit gegenüber nichtoxidierenden Säuren wie z.B. Salpeter-, Schwefel- und Ameisensäure, gut zu verarbeiten und gut schweißbar. Kann auch bei hohen Temperaturen von bis zu 500°C eingesetzt werden. Nicht magnetisierbar. Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Armaturen- u. Anlagenbau, Bauindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrt, Maschinenbau, Offshore, Petrochemie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen.



1.4404/1.4401, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4404

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4404 / 1.4401 (X2CrNiMo17-12-2 / X5CrNiMo17-12-2)

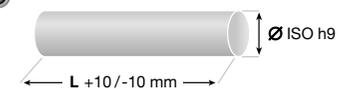
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
Verfügbare Abmessungen [•]		
5,0	•	»
6,0	•	30,0 •
7,0	•	32,0 •
8,0	•	35,0 •
9,0	•	36,0 •
10,0	•	38,0 •
11,0	•	40,0 •
12,0	•	45,0 •
14,0	•	50,0 •
15,0	•	55,0 •
16,0	•	60,0 •
18,0	•	65,0 •
20,0	•	70,0 •
22,0	•	80,0 •
24,0	•	90,0 •
25,0	•	100,0 •
28,0	•	
»		

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte (1.4404)

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	N
0	0	0	0	0,015	16,5	2,0	10,0	0
0,03	1,0	2,0	0,04	0,03	18,5	2,50	13,0	0,10



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4404-6



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, austenitischer Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl. Polierfähig, für Tieftemperaturen geeignet, hohe Beständigkeit gegenüber nichtoxidierenden Säuren wie z.B. Salpeter-, Schwefel- und Ameisensäure, gut zu verarbeiten und gut schweißbar. Kann auch bei hohen Temperaturen von bis zu 500°C eingesetzt werden. Nicht magnetisierbar. Arbeitshärte: ca. 215 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Chemieindustrie, Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie, Armaturen- u. Anlagenbau, Bauindustrie, Automobilindustrie, Luftfahrt, Maschinenbau, Offshore, Petrochemie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen.



1.4404/1.4401, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4404

via Smartphone / Tablet:



1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 /
1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

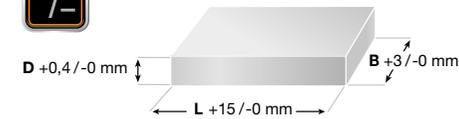
PREMIUM 1.4305 (X8CrNiS18-9)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0	0	0	0	0,15	17,0	8,0	0	0
0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	1,0	0,11



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4305-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Durch Schwefelzusatz sehr gut zerspanbar, jedoch schlecht schmiedbar, schlecht schweißbar (Rissbildung) und nur bedingt polierfähig. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften, nicht magnetisierbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 215-250 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbau, Kücheneinrichtungen, Dekoration.



1.4305, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4305

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4305 (X8CrNiS18-9)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
2,0	• »
3,0	• 25,0 •
4,0	• 26,0 •
5,0	• 28,0 •
6,0	• 30,0 •
7,0	• 32,0 •
8,0	• 34,0 •
9,0	• 35,0 •
10,0	• 36,0 •
11,0	• 38,0 •
12,0	• 40,0 •
13,0	• 45,0 •
14,0	• 50,0 •
15,0	• 55,0 •
16,0	• 60,0 •
17,0	• 65,0 •
18,0	• 70,0 •
19,0	• 80,0 •
20,0	• 90,0 •
22,0	• 100,0 •
24,0	•
»	

Weitere Ø auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl. Durch Schwefelzusatz sehr gut zerspanbar, jedoch schlecht schmiedbar, schlecht schweißbar (Rissbildung) und nur bedingt polierfähig. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften, nicht magnetisierbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 215-250 HB (Lieferzustand).

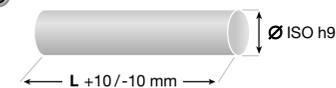


Anwendungsmöglichkeiten

Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbaue, KÜcheneinrichtungen, Dekoration.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 250 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N
0	0	0	0	0,15	17,0	8,0	0	0
0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	1,0	0,11



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4305-6



1.4305, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4305

via Smartphone / Tablet:



1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 /
1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

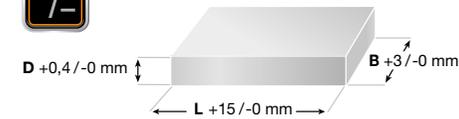
PREMIUM 1.4301 (X5CrNi18-10)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	0	0	0	0	17,5	8,0	0
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	19,5	10,5	0,11



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4301-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit guter Verarbeitbarkeit und attraktivem Aussehen (geschliffen bis hochglanzpoliert). Der Werkstoff ist gut tiefziehbar, schweißbar und verschleißfest, jedoch nicht magnetisierbar und nur eingeschränkt zerspanbar. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 195-215 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbau, Kücheneinrichtungen, Dekoration.



1.4301, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4301

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4301 (X5CrNi18-10)

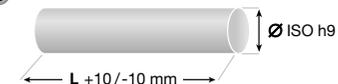
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
2,0	• »
3,0	• 25,0 •
4,0	• 26,0 •
5,0	• 28,0 •
6,0	• 30,0 •
7,0	• 32,0 •
8,0	• 34,0 •
9,0	• 35,0 •
10,0	• 36,0 •
11,0	• 38,0 •
12,0	• 40,0 •
13,0	• 45,0 •
14,0	• 50,0 •
15,0	• 55,0 •
16,0	• 60,0 •
17,0	• 65,0 •
18,0	• 70,0 •
19,0	• 80,0 •
20,0	• 90,0 •
22,0	• 100,0 •
24,0	•
»	

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 215 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
0	0	0	0	0	17,5	8,0	0
0,07	1,0	2,0	0,045	0,015	19,5	10,5	0,11



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4301-6



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, austenitischer Chrom-Nickel-Stahl mit guter Verarbeitbarkeit und attraktivem Aussehen (geschliffen bis hochglanzpoliert). Der Werkstoff ist gut tiefziehbar, schweißbar und verschleißfest, jedoch nicht magnetisierbar und nur eingeschränkt zerspanbar. Durchschnittliche mechanische Eigenschaften. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 195-215 HB (Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Lebensmittelindustrie, Fotoindustrie, Farbenindustrie, Ölindustrie, Seifenindustrie, Papierindustrie, Textilindustrie, Maschinenbau allgemein, Drehteile, Armaturenbaue, KÜcheneinrichtungen, Dekoration.

