Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-2011
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-AlCu6BiPb
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	AlCuBiPb
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	3.1655

Ausführung

Präzisionsrundaluminium [PRA]
gezogen
L: 1.000 mm
L: 500 mm

Chemische Zusammensetzung EN AW 2011 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Bi	Zn	Pb
0 - 0,4	0 - 0,7	5,0 - 6,0	0,2 - 0,6	0 - 0,3	0,2 - 0,6

Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit R_m	ca. 370 - 410 [N/mm²]
Dehngrenze $R_{p0,2}$	210 - 250 [MPa]
Bruchdehnung A_{50}	6 - 8 [%]
Lieferhärte	max. 120 [HB]

Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2,82 [g/cm³]
Elastizitätsmodul	72,5 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	24 - 32 [m/Ω · mm²]
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,0 [$K^{-1} \cdot 10^{-6}$]
Wärmeleitfähigkeit	170 - 220 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	864 [J/kg · K]

Werkstoffeigenschaften

Die Legierung EN AW 2011 ist eine Weiterentwicklung des EN AW 2007 und aufgrund des sehr kurzen Spanbruchs speziell für hohe Zerspanungsgeschwindigkeiten geeignet. Auch dieser Werkstoff kann wärmebehandelt werden.

Anwendungsmöglichkeiten

Bohr-, Dreh- und Fräsqualität (Automatenlegierung), Maschinenbau, Luft- und Raumfahrt, Wehrtechnik.

Divisionen der
ABRAMS Industries GmbH & Co. KG
Hannoversche Str. 38 / 46
49084 Osnabrück
Deutschland

Amtsgericht Osnabrück, HRA 6865
PhG: ABRAMS Industries Verwaltungs GmbH
Amtsgericht Osnabrück, HRB 20019
GGF: Dipl.-Wi.-Ing. Dr. Jürgen Abrams
USt-IdNr.: DE221940667

T: +49 541 / 357 39-0
F: +49 541 / 357 39-39
verkauf@abrams-industries.de
www.abrams-industries.de
www.abrams-industries.de/shop

www.premium-stahl.de
www.stahlberater.de
www.premium-aluminium.de
www.premium-gewindebohrer.de
www.abrams-kunstprojekte.de