

Désignation

Nuance d'aluminium selon DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6060
Désignation chimique selon DIN EN 573-3	EN AW-ALMgSi
Abréviation selon DIN 1712-3	ALMgSi0,5
Numéro selon DIN 1712-3	3.3206

Finition



Aluminium rond [RA]
pressé
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composition chimique EN AW 6060 (valeurs de référence en pourcentage pondéral)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0 - 0,1	0 - 0,1	0,35 - 0,6	0 - 0,05	0 - 0,15	0 - 0,1

Propriétés mécaniques (température ambiante / en fonction de l'épaisseur)

Résistance à la traction à la livraison R_m	env. 215 - 260 [N/mm ²]
Limite d'élasticité $R_{p0,2}$	140 - 160 [MPa]
Allongement après la rupture A_{50}	6 - 8 [%]
Dureté à la livraison	max. 80 [HB]

Propriétés physiques (température ambiante / valeurs typiques)

Densité	2,70 [g/cm ³]
Module d'élasticité	69,5 [GPa]
Conductibilité électrique	34-38 [m/Ω · mm ²]
Coefficient de dilatation thermique	24,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Conductibilité thermique	200 - 220 [W/m · K]
Capacité thermique spécifique	898 [J/kg · K]

Propriétés de la matière

L'alliage EN AW 6060 est un alliage bien courant dans le domaine de l'extrusion. La résistance à la corrosion à l'eau de mer ou à l'atmosphère normale est très bonne. La nuance est, de surcroît, bien soudable tout en se prêtant particulièrement bien à l'anodisation, surtout dans le domaine de la décoration.

Applications possibles

Fenêtres et portes, construction métallique, génie climatique, construction de stands de foire, équipement intérieur, industrie textile, articles ménagers, vis, décoration, architecture, canalisations, profils.