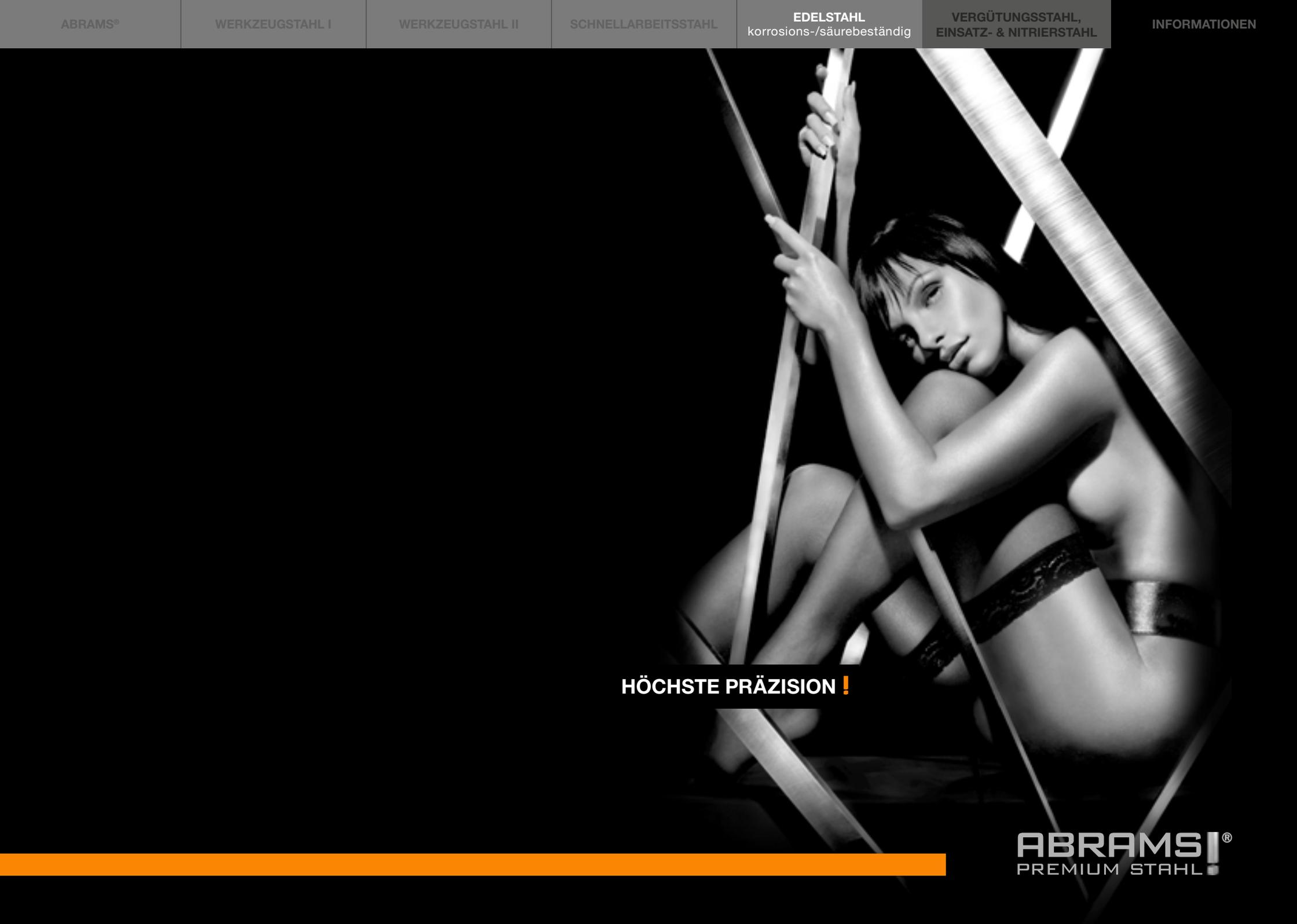


1.4301, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4301

via Smartphone / Tablet:





HÖCHSTE PRÄZISION !

ABRAMS!
PREMIUM STAHL

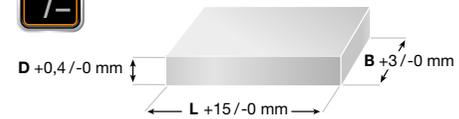
PREMIUM 1.4125 (X105CrMo17)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 285 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,95	0	0	0	0	16,0	0,4
1,20	1,0	1,0	0,04	0,015	18,0	0,8



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4125-5



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl mit hoher Härte, hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit, bedingt durch den höheren Kohlenstoffgehalt. Im Vergleich zum 1.4112 besitzt der Stahl eine noch höhere Härtebarkeit, jedoch zu Lasten der Korrosionsbeständigkeit. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 57-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Messer für Lebensmittelindustrie zum Beispiel Gefriergutschneider, Schweine- u. Rinderspaltmesser und Formmesser für die Fischverarbeitung sowie Zubehör für Fleischwölfe.



1.4125, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4125

via Smartphone / Tablet:



1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 / 1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

PREMIUM 1.4122 (X39CrMo17-1)

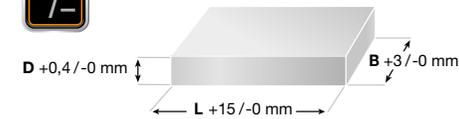
€co-Präz® 300 [€co]

Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4122-3-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.4122, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4122

via Smartphone / Tablet:



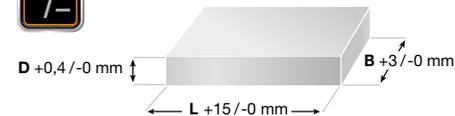
PREMIUM 1.4122 (X39CrMo17-1)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4122-5-5



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.4122, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4122

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 / 1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

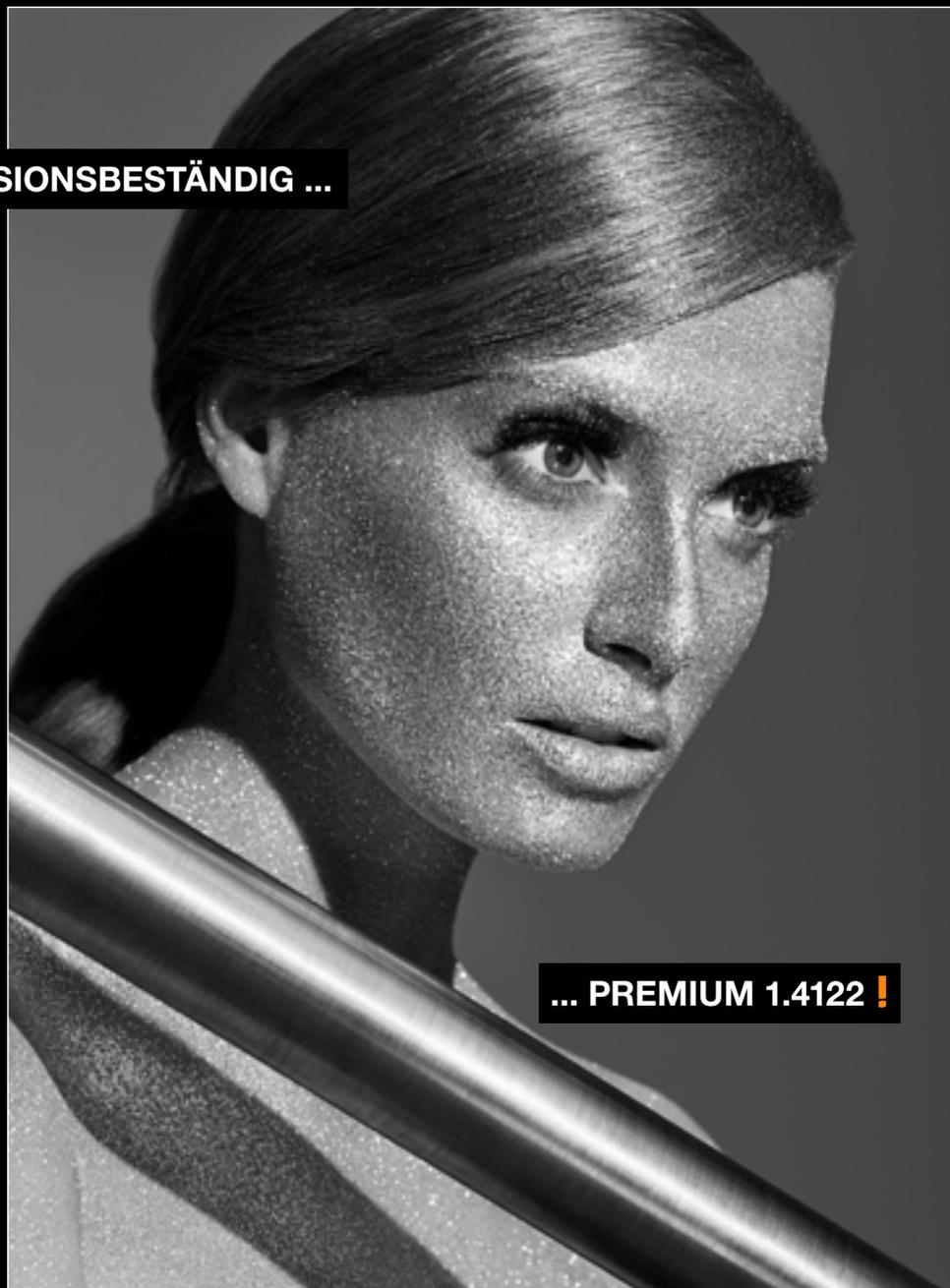
1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

VERGÜTET UND KORROSIONSBESTÄNDIG ...



... PREMIUM 1.4122 !

PREMIUM 1.4122 (X39CrMo17-1)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
	Verfügbare Abmessungen [•]	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
22,0	•	
25,0	•	
28,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

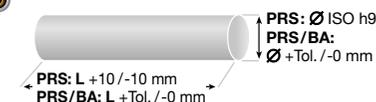
Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,5	•	•
25,5	•	•
30,5	•	•
35,5	•	•
40,5	•	•
45,5	•	•
50,5	•	•
55,5	•	•
60,5	•	•
65,5		•
70,5		•
75,5		•
80,5		•
85,5		•
90,5		•
95,5		•
100,5		•

Größere Ø bis 550,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 325 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,33	0	0	0	0	15,5	0,8	0
0,45	1,0	1,5	0,045	0,03	17,5	1,3	1,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/4122-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4122-7



Technische Eigenschaften

Vergüteter, korrosionsbeständiger Chromstahl mit guter Polierbarkeit, Warmfestigkeit und Verschleißfestigkeit. Oft verwendet zur Verarbeitung chemisch aggressiver Kunststoffe (z.B. PVC). Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 30 HRC (Lieferzustand) bis 48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Schiffsmaschinenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Extrusionswerkzeuge, Pressformen, Fittingwerkzeuge, Wellen, Spindeln, Bolzen, Kolben, Ventile, Dampfventile, Wasserventile, Holländermesser, Armaturenteile, Pumpenbau, Pumpenstangen, Verdichterbau, Kompressorenteile, chirurgische Instrumente.



