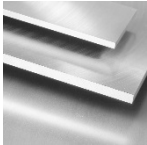


Nazwa

KLASY ALUMINIUM według DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6082
Oznaczenie chemiczne według DIN EN 573-3	EN AW-ALSi1MgMn
Skrót według DIN 1712-3	AlMgSi1
Numer materiału według DIN 1712-3	3.3547

Wykonanie



ALU-Präz® [ALU]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Aluminium precyzyjne okrągłe [PRA]
ciągnione
Aluminium okrągłe [RA]
tłoczone
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Skład chemiczny EN AW 6082 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,7 - 1,3	0 - 0,5	0 - 0,1	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0 - 0,25	0 - 0,2	0 - 0,1

Właściwości mechaniczne (temperatura pomieszczenia / zależna od grubości)

Wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy R_m	ok. 300 - 350 [N/mm ²]
Granica rozciągłości $R_{p0,2}$	240 - 260 [MPa]
Pękanie przy rozciąganiu A_{50}	7 - 10 [%]
Twardość w stanie dostawy	max. 105 [HB]

Właściwości fizyczne (temperatura pomieszczenia / typowe wartości)

Gęstość	2,70 [g/cm ³]
Moduł sprężystości podłużnej	70 [GPa]
Przewodność elektryczna	24 - 32 [m/Ω · mm ²]
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	23,4 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Przewodność cieplna	170 - 220 [W/m · K]
Specyficzna pojemność cieplna	896 [J/kg · K]

Właściwości materiału

Materiał EN AW 6082 jest jednym z najczęściej używanych utwardzalnych, kutech stopów aluminiowych. Stop ten osiąga średnią lub wysoką wytrzymałość w zależności od zastosowania, Ponadto materiał ten jest wysokoodporny na korozję, oraz bardzo łatwy do spawania i polerowania.

Możliwości zastosowania

Do przemysłu spożywczego, dekoracji, konstrukcji pojazdów, przemysłu stoczniowego, pojazdów szynowych, budowy kotłów i kontenerów, technologii morskiej, lotniczej oraz obronnej.

