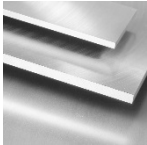


## Omschrijving

ALUMINIUMKWALITEITEN volgens DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6082
Chem. Omschrijving volgens DIN EN 573-3	EN AW-ALSi1MgMn
Afkortingen volgens DIN 1712-3	AlMgSi1
Werkstofnummer volgens DIN 1712-3	3.3547

## Uitvoering



**ALU-Präz® [ALU]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Precisie rondaluminium [PRA]**  
getrokken  
**Rondaluminium [RA]**  
geperst  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische samenstelling EN AW 6082 (richtwaarden in gewichtsprocent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,7 - 1,3	0 - 0,5	0 - 0,1	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0 - 0,25	0 - 0,2	0 - 0,1

## Mechanische eigenschappen (afhankelijk van kamertemperatuur / dikte)

Leveringstrekvastheid $R_m$	ca. 300 - 350 [N/mm <sup>2</sup> ]
Renderkracht $R_{p0,2}$	240 - 260 [MPa]
Breukredering $A_{50}$	7 - 10 [%]
Leveringshardheid	max. 105 [HB]

## Fysieke eigenschappen (kamertemperatuur / typische waarden)

Dichtheid	2,70 [g/cm <sup>3</sup> ]
Elasticiteitsmodule	70 [GPa]
Elektrische geleiding	24 - 32 [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]
Thermische uitzettingscoëfficiënt	23,4 [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]
Thermische geleiding	170 - 220 [W/m · K]
Specifieke warmtecapaciteit	896 [J/kg · K]

## Materiaal eigenschappen

Het materiaal EN AW-6082 is een van de meest gebruikte verduurzamingsmeedbare aluminiumlegeringen. Met deze legering laten zich, afhankelijk van de toepassing, gemiddelde tot hoge sterkten realiseren. Bovendien heeft dit materiaal een hoge corrosiebestendigheid en is zeer goed lasbaar en polijstbaar.

## Toepassingsmogelijkheden

Voedselindustrie, decoratie, voertuigbouw, scheepsbouw, spoorvoertuigen, ketel- en tankbouw, offshore, lucht- en ruimtevaart en defensietechnologie.

