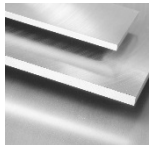


Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-7075
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-AlZn5,5MgCu
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	AlZnMgCu1,5
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	3.3465

Ausführung



ALU-Präz® [ALU]
L: 500 mm
L: 1.000 mm



Rundaluminium [RA]
gepresst
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische Zusammensetzung EN AW 7075 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0 - 0,4	0 - 0,5	1,2 - 2,0	0 - 0,3	2,1 - 2,9	0,18 - 0,28	5,1 - 6,1	0 - 0,2

Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit R_m	ca. 360 - 540 [N/mm ²]
Dehngrenze $R_{p0,2}$	240 - 460 [MPa]
Bruchdehnung A_{50}	2 - 8 [%]
Lieferhärte	max. 140 [HB]

Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2,8 [g/cm ³]
Elastizitätsmodul	71 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	19 - 23 [m/Ω · mm ²]
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,4 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Wärmeleitfähigkeit	130 - 160 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	862 [J/kg · K]

Werkstoffeigenschaften

Dieser aushärtbare Werkstoff zeichnet sich durch seine gute Formstabilität und hohe Festigkeit aus. Um das volle Potential der Festigkeit zu entfalten, wird eine Wärmebehandlung wie z. B. Lösungsglühen und anschließendes Warmauslagern empfohlen.

Anwendungsmöglichkeiten

Luftfahrt, Maschinenbau, Werkzeugbau, Vorrichtungsbau, Formenbau, Maschinengehäuse, Referenzplatten, Transferplatten, Roboterarme, Wehrtechnik.