1.4122, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4122

via Smartphone / Tablet:



KORROSIONSBESTÄNDIG UND HÄRTBAR BIS 58 HRC ...

... PREMIUM 1.4112 !

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

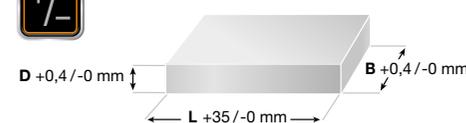
Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																	
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																	
10,3						■												
12,3							■											
15,3								■										
20,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
90,3					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500*					■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. /-0 mm



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/4112-4



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18% Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.4112, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 / 1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

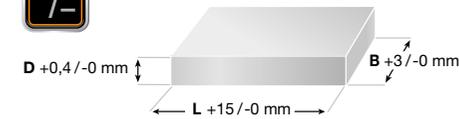
€co-Präz® 300 [€co]

Länge: 300 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4112-3-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18% Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.4112, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:



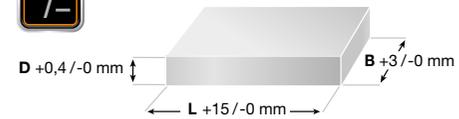
PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																		
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																		
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4112-5-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18% Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.4112, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:



- 1.4841
- 1.4571
- 1.4418
- 1.4404 / 1.4401
- 1.4305
- 1.4301
- 1.4125
- 1.4122
- 1.4112
- 1.4104
- 1.4057
- 1.4034
- 1.4031
- 1.4021
- 1.4006

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

Hart-Präz® 250 [Hart]
Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

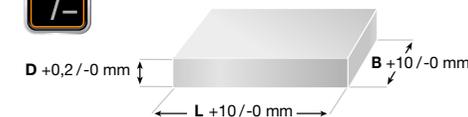
Hart-Präz® 500 [Hart]
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 53 HRC, mindestens 2x angelassen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 53 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4112-11-H



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18 % Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



1.4112, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4112 (X90CrMoV18)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]	
10,0	•	
12,0	•	
14,0	•	
15,0	•	
16,0	•	
18,0	•	
20,0	•	
25,0	•	
30,0	•	
35,0	•	
40,0	•	
45,0	•	
50,0	•	

Präzisionsrundstahl [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]	
20,0	•	•
25,0	•	•
30,0	•	•
35,0	•	•
40,0	•	•
45,0	•	•
50,0	•	•
55,0	•	•
60,0	•	•
65,0		•
70,0		•
75,0		•
80,0		•
85,0		•
90,0		•
95,0		•
100,0		•

Größere Ø bis 405,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger, martensitischer Chromstahl (ca. 18% Cr) für den Bereich Kaltarbeit, der durch Wärmebehandlung eine für korrosionsbeständige Stähle ungewöhnlich hohe Härte und eine hohe Verschleißfestigkeit erhält. Der Werkstoff ist hochglanzpolierbar und bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 53-58 HRC.

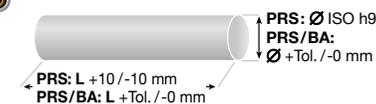


Anwendungsmöglichkeiten

Schneidwerkzeuge, Messer, Messerklingen, Messerscheiben, Bestecke, Führungsleisten, Verschleißteile, Lochscheiben, Schneckenelemente, Pumpenwellen, Waagenpfannen, Waagenschneiden, chirurgische Instrumente, Kunststoffformen, Spritzdüsen, Wälzlager, Kugellager, Maschinenbau allgemein, Lebensmittelindustrie, Bauindustrie.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 265 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,85	0	0	0	0	17,0	0,9	0,07
0,95	1,0	1,0	0,04	0,015	19,0	1,3	0,12



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/4112-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4112-7



1.4112, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4112

via Smartphone / Tablet:



1.4841

1.4571

1.4418

1.4404 /
1.4401

1.4305

1.4301

1.4125

1.4122

1.4112

1.4104

1.4057

1.4034

1.4031

1.4021

1.4006

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

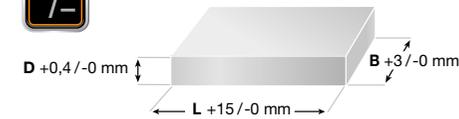
PREMIUM 1.4104 (X14CrMoS17)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10	0	0	0	0,15	15,5	0,20
0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4104-5



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Durch den Zusatz von Schwefel eignet er sich hervorragend für die spanende Bearbeitung. Er ist zudem sehr gut polierbar und bedingt säurebeständig, lässt sich jedoch schlecht schweißen. Arbeitshärte: ca. 26 HRC (Richtwert des Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, Energietechnik, Maschinenbau, Verbindungselemente, Architektur u. Dekoration, Konstruktionsteile in Wasser und Dampf für Automatenbearbeitung, z.B. Schrauben, Spindeln, Achsen, Büchsen etc.



1.4104, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4104

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4104 (X14CrMoS17)

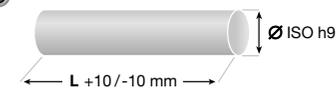
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
Verfügbare Abmessungen [•]		
10,0	•	»
12,0	•	32,0 •
13,0	•	34,0 •
14,0	•	35,0 •
15,0	•	36,0 •
16,0	•	38,0 •
17,0	•	40,0 •
18,0	•	45,0 •
20,0	•	50,0 •
22,0	•	55,0 •
24,0	•	60,0 •
25,0	•	65,0 •
26,0	•	70,0 •
28,0	•	80,0 •
30,0	•	
»		

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 270 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,10	0	0	0	0,15	15,5	0,20
0,17	1,0	1,5	0,04	0,35	17,5	0,60



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4104-6



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Durch den Zusatz von Schwefel eignet er sich hervorragend für die spanende Bearbeitung. Er ist zudem sehr gut polierbar und bedingt säurebeständig, lässt sich jedoch schlecht schweißen. Arbeitshärte: ca. 26 HRC (Richtwert des Lieferzustand).



Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, Energietechnik, Maschinenbau, Verbindungselemente, Architektur u. Dekoration, Konstruktionsteile in Wasser und Dampf für Automatenbearbeitung, z.B. Schrauben, Spindeln, Achsen, Büchsen etc.



1.4104, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4104

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4057 (X17CrNi16-2)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 331 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12	0	0	0	0	15,0	1,5
0,22	1,0	1,5	0,04	0,03	17,0	2,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4057-5



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit hoher Festigkeit (hier vergütete Ausführung) und guter Korrosionsbeständigkeit (Nickelzusatz). Er lässt sich gut schweißen und ist bedingt säurebeständig. Der Werkstoff weist eine schlechte Schmiedbarkeit auf. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau, Automobilindustrie, Erdöl- und petrochemische Industrie, Luftfahrt, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Essigsäureindustrie, Wellen, Pumpenteile, Lochplatten, Spindeln, Kolbenstangen, Ventilkegel, Turbinenschaufeln.



1.4057, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4057

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4057 (X17CrNi16-2)

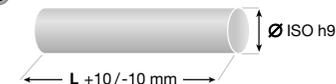
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	1.000	
Verfügbare Abmessungen [•]		
8,0	•	»
10,0	•	30,0 •
12,0	•	32,0 •
14,0	•	35,0 •
15,0	•	40,0 •
16,0	•	45,0 •
18,0	•	50,0 •
20,0	•	55,0 •
22,0	•	60,0 •
24,0	•	70,0 •
25,0	•	80,0 •
28,0	•	
»		

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 331 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,12	0	0	0	0	15,0	1,5
0,22	1,0	1,5	0,04	0,03	17,0	2,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4057-6



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit hoher Festigkeit (hier vergütete Ausführung) und guter Korrosionsbeständigkeit (Nickelzusatz). Er lässt sich gut schweißen und ist bedingt säurebeständig. Der Werkstoff weist eine schlechte Schmiedbarkeit auf. Arbeitshärte: ca. 32 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau, Automobilindustrie, Erdöl- und petrochemische Industrie, Luftfahrt, Lebensmittelindustrie, Seifenindustrie, Essigsäureindustrie, Wellen, Pumpenteile, Lochplatten, Spindeln, Kolbenstangen, Ventilkegel, Turbinenschaufeln.



