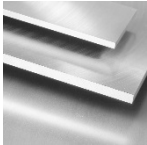


### Désignation

Nuance d'aluminium selon DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-5083
Désignation chimique selon DIN EN 573-3	EN AW-ALMg4,5Mn0,7
Abréviation selon DIN 1712-3	ALMg4,5Mn
Numéro selon DIN 1712-3	3.3547

### Finition



**ALU-Präz<sup>®</sup> [ALU]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Aluminium rond [RA]**  
pressé  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

### Composition chimique EN AW 5083 (valeurs de référence en pourcentage pondéral)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0 - 0,4	0 - 0,4	0 - 0,1	0,4 - 1,0	4,0 - 4,9	0,05 - 0,25	0 - 0,25	0 - 0,15

### Propriétés mécaniques (température ambiante / en fonction de l'épaisseur)

Résistance à la traction à la livraison $R_m$	env. 275 - 315 [N/mm <sup>2</sup> ]
Limite d'élasticité $R_{p0,2}$	115 - 125 [MPa]
Allongement après la rupture $A_{50}$	14 - 16 [%]
Dureté à la livraison	max. 100 [HB]

### Propriétés physiques (température ambiante / valeurs typiques)

Densité	2,66 [g/cm <sup>3</sup> ]
Module d'élasticité	70 [GPa]
Conductibilité électrique	16 - 18 [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]
Coefficient de dilatation thermique	24,2 [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]
Conductibilité thermique	110 - 140 [W/m · K]
Capacité thermique spécifique	900 [J/kg · K]

### Propriétés de la matière

Cet alliage universel (finition: coulé\*) présente une très bonne résistance à la corrosion et ne craint pas l'eau de mer. Grâce au peu de tensions qu'il présente, le matériau coulé est plus facile à usiner. De surcroît, l'alliage EN AW 5083 se prête fort bien à l'anodisation dure, à l'anodisation technique et aux revêtements de protection.

\* seulement valable pour le matériau plat

### Applications possibles

Construction d'appareils, construction de réservoirs, construction automobile, technique frigorifique, construction navale, outils de laminage, tuyères, moules d'injection, construction d'outils, construction de moules, modélisme.

