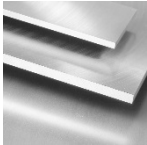


Denominación

Calidad de aluminio según la norma DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6082
Denominación química según la norma DIN EN 573-3	EN AW-ALSi1MgMn
Abreviatura según la norma DIN 1712-3	AlMgSi1
Núm. de material según la norma DIN 1712-3	3.3547

Ejecución



ALU-Präz[®] [ALU]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Aluminio redondo de precisión [PRA]
estirado
Aluminio redondo [RA]
prensado
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Composición química EN AW 6082 (valores de referencia en porcentaje de peso)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,7 - 1,3	0 - 0,5	0 - 0,1	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0 - 0,25	0 - 0,2	0 - 0,1

Propiedades mecánicas (temperatura ambiente / en función del espesor)

Resistencia a la tracción R_m	aprox. 300 - 350 [N/mm ²]
Límite elástico $R_{p0,2}$	240 - 260 [MPa]
Alargamiento de rotura A_{50}	7 - 10 [%]
Dureza de suministro	máx. 105 [HB]

Propiedades físicas (temperatura ambiente / valores típicos)

Densidad	2,70 [g/cm ³]
Módulo de elasticidad	70 [GPa]
Conductividad eléctrica	24 - 32 [m/Ω · mm ²]
Coefficiente de expansión térmica	23,4 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Conductividad térmica	170 - 220 [W/m · K]
Capacidad térmica específica	896 [J/kg · K]

Características del material

El material EN AW 6082 es una de las aleaciones de aluminio forjable y tratable con envejecimiento térmico más utilizadas. Según la aplicación que se desee, con esta aleación se pueden conseguir resistencias medias o altas. Además, este material tiene una alta resistencia a la corrosión y es muy fácil de soldar y de pulir.

Características del material

Industria alimentaria, decoración, construcción de vehículos, construcción naval, vehículos ferroviarios, construcción de calderas y recipientes, mar a dento (offshore), industria aeronáutica y aeroespacial, industria de defensa.