1.4057, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4057

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

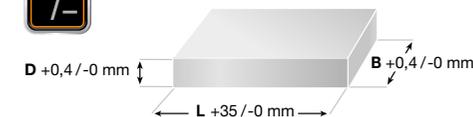
Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4034-4



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.4034, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:



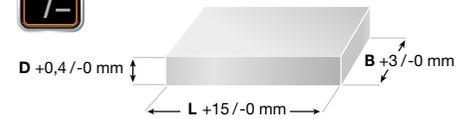
PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4034-5



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.4034, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:



- 1.4841
- 1.4571
- 1.4418
- 1.4404 / 1.4401
- 1.4305
- 1.4301
- 1.4125
- 1.4122
- 1.4112
- 1.4104
- 1.4057
- 1.4034
- 1.4031
- 1.4021
- 1.4006

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

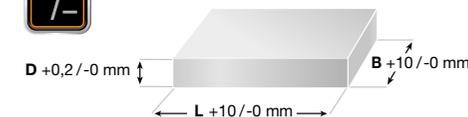
Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 50 HRC, mindestens 2x angelassen.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 50 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4034-11-H



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



1.4034, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4034 (X46Cr13)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
100,5		•			

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Korrosionsbeständiger Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl, gut zerspanbar, härtbar und polierbar. Verzugsarmer Durchhärter mit hoher Härteannahme und großem Verschleißwiderstand. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

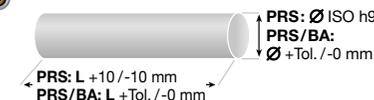


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Kunststoffformen, Kunstharzpresswerkzeuge, Druckgießwerkzeuge, Leichtmetalldruckguss, Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Küchenmesser, Rasiermesser, Scheren, Schaberklingen, chirurgische Instrumente, Messwerkzeuge, Wälzlager, Kugellager, Schlittschuhe, Pumpenteile, Ventile.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,43	0	0	0	0	12,5
0,5	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/4034-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4034-7



1.4034, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4034

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]														
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]														
15,3				■											
20,3	■	■	■	■	■	■									
25,3	■	■	■	■	■	■	■								
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■							
32,3		■		■	■	■	■		■						
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
90,3	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
130,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
140,3		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3		■	■	■	■	■	■	■	■	■					
300,3		■	■	■	■	■	■	■	■						
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

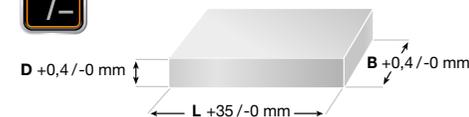


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4031-4



1.4031, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:



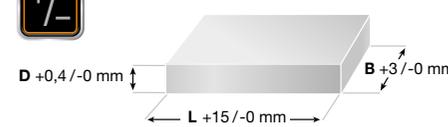
PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4031-5



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.



1.4031, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:



- 1.4841
- 1.4571
- 1.4418
- 1.4404 / 1.4401
- 1.4305
- 1.4301
- 1.4125
- 1.4122
- 1.4112
- 1.4104
- 1.4057
- 1.4034
- 1.4031
- 1.4021
- 1.4006

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

Hart-Präz® 250 [Hart]

Länge: 250 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Hart-Präz® 500 [Hart]

Länge: 500 mm

	DICKE [mm]												
	2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2
BREITE	Verfügbare Abmessungen [mm]												
250	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Gehärtete Abmessungen liefern wir mit ca. 50 HRC, mindestens 2x angelassen.



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: 50-55 HRC.

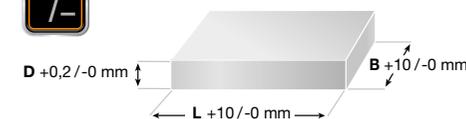


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: ca. 50 HRC
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4031-11-H



1.4031, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4031 (X39Cr13)

Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
15,0	•
16,0	•
18,0	•
20,0	•
25,0	•
30,0	•
35,0	•
40,0	•
45,0	•
50,0	•

Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]
Ausführung: geschält / überdreht

LÄNGE [mm]					
500			1.000		
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]				
20,5	•	•			
25,5	•	•			
30,5	•	•			
35,5	•	•			
40,5	•	•			
45,5	•	•			
50,5	•	•			
55,5	•	•			
60,5	•	•			
65,5		•			
70,5		•			
80,5		•			
85,5		•			
90,5		•			
100,5		•			

Größere Ø bis 400,5 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften. Sehr gute Polierbarkeit, gute Korrosionsbeständigkeit, gute chemische Beständigkeit, schlecht schweißbar. Durch hohen Kohlenstoffgehalt sehr gut für Schneidwerkzeuge einsetzbar. Der Werkstoff ist bedingt säurebeständig. Arbeitshärtigkeit: 50-55 HRC.

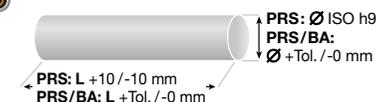


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Medizintechnik, Maschinenmesser, Scheren, Schneidwerkzeuge, Rasiermesser, Automobilindustrie, Lebensmitteltechnik, Verbindungselemente, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Energietechnik, Federn, Kolbenstangen, Schrauben.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 241 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,36	0	0	0	0	12,5
0,42	1,0	1,0	0,04	0,015	14,5



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[PRS]
www.premium-stahl.de/4031-6
[PRS/BA]
www.premium-stahl.de/4031-7



1.4031, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4031

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION/
WERKSTOFFE

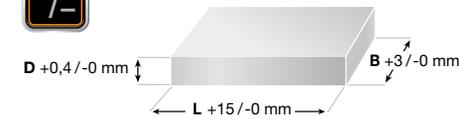
PREMIUM 1.4021 (X20Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 252 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16	0	0	0	0	12,0
0,25	1,0	1,5	0,04	0,015	14,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

[www.premium-stahl.de / 4021-5](http://www.premium-stahl.de/4021-5)



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Dank seiner Hochglanzpolierbarkeit eignet sich dieser Werkstoff hervorragend als Messerstahl. Gute Schmiedbarkeit, mittlere Schweißbarkeit, bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 25 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, Energietechnik, Turbinen- und Kraftwerksbau, Medizintechnik, Maschinenbau, Petrochemie, Schneidwarenindustrie, Messer, Verbindungselemente, Architektur und Dekoration.



1.4021, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
[www.premium-stahl.de / 1.4021](http://www.premium-stahl.de/1.4021)

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.4021 (X20Cr13)

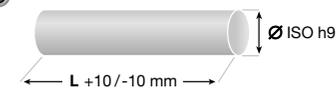
Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]
Ausführung: blank gezogen / geschliffen, ISO h9

LÄNGE [mm]	
1.000	
Ø [mm]	Verfügbare Abmessungen [•]
8,0	• »
10,0	• 30,0 •
11,0	• 32,0 •
12,0	• 35,0 •
14,0	• 36,0 •
15,0	• 38,0 •
16,0	• 40,0 •
18,0	• 45,0 •
20,0	• 50,0 •
22,0	• 55,0 •
24,0	• 60,0 •
25,0	• 70,0 •
26,0	• 80,0 •
28,0	•
»	

Weitere Ø auf Anfrage.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 252 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,16	0	0	0	0	12,0
0,25	1,0	1,5	0,04	0,015	14,0



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4021-6



Technische Eigenschaften

Martensitischer Chromstahl mit guten mechanischen Eigenschaften (hier vergütete Ausführung). Dank seiner Hochglanzpolierbarkeit eignet sich dieser Werkstoff hervorragend als Messerstahl. Gute Schmiedbarkeit, mittlere Schweißbarkeit, bedingt säurebeständig. Arbeitshärte: ca. 25 HRC (Lieferzustand) bis 47 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, Energietechnik, Turbinen- und Kraftwerksbau, Medizintechnik, Maschinenbau, Petrochemie, Schneidwarenindustrie, Messer, Verbindungselemente, Architektur und Dekoration.



1.4021, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4021

via Smartphone / Tablet:





BESTELLEN SIE AUCH KLEINSTMENGEN - OHNE MINDESTBESTELLWERT!

