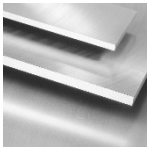


Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-7021
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-AlZn5,5Mg1,5
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	-
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	-

Ausführung



ALU-Präz® [ALU]
L: 500 mm
L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung EN AW 7021 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zr	Zn	Ti
0 - 0.25	0 - 0.4	0 - 0.25	0 - 0.1	1.2 - 1.8	0.08 - 0.18	5 - 6	0 - 0.1

Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit R_m	ca. 320 - 380 [N/mm ²]
Dehngrenze $R_{p0,2}$	290 - 340 [MPa]
Bruchdehnung A_{50}	2,5 - 4,5 [%]
Lieferhärte	max. 120 [HB]

Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2,8 [g/cm ³]
Elastizitätsmodul	70 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	21 - 24 [m/Ω · mm ²]
Wärmeausdehnungskoeffizient	23,0 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Wärmeleitfähigkeit	125 - 155 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	875 [J/kg · K]

Werkstoffeigenschaften

Diese hochfeste Aluminiumgussplatte zeichnet sich besonders durch ihre sehr gute Formstabilität aus. Sie lässt sich zudem sehr gut zerspanen und ist technisch und hart eloxierbar. Der Werkstoff ist schweißbar und weist eine gute Korrosionsbeständigkeit auf.

Anwendungsmöglichkeiten

Werkzeugbau, Formenbau, Modellbau, Transferplatten, Grund-, Tisch- und Montageplatten, Roboterteile, Maschinenbau, Vorrichtungsbau, Spritzgusswerkzeuge, Wehrtechnik, Druckmaschinenteile.

