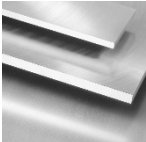



Nazwa	
KLASY ALUMINIUM według DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-5083
Oznaczenie chemiczne według DIN EN 573-3	EN AW-ALMg4,5Mn0,7
Skrót według DIN 1712-3	ALMg4,5Mn
Numer materiału według DIN 1712-3	3.3547

Wykonanie	
 <p>ALU-Präz® [ALU] L: 500 mm L: 1.000 mm</p>	 <p>Aluminium okrągłe [RA] tłoczone L: 500 mm L: 1.000 mm</p>

Skład chemiczny EN AW 5083 (wartości orientacyjne wyrażone w procencie wagi)							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0 - 0,4	0 - 0,4	0 - 0,1	0,4 - 1,0	4,0 - 4,9	0,05 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,15

Właściwości mechaniczne (temperatura pomieszczenia / zależna od grubości)	
Wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy R_m	ok. 275 - 315 [N/mm ²]
Granica rozciągłości $R_{p0,2}$	115 - 125 [MPa]
Pękanie przy rozciąganiu A_{50}	14 - 16 [%]
Twardość w stanie dostawy	max. 100 [HB]

Właściwości fizyczne (temperatura pomieszczenia / typowe wartości)	
Gęstość	2,66 [g/cm ³]
Moduł sprężystości podłużnej	70 [GPa]
Przewodność elektryczna	16 - 18 [m/Ω · mm ²]
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	24,2 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Przewodność cieplna	110 - 140 [W/m · K]
Specyficzna pojemność cieplna	900 [J/kg · K]

Właściwości materiału

Ten uniwersalny stop (tutaj odlewana wersja*) posiada bardzo wysoką odporność na korozję i może być bardzo dobrze stosowany w wodzie morskiej. Materiał odlewany jest niskonapięciowy i przez to łatwiejszy w obróbce. Ponadto EN AW 5083 jest bardzo dobry do twardego anodowania, technicznego anodowania oraz powłok ochronnych.

*dotyczy wyłącznie płaskowników

Możliwości zastosowania

Do budowy urządzeń, kontenerów i pojazdów, technologii chłodniczych, narzędzi do budowy statków, laminowania, form rozdmuchowych i wtryskowych, produkcji narzędzi, form oraz modeli.