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

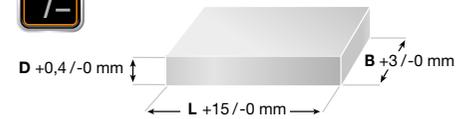
PREMIUM 1.4006 (X12Cr13)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 252 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0,08	0	0	0	0	11,5	0
0,15	1,0	1,5	0,04	0,03	13,5	0,75



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/4006-5



Technische Eigenschaften

Nichtrostender, martensitischer Stahl (hier vergütete Ausführung), der gute mechanische Eigenschaften und eine gute Korrosionsbeständigkeit in gemäßigt aggressiven Medien zeigt. Er weist eine geringe Anfälligkeit gegen Versprödung auf, ist hochglanzpolierbar und kann bei Temperaturen bis zu 400°C eingesetzt werden. Arbeitshärte: ca. 25 HRC (Lieferzustand) bis 31 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Wasserbau, Maschinenbau, Pumpenindustrie, Erdölindustrie / petrochemische Industrie, dekorative Zwecke, Kücheneinrichtungen, Lebensmittelindustrie, Umwelttechnik, Energietechnik (Wasserenergie).



1.4006, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.4006

via Smartphone / Tablet:



- 1.4841
- 1.4571
- 1.4418
- 1.4404 / 1.4401
- 1.4305
- 1.4301
- 1.4125
- 1.4122
- 1.4112
- 1.4104
- 1.4057
- 1.4034
- 1.4031
- 1.4021
- 1.4006

AUSFÜHRUNGSARTEN !

Unser Lieferprogramm besteht aus 30.937 Artikeln in nachfolgenden Standardausführungen.

Gerne sägen, fräsen und schleifen wir in unserer **eigenen Fertigung** auch auf Ihre individuellen Wunschmaße!



Präzisionsflachstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PFS] nach DIN 59350

Bsp.: 100,0 x 20,0 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,2 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,05 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm
- **Ausnahme 1.1730**: **B** +0,4 / -0 mm; **D** +0,25 / -0 mm



Präzisionsrundstahl ohne Bearbeitungsaufmaß [PRS]

- blank geschliffen, Tol.: \varnothing ISO h8, **L** +10 / -10 mm
- blank gezogen / feingeschält / geschliffen, Tol.: \varnothing ISO h9, **L** +10 / -10 mm
- blank feingeschält, Tol.: \varnothing ISO h11, **L** +10 / -10 mm



Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]

Bsp.: 100,3 x 20,3 x 1.000 mm

- **B** geschliffen / gefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen / feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gefräst / gesägt, Tol. +35 / -0 mm



Präzisionsrundstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PRS/BA]

- geschält / überdreht, Tol.: \varnothing +Tol. / -0 mm, **L** +Tol. / -0 mm
- **Ausnahme 1.3343**: Bei Länge 1.000 mm: Tol. **L** +10 / -10 mm
- **Besonderheit: 1.2826, 1.2361, 1.2360, 1.2067, 1.4418, 1.4112**: \varnothing sind metrisch ganze Werte (z.B. 30,0 mm), somit hier kein Grundaufmaß (z.B. 30,5 mm)



€co-Präz® [€co]

Bsp.: 103 x 20,3 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +3 / -0 mm
- **D** feingefräst, Tol. +0,4 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +15 / -0 mm



Rundstahl [RS]

- schwarz, Tol.: \varnothing +1 / -1 mm (angestrebt), **L** +Tol. / -0 mm



Hart-Präz® [Hart]

Bsp.: 250 x 10,2 x 500 mm

- **B** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- **D** planparallel geschliffen, Tol. +0,2 / -0 mm
- **L** gesägt / roh, Tol. +10 / -0 mm
- Ebenheit: +0,2 / -0 mm auf Gesamtfläche (angestrebt)



Erodierblock gegläht oder gehärtet [EB]

Bsp.: 200,3 x 200,3 x 40,0 mm

- **Vierkant** gefräst / geschliffen, Tol. +2 / -0 mm
- **D** feingefräst / geschliffen, Tol. +0,25 / -0 mm
- Faserrichtung senkrecht zur Auflagefläche

STAHLKLASSIFIKATION !

Stahlgüten werden nach ihren **Eigenschaften** und / oder ihrem **bevorzugten Verwendungszweck** in Gruppen klassifiziert.

Beispielhaft seien hier genannt:

Kaltarbeitsstahl, Warmarbeitsstahl, Kunststoffformenstahl, Schnellarbeitsstahl, korrosionsbeständiger Edelstahl oder Einsatzstahl.

Oftmals lassen sich Stahlgüten mehreren Gruppen zuordnen. Eine detaillierte Beschreibung dieser Klassifikationen finden Sie unter:

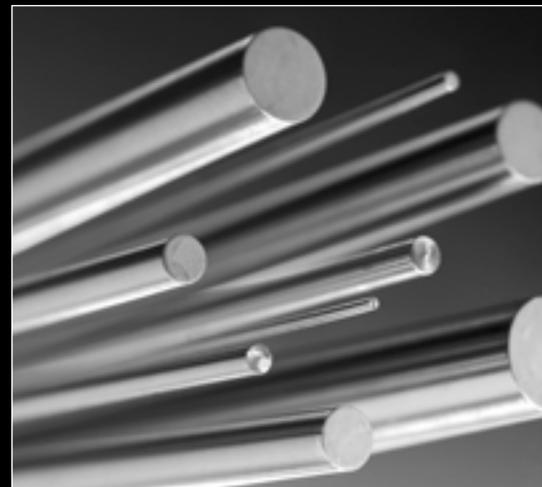
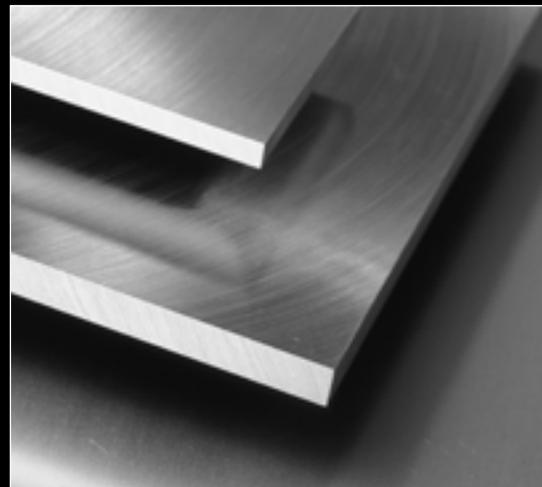
www.stahlberater.de/glossar



VERGÜTUNGSSTAHL EINSATZ- & NITRIERSTAHL

STAHLGÜTE

PREMIUM	Chemical Composition	PFS 500 mm	PFS 1.000 mm	PFS/BA 500 mm	PFS/BA 1.000 mm	PFS/BA 200, 300, 400, 600 mm	Eco-Pröz® 300, 500, 1.000 mm	Hard-Pröz® 250, 500 mm	Erodierblock (geglüht, gehärtet)	PRS ISO h8 / h9 / h11 1.000 mm	PRS/BA 500 mm	PRS/BA 1.000 mm	RS 500 mm	RS 1.000 mm	Lieferhöhe	Lieferhöhe (geglüht/verglüht) max. [HRC]	Lieferhöhe (gehärtet) ca. [HRC]	Arbeitsfestigkeit ca. [N/mm²]	Kaltarbeitsstärke max. [HRC]	Warmarbeitsstärke	Kunststoffformenstahl	Schmellarbeitsstahl	Edelstahl, korrosionsbeständig	Edelstahl, säurebeständig	Vergütungsstahl	Einsatzstahl	Nitrierstahl	Check	Material Code
PREMIUM 1.8550	34CrAlNi7-10												✓	✓	323	1095	68									✓	1.8550		
PREMIUM 1.8519	31CrMoV9												✓	✓	352	1100	64									✓	1.8519		
PREMIUM 1.7227	42CrMoS4				✓										217	720	48	✓					✓			✓	1.7227		
PREMIUM 1.7225	42CrMo4				✓										217	720	48	✓					✓			✓	1.7225		
PREMIUM 1.7225+QT	42CrMo4+QT												✓	✓	380	1300	48	✓					✓			✓	1.7225+qt		
PREMIUM 1.7147	20MnCr5 (EC100)			✓	✓								✓	✓	217	720	60	✓	✓						✓		✓	1.7147	
PREMIUM 1.7131	16MnCr5 (EC80)			✓	✓								✓	✓	217	720	60	✓	✓						✓		✓	1.7131	
PREMIUM 1.6587	18CrNiMo7-6												✓	✓	229	770	60								✓		✓	1.6587	
PREMIUM 1.6582	34CrNiMo6												✓	✓	352	1200	38							✓			✓	1.6582	
PREMIUM 1.6580	30CrNiMo8												✓	✓	380	1200	41							✓			✓	1.6580	



PREMIUM 1.8550 (34CrAlNi7-10)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
15	•	•
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

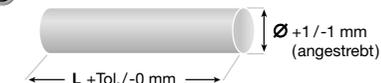
Größere Ø bis 650 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Technische Eigenschaften**

1.8550 ist ein CrAlNiMo-legierter Nitrierstahl (hier vergütete Ausführung), der aufgrund seiner hohen Verschleißfestigkeit für derartig beanspruchte Teile im Maschinenbau eingesetzt wird. Oberflächenhärtbar, schwer schweißbar. Erreichbare Nitrierhärte ca. 950 HV (ca. 68 HRC).

