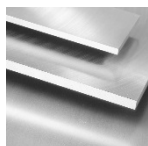


Nazwa

KLASY ALUMINIUM według DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-7021
Oznaczenie chemiczne według DIN EN 573-3	EN AW-AlZn5,5Mg1,5
Skrót według DIN 1712-3	-
Numer materiału według DIN 1712-3	-

Wykonanie



ALU-Präz® [ALU]
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Skład chemiczny EN AW 7021 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zr	Zn	Ti
0 - 0,25	0 - 0,4	0 - 0,25	0 - 0,1	1,2 - 1,8	0,08 - 0,18	5 - 6	0 - 0,1

Właściwości mechaniczne (temperatura pomieszczenia / zależna od grubości)

Wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy R_m	ok. 320 - 380 [N/mm ²]
Granica rozciągłości $R_{p0,2}$	290 - 340 [MPa]
Pękanie przy rozciąganiu A_{50}	2,5 - 4,5 [%]
Twardość w stanie dostawy	max. 120 [HB]

Właściwości fizyczne (temperatura pomieszczenia / typowe wartości)

Gęstość	2,8 [g/cm ³]
Moduł sprężystości podłużnej	70 [GPa]
Przewodność elektryczna	21 - 24 [m/Ω · mm ²]
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	23,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Przewodność cieplna	125 - 155 [W/m · K]
Specyficzna pojemność cieplna	875 [J/kg · K]

Właściwości materiału

Ta odlewana płyta aluminiowa o wysokiej wytrzymałości, jest szczególnie wyjątkowa ze względu na bardzo dobrą stabilność formy. Bardzo dobrze nadaje się do obróbki i anodowania technicznego oraz twardego. Materiał jest spawalny i odznaczy się ma dobrą odpornością na korozję.

Możliwości zastosowania

Do produkcji narzędzi, produkcji form, modelarstwa, płyt transferowych, podstawowych, płyt stołowych i montażowych, części robotów, inżynierii mechanicznej, wstępnej konstrukcji kierunkowej, narzędzi do formowania wtryskowego, technologii obronnych oraz części maszyn drukarskich.

