

Denominación

Calidad de aluminio según la norma DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6060
Denominación química según la norma DIN EN 573-3	EN AW-ALMgSi
Abreviatura según la norma DIN 1712-3	ALMgSi0,5
Núm. de material según la norma DIN 1712-3	3.3206

Ejecución



Aluminio redondo [RA]
 prensado
 L: 500 mm
 L: 1.000 mm

Composición química EN AW 6060 (valores de referencia en porcentaje de peso)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0 - 0,1	0 - 0,1	0,35 - 0,6	0 - 0,05	0 - 0,15	0 - 0,1

Propiedades mecánicas (temperatura ambiente / en función del espesor)

Resistencia a la tracción R_m	aprox. 215 - 260 [N/mm ²]
Límite elástico $R_{p0,2}$	140 - 160 [MPa]
Alargamiento de rotura A_{50}	6 - 8 [%]
Dureza de suministro	máx. 80 [HB]

Propiedades físicas (temperatura ambiente / valores típicos)

Densidad	2,70 [g/cm ³]
Módulo de elasticidad	69,5 [GPa]
Conductividad eléctrica	34-38 [m/Ω · mm ²]
Coefficiente de expansión térmica	24,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Conductividad térmica	200 - 220 [W/m · K]
Capacidad térmica específica	898 [J/kg · K]

Características del material

La aleación EN AW 6060 es una aleación que se utiliza a menudo en el sector de la extrusión. Resiste muy bien a la corrosión del agua de mar y a la atmósfera normal. Además, es fácil de soldar e ideal para anodizar, especialmente en el ámbito decorativo.

Posibles aplicaciones

Ventanas y puertas, construcción metálica, tecnología de aire, construcción de stands exposición, decoración de interiores, industria textil, artículos para el hogar, tornillos, decoración, arquitectura, tuberías, perfiles.