**Anwendungsmöglichkeiten**

Maschinenbau, Kunststoffverarbeitung, Automobilindustrie, Anlagenbau, Motoren- und Kolbenbau, Antriebstechnik, Kurvenscheiben, Exzenter, Ritzwellen.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 323 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al
0,30	0	0,40	0	0	1,50	0,15	0,85	0,8
0,37	0,40	0,70	0,025	0,03	1,80	0,25	1,15	1,2

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

**Direktzugriff im Online-Shop**

www.premium-stahl.de/8550-8

**1.8550, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.8550

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.8519 (31CrMoV9)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 600 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

CrMoV-legierter Nitrierstahl (hier vergütete Ausführung), der aufgrund seiner hohen Verschleißfestigkeit überwiegend in der Automobilbau- und Antriebstechnik eingesetzt wird. Hohe Druckfestigkeit, oberflächenhärter, schwer schweißbar. Erreichbare Nitrierhärte ca. 800 HV (ca. 64 HRC).

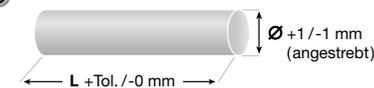


Anwendungsmöglichkeiten

Automobilindustrie, Antriebstechnik, Maschinenbau, Armaturenbau, Anlagenbau, Motoren- und Kolbenbau.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 352 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0,27	0	0,4	0	0	2,3	0,15	0,10
0,34	0,4	0,7	0,025	0,035	2,7	0,25	0,25



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/8519-8



1.8519, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.8519

via Smartphone / Tablet:



1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+QT

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

GUTE ZERSPANBARKEIT ...



... DURCH SCHWEFELZUSATZ – PREMIUM 1.7227 !

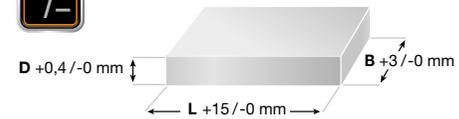
PREMIUM 1.7227 (42CrMoS4)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	90,3	100,3	120,3	140,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
33	■	■	■	■	■	■	■									
43	■	■	■	■	■	■	■	■								
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0,02	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,04	1,2	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7227-5



Technische Eigenschaften

Vieleisig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier geglähter Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Verbesserte Zerspanbarkeit durch Schwefelzusatz, sehr verzugsarm. Arbeitshärte: 27-48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.



1.7227, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7227

via Smartphone / Tablet:



1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+QT

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

NAVIGATION/
WERKSTOFFE

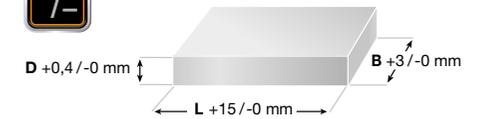
PREMIUM 1.7225 (42CrMo4)

€co-Präz® 500 [€co]
Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7225-5



Technische Eigenschaften

Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier gegläute Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt. Arbeitshärte: 27-48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.



1.7225, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7225

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.7225 (42CrMo4)

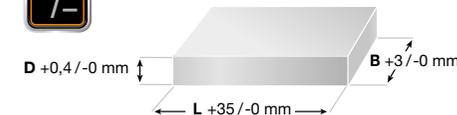
€co-Präz® 1.000 [€co]

Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]																
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	35,3	40,3	50,3	60,3	80,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]																
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7225-10



Technische Eigenschaften

Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier geglähter Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt. Arbeitshärte: 27-48 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.



1.7225, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.7225

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+QT

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

ABRAMS®

WERKZEUGSTAHL I

WERKZEUGSTAHL II

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL
korrosions-/säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL,
EINSATZ- & NITRIERSTAHL

INFORMATIONEN

LEIDENSCHAFT !

ABRAMS![®]
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.7225+QT (42CrMo4+QT)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
16	•	•
18	•	•
20	•	•
22	•	•
25	•	•
30	•	•
32	•	•
35	•	•
40	•	•
42	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
90		•
100		•

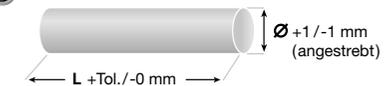
Größere Ø bis 120 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Technische Eigenschaften**

Vielseitig einsetzbarer Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) mit hoher Festigkeit und hoher Zähigkeit, der oftmals für hochbeanspruchte Bauteile im Fahrzeugbau verwendet wird. Auch im Maschinenbau wird er im vergüteten und zusätzlich randschichtgehärteten Zustand universell eingesetzt. Arbeitshärte: 27 HRC (min. Lieferhärte) - 48 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Maschinenbau allgemein, Maschinenkomponenten, Achsen, Achsschenkel, Pleuelstangen, Kurbelwellen, Getriebewellen, Ritzel, Zahnräder, Bandagen, Grundplatten, Aufbauteile.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 380 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,38	0	0,6	0	0	0,9	0,15
0,45	0,4	0,9	0,035	0,035	1,2	0,3

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at**Direktzugriff im Online-Shop**www.premium-stahl.de/7225QT-8**1.7225+QT, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS
STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7225QT

via Smartphone / Tablet:



1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+QT

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

EINSATZSTAHL !



PREMIUM 1.7147 (20MnCr5, EC100)

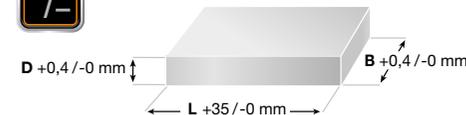
Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7147-4



Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



1.7147, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.7147

via Smartphone / Tablet:



1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+QT

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

PREMIUM 1.7147 (20MnCr5, EC100)

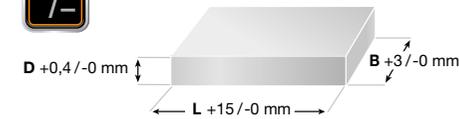
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]									
	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]									
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7147-5



Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelhäder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



1.7147, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7147

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.7147 (20MnCr5, EC100)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

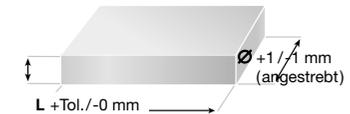
Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Technische Eigenschaften**

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteisenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern.
Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelhäder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 217 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,17	0	1,1	0	0	1,0
0,22	0,4	1,4	0,025	0,035	1,3

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at**Direktzugriff im Online-Shop**www.premium-stahl.de/7147-8**1.7147, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS
STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7147

via Smartphone / Tablet:



HERZBLUT IN STAHL !

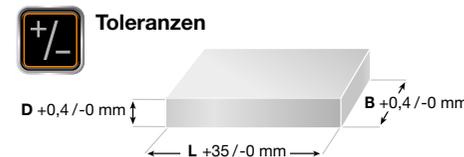


PREMIUM 1.7131 (16MnCr5, EC80)

Präzisionsflachstahl mit Bearbeitungsaufmaß [PFS/BA]
Länge: 1.000 mm

BREITE	DICKE [mm]															
	8,2	10,3	12,3	15,3	16,3	20,3	25,3	30,3	32,3	36,3	40,3	50,3	60,3	70,3	80,3	100,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]															
15,3				■												
20,3	■	■	■	■	■	■										
25,3	■	■	■	■	■	■	■									
30,3	■	■	■	■	■	■	■	■								
32,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
40,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
50,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
60,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
70,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
80,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
100,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
120,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
150,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
180,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
200,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
250,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
300,3	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
500 *		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Breite und Länge gesägt / roh mit +Tol. / -0 mm



Richtwerte
Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1

Sie benötigen Sonderabmessungen?
Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!

Kontaktieren Sie uns
T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at

Direktzugriff im Online-Shop
www.premium-stahl.de/7131-4

Technische Eigenschaften
Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

Anwendungsmöglichkeiten
Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.

