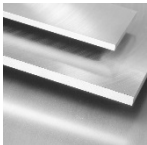


## Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6082
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-ALSi1MgMn
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	AlMgSi1
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	3.2315

## Ausführung



**ALU-Präz® [ALU]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Präzisionsrundaluminium [PRA]**  
gezogen  
**Rundaluminium [RA]**  
gepresst  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung EN AW 6082 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,7 - 1,3	0 - 0,5	0 - 0,1	0,4 - 1,0	0,4 - 1,0	0 - 0,25	0 - 0,2	0 - 0,1

## Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit $R_m$	ca. 300 - 350 [N/mm <sup>2</sup> ]
Dehngrenze $R_{p0,2}$	240 - 260 [MPa]
Bruchdehnung $A_{50}$	7 - 10 [%]
Lieferhärte	max. 105 [HB]

## Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2,70 [g/cm <sup>3</sup> ]
Elastizitätsmodul	70 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	24 - 32 [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,4 [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]
Wärmeleitfähigkeit	170 - 220 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	896 [J/kg · K]

## Werkstoffeigenschaften

Der Werkstoff EN AW 6082 ist eine der am häufigsten verwendeten aushärtbaren Aluminium-Knetlegierungen. Mit dieser Legierung lassen sich, je nach Anwendung, mittlere bis hohe Festigkeiten realisieren. Zudem weist dieser Werkstoff eine hohe Korrosionsbeständigkeit auf und ist sehr gut schweißbar und polierbar.

## Anwendungsmöglichkeiten

Nahrungsmittelindustrie, Dekoration, Fahrzeugbau, Schiffsbau, Schienenfahrzeuge, Kessel- und Behälterbau, Offshore, Luft- und Raumfahrt, Wehrtechnik.

