

Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6060
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-ALMgSi
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	ALMgSi0,5
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	3.3206

Ausführung



Rundaluminium [RA]
gepresst
L: 500 mm
L: 1.000 mm

Chemische Zusammensetzung EN AW 6060 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,3 - 0,6	0,1 - 0,3	0 - 0,1	0 - 0,1	0,35 - 0,6	0 - 0,05	0 - 0,15	0 - 0,1

Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit R_m	ca. 215 - 260 [N/mm ²]
Dehngrenze $R_{p0,2}$	140 - 160 [MPa]
Bruchdehnung A_{50}	6 - 8 [%]
Lieferhärte	max. 80 [HB]

Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2,70 [g/cm ³]
Elastizitätsmodul	69,5 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	34-38 [m/Ω · mm ²]
Wärmeausdehnungskoeffizient	24,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Wärmeleitfähigkeit	200 - 220 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	898 [J/kg · K]

Werkstoffeigenschaften

Die Legierung EN AW 6060 ist eine weitverbreitete Legierung im Strangpressbereich. Die Korrosionsbeständigkeit gegenüber Meerwasser und normaler Atmosphäre ist sehr gut. Außerdem ist der Werkstoff gut schweißbar und eignet sich hervorragend zum Eloxieren, besonders im dekorativen Bereich.

Anwendungsmöglichkeiten

Fenster u. Türen, Metallbau, Klimatechnik, Messebau, Innenausstattung, Textilindustrie, Haushaltsartikel, Schrauben, Dekoration, Architektur, Rohrleitungen, Profile.