1.7131, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7131

via Smartphone / Tablet:



NAVIGATION / WERKSTOFFE

- 1.8550
- 1.8519
- 1.7227
- 1.7225
- 1.7225+QT
- 1.7147
- 1.7131
- 1.6587
- 1.6582
- 1.6580

PREMIUM 1.7131 (16MnCr5, EC80)

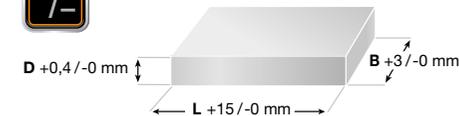
€co-Präz® 500 [€co]

Länge: 500 mm

BREITE	DICKE [mm]													
	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	8,3	10,3	12,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3
	Verfügbare Abmessungen [mm]													
33	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
43	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
53	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
63	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
73	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
83	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
93	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
103	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
123	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
143	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
153	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
163	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
183	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
203	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
223	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
243	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
253	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
263	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
283	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
303	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
323	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
343	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
353	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
363	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
383	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
403	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
423	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
443	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
453	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
463	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
483	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
503	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen, fräsen und schleifen für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7131-5



Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteinsenbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.



Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



1.7131, alles auf einen Blick!
Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.7131

via Smartphone / Tablet:



PREMIUM 1.7131 (16MnCr5, EC80)

Rundstahl [RS]
Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
100		•

Größere Ø bis 200 mm und Wunschlängen (z.B. Ronden) auf Anfrage.



Technische Eigenschaften

Kaltarbeits- und Kunststoffformenstahl (Gruppe der Einsatzstähle) mit Zielsetzung einer verschleißfesten Oberfläche bei zähhartem Kern. Sehr gute Zerspanbarkeit, gute Kalteisenkbarkeit und gute Polierbarkeit. Die Bauteilzugfestigkeit ergibt sich kombiniert aus gehärteter Randschicht sowie zähhartem Kern. Randschichtarbeitshärte: 58-60 HRC.

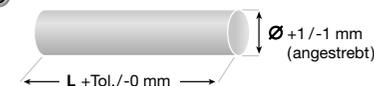


Anwendungsmöglichkeiten

Maschinenbau allgemein, Vorrichtungsbau, Anlagenbau, Apparatebau, Kunststoffverarbeitung, Kunststoffformen, Kunststoffpressformen, Kunstharzpressformen, Grundplatten, Biegebalken, Führungssäulen, Getriebeteile, Gelenkteile, Wellen, Zahnräder, Pleuel, Kegelräder, Tellerräder, Kolbenbolzen, Nockenwellen, Bolzen, Zapfen, Kardangelenke.



Toleranzen



Richtwerte

Lieferzustand: max. 217 HB
Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr
0,14	0	1,0	0	0	0,8
0,19	0,4	1,3	0,025	0,035	1,1



Sie benötigen Sonderabmessungen?

Wir sägen auch Wunschlängen (z.B. Ronden) für Sie!



Kontaktieren Sie uns

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
E: verkauf@abrams-industries.at



Direktzugriff im Online-Shop

www.premium-stahl.de/7131-8



1.7131, alles auf einen Blick!

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS STAHLBERATER® für Alternativen: www.premium-stahl.de/1.7131

via Smartphone / Tablet:



1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+qt

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

ABRAMS®

WERKZEUGSTAHL I

WERKZEUGSTAHL II

SCHNELLARBEITSSTAHL

EDELSTAHL
korrosions-/säurebeständig

VERGÜTUNGSSTAHL,
EINSATZ- & NITRIERSTAHL

INFORMATIONEN



MADE OF „STIL“

ABRAMS®
PREMIUM STAHL

PREMIUM 1.6587 (18CrNiMo7-6)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

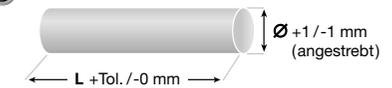
Größere Ø bis 700 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Technische Eigenschaften**

CrNiMo-legierter Einsatzstahl für höchstbeanspruchte Bauteile mit hoher Kernfestigkeit und Zähigkeit. Dieser Stahl wird für höchstbeanspruchte Getriebeteile wie Tellerräder oder Antriebsritzel und Zahnräder verwendet. Der Werkstoff 1.6587 ist in der Regel schwer schweißbar.
Randschichthärte nach Einsatzhärten: ca. 58-60 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Wellen, Getriebeteile, Zahnräder, Tellerräder, Antriebsritzel.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 229 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,15	0	0,5	0	0	1,5	0,25	1,4
0,21	0,4	0,9	0,025	0,035	1,8	0,35	1,7

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at

**Direktzugriff im Online-Shop**

www.premium-stahl.de/6587-8

**1.6587, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS
STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.6587

via Smartphone / Tablet:



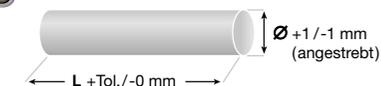
PREMIUM 1.6582 (34CrNiMo6)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
20	•	•
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 700 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 352 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,3	0	0,5	0	0	1,3	0,15	1,3
0,38	0,4	0,8	0,025	0,035	1,7	0,3	1,7

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at**Direktzugriff im Online-Shop**www.premium-stahl.de/6582-8**Technische Eigenschaften**

CrNiMo-legierter Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) für Bauteile mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Er wird auch für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus verwendet. Der Werkstoff ist in der Regel schwer schweißbar. Bauteile werden üblicherweise im vergüteten Lieferzustand eingesetzt. Optional erreichbare Randschichthärte durch Nitrieren: ca. 58-62 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Befestigungselemente, Maschinenbau allgemein, Motorenbau.

**1.6582, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS
STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.6582

via Smartphone / Tablet:



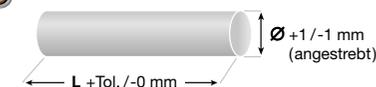
PREMIUM 1.6580 (30CrNiMo8)

Rundstahl [RS]

Ausführung: schwarz

Ø [mm]	LÄNGE [mm]	
	500	1.000
	Verfügbare Abmessungen [•]	
25	•	•
30	•	•
35	•	•
40	•	•
45	•	•
50	•	•
55	•	•
60	•	•
65		•
70		•
75		•
80		•
85		•
90		•
95		•
100		•

Größere Ø bis 700 mm und Wunschlängen
(z.B. Ronden) auf Anfrage.

**Toleranzen****Richtwerte**

Lieferzustand: max. 380 HB

Chemische Analyse:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0,26	0	0,3	0	0	1,8	0,3	1,8
0,34	0,4	0,6	0,025	0,035	2,2	0,5	2,2

**Sie benötigen Sonderabmessungen?**

Wir sägen auch Wunschlängen
(z.B. Ronden) für Sie!

**Kontaktieren Sie uns**

T: +49 541/357 39-0

F: +49 541/357 39-39

E: verkauf@abrams-industries.at

**Direktzugriff im Online-Shop**

www.premium-stahl.de/6580-8

**Technische Eigenschaften**

CrNiMo-legierter Vergütungsstahl (hier vergütete Ausführung) für Bauteile mit hoher Festigkeit und Zähigkeit. Er wird auch für durchhärtende Bauteile des Automobilbaus und des allgemeinen Maschinenbaus verwendet. Der Werkstoff ist in der Regel schwer schweißbar. Bauteile werden üblicherweise im vergüteten Lieferzustand eingesetzt. Optional erreichbare Randschichthärte durch Nitrieren: ca. 60-64 HRC.

**Anwendungsmöglichkeiten**

Befestigungselemente, Maschinenbau allgemein, Motorenbau.

**1.6580, alles auf einen Blick!**

Datenblätter, Online-Shop, ABRAMS
STAHLBERATER® für Alternativen:
www.premium-stahl.de/1.6580

via Smartphone / Tablet:



1.8550

1.8519

1.7227

1.7225

1.7225+QT

1.7147

1.7131

1.6587

1.6582

1.6580

ABRAMS KUNSTPROJEKTE !

„AUSGEZEICHNETE ARBEIT!“,

... das hören wir natürlich am liebsten von unseren Kunden. Wenn auch neutrale Gremien dieser Meinung sind, dann ist das für uns nochmal ein besonderes Lob: So wurden Teile unserer bisherigen Kunstprojekte bereits mehrfach ins deutsche **JAHRBUCH DER WERBUNG** sowie in verschiedenste Fachmagazine aufgenommen.

Unter dem Leitgedanken „STAHL – KUNST – PERFEKTION“ haben wir mit renommierten Fotografen wiederkehrend Kunstprojekte initiiert, bei denen wir technisch kühlen Stahl mit anmutiger Schönheit in Einklang bringen.

Die Ergebnisse präsentieren wir regelmäßig in **limitierten Kunstkalendern**. Alle 6 bisher erschienenen Auflagen sind durch ihren nicht alltäglichen Anblick zu einem gern gesehenen Begleiter unserer Kundschaft geworden.

