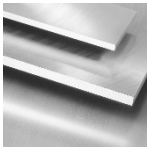


Bezeichnung

ALUMINIUMGÜTE nach DIN EN 573-3	PREMIUM EN AW-6082
Chem. Bezeichnung nach DIN EN 573-3	EN AW-ALSi1MgMn
Kurzzeichen nach DIN 1712-3	AlMgSi1
Werkstoffnummer nach DIN 1712-3	3.2315

Ausführung



ALU-Präz® [ALU]
L: 500 mm
L: 1'000 mm



Präzisionsrundaluminium [PRA]
gezogen
Rundaluminium [RA]
gepresst
L: 500 mm
L: 1'000 mm

Chemische Zusammensetzung EN AW 6082 (Richtwerte in Gewichtsprozent)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7 - 1.3	0 - 0.5	0 - 0.1	0.4 - 1.0	0.4 - 1.0	0 - 0.25	0 - 0.2	0 - 0.1

Mechanische Eigenschaften (Raumtemperatur / dickenabhängig)

Lieferzugfestigkeit R_m	ca. 300 - 350 [N/mm ²]
Dehngrenze $R_{p0.2}$	240 - 260 [MPa]
Bruchdehnung A_{50}	7 - 10 [%]
Lieferhärte	max. 105 [HB]

Physikalische Eigenschaften (Raumtemperatur / typische Werte)

Dichte	2.70 [g/cm ³]
Elastizitätsmodul	70 [GPa]
Elektrische Leitfähigkeit	24 - 32 [m/Ω · mm ²]
Wärmeausdehnungskoeffizient	23.4 [K ⁻¹ · 10 ⁻⁶]
Wärmeleitfähigkeit	170 - 220 [W/m · K]
Spezifische Wärmekapazität	896 [J/kg · K]

Werkstoffeigenschaften

Der Werkstoff EN AW 6082 ist eine der am häufigsten verwendeten aushärtbaren Aluminium-Knetlegierungen. Mit dieser Legierung lassen sich, je nach Anwendung, mittlere bis hohe Festigkeiten realisieren. Zudem weist dieser Werkstoff eine hohe Korrosionsbeständigkeit auf und ist sehr gut schweißbar und polierbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Nahrungsmittelindustrie, Dekoration, Fahrzeugbau, Schiffsbau, Schienenfahrzeuge, Kessel- und Behälterbau, Offshore, Luft- und Raumfahrt, Wehrtechnik.

