

Omschrijving

ALUMINIUMKWALITEITEN volgens DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6060
Chem. Omschrijving volgens DIN EN 573-3	EN AW-AMgSi
Afkortingen volgens DIN 1712-3	AlMgSi0,5
Werkstofnummer volgens DIN 1712-3	3.3206

Uitvoering



Rondaluminium [RA]
geperst
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische samenstelling EN AW 6060 (richtwaarden in gewichtsprocent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0 - 0,1	0 - 0,1	0,35 - 0,6	0 - 0,05	0 - 0,15	0 - 0,1

Mechanische eigenschappen (afhankelijk van kamertemperatuur / dikte)

Leveringstrekvastheid R_m	ca. 215 - 260 [N/mm ²]
Renderkracht $R_{p0,2}$	140 - 160 [MPa]
Breukredering A_{50}	6 - 8 [%]
Leveringshardheid	max. 80 [HB]

Fysieke eigenschappen (kamertemperatuur / typische waarden)

Dichtheid	2,70 [g/cm ³]
Elasticiteitsmodule	69,5 [GPa]
Elektrische geleiding	34-38 [m/Ω · mm ²]
Thermische uitzettingscoëfficiënt	24,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Thermische geleiding	200 - 220 [W/m · K]
Specifieke warmtecapaciteit	898 [J/kg · K]

Materiaal eigenschappen

Deze legering EN AW-6060 is een veelgebruikte legering op extrusiegebied. De corrosiebestendigheid tegenover zeewater en de normale atmosfeer zijn erg goed. Bovendien kan deze werkstof goed worden gelast en is uitstekend geschikt voor anodiseren, vooral op het gebied van decoratie.

Toepassingsmogelijkheden

Ramen en deuren, metaalbouw, airconditioningstechniek, beursbouw, interieurbouw, textielindustrie, huishoudelijke artikelen, schroeven, decoratie, architectuur, pijpleidingen, profielen.