Informationen über alle Kunstprojekte inklusive Making-of finden Sie unter www.premium-stahl.de/kunstprojekte. Dort können Sie sich auch kostenlos einen **Screensaver** sowie alle drei Monate ein **Kalender-Wallpaper** zu den bisherigen Projekten für Ihren PC-Monitor oder Ihr Tablet herunterladen (siehe Kategorie „downloads“).





GEWICHTSTABELLEN !

Die nachfolgenden Tabellen sollen Ihnen einen Anhaltswert für das Gewicht von Präzisionsstahl geben.
Die Gewichtstabellen finden Sie auch im Internet unter: www.premium-stahl.at/gewichte

	DICKE [mm]														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	
BREITE	Gewicht [kg/m]														
10	0,2	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8								
15	0,2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	1,8						
20	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,3	1,6	1,9	2,4	3,1					
25	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	2,9	3,9	4,9				
30	0,5	0,7	0,9	1,2	1,4	1,9	2,4	2,8	3,5	4,7	5,9	7,1			
40	0,6	0,9	1,3	1,6	1,9	2,5	3,1	3,8	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6		
50	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,1	3,9	4,7	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	
60	0,9	1,4	1,9	2,4	2,8	3,8	4,7	5,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	
70	1,1	1,6	2,2	2,7	3,3	4,4	5,5	6,6	8,2	11,0	13,7	16,5	22,0	27,5	
80	1,3	1,9	2,5	3,1	3,8	5,0	6,3	7,5	9,4	12,6	15,7	18,8	25,1	31,4	
100	1,6	2,4	3,1	3,9	4,7	6,3	7,9	9,4	11,8	15,7	19,6	23,6	31,4	39,3	
125	2,0	2,9	3,9	4,9	5,9	7,9	9,8	11,8	14,7	19,6	24,5	29,4	39,3	49,1	
150	2,4	3,5	4,7	5,9	7,1	9,4	11,8	14,1	17,7	23,6	29,4	35,3	47,1	58,9	
175	2,7	4,1	5,5	6,9	8,2	11,0	13,7	16,5	20,6	27,5	34,3	41,2	55,0	68,7	
200	3,1	4,7	6,3	7,9	9,4	12,6	15,7	18,8	23,6	31,4	39,3	47,1	62,8	78,5	
250	3,9	5,9	7,9	9,8	11,8	15,7	19,6	23,6	29,4	39,3	49,1	58,9	78,5	98,1	
300	4,7	7,1	9,4	11,8	14,1	18,8	23,6	28,3	35,3	47,1	58,9	70,7	94,2	117,8	

	DURCHMESSER Ø [mm]														
	3	5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	»
	Gewicht [kg/m]														
	0,1	0,2	0,6	1,4	2,5	3,9	5,6	9,9	15,5	22,3	30,4	39,7	50,2	62,0	
»	120	140	160	180	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	
	Gewicht [kg/m]														
	89,3	121,5	158,7	200,9	248,0	387,5	558,0	759,5	992,0	1.255,5	1.550,0	1.875,5	2.232,0	2.619,5	

TRANSPARENZ BIS INS DETAIL !

Informationen zu unserem Produktportfolio

(gültig ab Januar 2023):

Dieser Produktkatalog gibt Ihnen einen Überblick über unsere 70 Stahlsorten in 32.629 Abmessungen.

Unsere aktuellen Preise entnehmen Sie bitte unserem Online-Shop unter www.premium-stahl.at

Mindestbestellwert:

Jederzeit auch Kleinstmengen disponierbar.

Mindestbestellwerte gibt es für Sie nicht!

Verpackungskosten:

Alle Produkte werden sorgfältig verpackt.

Kosten hierfür werden Ihnen nicht berechnet!

Versandabwicklung / Versandkosten:

Warensendungen bis 40 kg per Paketdienst; ab 40 kg per Spedition. Die Versandkosten haben wir auf Basis unserer Selbstkosten nachvollziehbar und transparent für Sie definiert:

- **nach Österreich:** bis 20 kg Versandgewicht 12,90 EUR,

je weitere angefangene 10 kg 10,00 EUR, zzgl. Mautpauschale 2,95 EUR je Auftrag. Warensendung ab 50 kg auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten

(siehe www.premium-stahl.at/versand).

Versandkosten für Exportsendungen und Kosten für Samstag- und Expresszustellungen (Tagesgarantien / Anlieferung zu fest definierter Uhrzeit) nach Absprache.

Lieferzeiten:

Standardabmessungen gemäß Lieferprogramm liefern wir schnellstmöglich ab Lager:

- **nach Österreich:** ca. 2-4 Arbeitstage

Sonderabmessungen werden nach Ihren Wünschen kurzfristig angefertigt.

Zahlungsbedingungen:

Innerhalb von 14 Tagen ohne Abzug.

NÜTZLICHES RUND UM DAS THEMA PRÄZISIONSTAHL

ABRAMS INDUSTRIES®

ABRAMS PREMIUM STAHL®	www.premium-stahl.at
ABRAMS PREMIUM STAHL® Shop	www.premium-stahl.at/shop
Stahl Werkstoffe	www.premium-stahl.at/werkstoffe
Stahl Ausführungsarten	www.premium-stahl.at/ausfuehrungsarten
Stahl Gewichtstabelle (Flach und Rund)	www.premium-stahl.at/gewichte
Aktuelle Legierungsnotiz	www.premium-stahl.at/LN
Aktuelle Versandinformationen	www.premium-stahl.at/versand

ABRAMS STAHLBERATER®	www.stahlberater.at
ABRAMS INDUSTRIES®	www.abrams-industries.at
ABRAMS® News	www.abrams-industries.at/news
ABRAMS® AGB	www.abrams-industries.at/agb
ABRAMS PREMIUM ALUMINIUM®	www.premium-aluminium.at
ABRAMS® PREMIUM TOOLS	www.premium-gewindebohrer.at
ABRAMS® Kunstprojekte	www.abrams-kunstprojekte.de

Dieses Lieferprogramm gibt einen Überblick über allgemeine Eigenschaften und Verwendungszwecke bearbeiteter Werkzeugstähle und soll Ihnen die Auswahl für Ihre Anwendung erleichtern. Nicht zuletzt aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten unserer Produkte bedarf die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Werte in jedem einzelnen Fall einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung.

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

© 2023 ABRAMS Industries GmbH & Co. KG

ABRAMS!®

PREMIUM STAHL!

								1.8550
								1.8519
1.2990 mod.	1.2714 +QT	1.2361	1.2312			1.4841	1.4122	1.7227
1.2842	1.2709 ESU	1.2360	1.2311	1.2083 ESU		1.4571	1.4112	1.7225
1.2510	1.2550	1.2358	1.2294	1.2080 mod.		1.4418	1.4104	1.7225 +QT
1.2826	1.2436	1.2344	1.2210	1.2067		1.4404	1.4057	1.7147
1.2767	1.2379	1.2344 ESU	1.2162	1.1730	HSS 1.3343	1.4401	1.4034	1.7131
1.2767 ESU	1.2367	1.2343	1.2099	1.0570	HSS PM 30	1.4305	1.4031	1.6587
1.2738	1.2365	1.2343 ESU	1.2085	Toolox 33	HSS PM 23	1.4301	1.4021	1.6582
1.2714	1.2363	1.2316	1.2083	Toolox 44	HSS PM 4	1.4125	1.4006	1.6580

- + 70 WERKSTOFFE IN 30.937 ABMESSUNGEN als
 - + PRÄZISIONSFLACHSTAHL mit / ohne Bearbeitungsaufmaß
 - + **€co-Präz®** - Normierte Präzisionszuschnitte
 - + **Hart-Präz®** - Gehärtete Präzisionsplatten
 - + PRÄZISIONSRUNDSTAHL mit / ohne Bearbeitungsaufmaß
 - + RUNDSTAHL
 - + ERODIERBLOCK geglüht / gehärtet
 - + OHNE MINDESTBESTELLWERT UND -MENGE
 - + AUCH AUF WUNSCHMASS GESÄGT - GEFRÄST - GESCHLIFFEN
-
- = SUMME IHRER WETTBEWERBSVORTEILE!

ABRAMS PREMIUM STAHL®

Division der
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38/46
49084 Osnabrück/Deutschland

WEB

www.abrams-industries.at
www.premium-stahl.at
www.premium-stahl.at/shop
linkedin.com/company/abrams-industries

KONTAKT

T: +49 541/357 39-0
F: +49 541/357 39-39
verkauf@abrams-industries.at

