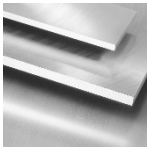


### Désignation

Nuance d'aluminium selon DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6082
Désignation chimique selon DIN EN 573-3	EN AW- $AlSi1MgMn$
Abréviation selon DIN 1712-3	AlMgSi1
Numéro selon DIN 1712-3	3.3547

### Finition



**ALU-Präz<sup>®</sup> [ALU]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Aluminium rond de précision [PRA]**  
étiré  
**Aluminium rond [RA]**  
pressé  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

### Composition chimique EN AW 6082 (valeurs de référence en pourcentage pondéral)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,7 - 1,3	0 - 0,5	0 - 0,1	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0 - 0,25	0 - 0,2	0 - 0,1

### Propriétés mécaniques (température ambiante / en fonction de l'épaisseur)

Résistance à la traction à la livraison $R_m$	env. 300 - 350 [N/mm <sup>2</sup> ]
Limite d'élasticité $R_{p0,2}$	240 - 260 [MPa]
Allongement après la rupture $A_{50}$	7 - 10 [%]
Dureté à la livraison	max. 105 [HB]

### Propriétés physiques (température ambiante / valeurs typiques)

Densité	2,70 [g/cm <sup>3</sup> ]
Module d'élasticité	70 [GPa]
Conductibilité électrique	24 - 32 [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]
Coefficient de dilatation thermique	23,4 [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]
Conductibilité thermique	170 - 220 [W/m · K]
Capacité thermique spécifique	896 [J/kg · K]

### Propriétés de la matière

La nuance EN AW 6082 est un des alliages d'aluminium pour corroyage à durcissement structural les plus utilisés. L'alliage permet, toujours en fonction de l'application envisagée, la réalisation de résistances mécaniques moyennes ou élevées. De surcroît, la nuance présente une bonne résistance à la corrosion tout en étant bien soudable et polissable.

### Applications possibles

Industrie alimentaire, décoration, construction automobile, construction navale, véhicules sur rails, construction de chaudières, construction de réservoirs, offshore, aviation, navigation spatiale, technologie militaire.

