

Nazwa

KLASY ALUMINIUM według DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6060
Oznaczenie chemiczne według DIN EN 573-3	EN AW-AlMgSi
Skrót według DIN 1712-3	AlMgSi0,5
Numer materiału według DIN 1712-3	3.3206

Wykonanie



Aluminium okrągłe [RA]

tłoczone
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Skład chemiczny EN AW 6060 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0 - 0,1	0 - 0,1	0,35 - 0,6	0 - 0,05	0 - 0,15	0 - 0,1

Właściwości mechaniczne (temperatura pomieszczenia / zależna od grubości)

Wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy R_m	ok. 215 - 260 [N/mm ²]
Granica rozciągłości $R_{p0,2}$	140 - 160 [MPa]
Pękanie przy rozciąganiu A_{50}	6 - 8 [%]
Twardość w stanie dostawy	max. 80 [HB]

Właściwości fizyczne (temperatura pomieszczenia / typowe wartości)

Gęstość	2,70 [g/cm ³]
Moduł sprężystości podłużnej	69,5 [GPa]
Przewodność elektryczna	34-38 [m/Ω · mm ²]
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	24,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Przewodność cieplna	200 - 220 [W/m · K]
Specyficzna pojemność cieplna	898 [J/kg · K]

Właściwości materiału

Stop EN AW 6060 jest powszechnie stosowanym stopem przy tłoczeniu. Wysoкодporny na korozję powodowaną wodą morską oraz normalną atmosferę. Materiał jest również dobrze spawalny i jest wyjątkowo odpowiedni do anodowania, szczególnie w obszarze dekoracyjnym.

Możliwości zastosowania

Do okien i drzwi, konstrukcji metalowych, technologii klimatyzacji, konstrukcji na targach, wyposażen wnętr, przemysłu tekstylnego, artykułów gospodarstwa domowego, śrub, dekoracji, architektury oraz rurociągów i profili.

