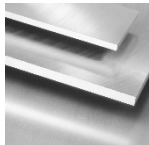


## Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-5754
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-ALMg3
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	ALMg3
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	3.3535

## Ausführung



**ALU-Präz® [ALU]**  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm



**Rundaluminium [RA]**  
gepresst  
L: 500 mm  
L: 1.000 mm

## Chemische Zusammensetzung EN AW 5754 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung
0 - 0,4	0 - 0,4	0 - 0,1	0 - 0,5	2,6 - 3,6	0 - 0,3	0 - 0,2	0 - 0,15	0,1 - 0,6 Mn + Cr

## Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit $R_m$	ca. 190 - 240 [N/mm <sup>2</sup> ]
Dehngrenze $R_{p0,2}$	80 [MPa]
Bruchdehnung $A_{50}$	16 - 17 [%]
Lieferhärte	max. 50 [HB]

## Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2,67 [g/cm <sup>3</sup> ]
Elastizitätsmodul	~ 70 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	20 - 23 [m/Ω · mm <sup>2</sup> ]
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,9 [K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-6</sup> ]
Wärmeleitfähigkeit	140 - 160 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	900 [J/kg · K]

## Werkstoffeigenschaften

Der Werkstoff EN AW 5754 (hier gegossene Ausführung\*) weist mittlere Festigkeiten auch in weichem Zustand auf. Hervorzuheben ist die sehr gute Korrosionsbeständigkeit, insbesondere gegen Meerwasser. Er ist außerdem gut schweißbar und eignet sich für den Einsatz bei erhöhten Werkstücktemperaturen.

\*gilt nur für Flachmaterial

## Anwendungsmöglichkeiten

Fahrzeugbau, Schiffsbau, Metall- und Behälterbau, Apparatebau, Architektur, Nahrungsmittelindustrie, Maschinenbau.

